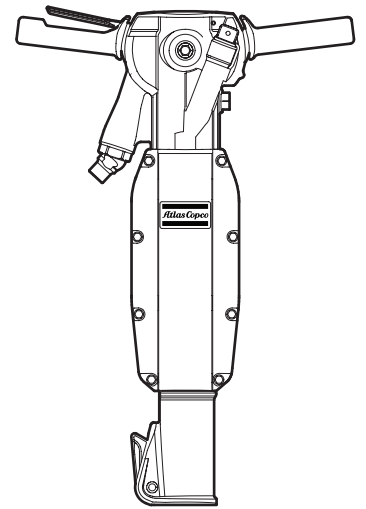


- Ⓒ **GB** Safety and operating instructions  
Handheld pneumatic breakers
- Ⓒ **FR** Prescriptions de sécurité et instructions  
pour l'opérateur  
Brise-béton pneumatiques portatifs
- Ⓒ **DE** Sicherheits- und Betriebsanleitung  
Hand-Drucklufthämmer
- Ⓒ **ES** Instrucciones de seguridad y de  
funcionamiento  
Martillos neumáticos manuales
- Ⓒ **PT** Instruções de segurança e operação  
Demolidores pneumáticos manuais
- Ⓒ **IT** Istruzioni per la sicurezza e per l'uso  
Demolitori pneumatici manuali
- Ⓒ **NL** Veiligheidsvoorschriften en  
bedieningshandleiding  
Handbediende pneumatische sloophamers
- Ⓒ **DK** Sikkerhedsinstruktioner og  
betjeningsvejledning  
Håndholdte tryklufthamre
- Ⓒ **SE** Säkerhetsinstruktion och instruktionsbok  
Handhållna tryckluftsspett
- Ⓒ **PL** Instrukcje bezpieczeństwa i obsługi  
Ręczny młot pneumatyczny





## Contents

ENGLISH.....	4
FRANÇAIS.....	24
DEUTSCH.....	48
ESPAÑOL.....	72
PORTUGUÊS.....	94
ITALIANO.....	116
NEDERLANDS.....	138
DANSK.....	162
SVENSKA.....	182
POLSKI.....	202

ENGLISH

# Contents

Introduction.....	7
About the Safety and operating instructions.....	7
<b>Safety instructions.....</b>	<b>8</b>
<b>Safety signal words.....</b>	<b>8</b>
<b>Personal precautions and qualifications.....</b>	<b>8</b>
Personal protective equipment.....	8
Drugs, alcohol or medication.....	8
<b>Installation, precautions.....</b>	<b>8</b>
<b>Operation, precautions.....</b>	<b>9</b>
<b>Maintenance, precautions.....</b>	<b>12</b>
<b>Storage, precautions.....</b>	<b>12</b>
<b>Overview.....</b>	<b>13</b>
<b>Design and function.....</b>	<b>13</b>
<b>Choosing the correct breaker for a task.....</b>	<b>13</b>
<b>Main parts.....</b>	<b>13</b>
<b>Labels.....</b>	<b>14</b>
Data plate.....	14
Noise level label.....	14
Safety label.....	14
<b>Installation.....</b>	<b>14</b>
<b>Hoses and connections.....</b>	<b>14</b>
<b>Methods to prevent freezing.....</b>	<b>15</b>
<b>Connecting a water separator.....</b>	<b>15</b>
<b>Lubrication.....</b>	<b>15</b>
Checking the oil level and filling the integrated lubricator.....	15
<b>Insertion tool.....</b>	<b>15</b>
Selecting the right insertion tool.....	16
Narrow chisel.....	16
Moil point.....	16
Wide bladed chisel.....	16
Checking for wear on the tool shank.....	16
Fitting and removing the insertion tool.....	16
<b>Operation.....</b>	<b>16</b>
<b>Start and stop.....</b>	<b>17</b>
<b>Operating.....</b>	<b>17</b>
Starting a cut.....	17
Breaking.....	17
<b>When taking a break.....</b>	<b>17</b>
<b>Maintenance.....</b>	<b>18</b>
<b>Every day.....</b>	<b>18</b>
<b>Vibration absorbing handles main parts.....</b>	<b>18</b>
<b>Periodic maintenance.....</b>	<b>19</b>
<b>Tightening torques.....</b>	<b>19</b>
<b>Troubleshooting.....</b>	<b>19</b>
<b>Storage.....</b>	<b>19</b>
<b>Disposal.....</b>	<b>19</b>
<b>Technical data.....</b>	<b>20</b>

---

Machine data.....	20
Noise and vibration declaration statement.....	20
Additional vibration information.....	20
Noise and vibration data.....	21
EC Declaration of Conformity.....	22
EC Declaration of Conformity (EC Directive 2006/42/EC).....	22



## Introduction

Thank you for choosing a product from Atlas Copco. Since 1873, we have been committed to finding new and better ways of fulfilling our customers' needs. Through the years, we have developed innovative and ergonomic product designs that have helped customers improve and rationalize their daily work.

Atlas Copco has a strong global sales and service network, consisting of customer centers and distributors worldwide. Our experts are highly trained professionals with extensive product knowledge and application experience. In all corners of the world, we can offer product support and expertise to ensure that our customers can work at maximum efficiency at all times.

For more information please visit:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)  
Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## About the Safety and operating instructions

The aim of the instructions is to provide you with knowledge of how to use the pneumatic breaker in an efficient, safe way. The instructions also give you advice and tell you how to perform regular maintenance on the pneumatic breaker.

Before using the pneumatic breaker for the first time you must read these instructions carefully and understand all of them.

## Safety instructions

To reduce the risk of serious injury or death to yourself or others, read and understand the Safety and operating instruction before installing, operating, repairing, maintaining, or changing accessories on the machine.

Post this Safety and operating instruction at work locations, provide copies to employees, and make sure that everyone reads the Safety and operating instruction before operating or servicing the machine. For professional use only.

In addition, the operator or the operator's employer must assess the specific risks that may be present as a result of each use of the machine.

## Safety signal words

The safety signal words Danger, Warning and Caution have the following meanings:

<b>DANGER</b>	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
<b>WARNING</b>	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
<b>CAUTION</b>	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

## Personal precautions and qualifications

Only qualified and trained persons may operate or maintain the machine. They must be physically able to handle the bulk, weight, and power of the tool. Always use your common sense and good judgement.

### Personal protective equipment

Always use approved protective equipment. Operators and all other persons in the working area must wear protective equipment, including at a minimum:

- Protective helmet
- Hearing protection
- Impact resistant eye protection with side protection
- Respiratory protection when appropriate
- Protective gloves
- Proper protective boots
- Appropriate work overall or similar clothing (not loose-fitting) that covers your arms and legs.

### Drugs, alcohol or medication

#### ▲ **WARNING** Drugs, alcohol or medication

Drugs, alcohol or medication may impair your judgment and powers of concentration. Poor reactions and incorrect assessments can lead to severe accidents or death.

- ▶ Never use the machine when you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- ▶ No person who is under the influence of drugs, alcohol or medication may operate the machine.

## Installation, precautions

#### ▲ **DANGER** Whipping air hose

A compressed air hose that comes loose can lash around and cause personal injury or death. To reduce this risk:

- ▶ Check that the compressed air hose and the connections are not damaged, replace if necessary.
- ▶ Check that all compressed air connections are properly attached.
- ▶ Never carry a pneumatic machine by the air hose.
- ▶ Never attempt to disconnect a compressed air hose that is pressurized. First switch off the compressed air at the compressor and then bleed the machine by activating the start and stop device.
- ▶ Do not use quick disconnect couplings at tool inlet. Use hardened steel (or material with comparable shock resistance) threaded hose fittings.
- ▶ Whenever universal twist couplings (claw couplings) are used, we recommend that lock pins are installed and whipcheck safety cables are used to safeguard against possible hose to tool and hose to hose connection failure.
- ▶ Never point a compressed air hose at yourself or anyone else. To avoid the risk of getting injured, never use compressed air to blow for example dust, dirt etc. from your clothes.



**▲ WARNING Ejected oil plug**

If the oil plug on a pressurized machine comes loose it can blow out and cause personal injury.

- ▶ Before loosening the oil plug, the compressed air must be switched off by the compressor and the system must be bled.
- ▶ Before starting the machine, check that the threads on the oil plug and in the lubricator are not damaged or worn out.
- ▶ Check that the O-ring on the oil plug is in place and that it is not damaged or worn out.

**▲ WARNING Ejected insertion tool**

If the tool retainer on the machine is not in a locked position, the inserted tool can be ejected with force, which can cause personal injury.

- ▶ Never start the machine while changing the insertion tool.
- ▶ Before changing the insertion tool or accessories, stop the machine, switch off the power supply and bleed the machine by activating the start and stop device.
- ▶ Never point the inserted tool at yourself or anyone else.
- ▶ Make sure that the insertion tool is fully inserted and the tool retainer is in a locked position before the machine is started.
- ▶ Check the locking function by pulling the inserted tool outwards forcefully.

**▲ WARNING Moving or slipping insertion tool**

An incorrect dimension of the inserted tool's shank can result in that the inserted tool is lost or is slipping out during operation. Risk of severe injury or crushed hands and fingers.

- ▶ Check that the insertion tool has the shank length and dimensions that the machine is intended for.
- ▶ Never use an insertion tool without a collar.

## Operation, precautions

**▲ DANGER Explosion hazard**

If an insertion tool comes into contact with explosives or explosive gases, an explosion could occur. When working on certain materials and when using certain materials in machine parts, sparks and ignition can occur. Explosions will lead to severe injuries or death.

- ▶ Never operate the machine in any explosive environment.
- ▶ Never use the machine near flammable materials, fumes or dust.
- ▶ Make sure that there are no undetected sources of gas or explosives.

**▲ WARNING Unexpected movements**

The insertion tool is exposed to heavy strains when the machine is used. The insertion tool may break due to fatigue after a certain amount of use. If the insertion tool breaks or gets stuck, there may be sudden and unexpected movement that can cause injuries. Furthermore, losing your balance or slipping may cause injury.

- ▶ Make sure that you always keep a stable position with your feet as far apart as your shoulder width, and keeping a balanced body weight.
- ▶ Always inspect the equipment prior to use. Never use the equipment if you suspect that it is damaged.
- ▶ Make sure that the handles are clean and free of grease and oil.
- ▶ Keep your feet away from the insertion tool.
- ▶ Stand firmly and always hold on to the machine with both hands.
- ▶ Never start the machine when it is lying on the ground.
- ▶ Never 'ride' on the machine with one leg over the handle.
- ▶ Never strike or abuse the equipment.
- ▶ Check regularly for wear on the insertion tool, and check whether there are any signs of damage or visible cracks.
- ▶ Pay attention and look at what you are doing.

**▲ WARNING Dust and fume hazard**

Dusts and/or fumes generated or dispersed when using the machine may cause serious and permanent respiratory disease, illness, or other bodily injury (for example, silicosis or other irreversible lung disease that can be fatal, cancer, birth defects, and/or skin inflammation).

Some dusts and fumes created by drilling, breaking, hammering, sawing, grinding and other construction activities contain substances known to the State of California and other authorities to cause respiratory disease, cancer, birth defects, or other reproductive harm. Some examples of such substances are:

- Crystalline silica, cement, and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically-treated rubber.
- Lead from lead-based paints.

Dust and fumes in the air can be invisible to the naked eye, so do not rely on eye sight to determine if there is dust or fumes in the air.

To reduce the risk of exposure to dust and fumes, do all of the following:

- ▶ Perform site-specific risk assessment. The risk assessment should include dust and fumes created by the use of the machine and the potential for disturbing existing dust.
- ▶ Use proper engineering controls to minimize the amount of dust and fumes in the air and to minimize build-up on equipment, surfaces, clothing, and body parts. Examples of controls include: exhaust ventilation and dust collection systems, water sprays, and wet drilling. Control dusts and fumes at the source where possible. Make sure that controls are properly installed, maintained and correctly used.
- ▶ Wear, maintain and correctly use respiratory protection as instructed by your employer and as required by occupational health and safety regulations. The respiratory protection must be effective for the type of substance at issue (and if applicable, approved by relevant governmental authority).
- ▶ Work in a well ventilated area.
- ▶ If the machine has an exhaust, direct the exhaust so as to reduce disturbance of dust in a dust filled environment.
- ▶ Operate and maintain the machine as recommended in the operating and safety instructions

- ▶ Select, maintain and replace consumables/insertion tools/ other accessories as recommended in the operating and safety instructions. Incorrect selection or lack of maintenance of consumables/inserted tools/ other accessories may cause an unnecessary increase in dust or fumes.
- ▶ Wear washable or disposable protective clothes at the worksite, and shower and change into clean clothes before leaving the worksite to reduce exposure of dust and fumes to yourself, other persons, cars, homes, and other areas.
- ▶ Avoid eating, drinking, and using tobacco products in areas where there is dust or fumes.
- ▶ Wash your hands and face thoroughly as soon as possible upon leaving the exposure area, and always before eating, drinking, using tobacco products, or making contact with other persons.
- ▶ Comply with all applicable laws and regulations, including occupational health and safety regulations.
- ▶ Participate in air monitoring, medical examination programs, and health and safety training programs provided by your employer or trade organizations and in accordance with occupational health and safety regulations and recommendations. Consult with physicians experienced with relevant occupational medicine.
- ▶ Work with your employer and trade organization to reduce dust and fume exposure at the worksite and to reduce the risks. Effective health and safety programs, policies and procedures for protecting workers and others against harmful exposure to dust and fumes should be established and implemented based on advice from health and safety experts. Consult with experts.
- ▶ Residues of hazardous substances on the machine can be a risk. Before undertaking any maintenance on the machine, clean it thoroughly.

**▲ WARNING Projectiles**

Failure of the work piece, of accessories, or even of the machine itself may generate high velocity projectiles. During operating, splinters or other particles from the working material may become projectiles and cause personal injury by striking the operator or other persons. To reduce these risk:

- ▶ Use approved personal protective equipment and safety helmet, including impact resistant eye protection with side protection.
- ▶ Make sure that no unauthorised persons trespass into the working zone.
- ▶ Keep the workplace free from foreign objects.
- ▶ Ensure that the work piece is securely fixed.

**▲ WARNING Splinters hazard**

Using the insertion tool as a hand struck tool can result in splinters hitting the operator and can cause personal injury.

- ▶ Never use an insertion tool as a hand struck tool. They are specifically designed and heat-treated to be used only in a machine.

**▲ WARNING Slipping, tripping and falling hazards**

There is a risk of slipping or tripping or falling, for example tripping on the hoses or on other objects. Slipping or tripping or falling can cause injury. To reduce this risk:

- ▶ Always make sure that no hose or other object is in your way or in any other person's way.
- ▶ Always make sure you are in a stable position with your feet as far apart as your shoulders width and keeping a balanced body weight.

**▲ WARNING Motion hazards**

When using the machine to perform work-related activities, you may experience discomfort in the hands, arms, shoulders, neck, or other parts of the body.

- ▶ Adopt a comfortable posture while maintaining secure footing and avoiding awkward off-balanced postures.
- ▶ Changing posture during extended tasks may help avoid discomfort and fatigue.
- ▶ In case of persistent or recurring symptoms, consult a qualified health professional.

**▲ WARNING Vibration hazards**

Normal and proper use of the machine exposes the operator to vibration. Regular and frequent exposure to vibration may cause, contribute to, or aggravate injury or disorders to the operator's fingers, hands, wrists, arms, shoulders and/or nerves and blood supply or other body parts, including debilitating and/or permanent injuries or disorders that may develop gradually over periods of weeks, months, or years. Such injuries or disorders may include damage to the blood circulatory system, damage to the nervous system, damage to joints, and possibly damage to other body structures.

If numbness, persistent recurring discomfort, burning sensation, stiffness, throbbing, tingling, pain, clumsiness, weakened grip, whitening of the skin, or other symptoms occur at any time, when operating the machine or when not operating the machine, stop operating the machine, tell your employer and seek medical attention. Continued use of the machine after the occurrence of any such symptom may increase the risk of symptoms becoming more severe and/or permanent.

Operate and maintain the machine as recommended in these instructions, to prevent an unnecessary increase in vibration.

The following may help to reduce exposure to vibration for the operator:

- ▶ Let the tool do the job. Use a minimum hand grip consistent with proper control and safe operation.
- ▶ If the machine has vibration absorbing handles, keep them in a central position, avoid pressing the handles into the end stops.
- ▶ When the percussion mechanism is activated, the only body contact with the machine you should have are your hands on the handle or handles. Avoid any other contact, for example supporting any part of the body against the machine or leaning onto the machine trying to increase the feed force. It is also important not to keep the start and stop device engaged while extracting the tool from the work surface.
- ▶ Make sure that the inserted tool is well-maintained (including sharpness, if a cutting tool), not worn out, and of the proper size. Insertion tools that are not well-maintained, or that are worn out, or that are not of the proper size result in longer time to complete a task (and a longer period of exposure to vibration) and may result in or contribute to higher levels of vibration exposure.
- ▶ Immediately stop working if the machine suddenly starts to vibrate strongly. Before resuming the work, find and remove the cause of the increased vibrations.
- ▶ Never grab, hold or touch the inserted tool when using the machine.

- ▶ Participate in health surveillance or monitoring, medical exams and training programs offered by your employer and when required by law.
- ▶ When working in cold conditions wear warm clothing and keep hands warm and dry.
- ▶ The exhaust air is strongly chilled and shall not make contact with the operator. Always direct the exhaust air away from hands and body.

See the "Noise and vibration declaration statement" for the machine, including the declared vibration values. This information can be found at the end of these Safety and operating instructions.

- ◆ Comply with the recommended air-pressure when operating the machine. Either higher or lower air-pressure has the potential of resulting in higher levels of vibration.

#### **▲ DANGER Electrical hazard**

The machine is not electrically insulated. If the machine comes into contact with electricity, serious injuries or death may result.

- ▶ Never operate the machine near any electric wire or other source of electricity.
- ▶ Make sure that there are no concealed wires or other sources of electricity in the working area.

#### **▲ WARNING Concealed object hazard**

During operating, concealed wires and pipes constitute a danger that can result in serious injury.

- ▶ Check the composition of the material before operating.
- ▶ Watch out for concealed cables and pipes for example electricity, telephone, water, gas and sewage lines etc.
- ▶ If the inserted tool seems to have hit a concealed object, switch off the machine immediately.
- ▶ Make sure that there is no danger before continuing.

#### **▲ WARNING Involuntary start**

Involuntary start of the machine may cause injury.

- ▶ Keep your hands away from the start and stop device until you are ready to start the machine.
- ▶ Learn how the machine is switched off in the event of an emergency.
- ▶ Release the start and stop device immediately in all cases of power supply interruption.
- ▶ Whenever fitting or removing the insertion tool, switch off the air supply, bleed the machine by pressing the start and stop device and disconnect the machine from the power source.

#### **▲ WARNING Noise hazard**

High noise levels can cause permanent and disabling hearing loss and other problems such as tinnitus (ringing, buzzing, whistling, or humming in the ears). To reduce risks and prevent an unnecessary increase in noise levels:

- ▶ Risk assessment of these hazards and implementation of appropriate controls is essential.
- ▶ Operate and maintain the machine as recommended in these instructions.
- ▶ Select, maintain and replace the insertion tool as recommended in these instructions.
- ▶ If the machine has a silencer, check that it is in place and in good working condition.
- ▶ Always use hearing protection.
- ▶ Use damping material to prevent work pieces from 'ringing'.

## Maintenance, precautions

#### **▲ WARNING Machine modification**

Any machine modification may result in bodily injuries to yourself or others.

- ▶ Never modify the machine. Modified machines are not covered by warranty or product liability.
- ▶ Always use original parts, insertion tools and accessories.
- ▶ Change damaged parts immediately.
- ▶ Replace worn components in good time.

#### **▲ CAUTION Hot insertion tool**

The tip of the insertion tool can become hot and sharp when used. Touching it can lead to burns and cuts.

- ▶ Never touch a hot or sharp insertion tool.
- ▶ Wait until the insertion tool has cooled down before carrying out maintenance work.

#### **▲ WARNING insertion tool hazards**

Accidental engagement of the start and stop device during maintenance or installation can cause serious injuries, when the power source is connected.

- ▶ Never inspect, clean, install, or remove the insertion tool while the power source is connected.

## Storage, precautions

- ◆ Keep the machine and tools in a safe place, out of the reach of children and locked up.

## Overview

To reduce the risk of serious injury or death to yourself or others, read the Safety instructions section found on the previous pages of this manual before operating the machine.

## Design and function

TEX 140PS-TEX 280PE is a range of hand-held, pneumatic breakers designed for medium to heavy demolition of materials such as concrete, asphalt and brickwork. The pneumatic breakers are designed for vertical use. No other use is permitted.

Recommended insertion tools are listed in the spare parts list.

## Choosing the correct breaker for a task

It is important to choose the correct size of breaker for the work to be performed.

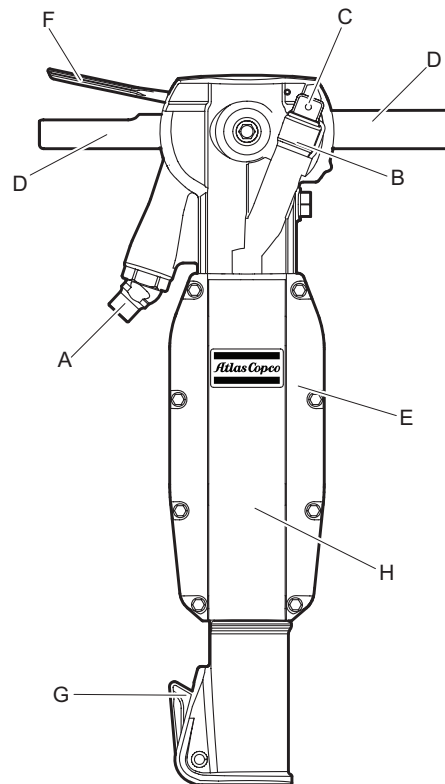
A breaker that is too small means that the work will take longer.

A breaker that is too large means that there must be frequent repositioning, which is unnecessarily tiring for the operator.

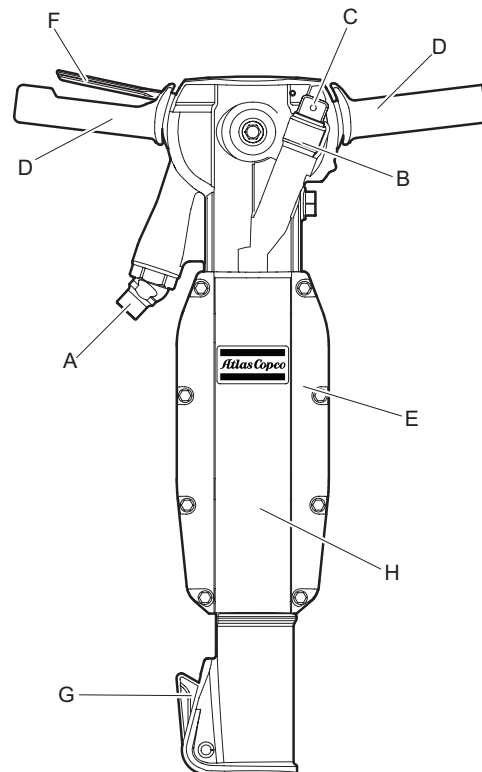
A simple rule for choosing the correct size of breaker is that a normal sized piece of broken material should be removed from the workpiece within 10–20 seconds operation.

- If it takes less than 10 seconds a smaller breaker should be selected.
- If it takes more than 20 seconds a larger breaker should be selected.

## Main parts



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



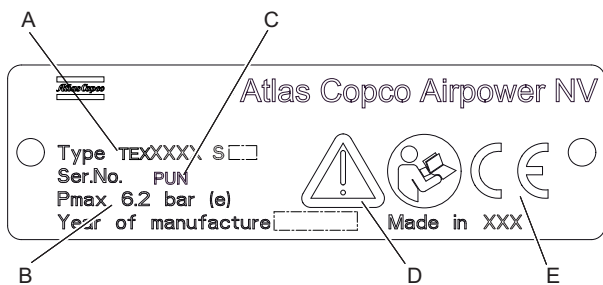
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Air inlet
- B. Lubricator
- C. Oil plug
- D. Handle
- E. Silencer
- F. Trigger (start and stop device)
- G. Tool retainer
- H. Cylinder

## Labels

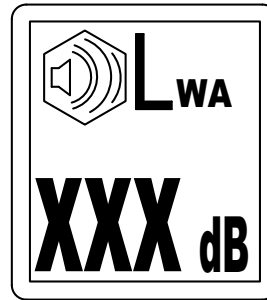
The machine is fitted with labels containing important information about personal safety and machine maintenance. The labels must be in such condition that they are easy to read. New labels can be ordered from the spare parts list.

### Data plate



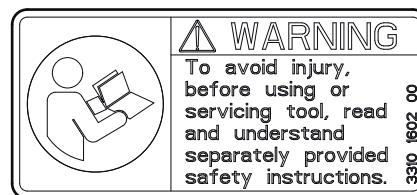
- A. Machine type
- B. Maximum permitted compressed air pressure
- C. Serial number
- D. The warning symbol together with the book symbol means that the user must read the safety and operating instructions before the machine is used for the first time.
- E. The CE symbol means that the machine is EC-approved. See the EC declaration which is delivered with the machine for more information. If the CE symbol is missing, it means that the machine is not EC-approved.

### Noise level label



The label indicates the guaranteed noise level corresponding to EC-directive 2000/14/EC. See "Technical data" for accurate noise level.

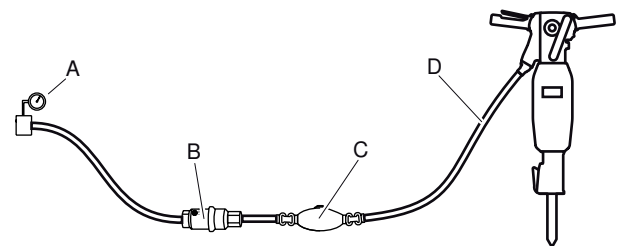
### Safety label



To avoid injury, before using or servicing tool, read and understand separately provided safety instructions.

## Installation

### Hoses and connections



- A. Compressed air source
- B. Water separator (optional)
- C. Lubricator (optional)
- D. Max. 3 m (10 ft) compressed air hose between the lubricator and the machine.

- ◆ Check that you are using the correct recommended operating pressure, 6 bar (e) (87 psi).
- ◆ The maximum permissible air pressure, 7 bar (e) (102 psi), must not be exceeded.
- ◆ Blow any impurities out of the compressed air hose before connecting it to the machine.
- ◆ Select the correct dimension and length for the compressed air hose. For hose lengths up to 30 m (100 ft), a hose with a minimum internal diameter of 19 mm (3/4 in.) must be used. If the hose length is between 30 and 100 m (100 and 330 ft), a hose with a minimum internal diameter of 25 mm (1 in.) must be used.

## Methods to prevent freezing

Ice formation in the silencer can occur when the ambient air temperature is 0–10°C (32–50 °F) and the relative humidity is high.

The machine is designed to avoid the formation of ice in the silencer. Despite this, under extreme conditions ice can form in the silencer.

Take the following actions to further counteract the risk of ice formation:

- ◆ Use Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL as a lubricant. Breaker and hammer AIR-OIL counteracts freezing.
- ◆ Use a water separator.

## Connecting a water separator

The length of the air hose between the compressor and the water separator must be such that the water vapor is cooled and condenses in the hose before reaching the water separator.

If the ambient temperature is below 0 °C (32 °F) the hose must be short enough to prevent the water from freezing before reaching the water separator.

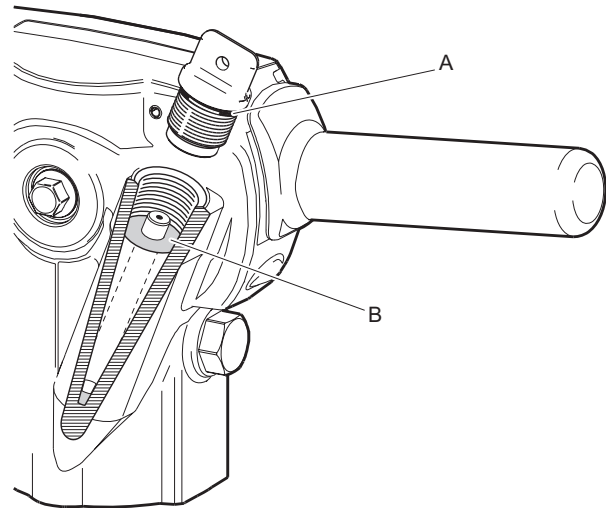
## Lubrication

The lubricant is important for the machine's function and has a great impact on the useful service life. If there is no integrated lubricator, then connect a separate lubricator to the air hose. To guarantee good lubrication, the length of the air hose between the separate lubricator and the pneumatic machine should not exceed 3 meters.

Use a synthetic lubricant such as Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL or mineral oil with the properties recommended in the table below.

Lubricant	Temperature range (°C)	Viscosity
Breaker and hammer AIR-OIL	-30 to +50	-
Mineral oil/Synthetic oil	+15 to +50	ISO VG 46–68
Mineral oil/Synthetic oil	-20 to +15	ISO VG 22–32

## Checking the oil level and filling the integrated lubricator



- ◆ Check the oil level daily.
- ◆ Place the machine vertically, when checking the oil level, and filling lubricant.
- ◆ Wipe clean around the oil plug and remove it.
- ◆ Check that the threads are not damaged or worn out. Always replace parts with damaged or worn out threads.
- ◆ Check the O-ring (A). If the O-ring is missing or damaged, replace it immediately.
- ◆ See the table for correct lubricant.
- ◆ Fill lubricant to the 'lowest' thread (B).
- ◆ Tighten the plug firmly by hand and wipe off any excessive oil.

## Insertion tool

### ▲ CAUTION Hot working tool

The tip of the working tool can become hot and sharp when used. Touching it can lead to burns and cuts.

- ▶ Never touch a hot or sharp working tool.
- ▶ Wait until the working tool has cooled down before carrying out maintenance work.

**NOTICE** Never cool a hot insertion tool in water, it can result in brittleness and early failure.

### Selecting the right insertion tool

Selecting the right insertion tool is a precondition for proper machine function. It is important to select insertion tools of high quality to avoid unnecessary machine damage.

The machine can be destroyed if you use an incorrect insertion tool.

Recommended insertion tools are listed in the machine's spare parts list.

#### Narrow chisel



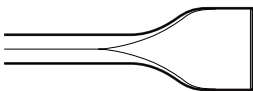
The narrow chisel is used for demolition and cutting work in concrete and other types of hard materials.

#### Moil point



The moil point is only used for making holes in concrete and other types of hard materials.

#### Wide bladed chisel

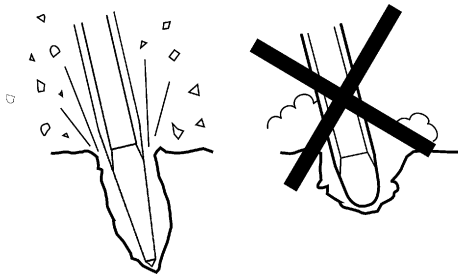


The wide bladed chisel is used in soft materials, such as asphalt and frozen ground.

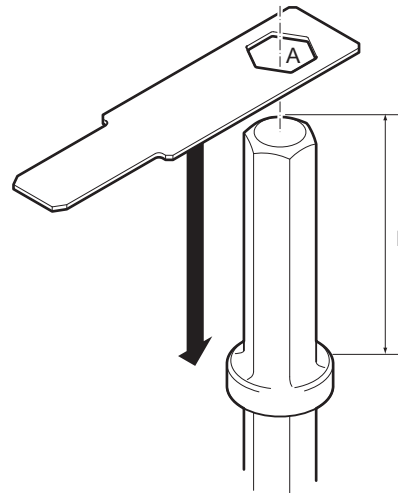
#### ▲ WARNING Vibration hazard

Using inserted tools that do not fulfil the criterias mentioned below, will result in a longer time to complete a task, and may result in higher levels of vibration exposure. A worn tool will also cause increased working time.

- ▶ Make sure that the inserted tool is well-maintained, not worn out and of the proper size.
- ▶ Always use a sharp tool in order to work efficiently.



### Checking for wear on the tool shank



Use the gauge that corresponds to the insertion tool's shank dimension. See section "Technical data" for correct tool shank dimensions.

- Check if the gauge's hole (A) can be pushed down on the insertion tool's shank, this means that the shank is worn out and the insertion tool should be replaced.
- Check the length (B), that it is according to the ordered machine type.

### Fitting and removing the insertion tool

Whenever fitting or removing the insertion tool the following instructions must be observed:

- ◆ To prevent an accidental start: switch off the air supply and bleed the machine by pressing the start and stop device. Disconnect the machine from the power source.
- ◆ Before inserting a tool, lubricate the tool shank with grease.
- ◆ Close the tool retainer and check the lock function by tugging the inserted tool sharply outwards.

## Operation

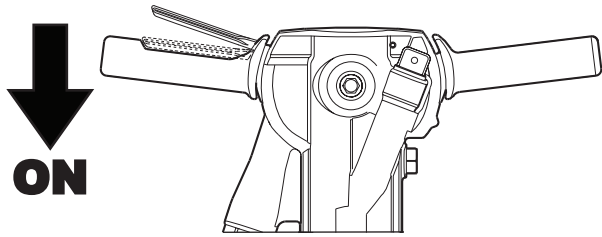
#### ▲ WARNING Involuntary start

Involuntary start of the machine may cause injury.

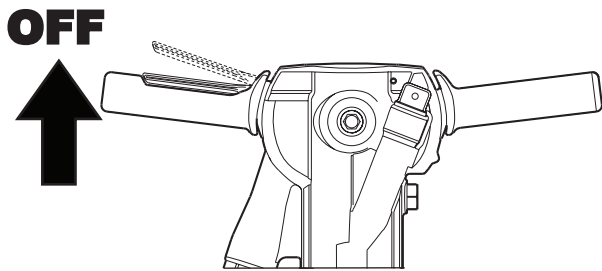
- ▶ Keep your hands away from the start and stop device until you are ready to start the machine.
- ▶ Learn how the machine is switched off in the event of an emergency.
- ▶ Stop the machine immediately in all cases of power supply interruption.



## Start and stop



Start the pneumatic breaker by pressing down the start and stop device.

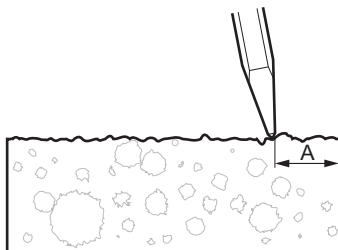


Stop the pneumatic breaker by releasing the start and stop device. The start and stop device will automatically return to the stop position.

## Operating

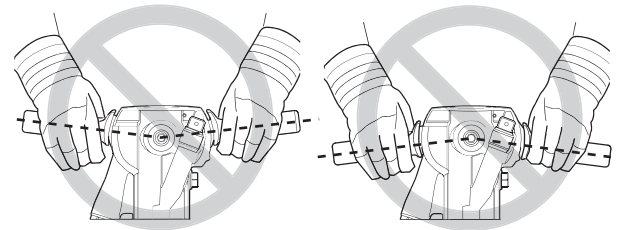
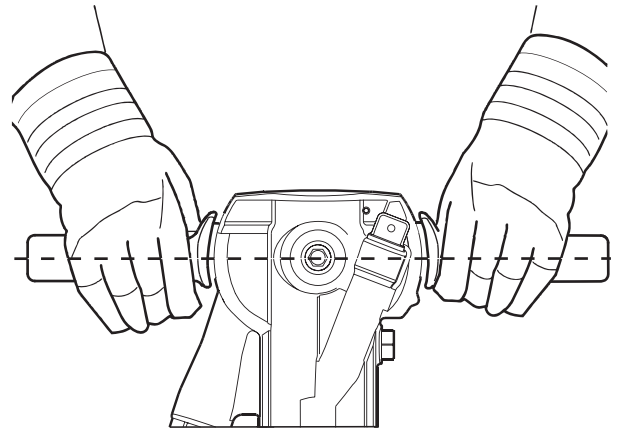
### Starting a cut

- ◆ Stand in a stable position with your feet well away from the inserted tool.
- ◆ Press the machine against the working surface before you start.
- ◆ Start collaring at such a distance from the edge that the machine is capable of breaking the material without levering.
- ◆ Never try to break off too large pieces. Adjust the breaking distance (A) so that the inserted tool does not get stuck.



### Breaking

- ◆ Let the machine do the work; do not press too hard. The vibration-reducing handle must absolutely not be pressed all the way down to the base.
- ◆ For pneumatic breakers with vibration-reducing handles: The feed force should be adapted so that the handles are pressed down 'half way'. The best vibration damping and breaking effect is achieved at this position.



- ◆ Avoid working in extremely hard materials for example granite and reinforcing iron (re-bar) which would cause substantial vibrations.
- ◆ Any form of idling, operating without insertion tool or operating with an uplifted machine must be avoided.
- ◆ When the machine is lifted, the start and stop device must not be activated.
- ◆ Check regularly that the machine is well lubricated.

### When taking a break

- ◆ During all breaks you must place the machine in such a way that there is no risk for it to be unintentionally started. Make sure to place the machine on the ground, so that it can not fall.
- ◆ In the event of a longer break or when leaving the workplace: Switch off the power supply and then bleed the machine by activating the start and stop device.

## Maintenance

Regular maintenance is a basic requirement for the continued safe and efficient use of the machine. Follow the maintenance instructions carefully.

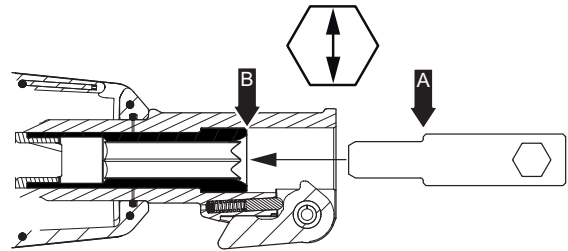
- ◆ Before starting maintenance on the machine, clean it in order to avoid exposure to hazardous substances. See “Dust and fume hazard”.
- ◆ Use only authorised parts. Any damage or malfunction caused by the use of unauthorised parts is not covered by warranty or product liability.
- ◆ When cleaning mechanical parts with solvent, comply with appropriate health and safety regulations and ensure there is satisfactory ventilation.
- ◆ For major service of the machine, contact the nearest authorised workshop.
- ◆ After each service, check that the machine's vibration level is normal. If not, contact the nearest authorised workshop.

## Every day

Before undertaking any maintenance or changing the insertion tool on pneumatic machines, always switch off the air supply and bleed the machine by depressing the start and stop device. Then disconnect the air hose from the machine.

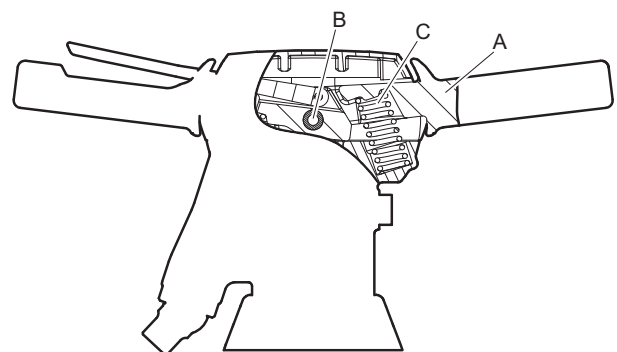
- ◆ Clean and inspect the machine and its functions each day before the work commences.
- ◆ Check the tool retainer for wear and function.
- ◆ Conduct a general inspection for leaks and damage.
- ◆ Check that the air inlet nipple is tightened and that the claw coupling is free from damage.
- ◆ Check regularly that the oil plug is tightened.
- ◆ Check that the O-ring on the oil plug is undamaged and that it closes tightly.
- ◆ Check the threads in the machine lubricator and on the oil plug. Make sure they are not damaged or worn out.

- ◆ Too big a clearance between the insertion tool's shank and the chisel bushing will generate increased vibrations. To avoid getting exposed to excessive vibrations, check the chisel bushing for wear using the gauge that corresponds to the insertion tool's shank dimension. If it is possible to push the gauge (point A) fully into the chisel bushing (to point B) then immediately replace the chisel bushing. See also “Checking for wear on the tool shank” for checking the insertion tool's shank.



- ◆ If the machine is equipped with vibration-absorbing handles their function should be checked.
- ◆ Check that the handles are moving freely (up – down) and do not jam.
- ◆ Check that the springs are not damaged, see “Vibration-absorbing handles main parts”.
- ◆ Change damaged parts immediately.
- ◆ Replace worn components in good time.
- ◆ Make sure that all the attached and related equipment, such as hoses, water separators and lubricators are properly maintained.

## Vibration absorbing handles main parts



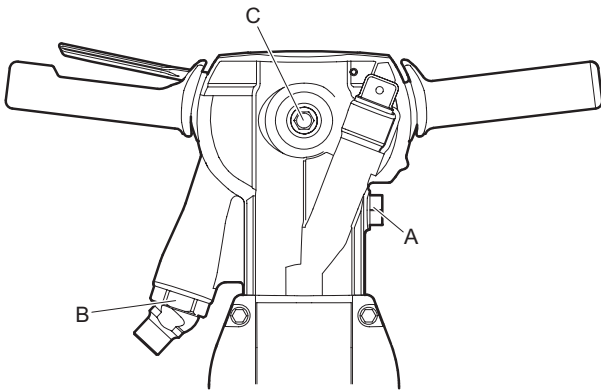
- A. Handle
- B. Bearing
- C. Spring

## Periodic maintenance

After each operating period of approximately 150 impact hours or twice a year the machine must be dismantled and all parts be cleaned and checked. This work must be performed by authorised staff who are trained for this task.

## Tightening torques

**NOTICE** When fitting a connector to the swivel nut, Loctite® 263™ or similar has to be used.



- A. Screw plug, 200 Nm
- B. Swivel nut, 200 Nm, use Loctite® 263™ (Loctite is a registered trademark of Henkel Corporation. 263 is a trademark of Henkel Corporation.)
- C. Screw, 47 Nm

## Troubleshooting

If the pneumatic machine does not start, has low power or uneven performance, check the following points.

- ◆ Check that the insertion tool being used has the correct shank dimension.
- ◆ Check that the pneumatic machine is getting the correct amount of lubricant. Too much lubrication can cause starting problems, low power or uneven performance.
- ◆ Check that the compressed air system supplies the machine with sufficient air pressure to give full power.
- ◆ Check that the dimension and length of the air hose are according to the recommendations. See “Installation”.
- ◆ If there is a risk of freezing, check that the machine’s exhaust ports are not blocked.

- ◆ If the machine function is still not satisfactory after this procedure, contact an authorised service workshop.

## Storage

- Clean the machine properly before storage, in order to avoid hazardous substances. See “Dust and fume hazard”
- Pour approximately ½ oz (5 cl) of oil directly into the air inlet nipple, connect the machine to the compressed air supply and start it for a few seconds.
- Always store the machine in a dry place.

## Disposal

A used machine must be treated and disposed of in such a way that the greatest possible portion of the material can be recycled and any negative influence on the environment is kept as low as possible, and in respect to local restrictions.

## Technical data

### Machine data

Type	Shank dimension mm	Weight kg	Length mm	Impact freq. Hz	Air Consumption l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82.5	15.5	590	25.5	25
	H25 x 108	15.5	590	25.5	25
	H25 x 108 US	15.5	590	25.5	25
TEX 150PE	H22 x 82.5	19	590	25.5	25
	H25 x 108	19	590	25.5	25
	H25 x 108 US	19	590	25.5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19.5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19.5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22.5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23.5	670	22	30
	H32 x 160/152	23.5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25.5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20.5	32
	H32 x 160/152	28	690	20.5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31.5	690	20.5	32
	H32 x 160/152	31.5	690	20.5	32

### Noise and vibration declaration statement

Guaranteed sound power level **L<sub>w</sub>** according to EN ISO 3744 in accordance with directive 2000/14/EC.

Sound pressure level **L<sub>p</sub>** according to EN ISO 11203.

Vibration value **A** and uncertainty **B** determined according to EN ISO 28927-10. See table "Noise and vibration data" for the values of A, B, etc.

These declared values were obtained by laboratory type testing in accordance with the stated directive or standards and are suitable for comparison with the declared values of other tools tested in accordance with the same directive or standards. These declared values are not suitable for use in risk assessments and values measured in individual work places may be higher. The actual exposure values and risk of harm experienced by an individual user are unique and depend upon the way the user works, in what material the machine is used, as well as upon the exposure time and the physical condition of the user, and the condition of the machine.

We, Atlas Copco Airpower NV, cannot be held liable for the consequences of using the declared values, instead of values reflecting the actual exposure, in an individual risk assessment in a work place situation over which we have no control.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed. An EU guide to managing hand-arm vibration can be found at <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

We recommend a programme of health surveillance to detect early symptoms which may relate to vibration exposure, so that management procedures can be modified to help prevent future impairment.

### Additional vibration information

This information is provided to assist in making rough estimates of the vibration value in the workplace.

The vibration emission varies greatly with task and operator technique. The declared vibration value relates to the main handle(s) and much higher vibration levels may occur at other hand positions. We believe that normal intended use of the tool will usually produce vibration emissions in the range of  $C_{m/s^2}$  and  $E_{m/s^2}$  (vibration total values, as defined in EN ISO 5349-1) depending on the details of the task, but emissions outside this range may occur for some applications.

A figure of  $D_{m/s^2}$  and  $F_{m/s^2}$  is probably a useful average emission value when, for example, roughly estimating the likely average exposures of users performing a wide range of tasks within the intended use of the tool. We point out that application of the tool to a sole specialist task may produce a different average emission and in such cases we strongly recommend a specific evaluation of the vibration emission.

## Noise and vibration data

Type	Noise		Vibration					
	Declared Values		Declared Values					
	Sound pressure	Sound power	Three axes values		Additional Vibration Information			
	EN ISO 11203	2000/14/EC	EN ISO 20643		Concrete		Asphalt	
Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw guaranteed dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> value	B m/s <sup>2</sup> spreads	C m/s <sup>2</sup> range	D m/s <sup>2</sup> ave.	E m/s <sup>2</sup> range	F m/s <sup>2</sup> ave.	
TEX 140PS 22 x 82.5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15.2	2.0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82.5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4.5	1.3	4.2–4.7	4.4	3.5–4.5	4.0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14.5	1.9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14.5	1.9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3.7	0.9	4.4–5.0	4.7	3.9–4.4	4.2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3.7	0.9	4.4–5.0	4.7	3.9–4.4	4.2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12.8	1.8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12.8	1.8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4.2	0.9	4.0–4.8	4.4	3.6–5.1	4.4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4.2	0.9	4.0–4.8	4.4	3.6–5.1	4.4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14.9	2.0	-	-	-	-
TEX 280PE 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	4.8	1.0	4.2–4.8	4.5	4.0–4.3	4.2

# EC Declaration of Conformity

## EC Declaration of Conformity (EC Directive 2006/42/EC)

We, Atlas Copco Airpower NV, hereby declare that the machines listed below conform to the provisions of EC Directive 2006/42/EC (Machinery Directive) and 2000/14/EC (Noise Directive), and the harmonised standards mentioned below.

Handheld pneumatic breakers	Guaranteed sound power level [dB(A)]	Measured sound power level [dB(A)]	Pmax (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

### Following harmonised standards were applied:

- ◆ EN ISO 11148-4

### Notified body involved for directive:

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

### Technical Documentation authorised representative:

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

### Vice president Design and Development:

Gill Dhooghe

### Manufacturer:

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomssteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

### Place and date:

Pune, 2019-11



## FRANÇAIS

**Sommaire**

Introduction.....	27
À propos des prescriptions de sécurité et des instructions pour l'opérateur.....	27
<b>Consignes de sécurité.....</b>	<b>28</b>
<b>Indications de sécurité.....</b>	<b>28</b>
<b>Précautions et qualifications du personnel.....</b>	<b>28</b>
Équipement de protection du personnel.....	28
Drogues, alcool ou médicaments.....	28
<b>Installation, précautions.....</b>	<b>28</b>
<b>Fonctionnement, précautions.....</b>	<b>29</b>
<b>Maintenance, précautions.....</b>	<b>33</b>
<b>Stockage, précautions.....</b>	<b>34</b>
<b>Vue d'ensemble.....</b>	<b>35</b>
<b>Conception et fonctionnement.....</b>	<b>35</b>
<b>Choix du brise-béton adapté à une tâche donnée.....</b>	<b>35</b>
<b>Principales pièces.....</b>	<b>35</b>
<b>Étiquettes.....</b>	<b>36</b>
Plaque signalétique.....	36
Étiquette niveau du bruit.....	36
Étiquette de sécurité.....	36
<b>Installation.....</b>	<b>36</b>
<b>Flexibles et connexions.....</b>	<b>36</b>
<b>Méthodes pour éviter le gel.....</b>	<b>37</b>
<b>Branchement d'un séparateur d'eau.....</b>	<b>37</b>
<b>Lubrification.....</b>	<b>37</b>
Contrôle du niveau d'huile dans le graisseur intégré.....	37
<b>Outil d'insertion.....</b>	<b>38</b>
Sélection du bon outil d'insertion.....	38
Burin étroit.....	38
Pointerolle.....	38
Burin à lame large.....	38
Contrôle de l'usure de la tige de l'outil.....	38
Fixation et retrait de l'outil d'insertion.....	38
<b>Commande.....</b>	<b>39</b>
<b>Marche/arrêt.....</b>	<b>39</b>
<b>Utilisation.....</b>	<b>39</b>
Démarrage d'une coupe.....	39
Casse.....	39
<b>Lors des pauses.....</b>	<b>40</b>
<b>Maintenance.....</b>	<b>40</b>
<b>Chaque jour.....</b>	<b>40</b>
<b>Pièces principales des poignées absorbant les vibrations.....</b>	<b>41</b>
<b>Maintenance périodique.....</b>	<b>41</b>
<b>Couples de serrage.....</b>	<b>41</b>
<b>Recherche de pannes.....</b>	<b>41</b>
<b>Stockage.....</b>	<b>42</b>
<b>Destruction d'une machine usagée.....</b>	<b>42</b>
<b>Caractéristiques techniques.....</b>	<b>43</b>



---

Caractéristiques de la machine .....	43
Énoncé déclaratif sur les vibrations et le bruit .....	43
Informations supplémentaires relatives aux vibrations .....	44
Données relatives au bruit et aux vibrations .....	44
Déclaration CE de conformité .....	46
Déclaration CE de conformité (Directive 2006/42/CE) .....	46



## Introduction

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit Atlas Copco. Depuis 1873, nous nous efforçons de trouver des solutions pertinentes et adaptées aux besoins de nos clients. Au fil des ans, nous avons développé des produits innovants et ergonomiques qui contribuent à l'amélioration et à la rationalisation du travail quotidien de nos clients.

Atlas Copco dispose d'un solide réseau de distribution et de service après-vente, constitué de centres de clientèle et de distributeurs, partout dans le monde. Nos experts sont des professionnels formés, bénéficiant d'un savoir-faire global en termes de produits et d'applications. Aux quatre coins du monde, nous sommes en mesure d'offrir le soutien et l'expérience requis pour garantir à nos clients une efficacité optimale et continue de leur activité.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site Web suivant :  
[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## À propos des prescriptions de sécurité et des instructions pour l'opérateur

Le but des instructions est de vous apprendre à utiliser le brise-béton pneumatique de manière efficace et en toute sécurité. Les instructions vous donnent également des conseils et vous indiquent comment effectuer la maintenance de routine du brise-béton pneumatique.

Vous devez lire ces instructions attentivement et les comprendre avant d'utiliser le brise-béton pneumatique pour la première fois.

## Consignes de sécurité

Il convient de lire et d'assimiler les Prescriptions de sécurité et des instructions pour l'opérateur avant toute installation, utilisation, réparation, entretien ou remplacement d'accessoire sur la machine, afin de minimiser le risque de blessures graves ou de dommages pouvant entraîner la mort.

Affichez les Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur sur les différents sites de travail ; faites en des copies pour les employés et assurez-vous que chaque personne concernée a bien lu les Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur, avant d'intervenir sur la machine ou de l'utiliser. Réservé à un usage professionnel.

En outre, l'opérateur ou l'employeur doit évaluer les risques spécifiques pouvant survenir à la suite de chaque utilisation de la machine.

## Indications de sécurité

Les indications de sécurité Danger, Attention et Prudence ont les sens suivants :

### DANGER

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, terminera par provoquer la mort ou des blessures graves.

### AVERTISSEMENT

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, est de susceptible de provoquer la mort ou des blessures graves.

### ATTENTION

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, est de susceptible de provoquer des blessures mineures à modérées.

## Précautions et qualifications du personnel

Seules des personnes qualifiées ou formées peuvent utiliser ou procéder à l'entretien de la machine. Elles doivent être physiquement aptes à manipuler le volume, le poids et la puissance de l'outil. Utilisez toujours votre jugement et votre bon sens.

## Équipement de protection du personnel

Utilisez toujours un équipement de protection individuelle homologué. Les opérateurs et toutes autres personnes séjournant sur la zone de travail doivent porter un équipement de protection individuelle, incluant au minimum :

- Casque de protection
- Protections auditives
- Protecteurs des yeux résistants aux chocs avec protection latérale
- Appareil de protection respiratoire, le cas échéant
- Gants de protection
- Bottes de protection adaptées
- Salopette de travail appropriée ou vêtement similaire (serré) qui recouvre les bras et les jambes.

## Drogues, alcool ou médicaments

### ▲ AVERTISSEMENT Drogues, alcool ou médicaments

Les drogues, l'alcool ou les médicaments risquent d'avoir un effet négatif sur votre jugement et votre capacité de concentration. De mauvaises réactions et des évaluations incorrectes peuvent entraîner des accidents graves, voire la mort.

- ▶ N'utilisez jamais la machine lorsque vous êtes fatigué(e) ou sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments.
- ▶ L'utilisation de la machine par une personne sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments est strictement interdite.

## Installation, précautions

### ▲ DANGER Coup de fouet d'un flexible pneumatique

Un flexible d'air comprimé qui se détache risque de fouetter dans tous les sens et de provoquer des dommages corporels ou la mort. Pour réduire ce risque :

- ▶ Vérifiez que le flexible d'air comprimé et les raccords ne sont pas endommagés. Les remplacer si nécessaire.
- ▶ Vérifiez que les raccords d'air comprimé sont correctement fixés.
- ▶ Ne jamais porter une machine pneumatique par le flexible d'air.

- ▶ Never attempt to disconnect a compressed air hose that is pressurized. First switch off the compressed air at the compressor and then bleed the machine by activating the start and stop device.
- ▶ N'utilisez pas de raccords rapides à l'entrée de l'outil. Utilisez des raccords filetés en acier trempé (ou un matériau présentant une résistance aux chocs comparable).
- ▶ Chaque fois que des raccords universels (raccords à griffes) sont utilisés, nous recommandons de monter des goupilles de verrouillage et d'utiliser des câbles de sécurité pour tuyaux flexibles, afin d'empêcher tout relâchement d'un accouplement flexible - outil et tuyau - tuyau.
- ▶ Ne jamais pointer un flexible d'air comprimé sur quelqu'un ou sur soi. Afin d'éviter tout risque de blessure, ne jamais utiliser l'air comprimé pour nettoyer la poussière, les salissures, etc., sur vos vêtements.

#### **▲ AVERTISSEMENT Bouchon d'huile éjecté**

Si le bouchon d'huile se détache sur une machine sous pression, il risque d'être éjecté et de provoquer des dommages corporels.

- ▶ Avant de desserrer le bouchon d'huile, coupez l'alimentation en air comprimé au niveau du compresseur, puis purgez la machine.
- ▶ Avant de démarrer la machine, contrôlez que le filetage du bouchon d'huile dans le graisseur n'est pas endommagé.
- ▶ Contrôlez que le joint torique du bouchon d'huile est en place et qu'il n'est ni endommagé ni usé.

#### **▲ AVERTISSEMENT Outil d'insertion éjecté**

Si la sécurité de l'outil n'est pas verrouillée sur la machine, l'outil d'insertion risque d'être éjecté avec force, et de provoquer des dommages corporels.

- ▶ Ne démarrez jamais la machine au moment du changement de l'outil d'insertion.
- ▶ Avant de changer l'outil d'insertion ou un accessoire, arrêtez la machine, coupez l'alimentation électrique et purgez la machine en activant le dispositif de marche/arrêt.
- ▶ Ne jamais pointer l'outil inséré vers soi-même ni vers autrui.
- ▶ Assurez-vous que l'outil d'insertion est entièrement inséré et que la sécurité de l'outil est en position verrouillée avant tout démarrage de la machine.
- ▶ Vérifiez la fonction de verrouillage en tirant énergiquement l'outil inséré vers l'extérieur.

#### **▲ AVERTISSEMENT Déplacement / glissement d'outil d'insertion**

Une dimension incorrecte de l'emmanchement de l'outil inséré peut induire la perte ou le glissement de ce dernier pendant le fonctionnement. Risque de blessure grave ou d'écrasement des mains et des doigts.

- ▶ Vérifiez que l'outil d'insertion utilisé possède la bonne taille d'emmanchement et les dimensions pour lesquelles la machine est prévue.
- ▶ Ne jamais utiliser un outil d'insertion sans collet.

## Fonctionnement, précautions

#### **▲ DANGER Danger d'explosion**

Si un outil d'insertion chaud entre en contact avec un explosif ou avec des gaz explosifs, cela pourrait provoquer une explosion. Lors de travaux sur certains matériaux et lors d'utilisation de certains matériaux dans les pièces de la machine, des étincelles susceptibles d'enflammer des gaz peuvent provoquer des explosions. Les explosions peuvent provoquer des dommages corporels voire la mort.

- ▶ Ne jamais utiliser la machine dans un environnement explosif quelconque.
- ▶ N'utilisez jamais cette machine près de poussières, d'émanations ou de matériaux inflammables.
- ▶ Assurez-vous qu'il n'y a aucune source de gaz non identifiée ni explosifs dans les environs.

#### **▲ AVERTISSEMENT Mouvements inopinés**

L'outil de travail est soumis à des efforts importants lors de l'utilisation de la machine. L'outil de travail peut se rompre par fatigue après un certain temps d'utilisation. En cas de rupture ou de blocage de l'outil de travail, des mouvements soudains et imprévus peuvent se produire et entraîner des blessures. En outre, la perte d'équilibre ou un glissement peut provoquer des blessures.

- ▶ Assurez-vous de toujours adopter une position stable, les pieds dans le prolongement de vos épaules et votre poids bien réparti sur les deux jambes.
- ▶ Vérifiez toujours l'équipement avant de l'utiliser. Évitez d'utiliser l'équipement s'il vous semble endommagé.
- ▶ Assurez-vous que les poignées sont toujours bien propres, sans graisse ni huile.
- ▶ Gardez vos pieds éloignés de l'outil de travail.
- ▶ Restez bien droit et tenez toujours la machine à deux mains.

- ▶ Ne mettez pas la machine en marche lorsqu'elle est posée sur le sol.
- ▶ Ne « chevauchez » jamais la machine, une jambe passée sur la poignée.
- ▶ Ne maltraitez jamais l'équipement.
- ▶ Examinez régulièrement l'usure de l'outil de travail et contrôlez la présence éventuelle de signes de détérioration ou de fissures visibles.
- ▶ Soyez vigilant et concentrez-vous sur ce que vous faites.

**▲ AVERTISSEMENT Dangers liés aux poussières et aux fumées**

Les poussières et/ou de fumées générées ou dispersées lors de l'utilisation de la machine peuvent causer des maladies respiratoires graves et permanentes, ou autre lésion corporelle (par exemple, la silicose ou autre maladie pulmonaire irréversible qui peut être mortelle, cancer, malformations congénitales et/ou inflammation de la peau).

Certaines poussières et fumées créées lors de foration, casse, martelage, sciage, meulage et autres activités de construction, contiennent des substances connues dans l'État de Californie et par d'autres autorités pour provoquer des maladies respiratoires, le cancer, des malformations congénitales ou autres problèmes de reproduction. Voici quelques exemples de ces substances :

- Silice cristalline, ciment et autres produits de maçonnerie.
- Arsenic et chrome provenant de caoutchouc traité chimiquement.
- Plomb provenant de peintures à base de plomb.

Les poussières et fumées dans l'air peuvent être invisibles à l'œil nu. Par conséquent, ne comptez pas sur la vue oculaire pour déterminer s'il y a des poussières ou des fumées dans l'air.

Pour réduire les risques d'exposition aux poussières et fumées, effectuez tout ce qui suit :

- ▶ Effectuez une évaluation des risques spécifiques au site. L'évaluation des risques devra inclure les poussières et les vapeurs créées par l'utilisation de la machine et les poussières susceptibles d'incommoder le voisinage.
- ▶ Utilisez la sécurité intégrée appropriée pour minimiser la quantité de poussières et de fumées dans l'air et leur accumulation sur les équipements, les surfaces, les vêtements et les parties du corps. Exemples de mesures applicables : systèmes de ventilation aspirante et de captage des poussières, pulvérisation d'eau et forage humide. Contrôlez les poussières et les fumées à la source lorsque cela est possible. Assurez-vous que ces systèmes sont correctement installés, entretenus et utilisés.
- ▶ Porter, entretenir et utiliser correctement l'appareil de protection respiratoire comme indiqué par votre employeur et tel que requis par les réglementations de santé et de sécurité. L'appareil de protection respiratoire doit être compatible avec le type de substance en cause (et le cas échéant, approuvé par l'autorité gouvernementale pertinente).
- ▶ Travailler dans une zone bien ventilée.

- ▶ Si la machine dispose d'un système d'échappement, dirigez ce dernier de manière à réduire les mouvements de poussière dans un environnement chargé en poussières.
- ▶ Exploiter et entretenir la machine comme cela est recommandé dans les Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur.
- ▶ Sélectionner, entretenir et remplacer les consommables / les outils d'insertion / et autres accessoires comme cela est recommandé dans les Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur. Le choix incorrect ou le défaut d'entretien de consommables / outils d'insertion / et autres accessoires peut provoquer une augmentation inutile des poussières ou fumées.
- ▶ Sur le lieu de travail, portez des vêtements de protection lavables ou jetables. Avant de quitter le lieu de travail, douchez-vous et changez de vêtements, pour réduire votre exposition aux poussières et fumées et celle des autres, des voitures, des maisons et des autres zones.
- ▶ Évitez de manger, boire ou fumer hors dans les zones exposées aux poussières ou aux fumées.
- ▶ Lavez-vous les mains et le visage dès que possible avant de quitter la zone exposée, et toujours avant de manger, boire ou fumer, ou d'entrer en contact avec d'autres personnes.
- ▶ Respectez toutes les lois et règlements applicables, y compris les normes de sécurité et de santé au travail.
- ▶ Participez à la surveillance de l'air, aux programmes d'examen médical, et aux programmes de formation à la santé et à la sécurité proposés par votre employeur ou les organisations professionnelles, et conformément aux normes et recommandations de sécurité et de santé au travail. Consultez un médecin spécialiste en médecine du travail.
- ▶ Discutez avec votre employeur et avec les organisations professionnelles, pour réduire l'exposition aux poussières et aux fumées sur le chantier, et pour réduire les risques. Mettre en place et appliquer des programmes de santé et de sécurité efficaces, des politiques et des procédures pour protéger les ouvriers et autres personnes contre toute exposition aux poussières et fumées nocives, sur les conseils de spécialistes de la santé et la sécurité. Consultez ces experts et spécialistes.
- ▶ Les résidus de substances dangereuses sur la machine peuvent constituer un risque. Avant d'entreprendre toute opération de maintenance sur la machine, la nettoyer soigneusement.

#### ▲ AVERTISSEMENT Projectiles

Une pièce, des accessoires, ou même l'outil qui se détache peuvent se transformer en projectiles à grande vitesse. En cours de fonctionnement, des éclats de roche ou d'autres particules du matériau de travail peuvent se transformer en projectiles et provoquer des blessures en frappant l'opérateur ou d'autres personnes. Pour réduire ces risques :

- ▶ Utilisez des équipements de protection personnelle et un casque de sécurité approuvés, y compris une protection oculaire résistante avec protection latérale.
- ▶ Assurez-vous qu'aucune personne non autorisée ne pénètre dans la zone de travail.
- ▶ Maintenir le lieu de travail propre et exempt de corps étrangers.
- ▶ Assurez-vous que la pièce à travailler est correctement fixée.

#### ▲ AVERTISSEMENT Risques liés aux éclats de roche

L'utilisation de l'outil d'insertion comme outil à main peut engendrer des éclats de roche qui risquent de heurter l'opérateur et de le blesser.

- ▶ Ne jamais utiliser l'outil d'insertion comme outil d'arasement. Ces outils sont spécialement conçus et traités thermiquement pour être utilisés uniquement dans une machine.

#### ▲ AVERTISSEMENT Risques de glissades, de trébuchements et de chute

Il existe des risques de glissades, de trébuchements et de chute, par exemple sur des flexibles ou d'autres objets. Une glissade, un trébuchement ou une chute peut provoquer des blessures. Pour réduire ce risque :

- ▶ Toujours s'assurer qu'aucun flexible ou autre objet ne risque, d'une manière ou d'une autre, de gêner le passage d'une personne.
- ▶ Assurez-vous de toujours adopter une position stable, les pieds dans le prolongement de vos épaules et votre poids bien réparti sur les deux jambes.

**▲ AVERTISSEMENT Risques liés aux mouvements**

Lorsque vous utilisez la machine pour effectuer des travaux, vous pouvez ressentir de l'inconfort dans les mains, les bras, les épaules, le cou, ou d'autres parties du corps.

- ▶ Adopter une posture confortable en conservant une position stable en évitant les postures inconfortables et déséquilibrées.
- ▶ Changer de posture durant les longues sessions de travail peut contribuer à éviter l'inconfort et la fatigue.
- ▶ En cas de symptômes persistants ou récurrents, consultez un professionnel de la santé qualifié.

**▲ AVERTISSEMENT Dangers liés aux vibrations**

L'utilisation normale et adéquate de la machine expose l'opérateur à des vibrations. L'exposition régulière et fréquente aux vibrations peut causer, contribuer à, ou aggraver les blessures ou les troubles au niveau des doigts, des mains, des poignets, des bras, des épaules et/ou des nerfs et de la circulation sanguine et/ou d'autres parties du corps de l'opérateur, y compris les blessures ou les troubles qui peuvent se développer graduellement sur des semaines, des mois, ou des années. De telles blessures ou troubles peuvent inclure des dommages au niveau du système de circulation sanguine, du système nerveux, des articulations et éventuellement au niveau d'autres parties du corps.

En cas d'apparition, à un moment quelconque, d'engourdissement, de malaises récurrents persistants, de sensation de brûlure, de raideur, de douleur lancinante, de fourmillement, de douleur, de maladresse, d'affaiblissement du poignet, de blanchissement de la peau ou d'autres symptômes lors de l'utilisation de la machine ou en dehors de celle-ci, cessez toute utilisation de la machine, informez votre employeur et consultez un médecin. Le fait de continuer à utiliser la machine après l'apparition de tels symptômes risque de les aggraver et/ou de les rendre permanents.

Utilisez et entretenez la machine conformément aux instructions, afin d'éviter toute augmentation inutile des vibrations.

Les mesures suivantes peuvent contribuer à réduire l'exposition de l'opérateur aux vibrations :

- ▶ Laissez l'outil faire le travail. Utilisez une poignée manuelle réduite permettant un contrôle approprié et une utilisation en toute sécurité.
- ▶ Si la machine est équipée de poignées antivibratiles maintenez-les en position centrale, en évitant d'enfoncer les poignées jusqu'à leur butées.
- ▶ Lorsque le mécanisme de percussion est activé, le seul contact entre votre corps et la machine doit être celui de vos mains sur la ou les poignées. Évitez tout autre contact, notamment d'appuyer une partie quelconque du corps contre la machine ou de vous pencher sur cette dernière pour essayer d'en augmenter la capacité d'avance. Il est également important de ne pas maintenir le dispositif de marche/arrêt enclenché lorsque vous retirez l'outil de la surface de travail.
- ▶ Assurez-vous que l'outil de travail est correctement entretenu (et aiguisé s'il s'agit d'un outil coupant), en bon état et de la taille appropriée. Les outils de travail mal entretenus, usés ou de dimension inadaptée allongent la durée d'exécution d'une tâche (et celle de l'exposition aux vibrations) et peuvent entraîner ou contribuer à des niveaux plus élevés d'exposition aux vibrations.



- ▶ Arrêtez immédiatement de travailler si la machine commence soudainement à vibrer fortement. Avant de recommencer à travailler, identifiez la cause de l'augmentation des vibrations et remédiez-y.
- ▶ Évitez absolument d'attraper, de tenir et de toucher l'outil de travail lorsque la machine est en marche.
- ▶ Participez à la surveillance médicale, aux examens médicaux et aux programmes de formation offerts par votre employeur ou imposés par la loi.
- ▶ Lorsque vous travaillez dans des conditions de froid, portez des vêtements chauds et gardez les mains au chaud et au sec.
- ▶ L'air d'évacuation est fortement refroidi et ne doit pas entrer en contact avec l'opérateur. Toujours diriger l'air d'évacuation loin des mains et du corps.

Voir « Énoncé déclaratif sur les vibrations et le bruit » pour la machine, y compris les valeurs des vibrations déclarées. Ces informations figurent à la fin des « Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur ».

- ◆ Respectez la pression d'air recommandée lorsque vous utilisez la machine. Une pression d'air plus élevée ou plus faible peut entraîner des niveaux de vibrations plus élevés.

### ▲ DANGER Dangers électriques

La machine n'est pas isolée électriquement. Tout contact de la machine avec de l'électricité risque de provoquer des blessures graves ou la mort.

- ▶ N'utilisez jamais la machine près d'un câble électrique ou d'une autre source d'électricité.
- ▶ Assurez-vous de l'absence de câbles enfouis ou d'autres sources d'électricité dans la zone de travail.

### ▲ AVERTISSEMENT Dangers liés aux objets cachés

En cours de fonctionnement, les tuyaux et câbles cachés constituent une source potentielle de blessures graves.

- ▶ Vérifiez la composition du matériau avant toute utilisation.
- ▶ Faites attention aux câbles et aux tuyaux cachés, comme les tuyaux d'électricité, de téléphone, d'eau, de gaz et les canalisations d'égouts, etc.
- ▶ Si vous pensez avoir touché un objet caché avec l'outil, arrêtez immédiatement la machine.
- ▶ Vérifiez que tout danger est écarté avant de continuer.

### ▲ AVERTISSEMENT Démarrage accidentel

Le démarrage accidentel de la machine peut provoquer des blessures.

- ▶ Gardez les mains bien éloignées du dispositif de marche/arrêt jusqu'au moment de commencer à démarrer la machine.
- ▶ Apprenez à éteindre la machine en cas d'urgence.
- ▶ Relâchez immédiatement le dispositif de marche/arrêt en cas de coupure d'énergie quelconque.
- ▶ À chaque fixation ou retrait de l'outil d'insertion, coupez l'arrivée d'air, purgez la machine en appuyant sur le dispositif de marche/arrêt, puis débranchez la machine de la source d'alimentation.

### ▲ AVERTISSEMENT Danger lié au bruit

Des niveaux de bruit élevés peuvent provoquer une perte d'audition permanente et d'autres problèmes tels que l'acouphène (sonnerie, grondement, sifflement ou bourdonnement dans les oreilles). Afin de réduire les risques et d'éviter une augmentation inutile des niveaux de bruit :

- ▶ L'évaluation des risques de ces dangers et de mise en oeuvre de mesures de contrôle appropriées est essentielle.
- ▶ Exploiter et entretenir la machine comme cela est recommandé dans ces instructions.
- ▶ Sélectionner, entretenir et remplacer l'outil d'insertion comme cela est recommandé dans ces instructions.
- ▶ Si la machine dispose d'un silencieux, il faut vérifier qu'il est en place et en bon état de fonctionnement.
- ▶ Toujours utiliser des protections auditives.
- ▶ Utilisez un matériau amortissant afin d'éviter que les pièces « résonnent ».

## Maintenance, précautions

### ▲ AVERTISSEMENT Modifications sur la machine

Toute modification sur la machine peut provoquer des blessures physiques à vous-même ou aux autres.

- ▶ Ne jamais modifier la machine. Toute machine modifiée n'est pas couverte par la garantie ou la responsabilité produits.
- ▶ N'utilisez que des pièces, des outils et des accessoires d'origine.
- ▶ Remplacez immédiatement les pièces endommagées.

- ▶ Remplacez les éléments ou pièces usés sans attendre.

**▲ ATTENTION Outil à emmancher chaud**

L'extrémité de l'outil de travail devient chaude et coupante à l'usage. Vous risquez de vous brûler et de vous couper si vous le touchez.

- ▶ Ne touchez jamais un outil brûlant ou coupant.
- ▶ Attendez que l'outil ait refroidi avant d'effectuer des tâches de maintenance.

**▲ AVERTISSEMENT Risques liés à l'outil d'insertion**

L'actionnement accidentel du dispositif de marche/arrêt en cours d'entretien ou d'installation peut causer des blessures graves, si la source d'alimentation est connectée.

- ▶ Ne jamais inspecter, nettoyer, installer ou déposer l'outil d'insertion avec la source d'alimentation connectée.

## Stockage, précautions

---

- ◆ Conservez la machine et les outils bien verrouillés, dans un endroit sûr, hors de la portée des enfants.

## Vue d'ensemble

Il convient de lire et d'assimiler les Prescriptions de sécurité et des instructions pour l'opérateur avant toute installation, utilisation, réparation, entretien ou remplacement d'accessoire sur la machine, afin de minimiser le risque de blessures graves ou de dommages pouvant entraîner la mort.

## Conception et fonctionnement

Les TEX 140PS-TEX 280PE sont une gamme de brise-béton pneumatiques portatifs conçus pour des travaux de démolition moyens et contraignants dans le béton, l'asphalte et la brique. Les brise-béton pneumatiques sont conçus pour une utilisation verticale. Toute autre utilisation est interdite.

Les outils d'insertion recommandés figurent sur la liste de pièces détachées.

## Choix du brise-béton adapté à une tâche donnée

Il est important de choisir un brise-béton dont la taille est adaptée au travail à effectuer.

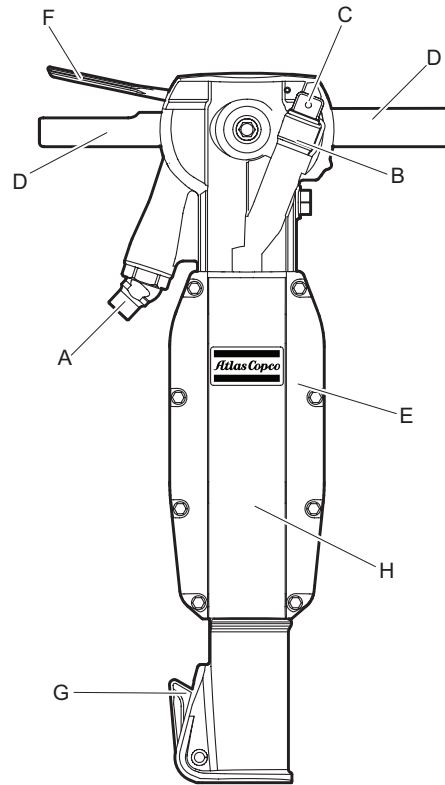
Un brise-béton trop petit implique que le travail durera plus longtemps.

Un brise-béton trop grand implique un repositionnement fréquent, ce qui fatigue inutilement l'opérateur.

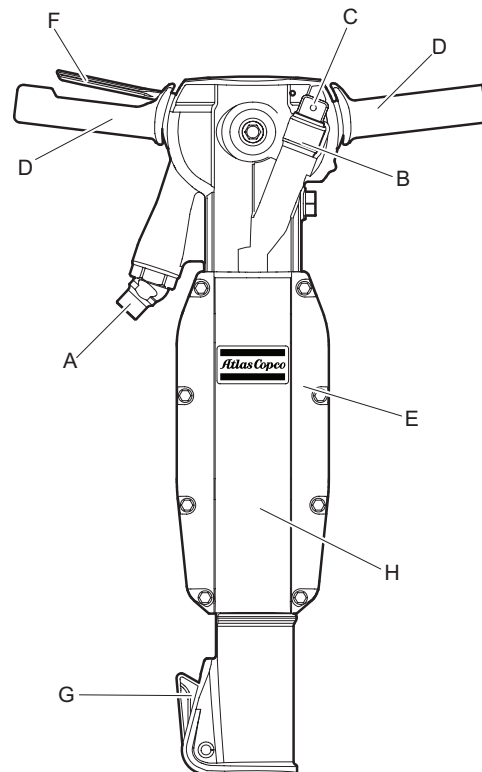
Une règle simple permettant de choisir correctement la taille d'un brise-béton établit qu'un morceau de matériel cassé de taille normale doit pouvoir être retiré du site de travail après 10 à 20 secondes de fonctionnement.

- Si cela prend moins de 10 secondes, il faut choisir un brise-béton plus petit.
- Si cela prend plus de 20 secondes, il faut choisir un brise-béton plus grand.

## Principales pièces



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



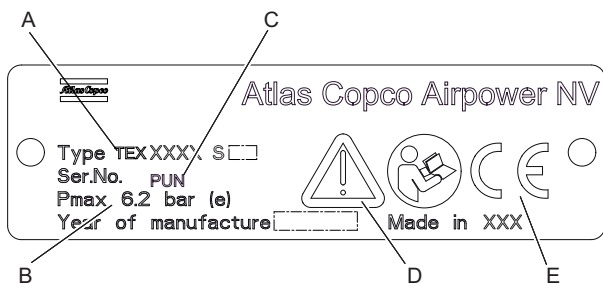
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Entrée d'air
- B. Lubrificateur
- C. Bouchon d'huile
- D. Poignée
- E. Silencieux
- F. Manette (dispositif de marche/arrêt)
- G. Dispositif de retenue de l'outil
- H. Cylindre

## Étiquettes

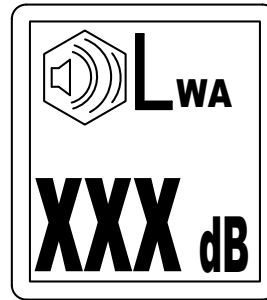
La machine comporte des étiquettes contenant des informations importantes pour la sécurité des personnes et l'entretien de la machine. Les étiquettes doivent être faciles à lire. De nouvelles étiquettes peuvent être commandées en utilisant la liste des pièces détachées.

### Plaque signalétique



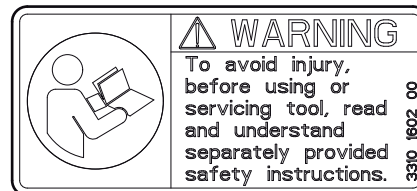
- A. Type de machine
- B. Pression d'air comprimé maximale autorisée
- C. Numéro de série
- D. Le symbole « Attention » accompagné du symbole du livre signifie que l'utilisateur doit lire les « Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur » avant la première utilisation de la machine.
- E. Le symbole CE indique la conformité de la machine avec les directives applicables. Pour plus d'informations, consultez la déclaration CE de conformité fournie avec la machine. L'absence du symbole CE indique que la machine n'est pas conforme aux directives applicables.

### Étiquette niveau du bruit



Cette étiquette indique le niveau de bruit garanti conformément à la directive 2000/14/CE. Voir les « caractéristiques techniques » pour un niveau de bruit précis.

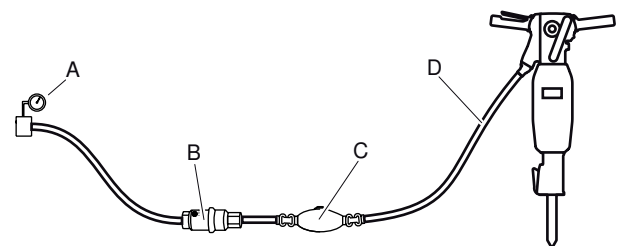
### Étiquette de sécurité



Lire et comprendre les consignes de sécurité fournies séparément avant d'utiliser l'outil ou d'effectuer son entretien, afin d'éviter tout risque de blessures.

## Installation

### Flexibles et connexions



- A. Source d'air comprimé
- B. Séparateur d'eau (en option)
- C. Graisseur (en option)
- D. 3 m (10 ft) maximum de flexible d'air comprimé entre le graisseur et la machine.

- ◆ Vérifiez que vous utilisez la bonne pression de fonctionnement recommandée, 6 bars (e) (87 psi).
- ◆ Ne dépassez pas la pression d'air maximale autorisée pour la machine - 7 bar (e) (102 psi).
- ◆ Éliminez toute impureté du flexible d'air comprimé avant de le brancher à la machine.
- ◆ Sélectionnez un flexible d'air comprimé possédant une dimension et une longueur correctes. Pour les longueurs de flexible allant jusqu'à 30 m (100 ft), il faut utiliser un flexible de diamètre intérieur minimal de 19 mm (3/4 in.). Si la longueur de flexible est de 30 à 100 m (100 à 330 ft), il faut utiliser un flexible de diamètre intérieur minimal de 25 mm (1 in.).

## Méthodes pour éviter le gel

De la glace peut se former dans le silencieux lorsque l'air ambiant a une température située entre 0 et 10°C (32-50°F) et un taux d'humidité relative élevé.

La machine est conçue pour éviter la formation de glace dans le silencieux. Malgré tout, dans des conditions extrême, de la glace peut se former dans le silencieux.

Adoptez les mesures suivantes pour mieux lutter contre le risque de formation de glace :

- ◆ Utilisez un lubrifiant de type Breaker and hammer AIR-OIL d'Atlas Copco. L'Breaker and hammer AIR-OIL empêche le gel.
- ◆ Utilisez un séparateur d'eau.

## Branchement d'un séparateur d'eau

La longueur de l'arrivée d'air entre le compresseur et le séparateur d'eau doit permettre le refroidissement et la condensation de la vapeur d'eau dans le tuyau avant d'atteindre le séparateur d'eau.

Si la température ambiante est inférieure à 0 °C (32 °F), le tuyau doit être suffisamment court pour éviter à l'eau de geler avant d'atteindre le séparateur d'eau.

## Lubrification

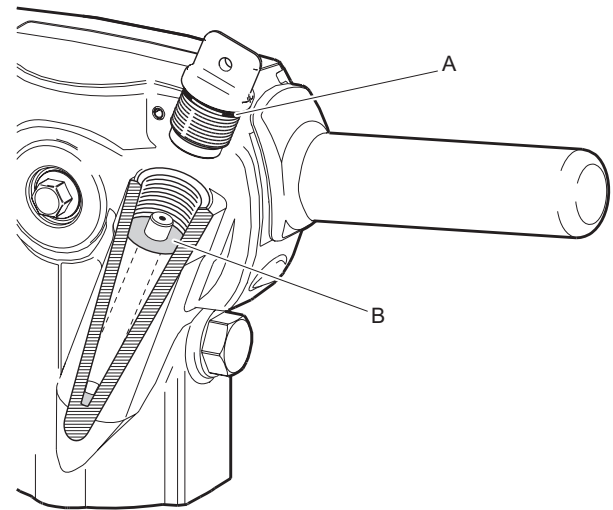
Le lubrifiant joue un rôle important dans le fonctionnement de la machine et a une grande incidence sur sa durée de vie. S'il n'y a pas de graisseur intégré, raccordez un graisseur individuel au flexible d'air. Pour garantir une bonne lubrification, la longueur du flexible d'air entre le graisseur

individuel et la machine pneumatique ne doit pas dépasser 3 mètres.

Utilisez un lubrifiant synthétique tel que le lubrifiant AIR-OIL d'Atlas Copco pour brise-béton et marteau perforateur ou une huile minérale ayant les propriétés recommandées illustrées au tableau ci-dessous.

Lubrifiant	Plage de température (°C)	Viscosité
Lubrifiant olio-pneumatique pour brise-béton et marteau perforateur	-30 à +50	-
Huile minérale/Huile synthétique	+15 à +50	ISO VG 46-68
Huile minérale/Huile synthétique	-20 à +15	ISO VG 22-32

## Contrôle du niveau d'huile dans le graisseur intégré



- ◆ Contrôlez le niveau d'huile quotidiennement.
- ◆ Placez la machine verticalement lors du contrôle du niveau et du remplissage de lubrifiant.
- ◆ Nettoyez autour du bouchon d'huile avant de le retirer.
- ◆ Contrôlez que les filets ne sont pas endommagés ou usés. Remplacez toujours les pièces usées ou endommagées.
- ◆ Contrôlez le joint torique (A). Si le joint torique est manquant ou endommagé, le remplacer immédiatement.
- ◆ Voir le tableau pour le type de lubrifiant correct.
- ◆ Remplissez d'huile jusqu'au filet le 'plus bas' (B).
- ◆ Serrez fermement le bouchon de remplissage à la main et nettoyez tout déversement avec un chiffon.

## Outil d'insertion

### ⚠ ATTENTION Outil à emmancher chaud

L'extrémité de l'outil de travail devient chaude et coupante à l'usage. Vous risquez de vous brûler et de vous couper si vous le touchez.

- ▶ Ne touchez jamais un outil brûlant ou coupant.
- ▶ Attendez que l'outil ait refroidi avant d'effectuer des tâches de maintenance.

**AVIS** Ne jamais refroidir un outil d'insertion chaud dans l'eau. Ceci peut fragiliser l'outil et entraîner sa rupture prématurée.

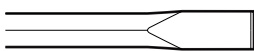
### Sélection du bon outil d'insertion

La sélection du bon outil d'insertion est un prérequis au fonctionnement approprié de la machine. Pour éviter les dommages inutiles à la machine, il est important de choisir des outils d'insertion de grande qualité.

L'utilisation d'outils d'insertion inadaptés peut provoquer la destruction de la machine.

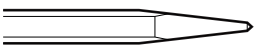
Les outils d'insertion recommandés figurent dans la liste des pièces détachées de la machine.

### Burin étroit



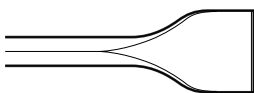
Le burin étroit doit être utilisé pour le travail de démolition et la découpe de béton et d'autres types de matériaux durs.

### Pointerolle



Le burin à pointe aiguisée doit être utilisé uniquement pour faire des trous dans du béton et d'autres types de matériaux durs.

### Burin à lame large

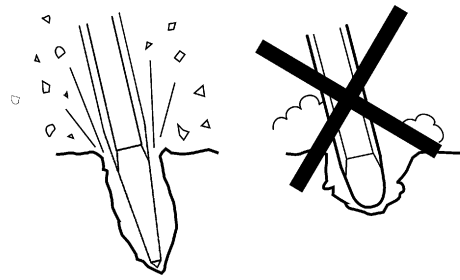


Le burin large doit être utilisé avec les matériaux tendres, tels que l'asphalte et les sols gelés.

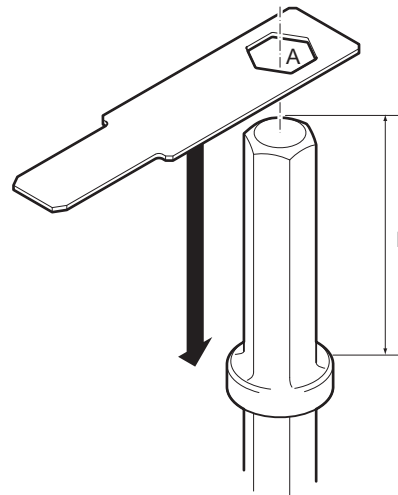
### ⚠ AVERTISSEMENT Danger lié aux vibrations

L'utilisation d'outils insérés non conformes aux critères mentionnés ci-dessous entraînera des délais d'accomplissement des tâches plus longs, et parfois aussi des niveaux de vibrations plus élevés. Un outil utilisé engendre également un temps de travail accru.

- ▶ Assurez-vous que l'outil inséré est correctement entretenu, pas usé et de la taille appropriée.
- ▶ Utilisez toujours un outil tranchant pour pouvoir travailler de manière efficace.



### Contrôle de l'usure de la tige de l'outil



Utilisez un calibre qui correspond à la dimension de la tige de l'outil d'insertion. Voir la section « Caractéristiques techniques » pour connaître les dimensions de tige correctes.

- Contrôlez si le trou du calibre (A) peut descendre sur la tige de l'outil d'insertion, cela signifie que la tige est usée et qu'il faudra remplacer l'outil d'insertion.
- Vérifiez la longueur (B), de sorte qu'elle corresponde au type de machine commandé.

### Fixation et retrait de l'outil d'insertion

Les instructions suivantes doivent être observées lors de chaque fixation/retrait de l'outil d'insertion :

- ◆ Pour éviter un démarrage accidentel : coupez toujours l'air et purgez la machine en appuyant sur le dispositif de marche/arrêt. Débranchez la machine de la source d'alimentation.
- ◆ Avant d'insérer un outil, lubrifiez sa tige avec de la graisse.
- ◆ Ajustez/retirez l'outil d'insertion.
- ◆ Fermez la sécurité de l'outil et vérifiez la fonction de verrouillage en tirant brusquement l'outil inséré vers l'extérieur.

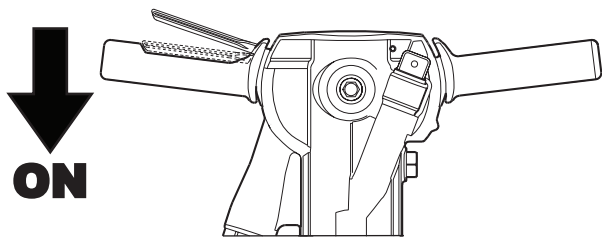
## Commande

### ▲ AVERTISSEMENT Démarrage accidentel

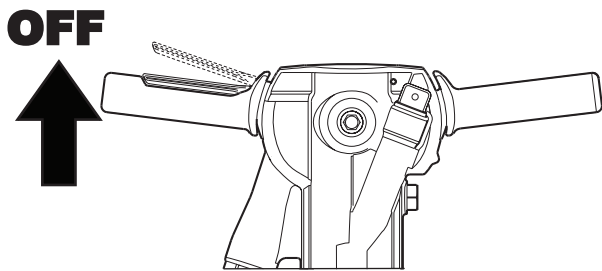
Le démarrage accidentel de la machine peut provoquer des blessures.

- ▶ Gardez les mains bien éloignées du dispositif de marche/arrêt jusqu'au moment de démarrer la machine.
- ▶ Apprenez à éteindre la machine en cas d'urgence.
- ▶ Arrêtez immédiatement la machine en cas de coupure d'énergie quelconque.

## Marche/arrêt



Démarrez le brise-béton pneumatique en appuyant sur la manette.



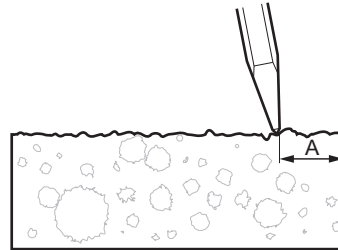
Arrêtez le brise-béton pneumatique en relâchant la manette. La manette retourne automatiquement en position d'arrêt.

## Utilisation

### Démarrage d'une coupe

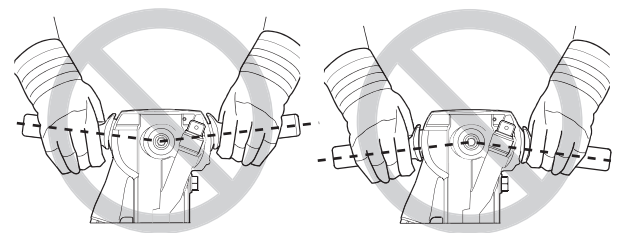
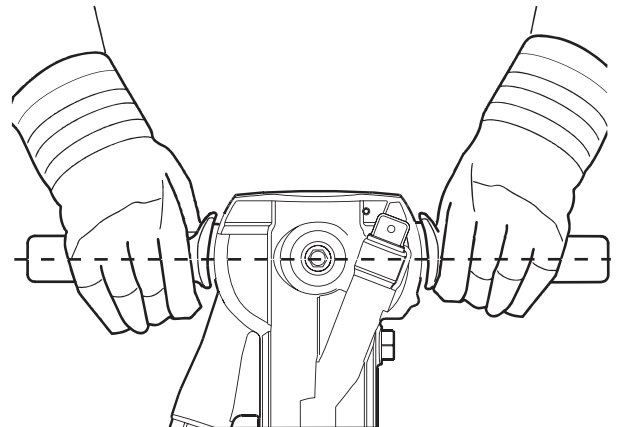
- ◆ Adoptez une position stable et gardez vos pieds éloignés de l'outil d'insertion.
- ◆ Appuyez la machine contre la surface à travailler avant de commencer.
- ◆ Attaquez le matériau à une distance telle du bord que la machine est à même de le fissurer sans le fracturer.

- ◆ N'essayez jamais de fracturer des éléments trop gros. Adaptez la distance de casse (A) de manière à ce que l'outil inséré ne reste pas bloqué.



### Casse

- ◆ Laissez la machine faire le travail, n'appuyez pas trop fort. La poignée antivibratoire ne doit absolument pas être enfoncée au maximum.
- ◆ Brise-béton pneumatiques équipés de poignées antivibratoires : La force d'avance doit être adaptée de manière à ce que les poignées soient enfoncées à « mi-course ». Le meilleur effet antivibratoire et de casse est obtenu dans cette position.



- ◆ Évitez de travailler sur des matériaux extrêmement durs tels que le granit et la ferraille (barre d'armature) car cela provoquerait des vibrations substantielles.
- ◆ Toute forme d'utilisation au ralenti, sans outil d'insertion ou lorsque la machine est en position haute, doit être évitée.
- ◆ Évitez d'activer le dispositif de marche/arrêt lorsque la machine est en position haute.

- ◆ Vérifiez régulièrement que la machine est correctement lubrifiée.

## Lors des pauses

- ◆ Pendant toutes vos pauses, vous devez éloigner la machine de manière à éliminer tout risque de démarrage accidentel. Assurez-vous de placer la machine sur le sol, de manière qu'elle ne tombe pas.
- ◆ En cas de pause prolongée ou lorsque vous quittez votre lieu de travail : Coupez l'alimentation électrique, puis purgez la machine en activant le dispositif de marche/arrêt.

## Maintenance

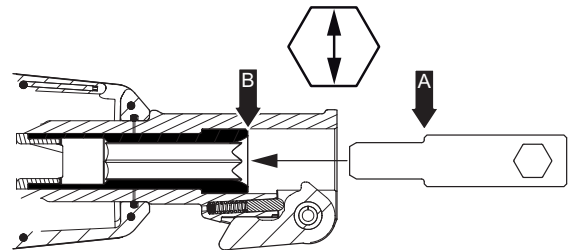
Une maintenance régulière est une condition fondamentale pour que la machine reste un outil sûr et efficace. Respectez soigneusement les instructions d'entretien.

- ◆ Avant de commencer la maintenance sur la machine, la nettoyer afin d'éviter l'exposition aux substances dangereuses. Voir « Dangers liés à la poussière et à la fumée ».
- ◆ N'utilisez que des pièces de rechange autorisées. Aucun dommage ou mauvais fonctionnement dû à l'utilisation de pièces non autorisées n'est couvert par la garantie ou la responsabilité produits.
- ◆ Lors du nettoyage des pièces mécaniques avec un solvant, assurez-vous que vous respectez bien les normes de sécurité et de santé et que la ventilation est suffisante.
- ◆ Pour un entretien plus complet de la machine, contactez l'atelier homologué le plus proche.
- ◆ Après chaque service, vérifiez que le niveau de vibrations de la machine est normal. Sinon, contactez votre atelier agréé le plus proche.

## Chaque jour

Avant d'entreprendre toute maintenance ou changement de l'outil d'insertion d'une machine pneumatique, coupez toujours l'air et purgez la machine en appuyant sur le dispositif de marche/arrêt. Débranchez ensuite le flexible d'air de la machine.

- ◆ Nettoyez et inspectez la machine et ses fonctionnalités chaque jour, avant son utilisation.
- ◆ Examinez l'usure du dispositif de retenue de l'outil et vérifiez son fonctionnement.
- ◆ Effectuez une inspection générale des fuites et dommages.
- ◆ Vérifiez que l'embout de prise d'air est bien serré et que le raccord décaleur n'est pas endommagé.
- ◆ Contrôlez régulièrement que le bouchon d'huile est bien serré.
- ◆ Contrôlez que le joint torique du bouchon d'huile est intact et assure une bonne étanchéité
- ◆ Contrôlez le filetage du graisseur de la machine et du bouchon d'huile. Assurez-vous qu'ils ne sont pas endommagés ou usés.
- ◆ Un jeu trop grand entre la tige de l'outil d'insertion et la bague du burin produira des vibrations plus importantes. Pour éviter d'être exposé à des vibrations excessives, examinez l'usure de la bague du burin avec un calibre qui correspond à la dimension de la tige de l'outil de travail. S'il est possible d'enfoncer complètement le calibre à fond (point A) dans la bague du burin (point B), remplacez alors immédiatement la bague du burin. Voir aussi « Contrôle de l'usure » pour le contrôle de la tige de l'outil de travail.

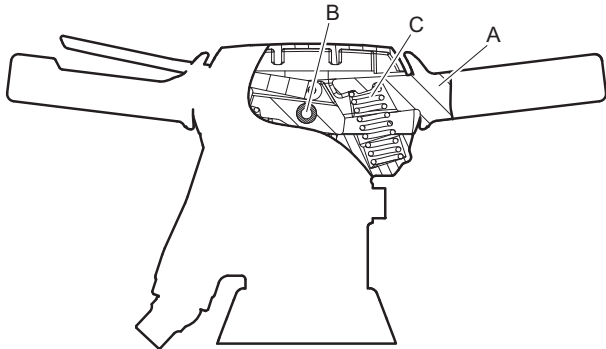


- ◆ Si la machine est équipée de poignées absorbant les vibrations, il faut en contrôler la fonction.
- ◆ Vérifiez que les poignées bougent librement (up – down) [vers le haut- vers le bas] et ne bloquent pas.
- ◆ Vérifiez que les ressorts ne sont pas endommagés, voir « Pièces principales des poignées absorbant les vibrations ».
- ◆ Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
- ◆ Remplacez les éléments ou pièces usés sans attendre.



- ◆ Assurez-vous que tous les équipements auxiliaires ou connexes, comme les flexibles, les séparateur d'eau et les graisseurs, sont correctement entretenus.

## Pièces principales des poignées absorbant les vibrations



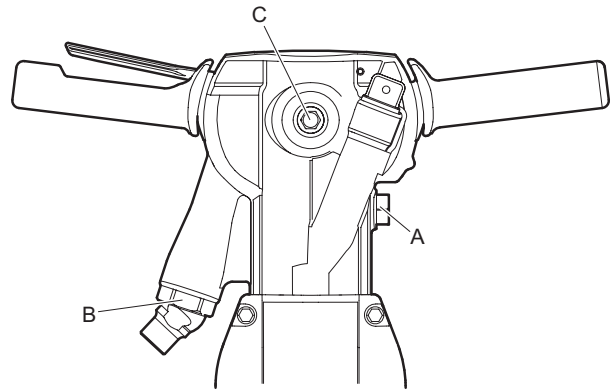
- A. Poignée
- B. Roulement
- C. Ressort

## Maintenance périodique

Après chaque période d'utilisation correspondant à environ 150 heures d'impacts, ou deux fois par an, la machine doit être démontée et toutes les pièces doivent être nettoyées et vérifiées. Ce travail doit être réalisé par un personnel habilité, formé à cet égard.

## Couples de serrage

AVIS Loctite® 263™ ou similaire doit être utilisé pour le montage du raccord au joint tournant.



- A. Bouchon à vis, 200 Nm
- B. Écrou tournant, 200 Nm, utilisez de la Loctite® 263™ (Loctite est une marque déposée de Henkel Corporation. 263 est une marque déposée de Henkel Corporation.)
- C. Vis, 47 Nm

## Recherche de pannes

Si la machine pneumatique ne démarre pas ou si elle a une puissance faible ou une performance irrégulière, vérifiez les points suivants.

- ◆ Vérifiez que l'outil d'insertion utilisé possède la bonne taille de tige.
- ◆ Vérifiez que la machine pneumatique reçoit la quantité correcte de lubrifiant. Une lubrification excessive peut causer des problèmes de démarrage, une puissance faible ou une performance irrégulière.
- ◆ Vérifiez que le système d'air comprimé fournit à la machine une pression d'air suffisante pour assurer la puissance maximale.
- ◆ Vérifiez que les dimensions et la longueur du flexible d'air sont conformes aux recommandations. Voir « Installation ».
- ◆ En cas de risque de gel, vérifiez que les ports d'échappement de la machine ne sont pas bloqués.
- ◆ Si le fonctionnement de la machine n'est toujours pas satisfaisant après cette procédure, contactez un atelier homologué.

## Stockage

- Avant de l'entreposer, nettoyez minutieusement la machine afin d'éviter toute exposition aux substances dangereuses. Voir « Dangers liés aux poussières et aux fumées ».
- Versez environ ½ oz (5 cl) d'huile directement dans l'embout de prise d'air, reliez la machine à l'alimentation d'air comprimé et laissez-la fonctionner pendant quelques secondes.
- Stockez toujours la machine dans un endroit sec.

## Destruction d'une machine usagée

Toute machine usagée doit être traitée et détruite de telle manière que la plus grande partie des matériaux puisse être recyclée et que tout impact négatif sur l'environnement soit aussi faible que possible, et conformément aux réglementations locales.

## Caractéristiques techniques

### Caractéristiques de la machine

Type	Dimension de l'emmanchement d'outil mm	Poids kg	Longueur mm	Fréquence de frappe Hz	Consommation d'air l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Énoncé déclaratif sur les vibrations et le bruit

Niveau de puissance acoustique garanti **L<sub>w</sub>** selon la norme EN ISO 3744 conformément à la directive 2000/14/CE.

Niveau de pression acoustique **L<sub>p</sub>** selon la norme EN ISO 11203.

Niveau des vibrations **A** et incertitude **B** selon la norme EN ISO 20643. Veuillez consulter le tableau « Données relatives au bruit et aux vibrations » pour les valeurs A, B, etc.

Ces valeurs déclarées ont été obtenues à l'issue de tests de type effectués en laboratoire conformément à la directive ou aux normes énoncées et peuvent être comparées aux valeurs déclarées pour d'autres outils testés conformément aux mêmes directives ou normes. Ces valeurs déclarées ne sont pas appropriées pour l'utilisation dans les évaluations de risques et les valeurs mesurées dans différents lieux de travail peuvent être plus élevées. Les valeurs d'exposition et le risque de blessure pour un utilisateur particulier sont uniques et dépendent de la façon dont il travaille, du matériel sur lequel la machine est utilisée, ainsi que de la durée d'exposition, de l'état physique de l'utilisateur et de l'état de la machine.

Atlas Copco Airpower NV, ne peut être tenu pour responsable des conséquences d'une utilisation des valeurs déclarées à la place des valeurs correspondant à l'exposition réelle, dans le cadre d'une évaluation des risques sur un lieu de travail dont nous ne maîtrisons aucun élément.

L'utilisation de cet outil peut entraîner l'apparition du syndrome de vibration du système main-bras si elle n'est pas effectuée de manière adéquate. Vous trouverez guide publié par l'UE sur les vibrations transmises à la main et au bras à l'adresse <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Nous recommandons un programme de contrôle médical pour détecter par avance les symptômes éventuellement liés à l'exposition aux vibrations, afin de permettre la modification des procédures de gestion et la prévention des infirmités futures.

## Informations supplémentaires relatives aux vibrations

Cette information est fournie pour aider à faire des estimations approximatives de la valeur des vibrations sur les lieux de travail.

Les vibrations émises varient considérablement selon la tâche et la technique de l'opérateur. La valeur de vibration déclarée correspond à la/les poignée(s) principale(s) et des niveaux de vibration beaucoup plus élevés peuvent se produire avec d'autres positions. Nous sommes persuadés que l'utilisation normale prévue de l'outil produira habituellement des vibrations émises dans la fourchette  $C_{m/s^2}$  et  $E_{m/s^2}$  (les valeurs de vibration totales, telles qu'elles sont définies dans la norme EN ISO 5349-1) en fonction de la tâche à accomplir, des niveaux d'émissions en dehors de ces plages pouvant néanmoins survenir pour certaines applications.

Un niveau de  $D_{m/s^2}$  et  $F_{m/s^2}$  est probablement une valeur d'émission moyenne utile, par exemple, lors de l'estimation des expositions moyennes probables des utilisateurs exécutant une large gamme de tâches couvertes par l'utilisation prévue de l'outil. Nous précisons que l'application de l'outil pour une tâche unique spécialisée peut produire une émission moyenne différente et nous recommandons vivement d'effectuer dans ce cas une évaluation spécifique des vibrations émises.

## Données relatives au bruit et aux vibrations

Type	Bruit		Vibration					
	Valeurs déclarées		Valeurs déclarées					
	Pression acoustique	Puissance acoustique	Valeurs triaxiales		Informations supplémentaires			
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643		Béton		Asphalte	
	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garanti dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> valeur	B m/s <sup>2</sup> étalé	C m/s <sup>2</sup> plage	D m/s <sup>2</sup> moy.	E m/s <sup>2</sup> plage	F m/s <sup>2</sup> moy.
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2–4,7	4,4	3,5–4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-
TEX 280PE	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2

	Bruit		Vibration					
	Valeurs déclarées		Valeurs déclarées					
	Pression acoustique	Puissance acoustique	Valeurs triaxiales		Informations supplémentaires			
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643		Béton		Asphalte	
Type	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garanti dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> valeur	B m/s <sup>2</sup> étalé	C m/s <sup>2</sup> plage	D m/s <sup>2</sup> moy.	E m/s <sup>2</sup> plage	F m/s <sup>2</sup> moy.
28 x 160/152 32 x 160/152								

## Déclaration CE de conformité

### Déclaration CE de conformité (Directive 2006/42/CE)

Nous, Atlas Copco Airpower NV, déclarons par la présente que les machines énumérées ci-dessous sont conformes aux dispositions de la directive européenne 2006/42/CE (directive « Machines ») et 2000/14/CE (directive « Bruit »), et des normes harmonisées mentionnées ci-dessous.

<b>Brise-béton pneumatiques portatifs</b>	<b>Niveau de puissance acoustique garanti [dB(A)]</b>	<b>Niveau de puissance acoustique mesuré [dB(A)]</b>	<b>Pmax (bar)</b>
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

**Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées:**

- ◆ EN ISO 11148-4

**Les autres normes suivantes ont été appliquées:**

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

**Représentant agréé de la documentation technique :**

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

**Vice-président Conception et Développement :**

Gill Dhooghe

**Fabricant :**

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomssteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

**Lieu et date :**

Pune, 2019-11



## DEUTSCH

**Inhalt**

Einleitung.....	51
Informationen zu den Sicherheitshinweisen und zur Betriebsanleitung.....	51
<b>Sicherheitshinweise.....</b>	<b>52</b>
<b>Sicherheits-Signalworte.....</b>	<b>52</b>
<b>Personliche Vorsichtsmaßnahmen und Qualifikationen.....</b>	<b>52</b>
Schutzausrüstung.....	52
Drogen, Alkohol oder Medikamente.....	52
<b>Installation, Vorsichtsmaßnahmen.....</b>	<b>52</b>
<b>Betrieb, Vorsichtsmaßnahmen.....</b>	<b>53</b>
<b>Wartung, Vorsichtsmaßnahmen.....</b>	<b>58</b>
<b>Lagerung, Vorsichtsmaßnahmen.....</b>	<b>58</b>
<b>Übersicht.....</b>	<b>59</b>
<b>Konstruktion und Funktion.....</b>	<b>59</b>
<b>Auswahl des für die Arbeitsaufgabe passenden Hammers.....</b>	<b>59</b>
<b>Hauptkomponenten.....</b>	<b>59</b>
<b>Etiketten.....</b>	<b>60</b>
Typenschild.....	60
Geräuschpegeletikett.....	60
Sicherheitsschild.....	60
<b>Installation.....</b>	<b>60</b>
<b>Schläuche und Anschlüsse.....</b>	<b>60</b>
<b>Methoden zur Vermeidung von Einfrieren.....</b>	<b>61</b>
<b>Anschließen eines Wasserabscheiders.....</b>	<b>61</b>
<b>Schmierung.....</b>	<b>61</b>
Überprüfen des Ölstands und Auffüllen der integrierten Schmiervorrichtung.....	61
<b>Werkzeug.....</b>	<b>62</b>
Auswählen des richtigen Werkzeugs.....	62
Flachmeißel.....	62
Spitzmeißel.....	62
Breitmeißel.....	62
Prüfen des Werkzeugschaft auf Verschleiß.....	62
Einsetzen und Entfernen des Werkzeugs.....	63
<b>Betrieb.....</b>	<b>63</b>
<b>Start und Stopp.....</b>	<b>63</b>
<b>Betrieb.....</b>	<b>63</b>
Beginnen eines Abbruchs.....	63
Aufbrechen.....	64
<b>Einlegen von Pausen.....</b>	<b>64</b>
<b>Wartung.....</b>	<b>64</b>
<b>Täglich.....</b>	<b>64</b>
<b>Hauptkomponenten der vibrationsdämpfenden Griffe.....</b>	<b>65</b>
<b>Regelmäßige Wartung.....</b>	<b>65</b>
<b>Anziehdrehmomente.....</b>	<b>65</b>
<b>Fehlersuche.....</b>	<b>66</b>
<b>Lagerung.....</b>	<b>66</b>
<b>Entsorgung.....</b>	<b>66</b>
<b>Technische Daten.....</b>	<b>67</b>



---

Maschinendaten.....	67
Angaben zu Geräuschemission und Vibration.....	67
Zusätzliche Informationen über Vibration.....	68
Daten zu Geräuschemission und Vibration.....	68
EG-Konformitätserklärung.....	70
EG-Konformitätserklärung (EG-Richtlinie 2006/42/EG).....	70



## Einleitung

Wir danken Ihnen für die Wahl eines Produkts von Atlas Copco! Seit 1873 sind wir bestrebt, die Wünsche und den Bedarf unserer Kunden optimal zu decken. Unsere innovativen und ergonomischen Produktlösungen dienen der Kostensenkung und somit der besseren Rentabilität der Unternehmenstätigkeit des Kunden.

Atlas Copco verfügt mit seinen Kundenzentren und Vertragshändlern weltweit über ein umfangreiches Vertriebs- und Servicenetz. Unsere Fachleute sind Spezialisten mit umfassenden Produktkenntnissen und Anwendungserfahrungen. Wir bieten unseren Kunden Service und Know-how in allen Teilen der Welt, um optimale Betriebseffizienz zu gewährleisten.

Besuchen Sie gern unsere Website für weitere Informationen:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Informationen zu den Sicherheitshinweisen und zur Betriebsanleitung

Ziel dieser Anleitung ist es, Sie mit der sicheren und effizienten Bedienung des Drucklufthammers vertraut zu machen. Die Anleitung enthält auch Hinweise zur Durchführung regelmäßiger Wartungsarbeiten am Drucklufthammer.

Lesen Sie bitte diese Anleitung vor der ersten Benutzung des Drucklufthammers genau durch.

## Sicherheitshinweise

Lesen Sie bitte vor Installation, Betrieb, Reparatur und Wartung der Maschine bzw. vor dem Wechsel von Zubehör die Sicherheitshinweise und die Betriebsanleitung sorgfältig durch, um Unfallrisiken, die mit ernsthaften Verletzungen oder Lebensgefahr verbunden sein können, zu vermeiden.

Schlagen Sie diese Sicherheitshinweise und Betriebsanleitung am Arbeitsplatz an. Verteilen Sie Kopien an die Mitarbeiter. Stellen Sie sicher, dass jeder Mitarbeiter vor dem Betrieb der Maschine oder vor Wartungsarbeiten diese Sicherheitshinweise und Betriebsanleitung liest. Nur für Fachpersonal.

Darüber hinaus sollten der Bediener oder der Arbeitgeber des Bedieners die spezifischen Risiken bewerten, die bei jeder Anwendung dieser Maschine bestehen.

## Sicherheits-Signalworte

Die Sicherheits-Signalworte Gefahr, Warnung und Achtung haben folgende Bedeutung:

<b>GEFAHR</b>	Hinweis auf eine Gefahrensituation, die bei Nichtbeachtung zu schweren oder lebensgefährlichen Unfällen führt.
<b>WARNUNG</b>	Hinweis auf eine Gefahrensituation, die bei Nichtbeachtung zu schweren oder lebensgefährlichen Unfällen führen kann.
<b>VORSICHT</b>	Hinweis auf eine Gefahrensituation, die bei Nichtbeachtung zu geringen oder leichten Verletzungen führen kann.

## Personliche Vorsichtsmaßnahmen und Qualifikationen

Die Maschine darf nur von qualifiziertem und geschultem Personal bedient oder gewartet werden. Dieses muss physisch in der Lage sein, mit Größe, Gewicht und Leistung der Maschine umzugehen. Verlassen Sie sich immer auf Ihren gesunden Menschenverstand.

## Schutzausrüstung

Verwenden Sie stets geeignete Schutzausrüstung! Von Mitarbeitern und anderen Personen im Arbeitsbereich ist mindestens folgende Schutzausrüstung zu tragen:

- Schutzhelm
- Gehörschutz
- Schutzbrille (mit seitlicher Abschirmung der Augen)
- Atemmaske (bei Bedarf)
- Schutzhandschuhe
- Geeignete Sicherheitsschuhe
- Geeigneter Arbeitsanzug oder ähnliche (eng anliegende) Kleidung, die Arme und Beine bedeckt.

## Drogen, Alkohol oder Medikamente

### ▲ **WARNUNG** Drogen, Alkohol oder Medikamente

Drogen, Alkohol oder Medikamente können Ihre Urteilskraft und Konzentrationsfähigkeit einschränken. Schlechte Reaktionsfähigkeit und Fehleinschätzungen können zu schweren Verletzungen führen.

- ▶ Bedienen Sie die Maschine niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- ▶ Personen, die unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen, dürfen die Maschine nicht bedienen.

## Installation, Vorsichtsmaßnahmen

### ▲ **GEFAHR** Ausschlagender Druckluftschlauch

Ein Druckluftschlauch, der sich gelöst hat, kann ausschlagen und lebensgefährliche Verletzungen verursachen. Zur Verhütung dieses Unfallrisikos ist Folgendes zu beachten:

- ▶ Stellen Sie sicher, dass Druckluftschlauch und Anschlüsse unbeschädigt sind, und ersetzen Sie diese gegebenenfalls.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass sämtliche Druckluftanschlüsse korrekt befestigt sind.
- ▶ Tragen Sie eine Druckluftmaschine niemals am Druckluftschlauch.

- ▶ Ein unter Druck stehender Druckluftschlauch darf unter keinen Umständen abgebaut oder demontiert werden. Schalten Sie zuerst die Druckluft am Kompressor aus und lassen Sie die Maschine durch Betätigen des Start- und Stoppschalters auslaufen.
- ▶ Verwenden Sie an der Werkzeugaufnahme keine Schnellkupplungen. Verwenden Sie Schlaucharmaturen mit Gewinde und aus gehärtetem Stahl (oder aus Material mit vergleichbarer Stoßfestigkeit).
- ▶ Bei Verwendung von Universaldrehkupplungen (Klauenkupplungen) empfehlen wir die Installation von Sicherungsstiften und Sicherungskabeln (die das Umherschlagen von Druckschläuchen verhindern), um den erforderlichen Schutz zu gewährleisten, falls eine Verbindung von Werkzeug zu Schlauch oder von Schlauch zu Schlauch versagt.
- ▶ Richte einen Druckluftschlauch nie auf eine andere Person oder den eigenen Körper! Um Verletzungen zu vermeiden, darf Druckluft niemals zum Sauberblasen von Kleidung oder auf ähnliche Weise zweckentfremdet werden.

#### **▲ WARNUNG Absprengen der Ölschraube**

Wenn die Ölschraube einer unter Druck stehenden Maschine lose ist, kann sie abgesprengt werden und Verletzungen verursachen.

- ▶ Vor dem Lösen der Ölschraube, muss der Druckluftkompressor ausgestellt und der noch vorhandene Druck im System durch Auslaufenlassen abgebaut werden.
- ▶ Stellen Sie vor dem Starten der Maschine sicher, dass die Gewinde von Ölschraube und Schmiervorrichtung nicht beschädigt oder verschlissen sind.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass der O-Ring der Ölschraube vorhanden und nicht beschädigt oder verschlissen ist.

#### **▲ WARNUNG Lösen des Werkzeugs**

Wenn die Werkzeugaufnahme nicht arretiert ist, kann das Werkzeug mit Gewalt ausgeworfen werden. Dies kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

- ▶ Starten Sie die Maschine niemals während des Werkzeugwechsels.
- ▶ Schalten Sie vor dem Wechseln von Werkzeug oder Zubehör immer die Energieversorgung aus, und lassen Sie die Maschine durch Betätigen des Start- und Stoppschalters auslaufen.
- ▶ Richten Sie das Werkzeug nie auf eine andere Person oder den eigenen Körper!

- ▶ Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug vollständig eingesetzt ist und die Werkzeugaufnahme arretiert ist, bevor Sie die Maschine einschalten.
- ▶ Prüfen Sie die Arretierung, indem Sie kräftig und ruckartig am Werkzeug ziehen.

#### **▲ WARNUNG Bewegen / Herausrutschen des Werkzeugs**

Eine falsche Werkzeugschaftgröße kann dazu führen, dass das eingesetzte Werkzeug während des Betriebs herausrutscht. Hierbei besteht die Gefahr von schweren Verletzungen, z. B. Brüche von Händen und Fingern.

- ▶ Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug die für die Maschine passende Größe und Schaftlänge besitzt.
- ▶ Verwenden Sie niemals Werkzeuge ohne Bund.

## **Betrieb, Vorsichtsmaßnahmen**

#### **▲ GEFAHR Explosionsgefahr**

Wenn ein Werkzeug mit Explosivstoffen oder explosiven Gasen in Kontakt kommt, kann es zu einer Explosion kommen. Bei der Arbeit mit bzw. der Verwendung von bestimmten Materialien können Funken auftreten und Explosionen verursachen. Explosionen können zu ernsthaften Verletzungen oder zum Tod führen.

- ▶ Die Maschine nie in einer explosiven Umgebung betreiben.
- ▶ Verwenden Sie die Maschine niemals in der Nähe von entzündlichen Materialien, Dämpfen oder Staub.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass keine verborgenen Gasquellen oder Explosivstoffe vorhanden sind.

**▲ WARNUNG Unerwartete Bewegungen**

Das Werkzeug wird während des Betriebs der Maschine stark beansprucht. Das Werkzeug kann nach Ablauf der Lebensdauer aufgrund von Werkstoffermüdung brechen. Wenn das Werkzeug bricht oder verklemmt, kann die Maschine plötzliche und unerwartete Bewegungen ausführen, die Verletzungen verursachen können. Außerdem kann es zu Verletzungen kommen, wenn Sie das Gleichgewicht verlieren oder ausrutschen.

- ▶ Stellen Sie sicher, dass Sie immer eine stabile Standposition einnehmen. Verteilen Sie dazu Ihr Körpergewicht auf beide Füße, die schulterbreit auseinander stehen.
- ▶ Prüfen Sie die Ausrüstung vor jeder Anwendung. Bei Schadensverdacht darf die Ausrüstung auf keinen Fall verwendet werden.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass die Griffe sauber und frei von Fett oder Öl sind.
- ▶ Halten Sie Ihre Füße vom Werkzeug fern.
- ▶ Stehen Sie sicher und halten Sie die Maschine mit beiden Händen fest.
- ▶ Starten Sie niemals die Maschine, wenn sie auf dem Boden liegt.
- ▶ „Reiten“ Sie niemals auf der Maschine, sondern führen Sie sie sicher, um Quetschungen zu vermeiden.
- ▶ Gehen Sie mit der Ausrüstung sorgsam um.
- ▶ Prüfen Sie das Werkzeug regelmäßig auf Abnutzung, Beschädigungen oder sichtbare Risse.
- ▶ Achten Sie während des Betriebs auf ungewöhnliche Vorgänge.

**▲ WARNUNG Gefahren durch Abgase und Staub**

Staub und/oder Abgase, die beim Betrieb der Maschine erzeugt oder freigesetzt werden, können zu ernsthaften und chronischen Atemwegserkrankungen oder zu körperlichen Beeinträchtigungen führen (z. B. zu Silikose, ernsthaften chronischen Lungenerkrankungen, Krebs, Erbkrankheiten und/oder Hautentzündungen). Einige Staubsorten und Abgase, die beim Bohren, Aufbrechen, Hämmern, Sägen, Schleifen oder anderen Bautätigkeiten freigesetzt werden, enthalten chemische Elemente, die Atemwegserkrankungen, Krebs oder Erbkrankheiten auslösen. Dazu gehören z. B.:

- Steinstaub, Zement und andere Baustoffe.
- Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Gummi.
- Blei aus bleihaltigen Farben.

In der Luft vorhandene Abgase und Staub können für das bloße Auge unsichtbar sein. Verlassen Sie sich daher nicht auf eine lediglich optische Kontrolle, ob Abgase und Staub in der Luft vorhanden sind.

Um die Gefahren durch Abgase und Staub zu vermindern, befolgen Sie folgende Anweisungen:

- ▶ Führen Sie eine auf den jeweiligen Arbeitsplatz bezogene Risikoanalyse durch. Die Risikoanalyse sollte die von der Maschine freigesetzten Abgase und Staub sowie ein mögliches Aufwirbeln von vorhandenem Staub berücksichtigen.
- ▶ Verwenden Sie geeignete technische Hilfsmittel zur Minimierung von Abgasen und Staub in der Luft sowie auf der Oberfläche von Ausrüstung, Kleidung und Körperteilen. Zu solchen Hilfsmitteln gehören z. B.: Absaugungen und Staubsammelsysteme, Sprühwasseranlagen und Nassbohren. Begrenzen Sie Staub und Abgase möglichst an deren Entstehungsquelle. Stellen Sie sicher, dass diese Hilfsmittel korrekt installiert, gewartet und angewendet werden.
- ▶ Tragen Sie stets geeignete sowie korrekt angewendete und gewartete Atemmasken, entsprechend den Anweisungen des Arbeitgebers sowie entsprechend den betrieblichen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen. Die Atemmaske muss für die jeweilige Substanz geeignet (und möglichst von der zuständigen staatlichen Behörde genehmigt) sein.
- ▶ Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich.
- ▶ Verfügt die Maschine über ein Abgasrohr, richten Sie dieses so aus, dass die Staubaufwirbelungen in staubigen Umgebungen möglichst gering sind.

- ▶ Betrieb und Wartung der Maschine sind entsprechend den Sicherheitshinweisen und der Betriebsanleitung durchzuführen.
- ▶ Auswahl, Wartung und Austausch von Verbrauchsmaterialien/ Werkzeugen/ anderem Zubehör sind entsprechend den Sicherheitshinweisen und der Betriebsanleitung durchzuführen. Die falsche Wahl oder ungenügende Wartung von Verbrauchsmaterialien/ Werkzeugen/ anderem Zubehör kann die Freisetzung von Staub und Abgasen erhöhen.
- ▶ Tragen Sie am Arbeitsplatz abwaschbare oder Einwegschutzkleidung; Duschen Sie oder wechseln Sie die Kleidung vor dem Verlassen des Arbeitsplatzes, um Ihre eigene Belastung durch Staub und Abgase und die anderer Personen bzw. von Autos, Heimstätten und anderer Bereiche so gering wie möglich zu halten.
- ▶ Vermeiden Sie das Essen, Trinken oder Rauchen in Bereichen, in denen eine Belastung durch Staub und Abgase vorhanden ist.
- ▶ Waschen Sie umgehend nach dem Verlassen des Belastungsbereichs sowie stets vor dem Essen, Trinken, Rauchen oder dem Kontakt mit anderen Personen Ihre Hände und Ihr Gesicht.
- ▶ Beachten Sie alle relevanten Gesetze und Vorschriften sowie die betrieblichen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen.
- ▶ Nehmen Sie entsprechend den betrieblichen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmung an Schulungen zur Luftreinhaltung, medizinischen Prüfungen und Gesundheits- und Sicherheitsprogrammen teil, wenn diese von Ihrem Arbeitgeber oder von den Berufsverbänden angeboten werden. Konsultieren Sie Ärzte, die auf Arbeitsmedizin spezialisiert sind.
- ▶ Arbeiten Sie mit Ihrem Arbeitgeber und Berufsverband zusammen, um die Gefahren durch Abgase und Staub am Arbeitsplatz zu vermindern. Effektive Gesundheits- und Sicherheitsprogramme, -regelungen und -verfahren zum Schutz von Mitarbeitern und anderen Personen vor gefährlichen Stäuben und Abgasen sollten entsprechend dem Rat von Gesundheits- und Sicherheitsexperten erstellt und implementiert werden. Lassen Sie sich von Experten beraten.
- ▶ Rückstände von gefährlichen Substanzen auf der Maschine bergen Risiken. Säubern Sie die Maschine vor jeder Wartung gründlich.

#### **▲ WARNUNG Fliegende Splitter**

Fehler des Werkstücks, des Zubehörs oder der Maschine selbst können mit hoher Geschwindigkeit fliegende Splitter erzeugen. Beim Arbeiten können Splitter oder andere Partikel des bearbeiteten Materials zu Geschossen werden und ernsthafte Verletzungen verursachen, wenn Sie den Maschinenbenutzer oder andere Personen treffen. Zur Verhütung dieses Unfallrisikos ist Folgendes zu beachten:

- ▶ Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung und einen Schutzhelm, einschließlich einer Schutzbrille mit seitlicher Abschirmung der Augen.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass Unbefugte den Arbeitsbereich nicht betreten können.
- ▶ Der Arbeitsplatz ist sauber und aufgeräumt zu hinterlassen.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass das Werkstück wirklich fest sitzt.

#### **▲ WARNUNG Gefahren durch Splitter**

Wird das Werkzeug als Handschlagwerkzeug zweckentfremdet, kann dies zu Verletzungen durch Splitter führen.

- ▶ Verwenden Sie ein Werkzeug niemals als Handschlagwerkzeug. Die Werkzeuge sind speziell konstruiert und thermisch behandelt und dürfen nur in einer Maschine verwendet werden.

#### **▲ WARNUNG Gefahren durch Ausrutschen, Stolpern und Hinfallen**

Es besteht die Gefahr, auszurutschen, zu stolpern oder hinzufallen, z. B. Stolpern über Schläuche oder andere Gegenstände. Ausrutschen, Stolpern oder Hinfallen kann zu Verletzungen führen. Zur Verhütung dieses Unfallrisikos ist Folgendes zu beachten:

- ▶ Stellen Sie stets sicher, dass Ihnen oder anderen Personen keine Schläuche oder andere Objekte in Weg sind.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass Sie immer eine stabile Standposition einnehmen. Verteilen Sie dazu Ihr Körpergewicht auf beide Füße, die schulterbreit auseinander stehen.

**▲ WARNUNG Gefahren durch Bewegung**

Bei Verwendung der Maschine für arbeitsbezogene Tätigkeiten, können Beschwerden an Händen, Armen, Schultern, am Nacken oder an anderen Körperteilen auftreten.

- ▶ Nehmen Sie eine bequeme Haltung ein, bewahren Sie einen sicheren Halt und achten Sie darauf, das Gleichgewicht zu behalten.
- ▶ Bei längeren Tätigkeiten kann das Wechseln der Körperposition das Auftreten von Beschwerden und Ermüdungserscheinungen vermeiden helfen.
- ▶ Nehmen Sie bei anhaltenden oder wiederkehrenden Symptomen professionelle medizinische Hilfe in Anspruch.

**▲ WARNUNG Gefahren durch Vibration**

Der Anwender ist auch bei normaler und richtiger Anwendung der Maschine Vibrationen ausgesetzt. Häufige und regelmäßige Vibrationsbelastungen können zu Verletzungen der Finger, Hände, Handgelenke, Arme, Schultern und/oder der Nerven- oder Blutbahnen oder anderer Körperteile führen oder andere Körperteile führen oder bestehende Schädigungen verschlimmern. Es können chronische Beschwerden oder Schwächungen entstehen, die sich nur allmählich über Zeiträume von Wochen, Monaten oder Jahren entwickeln. Dazu kann eine Schädigung oder Störung des Blutkreislaufs, des Nervensystems, des Bewegungsapparats oder anderer Körperstrukturen gehören.

Falls während oder nach der Benutzung der Maschine andauernde Beschwerden, wie Taubheit, Brennen, Steifheit, Klopfen, Kribbeln, Schmerzen, eingeschränkte Feinmotorik oder Greiffunktion, weißliche Hautverfärbungen oder andere Symptome auftreten, stellen Sie die Arbeit ein, benachrichtigen Sie Ihren Arbeitgeber und begeben Sie sich in medizinische Betreuung. Wenn Sie nach dem Auftreten der genannten Beschwerden die Arbeit an der Maschine fortsetzen, kann das zu einer Verschlimmerung der Beschwerden oder zu chronischen Erkrankungen führen.

Betrieb und Wartung der Maschine sind entsprechend dieser Anleitung durchzuführen, um unnötig starke Vibrationen zu vermeiden.

Die folgenden Hinweise können dazu beitragen, die Vibrationsbelastung für den Anwender gering zu halten:

- ▶ Lassen Sie das Werkzeug die Arbeit verrichten. Wenden Sie zum Festhalten der Maschine nur soviel Kraft auf, wie für deren einwandfreie Steuerbarkeit und sicheren Betrieb mindestens erforderlich ist.
- ▶ Verfügt die Maschine über vibrationsdämpfende Griffe, halten Sie diese in einer zentralen Position, d. h. vermeiden die Griffe bis zum Anschlag nach unten zu drücken.
- ▶ Bei laufendem Schlagmechanismus dürfen Sie keinen anderen Körperkontakt mit der Maschine haben als die Hände am Griff oder an den Griffen. Vermeiden Sie jeden anderen Kontakt, z. B. Anlehnen irgendeines Körperteils an die Maschine, um die Vorschubkraft zu erhöhen. Wichtig ist auch, beim Zurückziehen des Werkzeugs aus der Bearbeitungsfläche den Start- und Stoppschalter nicht gedrückt zu halten.



- ▶ Stellen Sie sicher, dass das eingesetzte Werkzeug gut gewartet und nicht abgenutzt ist (einschl. der Schärfe, wenn es sich um ein Schneidwerkzeug handelt) und die richtige Größe hat. Werkzeuge, die nicht gut gewartet oder abgenutzt sind oder die die falsche Größe haben, bewirken längere Bearbeitungszeiten und damit auch längere und höhere Vibrationsbelastungen.
- ▶ Stellen Sie sofort die Arbeit ein, wenn die Maschine plötzlich stark zu vibrieren anfängt. Ermitteln und beseitigen Sie die Ursache der verstärkten Vibrationen, bevor Sie die Arbeit fortsetzen.
- ▶ Fassen Sie während des Betriebs der Maschine niemals das Werkzeug an bzw. halten Sie es niemals fest.
- ▶ Nehmen Sie an medizinischen Untersuchungen und Kontrollen teil, wenn diese von Ihrem Arbeitgeber angeboten werden oder gesetzlich vorgeschrieben sind.
- ▶ Tragen Sie beim Arbeiten in kalter Umgebung warme Kleidung, und halten Sie Ihre Hände warm und trocken.
- ▶ Die Abluft ist sehr kalt und darf nicht mit dem Bediener in Berührung kommen. Leiten Sie die Abluft stets von den Händen und vom Körper weg.

Lesen Sie die für diese Maschine geltenden „Angaben zu Geräuschemission und Vibration“ einschließlich der angegebenen Vibrationswerte. Diese Informationen befinden sich am Ende dieser Sicherheits- und Betriebsanleitung.

- ◆ Halten Sie den für den Betrieb der Maschine empfohlenen Luftdruck ein. Höherer oder niedrigerer Luftdruck als der empfohlene kann zu stärkeren Vibrationen führen.

#### **▲ GEFAHR Gefahren durch elektrischen Strom**

Die Maschine ist nicht elektrisch isoliert. Wenn die Maschine mit Elektrizität in Kontakt kommt, kann dies zu ernsthaften Verletzungen oder zum Tod führen.

- ▶ Betreiben Sie die Maschine niemals in der Nähe von elektrischen Leitungen oder anderen Stromquellen.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass innerhalb des Arbeitsbereichs keine verborgenen elektrischen Quellen vorhanden sind.

#### **▲ WARNUNG Gefahren durch verborgenen Objekte**

Beim Arbeiten stellen verborgene Leitungen und Rohre eine Gefahr dar, die zu ernsthaften Verletzungen führen kann.

- ▶ Prüfen Sie vor Beginn der Arbeiten die Zusammensetzung des Materials.
- ▶ Achten Sie auf verborgene Kabel und Leitungen, z. B. Elektro-, Telefon-, Wasser-, Gas- und Abwasserleitungen.
- ▶ Wenn Sie glauben, dass das Werkzeug ein verborgenes Objekt getroffen hat, schalten Sie die Maschine sofort aus.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass keine Gefahr besteht, bevor Sie fortfahren.

#### **▲ WARNUNG Unbeabsichtigter Start**

Unbeabsichtigtes Starten der Maschine kann zu Verletzungen führen.

- ▶ Halten Sie Ihre Hände so lange vom Start- und Stoppschalter fern, bis Sie zum Starten der Maschine bereit sind.
- ▶ Machen Sie sich damit vertraut, wie die Maschine im Notfall ausgeschaltet wird.
- ▶ Lassen Sie bei jeglicher Unterbrechung der Energieversorgung sofort den Start- und Stoppschalter los.
- ▶ Schalten Sie bei jedem Einsetzen/Entfernen des Werkzeugs die Luftzufuhr ab, lassen Sie die Maschine durch Betätigen des Start- und Stoppschalters auslaufen, und trennen Sie die Maschine von der Energieversorgung.

#### **▲ WARNUNG Gehörverlust**

Hohe Schallpegel können zu bleibendem Hörverlust und anderen Problemen wie Tinnitus (Klingel-, Summ-, Brumm- oder Pfeifgeräusche in den Ohren) führen. Zur Verringerung dieser Gefahren und zur Vermeidung von unnötig hohen Schallpegeln ist Folgendes zu beachten:

- ▶ Eine Risikoanalyse dieser Gefahren und eine Implementierung geeigneter Kontrollmaßnahmen werden dringend empfohlen.
- ▶ Betrieb und Wartung der Maschine sind entsprechend dieser Anleitung durchzuführen.
- ▶ Auswahl, Wartung und Austausch des Werkzeugs sind entsprechend dieser Anleitung durchzuführen.
- ▶ Verfügt die Maschine über einen Schalldämpfer, stellen Sie sicher, dass dieser angebracht und in einwandfreiem Zustand ist.
- ▶ Tragen Sie stets einen Gehörschutz.
- ▶ Verwenden Sie dämpfende Materialien, um das „Klingeln“ von Werkstücken zu vermeiden.

## Wartung, Vorsichtsmaßnahmen

---

### ▲ **WARNUNG Änderungen an der Maschine**

Änderungen an der Maschine können zu schweren Unfällen führen.

- ▶ Nehmen Sie niemals Änderungen an der Maschine vor. Bei modifizierten Maschinen entfallen Garantie und Produkthaftung.
- ▶ Verwenden Sie immer originale Ersatzteile, Werkzeuge und Zubehörteile.
- ▶ Wechseln Sie beschädigte Bauteile sofort aus.
- ▶ Ersetzen Sie verschlissene Komponenten rechtzeitig.

### ▲ **VORSICHT Heißes Einsteckwerkzeug**

Die Spitze des Werkzeugs kann während des Betriebs sehr heiß und scharf werden. Das Berühren der Spitze kann zu Verbrennungen und Schnittverletzungen führen.

- ▶ Berühren Sie niemals ein heißes oder scharfes Werkzeug.
- ▶ Warten Sie mit eventuellen Wartungsarbeiten bis sich das Werkzeug abgekühlt hat.

### ▲ **WARNUNG Gefahren durch Werkzeuge**

Sofern die Energieversorgung noch angeschlossen ist, kann ein unbeabsichtigtes Betätigen des Start- und Stoppschalters während Wartungs- oder Installationstätigkeiten zu ernsthaften Verletzungen führen.

- ▶ Prüfen, säubern, installieren oder entfernen Sie niemals das Werkzeug bei noch angeschlossener Energieversorgung.

## Lagerung, Vorsichtsmaßnahmen

---

- ◆ Lagern Sie die Maschine und die Werkzeuge in einer sicheren, abgeschlossenen Umgebung und für Kinder unzugänglich.

## Übersicht

Lesen Sie bitte vor Installation, Betrieb, Reparatur und Wartung der Maschine bzw. vor dem Wechsel von Zubehör die Sicherheitshinweise und die Betriebsanleitung sorgfältig durch, um Unfallrisiken, die mit ernsthaften Verletzungen oder Lebensgefahr verbunden sein können, zu vermeiden.

## Konstruktion und Funktion

TEX 140PS-TEX 280PE ist eine Reihe von Hand-Drucklufthämmern für mittlere bis schwere Abrissarbeiten in Verbindung mit Materialien wie Beton, Asphalt oder Mauerwerk. Die Drucklufthämmer wurden für die vertikale Nutzung konstruiert. Andere Einsatzgebiete sind nicht zulässig.

Empfohlene Einsteckwerkzeuge sind in der Ersatzteilliste aufgeführt.

## Auswahl des für die Arbeitsaufgabe passenden Hammers

Es ist wichtig, einen Hammer in der für die Arbeitsaufgabe passenden Größe auszuwählen.

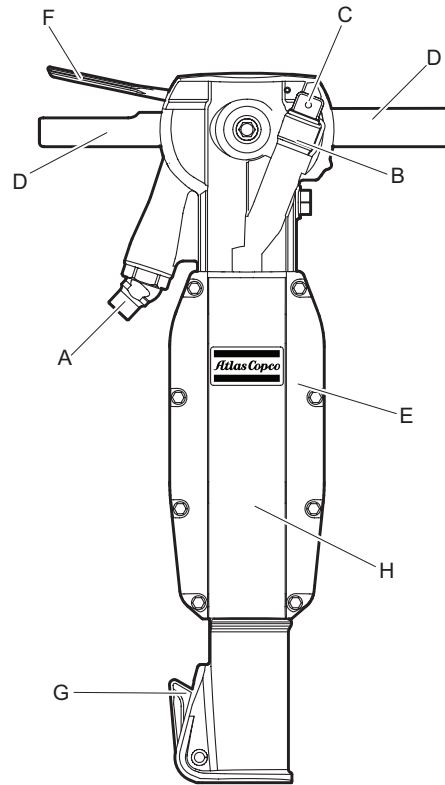
Bei einem zu kleinen Hammer dauert die Arbeit länger.

Ein zu großer Hammer muss häufig neu positioniert werden, was für den Anwender unnötig ermüdend ist.

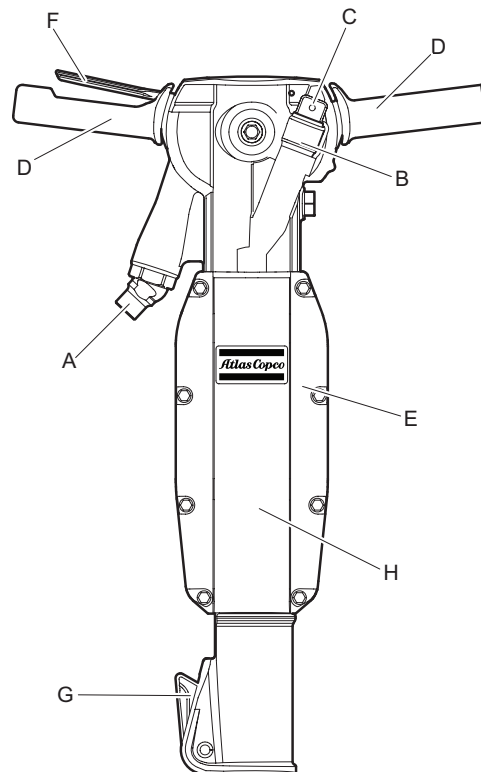
Als Faustregel für die Größenauswahl des Hammers kann gelten, dass ein Bruchstück normaler Größe innerhalb von 10 bis 20 Sekunden herausgebrochen werden kann.

- Dauert dies weniger als 10 Sekunden, sollte ein kleinerer Hammer verwendet werden.
- Dauert dies länger als 20 Sekunden, sollte ein größerer Hammer verwendet werden.

## Hauptkomponenten



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



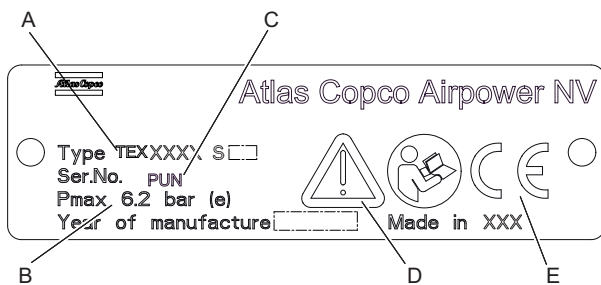
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Luftzufuhr
- B. Schmiervorrichtung
- C. Ölschraube
- D. Griff
- E. Schalldämpfer
- F. Auslöser (Start- und Stoppschalter)
- G. Werkzeugaufnahme
- H. Zylinder

## Etiketten

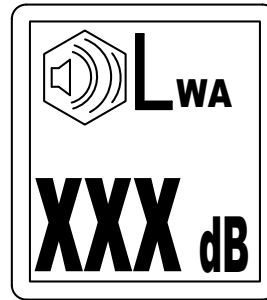
An der Maschine sind Etiketten mit wichtigen Informationen zu Sicherheit und Wartung angebracht. Die Etiketten müssen stets gut lesbar sein. Neue Etiketten können anhand der Ersatzteilliste bestellt werden.

### Typenschild



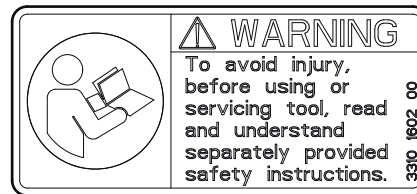
- A. Maschinentyp
- B. Max. zulässiger Druckluftdruck
- C. Seriennummer
- D. Das Warnsymbol und das Buchsymbol weisen darauf hin, dass Sie vor dem ersten Einsatz der Maschine die Sicherheitshinweise und die Betriebsanleitung lesen müssen.
- E. Das CE-Zeichen zeigt an, dass die Maschine EG-geprüft ist. Weitere Informationen dazu finden Sie in der beigefügten EG-Konformitätserklärung. Fehlt das CE-Zeichen, bedeutet dies, dass die Maschine nicht EG-geprüft ist.

### Geräuschpegeletikett



Das Etikett gibt den garantierten Geräuschpegel entsprechend der EC-Richtlinie 2000/14/EC an. Den korrekten Geräuschpegelwert finden Sie unter „Technische Daten“.

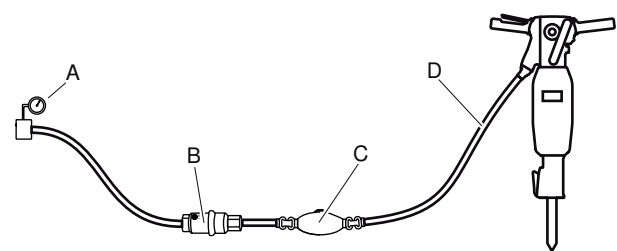
### Sicherheitsschild



Lesen Sie vor Benutzung und Wartung des Werkzeugs die separat mitgelieferten Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um Verletzungen zu vermeiden.

## Installation

### Schläuche und Anschlüsse



- A. Druckluftquelle
- B. Wasserabscheider (optional)
- C. Schmiervorrichtung (optional)
- D. Max. 3 m (10 ft) Druckluftschlauch zwischen Schmiervorrichtung und Maschine.

- ◆ Stellen Sie sicher, dass Sie den richtigen Luftdruck 6 Bar (87 psi) eingestellt haben.
- ◆ Der für die Maschine zulässige maximale Luftdruck von 7 Bar (102 psi) darf nicht überschritten werden.
- ◆ Blasen Sie alle Verunreinigungen aus dem Druckluftschlauch aus, bevor Sie die Maschine anschließen.
- ◆ Wählen Sie für den Druckluftschlauch den richtigen Durchmesser und die passende Länge aus. Für Schlauchlängen bis 30 m (100 ft) sollte ein Innendurchmesser von mindestens 19 mm (3/4 in.) verwendet werden. Für Schlauchlängen von 30 m bis 100 m (100 bis 330 ft) sollte ein Innendurchmesser von mindestens 25 mm (1 in.) verwendet werden.

## Methoden zur Vermeidung von Einfrieren

Bei Umgebungstemperaturen von 0 bis 10 °C (32 bis 50 °F) und hoher relativer Luftfeuchtigkeit kann sich im Schalldämpfer Eis bilden.

Die Maschine ist so konstruiert, dass eine Eisbildung im Schalldämpfer vermieden wird. Dennoch kann sich unter extremen Bedingungen im Schalldämpfer Eis bilden.

Eine weitere Verringerung des Risikos für Eisbildung wird durch folgende Maßnahmen erreicht:

- ◆ Verwenden Sie als Schmiermittel Breaker and hammer AIR-OIL von Atlas Copco. Breaker and hammer AIR-OIL wirkt der Eisbildung entgegen.
- ◆ Verwenden Sie einen Wasserabscheider.

## Anschließen eines Wasserabscheiders

Der Schlauch zwischen Kompressor und Wasserabscheider muss so lang sein, dass der Wasserdampf abkühlt und kondensiert, bevor er den Wasserabscheider erreicht.

Wenn die Umgebungstemperatur unter 0 °C (32 °F) liegt, muss der Schlauch kurz genug sein, damit das Wasser im Schlauch nicht gefriert, bevor es den Wasserabscheider erreicht.

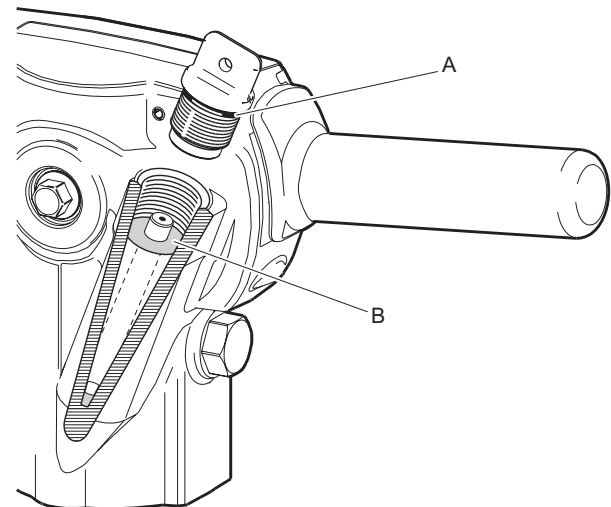
## Schmierung

Das Schmiermittel ist wichtig für die Funktionsfähigkeit der Maschine und hat großen Einfluss auf deren Lebensdauer. Ist keine integrierte Schmiervorrichtung vorhanden, schließen Sie eine separate Schmiervorrichtung an den Druckluftschlauch an. Um eine gute Schmierung zu gewährleisten, sollte die Länge des Luftschlauchs zwischen der separaten Schmiervorrichtung und der Druckluftmaschine 3 m nicht überschreiten.

Verwenden Sie ein synthetisches Schmiermittel, z. B. „Atlas Copco Breaker and Hammer AIR-OIL“ oder Mineralöl mit den in der Tabelle unten empfohlenen Eigenschaften.

Schmiermittel	Temperaturbereich (°C)	Viskosität
Breaker and Hammer AIR-OIL	-30 bis +50	-
Mineralöl/ Synthetisches Öl	+15 bis +50	ISO VG 46–68
Mineralöl/ Synthetisches Öl	-20 bis +15	ISO VG 22–32

## Überprüfen des Ölstands und Auffüllen der integrierten Schmiervorrichtung



- ◆ Überprüfen Sie täglich den Ölstand.
- ◆ Stellen Sie beim Überprüfen des Ölstands und Auffüllen der integrierten Schmiervorrichtung die Maschine senkrecht.
- ◆ Wischen Sie den Bereich um die Ölschraube sauber und entfernen Sie sie.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass das Gewinde nicht beschädigt oder verschlissen ist. Ersetzen Sie stets Teile mit beschädigtem oder verschlissenen Gewinde.

- ◆ Prüfen Sie den O-Ring (A). Wenn der O-Ring fehlt oder beschädigt ist, muss er umgehend ersetzt werden.
- ◆ Das passende Schmiermittel ist in der Tabelle ausgewiesen.
- ◆ Füllen Sie Schmiermittel bis zum unteren Beginn des Gewindes (B) auf.
- ◆ Ziehen Sie die Ölschraube von Hand gut fest und wischen Sie überschüssiges Öl ab.

## Werkzeug

### ▲ VORSICHT Heißes Einsteckwerkzeug

Die Spitze des Werkzeugs kann während des Betriebs sehr heiß und scharf werden. Das Berühren der Spitze kann zu Verbrennungen und Schnittverletzungen führen.

- ▶ Berühren Sie niemals ein heißes oder scharfes Werkzeug.
- ▶ Warten Sie mit eventuellen Wartungsarbeiten bis sich das Werkzeug abgekühlt hat.

**HINWEIS** Kühlen Sie ein heißes Werkzeug niemals in Wasser ab. Dies könnte zur Versprödung des Werkzeugs und zu dessen vorzeitigem Ausfall führen.

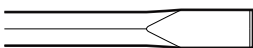
### Auswählen des richtigen Werkzeugs

Die Auswahl des richtigen Werkzeugs ist eine Grundvoraussetzung für die ordnungsgemäße Funktion der Maschine. Um Maschinenschäden zu vermeiden, ist es wichtig, ein qualitativ hochwertiges Werkzeug zu verwenden.

Die Maschine kann durch die Verwendung eines falschen Werkzeugs zerstört werden.

Die empfohlenen Werkzeuge sind in der Ersatzteilliste aufgeführt.

### Flachmeißel



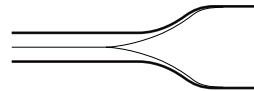
Der Flachmeißel ist für Abriss- und Trennarbeiten in Verbindung mit Beton und anderen harten Materialien vorgesehen.

### Spitzmeißel



Der Spitzmeißel ist nur für das Erzeugen von Löchern in Beton und anderen harten Materialien vorgesehen.

### Breitmeißel

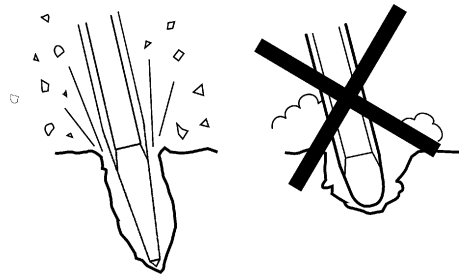


Der Breitmeißel ist nur für weiche Materialien wie Asphalt oder gefrorenen Boden vorgesehen.

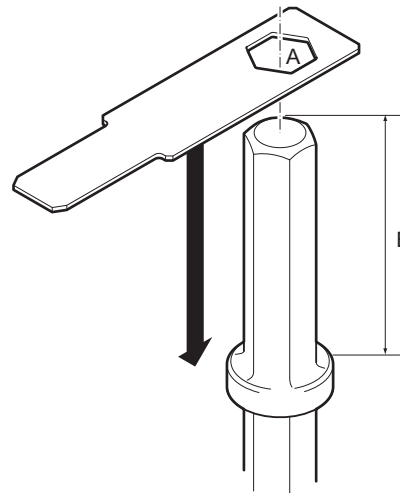
### ▲ WARNUNG Gefahren durch Vibration

Erfüllt das Werkzeug nicht die unten genannten Anforderungen, führt dies zu einer längeren Bearbeitungszeit und damit auch zu höheren Vibrationsbelastungen. Ein abgenutztes Werkzeug bewirkt ebenfalls längere Bearbeitungszeiten.

- ▶ Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug gut gewartet und nicht abgenutzt ist und die richtige Größe hat.
- ▶ Verwenden Sie immer ein scharfes Werkzeug, um effektiv arbeiten zu können.



### Prüfen des Werkzeugschafts auf Verschleiß



Verwenden Sie die für die Werkzeugschaftgröße passende Lehre. Die korrekten Werkzeugschaftabmessungen finden Sie unter „Technische Daten“.

- Wenn die Öffnung der Lehre (A) bis auf den Werkzeugschaft geschoben werden kann, ist der Schaft verschlissen, und das Werkzeug sollte ersetzt werden.
- Stellen Sie sicher, dass die Länge (B) dem gelieferten Maschinentyp entspricht.

## Einsetzen und Entfernen des Werkzeugs

Bei jedem Einsetzen/Entfernen des Werkzeugs müssen die folgenden Anweisungen beachtet werden:

- ◆ Um einen unbeabsichtigten Start zu verhindern: Schalten Sie die Druckluftversorgung aus und lassen Sie die Maschine durch Betätigen des Start- und Stoppschalters auslaufen. Trennen Sie die Maschine von der Energieversorgung.
- ◆ Fetten Sie vor dem Einsetzen eines Werkzeugs den Werkzeugschaft ein.
- ◆ Setzen Sie das Werkzeug ein bzw. entfernen Sie es.
- ◆ Schließen Sie die Werkzeugaufnahme und prüfen Sie die Arretierung, indem Sie kräftig und ruckartig am Werkzeug ziehen.

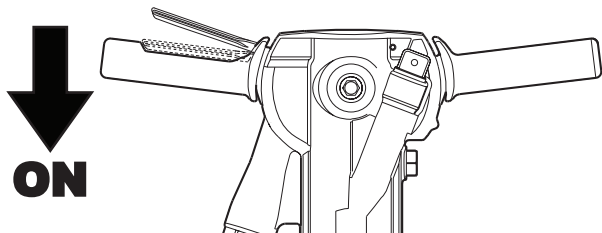
## Betrieb

### ▲ WARNUNG Unbeabsichtigter Start

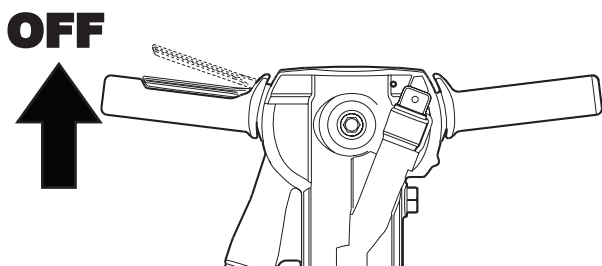
Unbeabsichtigtes Starten der Maschine kann zu Verletzungen führen.

- ▶ Halten Sie Ihre Hände so lange vom Start- und Stoppschalter fern, bis Sie zum Starten der Maschine bereit sind.
- ▶ Machen Sie sich damit vertraut, wie die Maschine im Notfall ausgeschaltet wird.
- ▶ Stoppen Sie die Maschine bei jeglicher Unterbrechung der Energieversorgung.

## Start und Stopp



Starten Sie den Drucklufthammer, indem Sie den Auslöser nach unten drücken.

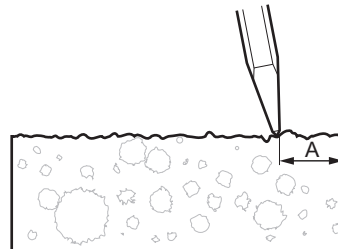


Stoppen Sie den Drucklufthammer durch Loslassen des Auslösers. Der Auslöser nimmt automatisch wieder die Stopp-Stellung ein.

## Betrieb

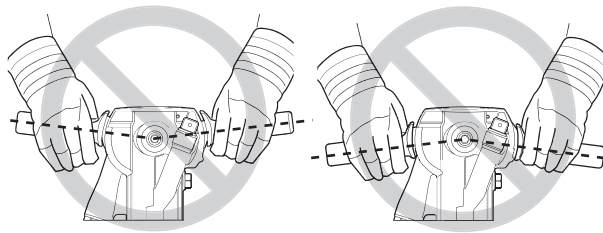
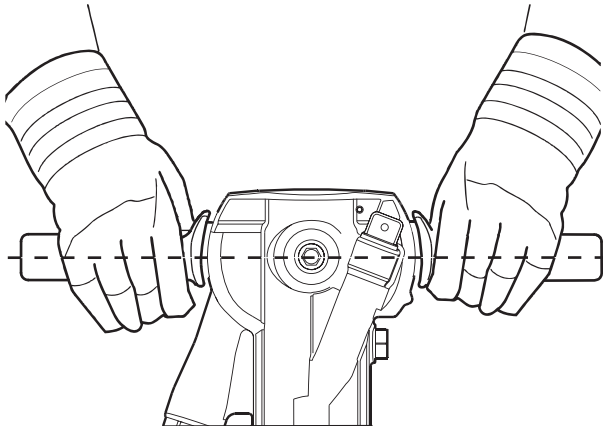
### Beginnen eines Abbruchs

- ◆ Nehmen Sie eine stabile Standposition ein und halten Sie Ihre Füße vom Werkzeug fern.
- ◆ Drücken Sie die Maschine vor dem Start auf die Oberfläche des zu bearbeitenden Objekts.
- ◆ Wählen Sie den Ansatzpunkt in einem solchen Abstand von der Bruchkante, dass die Maschine in der Lage ist, das Material ohne Hebelwirkung aufzubrechen.
- ◆ Versuchen Sie niemals, zu große Bruchstücke abzubringen. Passen Sie den Bruchabstand (A) so an, dass das Werkzeug nicht stecken bleibt.



## Aufbrechen

- ◆ Lassen Sie die Maschine die Arbeit verrichten; drücken Sie nicht zu fest auf. Der vibrationshemmende Griff darf auf keinen Fall bis zum Anschlag nach unten gedrückt werden.
- ◆ Drucklufthämmer mit vibrationshemmenden Griffen: Die Vorschubkraft sollte so angepasst werden, dass die Griffe ungefähr zur Hälfte hineingedrückt werden. In dieser Position wird die beste Vibrationsdämpfung und die beste Aufbrechwirkung erzielt.



- ◆ Vermeiden Sie die Bearbeitung extrem harter Materialien, z. B. Granit und Stahlarmerungen (Betonrippenstahl), da dies beträchtliche Vibrationen erzeugt.
- ◆ Vermeiden Sie jeglichen Leerschlagbetrieb, z. B. Betrieb der Maschine ohne Werkzeug oder im angehobenen Zustand.
- ◆ Wenn die Maschine angehoben wird, darf der Start- und Stoppschalter nicht bedient werden.
- ◆ Prüfen Sie regelmäßig, ob die Maschine gut geschmiert ist.

## Einlegen von Pausen

- ◆ Bringen Sie die Maschine während jeder Pause außer Reichweite, so dass ein unbeabsichtigtes Starten der Maschine ausgeschlossen ist. Stellen Sie die Maschine stets so auf dem Boden ab, dass sie nicht umfallen kann.
- ◆ Bei längeren Pausen oder beim Verlassen des Arbeitsplatzes: Schalten Sie die Energieversorgung aus, und lassen Sie die Maschine durch Betätigen des Start- und Stoppschalters auslaufen.

## Wartung

Eine regelmäßige Wartung ist die Grundvoraussetzung für den Erhalt der Sicherheit und Effektivität der Maschine. Halten Sie sich bitte genau an die Wartungsanweisungen.

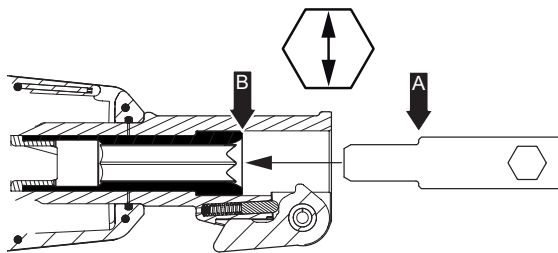
- ◆ Vor Beginn der Wartungsarbeiten ist die Maschine zu reinigen, um die Exposition gegenüber gefährlichen Stoffen zu vermeiden. Siehe "Gefahren durch Staub und Rauch".
- ◆ Verwenden Sie ausschließlich Originalbauteile. Schäden oder Fehlfunktionen, die durch den Einsatz unzulässiger Bauteile entstehen, werden nicht durch Garantie oder Produkthaftung abgedeckt.
- ◆ Stellen Sie beim Reinigen mechanischer Teile mit Lösungsmittel sicher, dass die geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften eingehalten werden und für ausreichende Lüftung gesorgt ist.
- ◆ Für eine Hauptdurchsicht der Maschine wenden Sie sich an Ihre nächste Vertragswerkstatt.
- ◆ Prüfen Sie nach jeder Wartung, ob die Vibrationsstärke der Maschine normal ist. Ist dies nicht der Fall, wenden Sie sich an Ihre nächste Vertragswerkstatt.

## Täglich

Schalten Sie bei pneumatischen Maschinen vor jeder Wartung oder jedem Werkzeugwechsel immer die Druckluftversorgung aus und lassen Sie die Maschine durch Betätigen des Start- und Stoppschalters auslaufen. Trennen Sie anschließend den Druckluftschlauch von der Maschine.



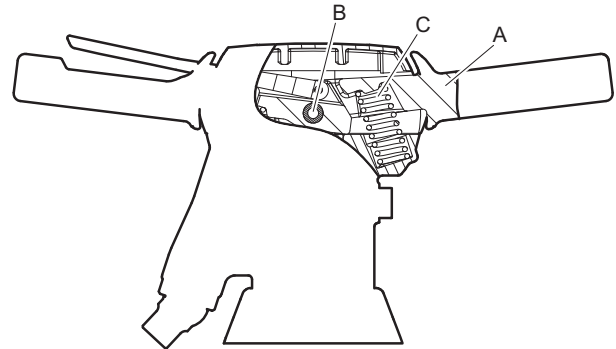
- ◆ Säubern und prüfen Sie die Maschine auf ihre Funktionsfähigkeit täglich vor Arbeitsbeginn.
- ◆ Prüfen Sie die Werkzeugaufnahme auf Verschleiß und Funktion.
- ◆ Führen Sie eine allgemeine Prüfung auf Undichtigkeiten und Beschädigungen durch.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass der Einlassnippel festgezogen und die Klauenkupplung nicht beschädigt ist.
- ◆ Prüfen Sie regelmäßig, ob die Ölschraube fest sitzt.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass der O-Ring der Ölschraube nicht beschädigt ist und diese einwandfrei schließt.
- ◆ Prüfen Sie die Gewinde von Schmiervorrichtung und Ölschraube. Stellen Sie sicher, dass die Gewinde nicht beschädigt oder verschlissen sind.
- ◆ Ein zu großer Spalt zwischen Werkzeugschaft und Meißelbuchse verursacht stärkere Vibrationen. Um erhöhte Vibrationsbelastungen zu vermeiden, prüfen Sie täglich die Meißelbuchse auf Abnutzung. Verwenden Sie dazu die für die Werkzeugschaftgröße passende Lehre. Wenn die Lehre vollständig (bis auf Punkt A) in die Meißelbuchse (Punkt B) geschoben werden kann, muss die Meißelbuchse unverzüglich ersetzt werden. Siehe auch „Prüfen des Werkzeugschafts auf Verschleiß“, um den Werkzeugschaft zu prüfen.



- ◆ Wenn die Maschine mit vibrationsdämpfenden Griffen ausgestattet ist, sollte deren Funktionstüchtigkeit überprüft werden.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass die Griffe sich frei bewegen lassen (auf – ab) und nicht verklemmt sind.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass die Federn nicht beschädigt sind, siehe dazu auch „Hauptkomponenten der vibrationsdämpfenden Griffe“.
- ◆ Wechseln Sie beschädigte Bauteile sofort aus.
- ◆ Ersetzen Sie verschlissene Komponenten rechtzeitig.

- ◆ Stellen Sie sicher, dass Ausrüstung und Zubehör, z. B. Schläuche, Wasserabscheider und Schmiervorrichtungen, gut gewartet sind.

## Hauptkomponenten der vibrationsdämpfenden Griffe



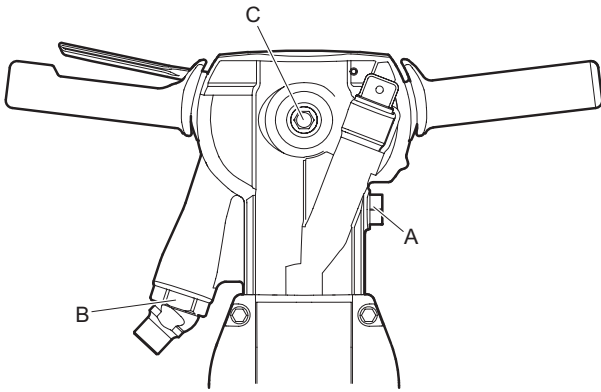
- A. Griff
- B. Lager
- C. Feder

## Regelmäßige Wartung

Nach einer Betriebsdauer von ca. 150 Stunden (oder zwei Mal pro Jahr) muss die Maschine zerlegt und alle Teile gereinigt und geprüft werden. Diese Arbeit muss von speziell hierfür geschultem Personal durchgeführt werden.

## Anziehdrehmomente

**HINWEIS** Wenn eine Steckverbindung an die Überwurfmutter angeschlossen wird, sollte Loctite® 263™ oder ein ähnlicher Industriekleber verwendet werden.



- A. Schraubverschluss, 200 Nm
- B. Überwurfmutter, 200 Nm, verwenden Sie Loctite® 263™ (Loctite ist ein eingetragenes Warenzeichen der Henkel Corporation. 263 ist ein eingetragenes Warenzeichen der Henkel Corporation.)
- C. Schraube, 47 Nm

## Fehlersuche

Wenn die Druckluftmaschine nicht startet oder geringe oder ungleichmäßige Leistung abgibt, prüfen Sie die folgenden Punkte.

- ◆ Stellen Sie sicher, dass ein Werkzeug mit korrekter Schaftgröße eingesetzt ist.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass die Druckluftmaschine mit der korrekten Menge Schmiermittel versorgt wird. Zu viel Schmiermittel kann Startprobleme, geringe oder ungleichmäßige Leistung verursachen.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass das Druckluftsystem die Maschine mit ausreichend Druckluft für maximale Leistung versorgt.
- ◆ Prüfen Sie, ob Länge und Durchmesser des Druckluftschlauchs den Empfehlungen entsprechen. Siehe „Installation“.
- ◆ Falls Eisbildungsgefahr besteht, stellen Sie sicher, dass die Abluftöffnungen der Maschine nicht blockiert sind.
- ◆ Wenn die Maschine nach diesen Verfahren weiterhin nicht zufriedenstellend funktioniert, wenden Sie sich bitte an eine Vertragswerkstatt.

## Lagerung

- Reinigen Sie die Maschine gut vor der Lagerung, um gefährliche Substanzen fernzuhalten. Siehe „Gefahren durch Abgase und Staub“
- Füllen Sie ca. ½ oz (5 cl) Öl direkt in den Lufteinlassnippel, verbinden die Maschine mit der Druckluftversorgung, und lassen Sie sie für ein paar Sekunden laufen.
- Lagern Sie die Maschine immer an einem trockenen Ort.

## Entsorgung

Eine verschlissene Maschine muss so entsorgt werden, dass so viel Material wie möglich wiederverwendet werden kann und die Umwelt in Übereinstimmung mit den örtlichen Regelungen so wenig wie möglich belastet wird.

## Technische Daten

### Maschinendaten

Typ	Schaftgröße mm	Gewicht kg	Länge mm	Schlagfreq. Hz	Luftdurchsatz l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Angaben zu Geräuschemission und Vibration

Garantierter Schalleistungspegel **L<sub>w</sub>** gemäß EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2000/14/EG.  
Schalldruckpegel **L<sub>p</sub>** gemäß EN ISO 11203.

Vibrationswert **A** und Unsicherheit **B**, ermittelt gemäß EN ISO 20643. Die Werte A, B usw. sind in der Tabelle „Angaben zu Geräuschemission und Vibration“ enthalten.

Die angegebenen Werte wurden durch Bauartprüfung im Labor entsprechend den angegebenen Richtlinien bzw. Normen ermittelt und eignen sich nur für den Vergleich mit den angegebenen Werten anderer Werkzeuge, die entsprechend den gleichen Richtlinien bzw. Normen ermittelt wurden. Die angegebenen Werte eignen sich nicht zur Verwendung in Risikoanalysen, denn die in individuellen Arbeitsumgebungen gemessenen Werte können höher sein. Die tatsächliche Belastung und das Verletzungsrisiko für den einzelnen Anwender hängen jeweils von der Arbeitsweise des Anwenders, vom bearbeiteten Material, von der Belastungsdauer, von der physischen Kondition des Anwenders und vom Zustand der Maschine ab.

Atlas Copco Airpower NV haftet nicht für Folgen, falls die genannten Werte anstelle der Werte verwendet werden, die der tatsächlichen Belastung entsprechen, hervorgehend aus einer individuellen Risikoanalyse in einer Arbeitsplatzsituation, die wir nicht beeinflussen können.

Diese Maschine kann das Hand-Arm Vibrationssyndrom auslösen, wenn sie nicht angemessen bedient wird. Eine EU-Richtlinie zum Umgang mit Hand-Arm-Vibrationen ist über <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html> abrufbar.

Wir empfehlen ein Gesundheitsüberwachungsprogramm zur Erkennung auch erster Symptome, die möglicherweise auf eine Vibrationsbelastung zurückzuführen sind, so dass betriebliche Maßnahmen zur Vorbeugung jeglicher Beeinträchtigungen ergriffen werden können.

## Zusätzliche Informationen über Vibration

Diese Informationen dienen dazu, den Vibrationswert am Arbeitsplatz grob abzuschätzen.

Die Vibrationsbelastung variiert stark und hängt in hohem Maß von der Arbeitsaufgabe und der Bedienungstechnik des Anwenders ab. Die angegebenen Werte beziehen sich nur auf den/die Hauptgriff/e. In anderen Handpositionen können viel höhere Vibrationswerte auftreten. Wir sind der Auffassung, dass der normale bestimmungsgemäße Gebrauch der Maschine je nach den Besonderheiten der Arbeitsaufgabe Vibrationsbelastungen im Bereich von  $C_{m/s^2}$  und  $E_{m/s^2}$  (Gesamtwerte für Vibration gemäß EN ISO 5349-1). Bei einigen Anwendungen können auch Belastungen außerhalb dieser Bereiche auftreten.

Werte von  $D_{m/s^2}$  und  $F_{m/s^2}$  sind sicher nützliche durchschnittliche Angaben, um z. B. die wahrscheinliche, durchschnittliche Belastung eines Anwenders grob abzuschätzen, dem innerhalb des bestimmungsgemäßen Gebrauchs der Maschine ein breiter Aufgabenbereich zugeordnet werden kann. Wir möchten jedoch hervorheben, dass eine bestimmte, spezielle Aufgabe andere Durchschnittsvibrationswerte erzeugen kann, und empfehlen in solchen Fällen dringend eine spezifische Bewertung der Vibrationsemission.

## Daten zu Geräuschemission und Vibration

Typ	Geräuschemission		Vibration					
	Angewandene Werte		Angewandene Werte					
	Schalldruck	Schalleistung	Dreiaachsenwerte			Zusätzliche Informationen über Vibration		
	EN ISO 11203	2000/14/EG	EN ISO 20643		Beton		Asphalt	
	Lp r=1m dB(A) bei 20 µPa	Lw garantiert dB(A) bei 1 pW	A m/s <sup>2</sup> Wert	B m/s <sup>2</sup> Verteilung	C m/s <sup>2</sup> Bereich	D m/s <sup>2</sup> Durchschn	E m/s <sup>2</sup> Bereich	F m/s <sup>2</sup> Durchschn
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2–4,7	4,4	3,5–4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-
TEX 280PE	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2

	Geräuschemission		Vibration					
	Angegebene Werte		Angegebene Werte					
	Schalldruck	Schalleistung	Dreiaachsenwerte		Zusätzliche Informationen über Vibration			
	EN ISO 11203	2000/14/EG	EN ISO 20643		Beton		Asphalt	
Typ	Lp r=1m dB(A) bei 20 µPa	Lw garantiert dB(A) bei 1 pW	A m/s <sup>2</sup> Wert	B m/s <sup>2</sup> Verteilung	C m/s <sup>2</sup> Bereich	D m/s <sup>2</sup> Durchsch	E m/s <sup>2</sup> Bereich	F m/s <sup>2</sup> Durchsch
28 x 160/152 32 x 160/152								

# EG-Konformitätserklärung

## EG-Konformitätserklärung (EG-Richtlinie 2006/42/EG)

Wir, die Atlas Copco Airpower NV, erklären hiermit, dass die nachfolgend aufgelisteten Maschinen die Bestimmungen der EG-Richtlinien 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie) und 2000/14/EG (Lärmschutzrichtlinie) sowie die nachfolgend genannten harmonisierten Normen erfüllen.

Hand-Druckluftschlämmer	Garantierter Schalleistungspegel [dB(A)]	Gemessener Schalleistungspegel [dB(A)]	Pmax [bar]
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

### Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

- ◆ EN ISO 11148-4

### Folgende andere Normen wurden angewandt:

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

### Bevollmächtigter für die technische Dokumentation:

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

### Vizepräsident – Design und Entwicklung:

Gill Dhooghe

### Hersteller:

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomssesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

### Ort und Datum:

Pune, 2019-11



## ESPAÑOL

**Contenido**

Introducción.....	75
Acerca de las instrucciones de seguridad y de funcionamiento.....	75
<b>Instrucciones de seguridad.....</b>	<b>76</b>
<b>Terminología de las señales de seguridad.....</b>	<b>76</b>
<b>Precauciones y cualificaciones del personal.....</b>	<b>76</b>
Equipo de protección personal.....	76
Drogas, alcohol y medicación.....	76
<b>Instalación, precauciones.....</b>	<b>76</b>
<b>Funcionamiento, precauciones.....</b>	<b>77</b>
<b>Mantenimiento, precauciones.....</b>	<b>81</b>
<b>Almacenaje, precauciones.....</b>	<b>81</b>
<b>Visión general.....</b>	<b>82</b>
<b>Diseño y funcionamiento.....</b>	<b>82</b>
<b>Selección del martillo correcto para la tarea.....</b>	<b>82</b>
<b>Piezas principales.....</b>	<b>82</b>
<b>Etiquetas.....</b>	<b>83</b>
Placa de datos.....	83
Etiqueta de nivel de ruido.....	83
Etiqueta de seguridad.....	83
<b>Instalación.....</b>	<b>83</b>
<b>Mangueras y conexiones.....</b>	<b>83</b>
<b>Métodos para evitar la congelación.....</b>	<b>84</b>
<b>Conexión de un separador de agua.....</b>	<b>84</b>
<b>Lubricación.....</b>	<b>84</b>
Comprobación del nivel del aceite y llenado del lubricador integrado.....	84
<b>Herramienta de inserción.....</b>	<b>85</b>
Selección de la herramienta de inserción adecuada.....	85
Cinzel estrecho.....	85
Puntero.....	85
Cinzel de hoja ancha.....	85
Comprobación de desgastes en el vástago de la herramienta.....	85
Insertar y extraer la herramienta de inserción.....	86
<b>Funcionamiento.....</b>	<b>86</b>
<b>Puesta en marcha y parada.....</b>	<b>86</b>
<b>En funcionamiento.....</b>	<b>86</b>
Inicio del corte.....	86
Roturas.....	87
<b>En los descansos.....</b>	<b>87</b>
<b>Mantenimiento.....</b>	<b>87</b>
<b>A diario.....</b>	<b>87</b>
<b>Piezas principales de las empuñaduras amortiguadoras de vibraciones.....</b>	<b>88</b>
<b>Mantenimiento periódico.....</b>	<b>88</b>
<b>Pares de apriete.....</b>	<b>88</b>
<b>Localización y resolución de problemas.....</b>	<b>89</b>
<b>Almacenaje.....</b>	<b>89</b>
<b>Desechar.....</b>	<b>89</b>
<b>Especificaciones técnicas.....</b>	<b>90</b>



---

Datos de la máquina.....	90
Declaración de ruido y vibraciones.....	90
Información adicional sobre las vibraciones.....	91
Datos de ruido y vibraciones.....	91
Declaración CE de conformidad.....	93
Declaración CE de conformidad (Directiva 2006/42/CE).....	93



## Introducción

Gracias por elegir un producto de Atlas Copco. Desde 1873, tenemos el compromiso de encontrar nuevas y mejores formas de satisfacer las necesidades de nuestros clientes. A lo largo de los años, hemos desarrollado diseños de productos innovadores y ergonómicos que han ayudado a mejorar y racionalizar el trabajo diario de nuestros clientes.

Atlas Copco cuenta con una sólida red de ventas y servicios a escala mundial formada por centros de atención al cliente y distribuidores repartidos por todo el mundo. Nuestros expertos son profesionales altamente cualificados que poseen amplios conocimientos sobre los productos y una gran experiencia con las aplicaciones. En todos los rincones del mundo ofrecemos asistencia al producto y nuestra experiencia para garantizar que nuestros clientes puedan trabajar siempre con la mayor eficiencia.

Para obtener más información, visite:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Acerca de las instrucciones de seguridad y de funcionamiento

El objeto de las instrucciones es enseñarle a utilizar el rompedor neumático de una forma eficaz y segura. Asimismo, las instrucciones le aconsejan el modo de realizar el mantenimiento regular del rompedor neumático.

Antes de utilizarlo por primera vez debe leer estas instrucciones con atención y entenderlas en su totalidad.

## Instrucciones de seguridad

Para reducir el riesgo de que usted u otras personas padezcan lesiones graves o la muerte, lea las Instrucciones de seguridad y funcionamiento antes de instalar, usar, reparar o cambiar la máquina o de realizar su mantenimiento.

Exponga estas instrucciones de seguridad y funcionamiento en las zonas de trabajo, proporcione copias a los empleados y asegúrese de que todos las lean antes de utilizar o reparar la máquina. Para para uso profesional únicamente.

Además, el operario o su empleador deberá evaluar los riesgos específicos que pueden surgir como resultado del uso de la máquina.

## Terminología de las señales de seguridad

Los términos de seguridad Peligro, Atención y Cuidado tienen los siguientes significados:

<b>PELIGRO</b>	Indica una situación de peligro que, si no se evita, ocasionará la muerte o lesiones graves.
<b>ADVERTENCIA</b>	Indica una situación de peligro que, si no se evita, podría ocasionar la muerte o lesiones graves.
<b>ATENCIÓN</b>	Indica una situación de peligro que, si no se evita, podría ocasionar lesiones menores o moderadas.

## Precauciones y cualificaciones del personal

Sólo personas cualificadas y debidamente formadas pueden utilizar u ocuparse del mantenimiento de la máquina. Deben poder manejar físicamente el volumen, el peso y la potencia de la herramienta. Utilice siempre su sentido común y buen juicio.

### Equipo de protección personal

Utilice siempre equipo de protección autorizado. Los operarios y el resto del personal del área de trabajo deben llevar, como mínimo, el siguiente equipo de protección:

- Casco de protección
- Protección auditiva
- Protección ocular resistente a los impactos con protección lateral
- Protección respiratoria, cuando sea necesario
- Guantes protectores

- Botas protectoras adecuadas
- Una bata de trabajo adecuada o prenda similar (no holgada) que cubra los brazos y las piernas.

### Drogas, alcohol y medicación

#### ▲ ADVERTENCIA Drogas, alcohol y medicación

Las drogas, el alcohol y la medicación pueden alterar la capacidad de juicio y el poder de concentración. Las malas reacciones y las valoraciones incorrectas pueden provocar accidentes graves o la muerte.

- ▶ Nunca utilice la máquina cuando esté cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicinas.
- ▶ Nadie que esté bajo los efectos de drogas, alcohol o medicinas podrá manejar la máquina.

## Instalación, precauciones

### ▲ PELIGRO Manguera de aire suelta

Una manguera de aire comprimido suelta puede asestar latigazos y ocasionar lesiones o incluso la muerte. Para reducir este riesgo:

- ▶ Compruebe que la manguera de aire comprimido y las conexiones no estén dañadas y sustitúyalas si es necesario.
- ▶ Compruebe que todas las conexiones de aire comprimido estén debidamente conectadas.
- ▶ No arrastre nunca una máquina neumática por la manguera del aire.
- ▶ No intente nunca desconectar una manguera de aire comprimido que esté presurizada. En primer lugar, apague el suministro de aire comprimido del compresor y, a continuación, purgue la máquina activando el dispositivo de puesta en marcha y parada.
- ▶ No utilice acoplamiento rápidos de desconexión en la entrada de la herramienta. Utilice fijaciones roscadas de la manguera de acero endurecido (o de otro material con una resistencia de choque similar).
- ▶ Siempre que se utilicen acoplamiento universales roscados (acoplamiento de garras), recomendamos que se coloquen pasadores de seguridad y se utilicen cables con válvula de seguridad para proteger la manguera ante posibles fallos de conexión de la manguera a la herramienta y entre mangueras.
- ▶ No dirija nunca una manguera de aire comprimido hacia sí mismo ni a otras personas. Para evitar el riesgo de lesiones, no utilice nunca una manguera de aire comprimido para limpiar el polvo, la suciedad, etc. de la ropa.

### ▲ **ADVERTENCIA Tapón del aceite quitado**

Si el tapón del aceite de una máquina presurizada se afloja, puede soltar aire comprimido y causar daños corporales.

- ▶ Antes de aflojar el tapón del aceite, se debe desconectar el aire comprimido en el compresor y se debe purgar el sistema.
- ▶ Antes de arrancar la máquina, compruebe que las roscas del tapón del aceite y del lubricador no estén dañadas ni desgastadas.
- ▶ Compruebe que el anillo tórico del tapón del aceite esté en su sitio y que no esté dañado ni desgastado.

### ▲ **ADVERTENCIA Herramienta de inserción retirada**

Si el retén de la herramienta de la máquina no está en una posición bloqueada, la herramienta insertada se podría retirar de forma forzada, lo que podría causar lesiones personales.

- ▶ Nunca arranque la máquina mientras cambia la herramienta de inserción.
- ▶ Antes de cambiar la herramienta de inserción o los accesorios, pare la máquina, desconecte la alimentación y purgue la máquina activando el dispositivo de puesta en marcha y parada.
- ▶ Nunca dirija la herramienta insertada hacia usted ni hacia otras personas.
- ▶ Asegúrese de que la herramienta de inserción esté insertada completamente y que el retén de la herramienta esté en una posición bloqueada antes de arrancar la máquina.
- ▶ Compruebe la función de bloqueo tirando de la herramienta insertada hacia fuera con fuerza.

### ▲ **ADVERTENCIA Movimiento o deslizamiento de la herramienta de inserción**

Unas dimensiones incorrectas del vástago de la herramienta insertada pueden dar lugar a que ésta se pierda o resbale durante su uso. Riesgo de lesiones graves o de aplastamiento de manos y dedos.

- ▶ Compruebe que el vástago de la herramienta de inserción tenga la longitud y las dimensiones adecuadas para la máquina.
- ▶ Nunca utilice una herramienta de inserción sin un anillo.

## Funcionamiento, precauciones

### ▲ **PELIGRO Peligro de explosión**

Si una herramienta de inserción entra en contacto con explosivos o gases explosivos, se podría producir una explosión. Al trabajar con ciertos materiales y al utilizar determinados materiales en las piezas de la máquina, se pueden producir chispas y fuego. Las explosiones producirán lesiones graves o la muerte.

- ▶ Nunca utilice la máquina en un entorno explosivo.
- ▶ Nunca utilice la máquina cerca de materiales inflamables, humos o polvo.
- ▶ Asegúrese de que no haya fuentes de gas ni explosivos no detectados.

### ▲ **ADVERTENCIA Movimientos inesperados**

La herramienta de trabajo está expuesta a fuertes tensiones cuando se utiliza la máquina. Además puede romperse por fatiga después de un cierto volumen de uso. Si la herramienta de trabajo se rompe o se atasca, es posible que haya movimientos repentinos e inesperados, que pueden producir lesiones. Asimismo, si alguien pierde el equilibrio o resbala, puede sufrir lesiones.

- ▶ Asegúrese de estar siempre en una posición estable, con los pies separados a la misma distancia que la anchura de los hombros y con el peso del cuerpo equilibrado.
- ▶ Inspeccione siempre el equipo antes de usarlo. No utilice el equipo si cree que puede estar dañado.
- ▶ Compruebe que las empuñaduras estén limpias y que no tengan grasa ni aceite.
- ▶ Mantenga los pies lejos de la herramienta de trabajo.
- ▶ Manténgase firmemente de pie y agarre siempre la máquina con ambas manos.
- ▶ Nunca arranque la máquina cuando esté en el suelo.
- ▶ Nunca "pise" en la máquina con un pie sobre la empuñadura.
- ▶ No golpee nunca ni maltrate el equipo.
- ▶ Compruebe regularmente el desgaste de la herramienta de trabajo y compruebe si hay signos de daños o grietas visibles.
- ▶ Preste atención y fíjese en lo que está haciendo.

**▲ ADVERTENCIA Riesgos relacionados con el polvo y el humo**

El polvo y los humos que se generan o dispersan al usar la máquina pueden causar dolencias o enfermedades respiratorias graves y permanentes u otras lesiones corporales (por ejemplo, silicosis y otras enfermedades pulmonares irreversibles que pueden resultar mortales, cáncer, malformaciones congénitas e inflamación de la piel).

El polvo y los humos generados por la perforación, la rotura, el martilleo, el aserrado, el esmerilado y otras actividades de construcción pueden contener sustancias consideradas por el Estado de California y otras autoridades como causantes de enfermedades respiratorias, cáncer, malformaciones congénitas y otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estas sustancias son:

- Sílice cristalino, cemento y otros productos de albañilería.
- Arsénico y cromo procedente del caucho tratado con sustancias químicas.
- Plomo procedente de pinturas al plomo.

El polvo y los humos del aire pueden ser invisibles a simple vista, así que no confíe en su buena vista para determinar si hay polvo o humos en el aire.

Para reducir el riesgo de exposición al polvo y a los humos, haga todo lo siguiente:

- ▶ Lleve a cabo una evaluación del riesgo específica del emplazamiento. La evaluación del riesgo debe incluir el polvo y los humos generados por el uso de la máquina y la posibilidad de alterar el polvo existente.
- ▶ Utilice controles de ingeniería adecuados para minimizar la cantidad de polvo y humos presentes en el aire y para minimizar la acumulación de polvo sobre el equipo, las superficies, la ropa y las partes del cuerpo. Algunos ejemplos de controles son: sistemas de ventilación y captación de polvo, rociadores de agua y perforaciones con inyección de agua. Controle el polvo y los humos en el origen cuando sea posible. Asegúrese de que los controles se instalen, conserven y utilicen adecuadamente.
- ▶ Lleve, conserve y utilice correctamente la protección respiratoria según indican las instrucciones del empleador y según los requisitos de las normativas de salud y seguridad en el trabajo. La protección respiratoria debe ser eficaz para el tipo de sustancia concreta (y, si procede, aprobada por la autoridad gubernamental correspondiente).
- ▶ Trabaje en una zona bien ventilada.
- ▶ Si la máquina tiene tubo de escape, dirjalo convenientemente de forma que se mueva el menor polvo posible donde éste sea abundante.

- ▶ Maneje y conserve la máquina según lo recomendado en las instrucciones de funcionamiento y seguridad.
- ▶ Seleccione, conserve y sustituya los consumibles, la herramienta de inserción y demás accesorios según lo recomendado en las instrucciones de funcionamiento y seguridad. La selección incorrecta o la falta de mantenimiento de los consumibles, de la herramienta insertada y demás accesorios puede causar un aumento innecesario del polvo o de los humos.
- ▶ Lleve prendas protectoras lavables o desechables en el lugar de trabajo; dúchese y póngase ropa limpia antes de salir del lugar de trabajo para reducir su exposición al polvo y a los humos y la de otras personas, coches, casas y otras zonas.
- ▶ Nunca coma, beba ni fume en zonas donde haya polvo o humos.
- ▶ Lávese las manos y la cara a fondo lo antes posible cuando salga de la zona de exposición, y siempre antes de comer, beber, usar productos relacionados con el tabaco o tener contacto con otras personas.
- ▶ Cumpla todas las leyes y normativas aplicables, incluidas las normativas de salud y seguridad en el trabajo.
- ▶ Participe en los programas de control del aire y en los exámenes médicos y en los programas de formación de salud y seguridad proporcionados por su empleador o por las organizaciones sindicales y conformes con las normativas y recomendaciones de salud y seguridad en el trabajo. Consulte con médicos que tengan experiencia en medicina del trabajo.
- ▶ Colabore con su empleador y con la organización sindical para reducir la exposición al polvo y a los humos en las obras y para reducir los riesgos. Se deben crear y poner en práctica programas, políticas y procedimientos eficaces de salud y seguridad, para proteger a los trabajadores y a las demás personas contra la exposición nociva al polvo y a los humos, a partir del asesoramiento de expertos de salud y seguridad. Consulte con los expertos.
- ▶ Los residuos de sustancias peligrosas de la máquina pueden constituir un riesgo. Antes de hacer el mantenimiento de la máquina, límpiela a fondo.

**▲ ADVERTENCIA Proyectiles**

Un fallo de la pieza de trabajo, de los accesorios o incluso de la propia máquina puede generar proyectiles a alta velocidad. Durante el funcionamiento, las astillas y otras partículas del material de trabajo pueden actuar como proyectiles y causar daños corporales al golpear al operario o a otras personas. Para reducir estos riesgos:

- ▶ Utilice un equipo de protección personal aprobado y un casco de seguridad, incluida la protección ocular contra impactos con protección lateral.
- ▶ Asegúrese de que las personas no autorizadas no entren en la zona de trabajo.
- ▶ Mantenga el lugar de trabajo libre de objetos extraños.
- ▶ Asegúrese de que la pieza de trabajo esté bien sujeta.

**▲ ADVERTENCIA Riesgos relacionados con las astillas**

El uso de la herramienta de inserción como herramienta manual de percusión puede hacer que salten astillas al operario y le provoquen lesiones personales.

- ▶ Nunca utilice una herramienta de inserción como herramienta manual de percusión. Está diseñada y tratada térmicamente para su uso específico en una máquina.

**▲ ADVERTENCIA Peligros de deslizamiento, desconexión y caída**

Hay riesgo de deslizamiento, desconexión o caída, por ejemplo desconexión de las mangueras u otros objetos. El deslizamiento, la desconexión y la caída pueden provocar lesiones. Para reducir este riesgo:

- ▶ Asegúrese siempre de que no haya mangueras ni otros objetos que obstaculicen su paso o el de otras personas.
- ▶ Asegúrese de estar siempre en una posición estable, con los pies separados a la misma distancia que la anchura de los hombros, y con el peso del cuerpo equilibrado.

**▲ ADVERTENCIA Riesgos relativos al movimiento**

Al usar la máquina para realizar actividades relacionadas con el trabajo, puede experimentar malestar en las manos, los brazos, los hombros, el cuello y otras partes del cuerpo.

- ▶ Adopte una postura cómoda, con los pies apoyados firmemente en el suelo y evitando posturas extrañas y desequilibradas.
- ▶ El cambio de postura durante las tareas prolongadas puede ayudar a evitar el malestar y la fatiga.
- ▶ En caso de tener síntomas continuos o periódicos, consulte a un profesional de la salud cualificado.

**▲ ADVERTENCIA Riesgos relacionados con las vibraciones**

El uso normal y correcto de la máquina expone al operario a las vibraciones. La exposición regular y frecuente a las vibraciones puede ocasionar lesiones o trastornos (o contribuir a provocarlos o agravarlos) en dedos, manos, muñecas, brazos, hombros y/o nervios y riego sanguíneo u otras partes del cuerpo del operario, incluidas lesiones o trastornos permanentes y/o debilitantes que pueden desarrollarse gradualmente durante periodos de semanas, meses o años. Estas lesiones o trastornos pueden consistir en el deterioro del sistema circulatorio sanguíneo, del sistema nervioso, de las articulaciones y otros daños en distintas zonas del cuerpo.

Si en algún momento siente entumecimiento, malestar continuo periódico, ardor, agarrotamiento, dolor punzante, hormigueo, dolor, torpeza, débil agarre en las manos, piel pálida u otros síntomas, tanto si está usando la máquina como si no, deje de usarla, avise a su empleador y acuda al médico. El uso continuado de la máquina tras la aparición de alguno de estos síntomas puede hacer que aumente el riesgo de que los síntomas se agraven o se hagan permanentes.

Maneje y conserve la máquina según lo recomendado en estas instrucciones, con el fin de evitar un aumento innecesario de las vibraciones.

Las siguientes indicaciones pueden ayudar a reducir la exposición a las vibraciones para el operario:

- ▶ Deje que sea la máquina la que haga el trabajo. Agárrela lo mínimo, para controlarla correctamente y que su uso sea seguro.
- ▶ Si la máquina tiene empuñaduras de absorción de vibraciones, manténgalas en posición central, evitando presionarlas en los topes finales.
- ▶ Cuando se active el mecanismo de percusión, el único contacto corporal con la máquina que se debe tener es el de las manos en la empuñadura o las empuñaduras. Evite cualquier otro contacto, como por ejemplo descansar una parte del cuerpo en la máquina o apoyarse en ella para aumentar la fuerza de avance. También es importante no mantener el dispositivo de puesta en marcha y parada encendido al mismo tiempo que se extrae la herramienta de la superficie de trabajo.
- ▶ Asegúrese de que la herramienta de trabajo se encuentra en buen estado (incluso el afilado, si se trata de una herramienta de corte), no está gastada y es del tamaño adecuado. Las herramientas de trabajo que no se encuentran en buenas condiciones, están gastadas o no son del tamaño adecuado alargan el tiempo de realización de una tarea (y de exposición a las vibraciones) y pueden contribuir a la exposición a niveles más altos de vibración.

- ▶ Deje de trabajar inmediatamente, si de repente la máquina empieza a vibrar violentamente. Antes de continuar trabajando, averigüe y elimine la causa del incremento de las vibraciones.
- ▶ Nunca agarre, sostenga ni toque la herramienta de trabajo cuando utilice la máquina.
- ▶ Participe en las inspecciones o los controles de salud, en los exámenes médicos y en los programas de formación ofrecidos por su empleador y cuando la ley así lo exija.
- ▶ Cuando trabaje en climas fríos lleve ropa de abrigo y mantenga las manos calientes y secas.
- ▶ El aire del escape es muy frío y no debe contactar con el operario. Mantenga siempre el aire del escape alejado de las manos y del cuerpo.

Consulte la “Declaración de ruido y vibraciones” de la máquina, incluidos los valores de vibración declarados. Puede encontrar esta información al final de las instrucciones de seguridad y de funcionamiento

- ◆ Asegúrese de satisfacer la presión atmosférica recomendada al utilizar la máquina. Una presión atmosférica más alta o más baja puede producir niveles más altos de vibración.

**▲ PELIGRO Riesgos relacionados con la electricidad**

La máquina no está aislada eléctricamente. Si la máquina entra en contacto con la electricidad, podría provocar lesiones graves o la muerte.

- ▶ No utilice nunca la máquina cerca de un cable eléctrico ni otra fuente de electricidad.
- ▶ Compruebe que no haya cables u otras fuentes de electricidad ocultos en el área de trabajo.

**▲ ADVERTENCIA Peligros relacionados con objetos ocultos**

Durante el funcionamiento, los cables y tubos ocultos constituyen un peligro, ya que pueden ocasionar lesiones graves o la muerte.

- ▶ Compruebe la composición del material antes del funcionamiento.
- ▶ Fíjese bien que no haya cables ni tubos ocultos, como líneas de electricidad, teléfono, agua, gas y aguas residuales.
- ▶ Si la herramienta insertada parece haber topado con un objeto oculto, apague la máquina de inmediato.
- ▶ Compruebe que no haya ningún peligro antes de continuar.



**▲ ADVERTENCIA Encendido involuntario**

El encendido involuntario de la máquina puede producir lesiones.

- ▶ Mantenga las manos alejadas del dispositivo de puesta en marcha y parada hasta que esté listo para arrancar la máquina.
- ▶ Sepa cómo apagar la máquina en caso de producirse una emergencia.
- ▶ Libere el dispositivo de puesta en marcha y parada inmediatamente siempre que se interrumpa el suministro eléctrico.
- ▶ Cuando inserte o extraiga la herramienta de inserción, interrumpa el suministro de aire, purgue la máquina presionando el dispositivo de puesta en marcha y parada y desconecte la máquina de la unidad de potencia.

**▲ ADVERTENCIA Riesgos relacionados con el ruido**

Los altos niveles de ruido pueden producir pérdida de audición permanente e incapacitante y otros problemas tales como acúfenos (vibración, zumbido, silbido o ronroneo en los oídos). Para reducir los riesgos y evitar un aumento innecesario de los niveles de ruido:

- ▶ Es esencial hacer la evaluación del riesgo de estos peligros y la puesta en práctica de los controles adecuados.
- ▶ Maneje y conserve la máquina según lo recomendado en estas instrucciones.
- ▶ Seleccione, conserve y sustituya la herramienta de inserción según lo recomendado en estas instrucciones.
- ▶ Si la máquina tiene silenciador, compruebe que esté en su sitio y en buen estado de funcionamiento.
- ▶ Utilice siempre protección para los oídos.
- ▶ Utilice material de amortiguación para evitar que las piezas de trabajo "vibren".

## **Mantenimiento, precauciones**

**▲ ADVERTENCIA Modificación de la máquina**

Cualquier modificación de la máquina puede provocar daños corporales a usted y a otras personas.

- ▶ Nunca modifique la máquina. Una máquina modificada no estará cubierta por la garantía ni por la responsabilidad del producto.
- ▶ Utilice siempre herramientas de trabajo, piezas y accesorios originales.
- ▶ Cambie las piezas dañadas inmediatamente.

- ▶ Sustituya los componentes gastados con la debida antelación.

**▲ ATENCIÓN Herramienta de trabajo caliente**

La punta de la herramienta de trabajo puede calentarse y afilarse con el uso. Si se toca, puede provocar quemaduras y cortes.

- ▶ Nunca toque una herramienta de trabajo caliente o afilada.
- ▶ Espere a que la herramienta de trabajo se haya enfriado antes de realizar los trabajos de mantenimiento.

**▲ ADVERTENCIA Peligros de la herramienta de inserción**

La conexión accidental del dispositivo de puesta en marcha y parada durante el mantenimiento o la instalación puede causar lesiones graves cuando la unidad de potencia está conectada.

- ▶ Nunca revise, limpie, instale ni retire la herramienta de inserción mientras la unidad de potencia esté conectada.

## **Almacenaje, precauciones**

- ◆ Guarde la máquina y las herramientas en un lugar seguro, fuera del alcance de los niños y bajo llave.

## Visión general

Para reducir el riesgo de que usted u otras personas padezcan lesiones graves o la muerte, lea las Instrucciones de seguridad y funcionamiento antes de instalar, usar, reparar o cambiar la máquina o de realizar su mantenimiento.

## Diseño y funcionamiento

TEX 140PS-TEX 280PE es una gama de martillos neumáticos manuales diseñados para la demolición media a pesada de materiales tales como hormigón, asfalto y mampostería. Los martillos neumáticos están diseñados para un uso vertical. No está permitido ningún otro uso.

Las herramientas de inserción recomendadas se incluyen en la lista de piezas de repuesto.

## Selección del martillo correcto para la tarea

Es importante elegir el tamaño correcto del martillo para el trabajo que va a realizarse.

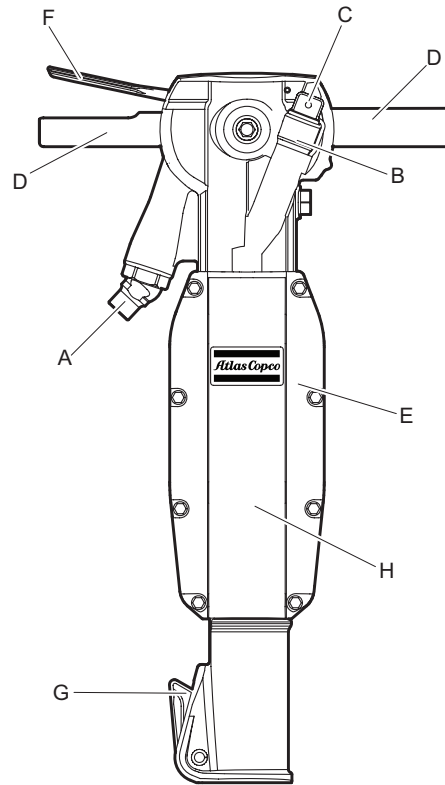
Un martillo demasiado pequeño supone que la tarea tardará más tiempo en realizarse.

Un martillo demasiado grande implica que debe recolocarse con frecuencia, lo que resulta innecesariamente pesado para el operario.

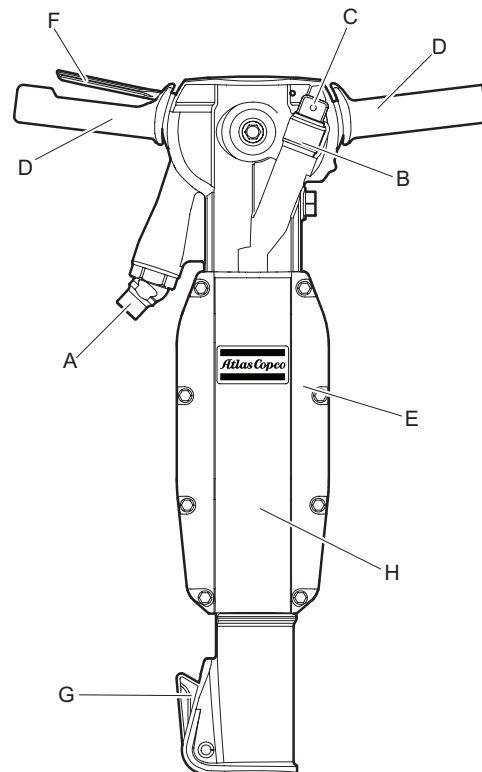
Una regla sencilla para elegir el tamaño correcto del martillo es que un trozo de tamaño normal de material roto se debe retirar de la pieza de trabajo a los 10-20 segundos de funcionamiento.

- Si se tarda menos de 10 segundos, debe seleccionarse un martillo más pequeño.
- Si se tarda más de 20 segundos, debe seleccionarse un martillo más grande.

## Piezas principales



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



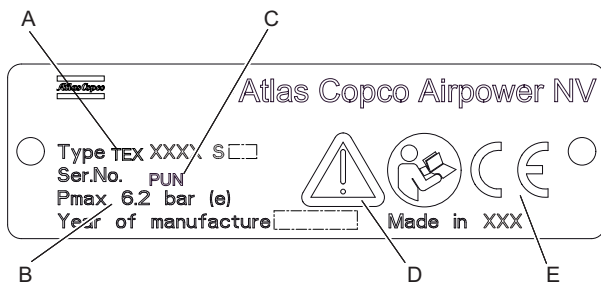
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Entrada de aire
- B. Lubricador
- C. Tapón de aceite
- D. Empuñadura
- E. Silenciador
- F. Gatillo (dispositivo de puesta en marcha y parada)
- G. Retén de la herramienta
- H. Cilindro

## Etiquetas

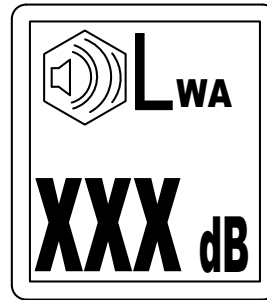
La máquina incluye etiquetas que contienen información importante sobre la seguridad personal y el mantenimiento de la máquina. Las etiquetas deberán estar en buen estado para que sean fáciles de leer. Se pueden pedir nuevas etiquetas en la lista de piezas de repuesto.

### Placa de datos



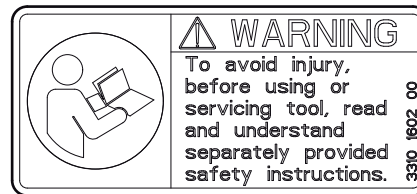
- A. Tipo de máquina
- B. Presión de aire comprimido máxima permitida
- C. Número de serie
- D. El símbolo de atención unido al símbolo del libro significa que el usuario debe leer las instrucciones de seguridad y de funcionamiento antes de usar la máquina por primera vez.
- E. El símbolo CE indica que la máquina tiene la aprobación de la CE. Consulte la declaración de la CE que se suministra con la máquina para obtener más información. Si el símbolo CE no está, significa que la máquina no tiene la aprobación de la CE.

### Etiqueta de nivel de ruido



La etiqueta indica el nivel de ruido garantizado correspondiente a la directiva europea 2000/14/CE. Vea "Datos técnicos" para saber el nivel de ruido adecuado.

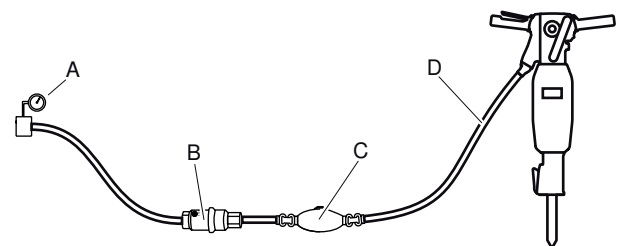
### Etiqueta de seguridad



Para evitar lesiones, antes de usar o de reparar la herramienta, lea y comprenda las instrucciones de seguridad proporcionadas por separado.

## Instalación

### Mangueras y conexiones



- A. Fuente de aire comprimido
- B. Separador de agua (opcional)
- C. Lubricador (opcional)
- D. Manguera de aire comprimido de 3 m (10 ft) como máximo entre el lubricador y la máquina.

- ◆ Compruebe que esté utilizando la presión operativa correcta recomendada: 6 bares (e) (87 psi).
- ◆ No debe sobrepasarse la presión máxima de aire admisible, 7 bares (e) (102 psi).
- ◆ Quite las impurezas de la manguera de aire comprimido antes de conectarla a la máquina.
- ◆ Seleccione las dimensiones correctas y la longitud de la manguera de aire comprimido. Para longitudes de manguera de hasta 30 m (100 ft), debe utilizarse una manguera con un diámetro interno mínimo de 19 mm (3/4 in.). Si la longitud de la manguera es de 30 a 100 m (100 a 330 ft), debe utilizarse una manguera con un diámetro interno mínimo de 25 mm (1 in.).

## Métodos para evitar la congelación

Puede acumularse hielo en el silenciador cuando la temperatura ambiente es de 0–10°C (32–50°F) y la humedad relativa es alta.

La máquina se ha diseñado para evitar la formación de hielo en el silenciador. A pesar de eso, en condiciones extremas se puede formar hielo en el silenciador.

Tome las siguientes medidas para neutralizar el riesgo de formación de hielo:

- ◆ Utilice el lubricante Breaker and hammer AIR-OIL de Atlas Copco. Breaker and hammer AIR-OIL neutraliza la congelación.
- ◆ Utilice un separador de agua.

## Conexión de un separador de agua

La longitud de la manguera de aire entre el compresor y el separador de agua debe ser lo suficiente como para que el vapor de agua se enfríe y se condense en la manguera antes de alcanzar el separador de agua.

Si la temperatura ambiente está por debajo de 0 °C (32 °F) el tubo flexible debe ser lo suficientemente corto para impedir que se congele el agua antes de llegar al separador de agua.

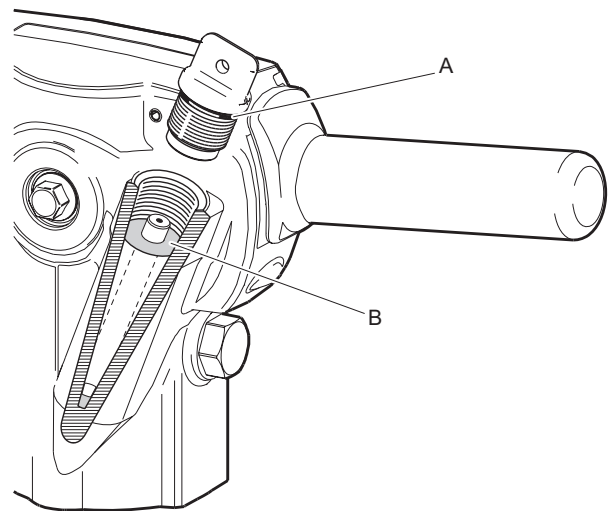
## Lubricación

El lubricante es importante para el funcionamiento de la máquina y tiene una gran repercusión en la extensión de la vida útil de la misma. Si no lo lleva, conecte un lubricador por separado a la manguera de aire. Para garantizar una buena lubricación, la longitud de la manguera de aire entre el lubricador separado y la máquina neumática no debe superar los 3 metros.

Utilice un lubricante sintético como AIR-OIL de Atlas Copco para rompedor y martillo o un aceite mineral con las propiedades recomendadas en la siguiente tabla.

Lubricante	Margen de temperatura (°C)	Viscosidad
AIR-OIL para rompedor y martillo	De -30 a +50	-
Aceite mineral/aceite sintético	De +15 a +50	ISO VG 46–68
Aceite mineral/aceite sintético	De -20 a +15	ISO VG 22–32

## Comprobación del nivel del aceite y llenado del lubricador integrado



- ◆ Compruebe el nivel del aceite a diario.
- ◆ Coloque la máquina en posición vertical para comprobar el nivel de aceite y para llenar con lubricante.
- ◆ Limpie con un paño alrededor del tapón de aceite y quítelo.
- ◆ Compruebe que las roscas no estén dañadas ni desgastadas. Sustituya cualquier pieza que tenga las roscas dañadas o desgastadas.

- ◆ Compruebe el anillo tórico (A). Si el anillo tórico falta o está dañado, cámbielo inmediatamente.
- ◆ Consulte la tabla para escoger el lubricante correcto.
- ◆ Rellene con lubricante en la rosca 'más baja' (B).
- ◆ Apriete el tapón firmemente con la mano y limpie el aceite que sobre.

## Herramienta de inserción

### ⚠ ATENCIÓN Herramienta de trabajo caliente

La punta de la herramienta de trabajo puede calentarse y afilarse con el uso. Si se toca, puede provocar quemaduras y cortes.

- ▶ Nunca toque una herramienta de trabajo caliente o afilada.
- ▶ Espere a que la herramienta de trabajo se haya enfriado antes de realizar los trabajos de mantenimiento.

**AVISO** No enfríe nunca una herramienta de inserción caliente en agua, ya que puede producirle fragilidad y fallos prematuros.

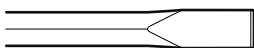
### Selección de la herramienta de inserción adecuada

Seleccionar la herramienta de inserción adecuada es una condición previa para que la máquina funcione correctamente. Es importante elegir herramientas de inserción de alta calidad para evitar que la máquina sufra daños innecesarios.

El uso de herramientas de inserción incorrectas puede inutilizar la máquina.

Las herramientas de inserción recomendadas se incluyen en la lista de piezas de repuesto de la máquina.

#### Cinzel estrecho



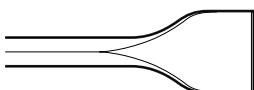
El cinzel estrecho se utiliza para la demolición y el trabajo de corte del hormigón y otros tipos de material duro.

#### Puntero



El cinzel de punta debe usarse sólo para perforar orificios en hormigón y otros tipos de material duro.

#### Cinzel de hoja ancha

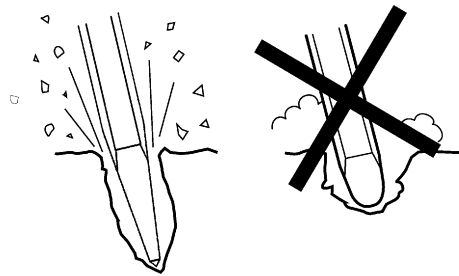


El cinzel de hoja ancha se utiliza con materiales blandos, tales como asfalto y tierra congelada.

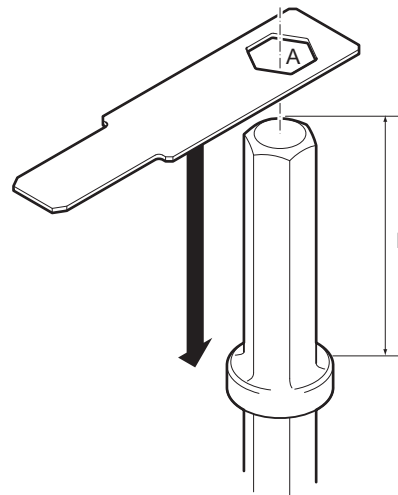
### ⚠ ADVERTENCIA Riesgos relativos a las vibraciones

Si se utilizan herramientas de inserción que no cumplan los criterios siguientes, se tardará más en terminar la tarea y pueden producirse mayores niveles de exposición a las vibraciones. Si utiliza una herramienta desgastada, aumentará también el tiempo de trabajo.

- ▶ Asegúrese de que la herramienta insertada se encuentra en buen estado, no está gastada y es del tamaño adecuado.
- ▶ Utilice siempre una herramienta afilada para trabajar de manera eficiente.



### Comprobación de desgastes en el vástago de la herramienta



Utilice el calibrador que se corresponda con la dimensión del vástago de la herramienta de inserción. Consulte el apartado "Datos técnicos" para saber las dimensiones correctas del vástago de la herramienta.

- Compruebe si el orificio del calibrador (A) puede presionarse sobre el vástago de la herramienta de inserción, lo que indica que el vástago está desgastado y que la herramienta de inserción debe sustituirse.
- Compruebe que la longitud (B) sea conforme con el tipo de la máquina pedido.

### Insertar y extraer la herramienta de inserción

Cuando inserte o extraiga la herramienta de inserción debe respetar las siguientes instrucciones:

- ◆ Para evitar un encendido accidental: desconecte el suministro de aire y purgue la máquina presionando el dispositivo de puesta en marcha y parada. Desconecte la máquina de la unidad de potencia.
- ◆ Antes de insertar una herramienta, lubrique el vástago de la herramienta con grasa.
- ◆ Inserción/extracción de la herramienta de inserción.
- ◆ Cierre el retén de la herramienta y compruebe la función de bloqueo tirando bruscamente de la herramienta insertada hacia fuera.

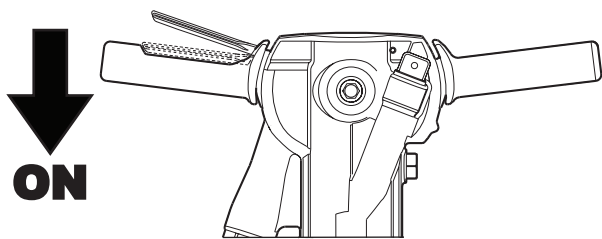
## Funcionamiento

### ▲ ADVERTENCIA Encendido involuntario

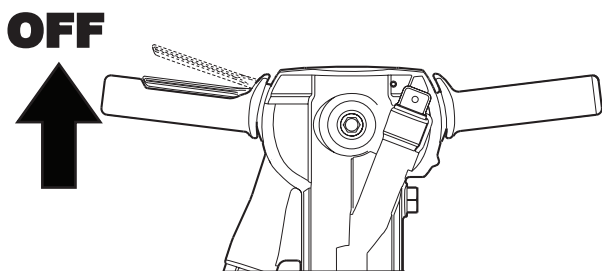
El encendido involuntario de la máquina puede producir lesiones.

- ▶ Mantenga las manos alejadas del dispositivo de puesta en marcha y parada hasta que esté listo para arrancar la máquina.
- ▶ Sepa cómo apagar la máquina en caso de producirse una emergencia.
- ▶ Detenga inmediatamente la máquina en caso de interrupción de la alimentación.

## Puesta en marcha y parada



Arranque el rompedor neumático oprimiendo el gatillo.

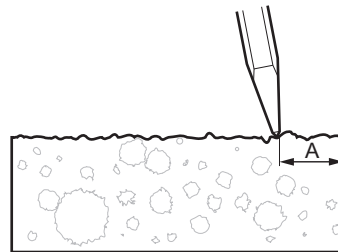


Pare el rompedor soltando el gatillo. El gatillo regresará automáticamente a la posición de parada.

## En funcionamiento

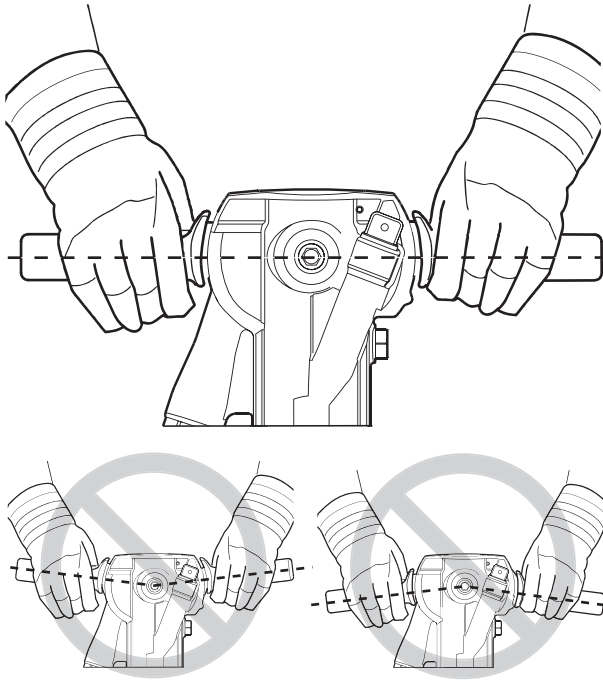
### Inicio del corte

- ◆ Adquiera una posición estable, con los pies alejados de la herramienta insertada.
- ◆ Presione la máquina contra la superficie de trabajo antes de empezar.
- ◆ Empiece a poner aro a una distancia del borde que permita a la máquina romper el material sin hacer palanca.
- ◆ No intente nunca romper trozos muy grandes. Ajuste la distancia de rotura (A) de tal forma que no se atasque la herramienta insertada.



## Roturas

- ◆ Deje que la máquina haga el trabajo y no haga demasiada fuerza. La empuñadura reductora de vibraciones no se debe presionar del todo hasta el final de la base.
- ◆ Para los rompedores neumáticos con empuñaduras reductoras de vibraciones: La fuerza de avance debe ajustarse de forma que se presione la empuñadura "a medio camino" de su recorrido. La mejor amortiguación de la vibración y efecto de ruptura se alcanza en esta posición.



- ◆ Evite trabajar con materiales extremadamente duros, p. ej. granito y hierro de refuerzo (varilla), que podrían producir vibraciones importantes.
- ◆ Debe evitarse el funcionamiento en vacío, sin la herramienta de inserción o con la máquina levantada.
- ◆ Cuando se levanta la máquina, el dispositivo de puesta en marcha y parada no debe activarse.
- ◆ Compruebe regularmente que la máquina esté bien lubricada.

## En los descansos

- ◆ Durante todos los descansos debe colocar la máquina de forma que no haya riesgo de que se ponga en marcha involuntariamente. Asegúrese de colocar la máquina en el suelo, de forma que no se caiga.
- ◆ En caso de hacer un descanso más largo o a la hora de irse de la obra: Apague la alimentación y, a continuación, purgue la máquina activando el dispositivo de puesta en marcha y parada.

## Mantenimiento

El mantenimiento regular es un requisito esencial para el uso seguro y eficaz de la máquina. Siga las instrucciones de mantenimiento detenidamente.

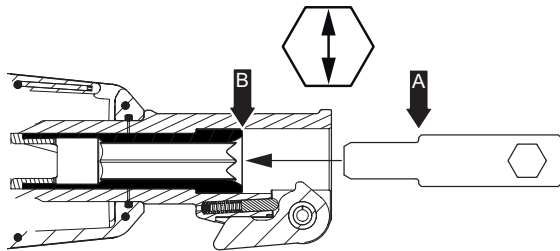
- ◆ Antes de empezar los trabajos de mantenimiento en la máquina, límpiela para evitar posibles exposiciones a sustancias peligrosas. Consulte "Peligros derivados del polvo y el humo".
- ◆ Utilice sólo piezas originales. Cualquier daño o defecto originado por la utilización de piezas no autorizadas no estará cubierto por la garantía ni por la responsabilidad del producto.
- ◆ Al limpiar las piezas mecánicas con un disolvente, asegúrese de cumplir la normativa de salud y seguridad en el trabajo y de que haya la suficiente ventilación.
- ◆ Para realizar una reparación más completa de la máquina, acuda al taller autorizado más cercano.
- ◆ Después de cada reparación, compruebe que el nivel de vibraciones de la máquina sea el normal. Si no lo es, póngase en contacto con el taller autorizado más cercano.

## A diario

Antes de realizar una tarea de mantenimiento o de cambiar la herramienta de inserción en máquinas neumáticas, apague siempre el suministro de aire y purgue la máquina presionando el dispositivo de puesta en marcha y parada. Luego desconecte la manguera de aire de la máquina.

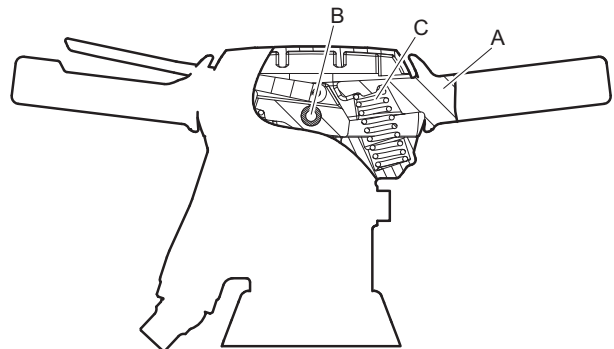
- ◆ Limpie e inspeccione la máquina y sus funciones cada día antes de empezar a trabajar.
- ◆ Compruebe que el retén de la herramienta no esté desgastado y que funcione.
- ◆ Realice una inspección general para determinar si hay fugas o desperfectos.

- ◆ Compruebe que la boquilla de admisión de aire esté apretada y que el acoplamiento de garras no esté dañado.
- ◆ Compruebe con regularidad que el tapón del aceite esté apretado.
- ◆ Compruebe que el anillo tórico del tapón del aceite no esté dañado y que se ajuste bien.
- ◆ Compruebe las roscas del lubricador de la máquina y del tapón del aceite. Asegúrese de que no estén dañadas ni desgastadas.
- ◆ Una holgura demasiado grande entre el vástago de la herramienta de inserción y el casquillo del cincel producirá vibraciones mayores. Para evitar la exposición a excesivas vibraciones, compruebe que el casquillo guía no esté desgastado, usando el calibrador que corresponda a las dimensiones del vástago de la herramienta de inserción. Si es posible empujar el calibrador (punto A) totalmente en el casquillo guía (punto B), sustituya inmediatamente el casquillo guía. Consulte también "Comprobación del desgaste del vástago de la herramienta" para comprobar dicho vástago.



- ◆ Si la máquina está equipada con empuñaduras amortiguadoras de vibraciones, debe comprobarse el funcionamiento de las mismas.
- ◆ Compruebe que las empuñaduras se muevan libremente (hacia arriba y hacia abajo) y no se traben.
- ◆ Compruebe que los resortes no estén dañados; consulte "Piezas principales de las empuñaduras amortiguadoras de vibraciones".
- ◆ Cambie las piezas dañadas inmediatamente.
- ◆ Sustituya los componentes gastados con la debida antelación.
- ◆ Asegúrese de que todos los equipos fijados y relacionados, tales como mangueras, separadores de agua y lubricadores estén en buen estado.

## Piezas principales de las empuñaduras amortiguadoras de vibraciones



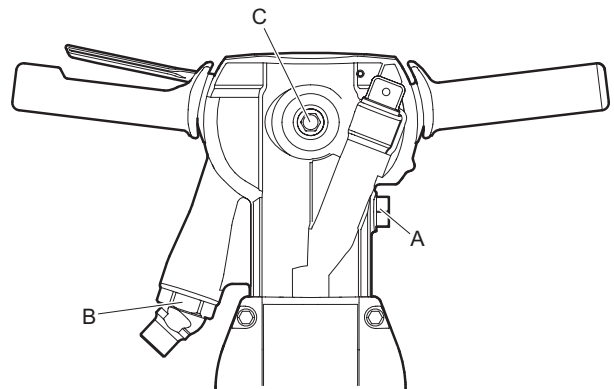
- A. Empuñadura
- B. Cojinete
- C. Resorte

## Mantenimiento periódico

Después de un periodo operativo de unas 150 horas de impacto o dos veces al año, se debe desmontar la máquina y limpiar y comprobar todas las piezas. Este trabajo debe ser llevado a cabo por personal que esté autorizado y cualificado para ello.

## Pares de apriete

**AVISO** Cuando fije el conector a la tuerca giratoria, Loctite® 263™ o similar tiene que ser usado.



- A. Tapón roscado, 200 Nm
- B. Tuerca giratoria, 200 Nm, utilizar Loctite® 263™ (Loctite es una marca registrada de Henkel Corporation. 263 es una marca comercial de Henkel Corporation.)
- C. Tornillo, 47 Nm



## Localización y resolución de problemas

Si la máquina neumática no se pone en marcha, o genera una potencia baja o un rendimiento irregular, compruebe los siguientes puntos.

- ◆ Compruebe que la herramienta de inserción utilizada tenga las dimensiones de vástago correctas.
- ◆ Compruebe que la máquina neumática tenga la cantidad correcta de lubricante. Una lubricación excesiva puede provocar problemas durante la puesta en marcha, una potencia baja o un rendimiento irregular.
- ◆ Compruebe que el sistema de aire comprimido abastezca a la máquina con suficiente presión de aire para generar una potencia plena.
- ◆ Compruebe que las dimensiones y la longitud de la manguera de aire sigan las recomendaciones. Consulte la sección "Instalación".
- ◆ Si hay riesgo de congelación, compruebe que las salidas de escape de la máquina no estén bloqueadas.
- ◆ Si el funcionamiento de la máquina todavía no es satisfactorio tras seguir el procedimiento anterior, acuda a un taller de reparación autorizado.

## Almacenaje

- Antes del almacenamiento de la máquina, límpiela para evitar la existencia de sustancias peligrosas. Consulte "Peligros del polvo y del humo"
- Vierta unos ½ oz (5 cl) de aceite directamente en de la boquilla de entrada de aire, conecte la máquina al suministro de aire comprimido y arránquela durante unos segundos.
- Guarde siempre la máquina en un lugar seco.

## Desechar

Una máquina usada se debe manipular y desechar de tal forma que se pueda reciclar la mayor cantidad posible del material, haya la menor influencia negativa posible en el medio ambiente y se cumplan las restricciones municipales.

## Especificaciones técnicas

### Datos de la máquina

Tipo	Dimensiones del vástago mm	Peso kg	Longitud mm	Frec. impacto Hz	Consumo de aire l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Declaración de ruido y vibraciones

Nivel de potencia acústica garantizado **L<sub>w</sub>** según EN ISO 3744, de conformidad con la directiva 2000/14/CE.

Nivel de presión acústica **L<sub>p</sub>** según EN ISO 11203.

Valor de vibraciones **A** e incertidumbre **B** determinado según EN ISO 20643. Consulte en la tabla "Datos de ruido y vibraciones" los valores A, B, etc.

Estos valores declarados se obtuvieron mediante pruebas de laboratorio, de acuerdo con la directiva o las normas indicadas, y son adecuados para la comparación con los valores declarados de otras herramientas probadas de acuerdo con dicha directiva o dichas normas. Estos valores declarados no son adecuados para su uso en evaluaciones de riesgo, por lo que los valores medidos en los lugares de trabajo individuales pueden resultar superiores. Los valores de exposición reales y el riesgo de sufrir daños experimentados por cada usuario son únicos y dependen del modo en que éste trabaja, el material con el que utiliza la máquina, así como el tiempo de exposición y el estado físico del usuario y el estado de la máquina.

Nuestra empresa, Atlas Copco Airpower NV, no se hace responsable de las consecuencias de utilizar los valores declarados en lugar de valores que reflejen la exposición real, en una evaluación de riesgos individual en una situación del lugar de trabajo sobre la que no tenemos control.

Esta herramienta puede causar el síndrome de vibraciones mano-brazo si no se usa adecuadamente. En la dirección <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html> puede ver una guía de la UE sobre el control de las vibraciones mano-brazo

Recomendamos un programa de control de salud para detectar los primeros síntomas que puedan estar relacionados con la exposición a las vibraciones, de forma que puedan modificarse los procedimientos de gestión para prevenir las discapacidades futuras.

## Información adicional sobre las vibraciones

Esta información se proporciona como ayuda para hacer los cálculos aproximados del valor de la vibración en el lugar de trabajo.

La emisión de vibraciones varía mucho según la tarea y la técnica del operario. El valor de vibraciones declarado se refiere a la empuñadura principal o empuñaduras principales, y se pueden producir niveles mucho más altos de vibración en otras posiciones de la mano. Opinamos que el uso normal previsto de la herramienta produce normalmente emisiones de vibraciones en el intervalo de  $C^{m/s^2}$  y  $E^{m/s^2}$  (valores totales de la vibración, según se definen en la EN ISO 5349-1), dependiendo de los detalles de la tarea, pero en algunas aplicaciones se pueden producir emisiones fuera de este intervalo.

Una cifra de  $D^{m/s^2}$  y  $F^{m/s^2}$  es probablemente un promedio útil del valor de emisiones a la hora de, por ejemplo, hacer un cálculo aproximado de las posibles exposiciones medias de los usuarios que realizan una amplia gama de tareas dentro del uso previsto de la herramienta. Señalamos que la aplicación de la herramienta a una única tarea especializada produce una emisión media distinta y en estos casos es muy recomendable realizar una evaluación específica de la emisión de vibraciones.

## Datos de ruido y vibraciones

Tipo	Ruido		Vibración					
	Valores declarados		Valores declarados					
	Presión acústica	Potencia acústica	Valores de tres ejes			Información adicional sobre las vibraciones		
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643			Hormigón	Asfalto	
	Lp r=1m dB(A) rel 20 µPa	Lw garantizado dB(A) rel 1 pW	A m/s <sup>2</sup> valor	B m/s <sup>2</sup> amplitud	C m/s <sup>2</sup> rango	D m/s <sup>2</sup> promedio	E m/s <sup>2</sup> rango	F m/s <sup>2</sup> promedio
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2-4,7	4,4	3,5-4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-

	Ruido			Vibración				
	Valores declarados			Valores declarados				
	Presión acústica	Potencia acústica	Valores de tres ejes		Información adicional sobre las vibraciones			
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643		Hormigón		Asfalto	
Tipo	Lp r=1m dB(A) rel 20 μPa	Lw garantizado dB(A) rel 1 pW	A m/s <sup>2</sup> valor	B m/s <sup>2</sup> amplitud	C m/s <sup>2</sup> rango	D m/s <sup>2</sup> promedio	E m/s <sup>2</sup> rango	F m/s <sup>2</sup> promedio
TEX 280PE 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2

## Declaración CE de conformidad

### Declaración CE de conformidad (Directiva 2006/42/CE)

Atlas Copco Airpower NV, declara por la presente que las máquinas detalladas a continuación se ajustan a las disposiciones de las Directivas 2006/42/CE (Directiva sobre máquinas) y 2000/14/CE (Directiva sobre el ruido), y a las normas armonizadas mencionadas más abajo.

Martillos neumáticos manuales	Nivel de potencia acústica garantizado [dB(A)]	Nivel de potencia acústica medido [dB(A)]	Pmax (bares)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

**Se han aplicado las siguientes normas armonizadas:**

- ◆ EN ISO 11148-4

**Se han aplicado también las siguientes otras normas:**

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

**Representante autorizado para la documentación técnica:**

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

**Vicepresidente de diseño y desarrollo:**

Gill Dhooghe

**Fabricante:**

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

**Lugar y fecha:**

Pune, 2019-11

## PORTUGUÊS

**Índice**

Introdução.....	97
Acerca das instruções de segurança e operação.....	97
Instruções de segurança.....	98
<b>Palavras de avisos de segurança</b> .....	98
<b>Precauções e habilitações pessoais</b> .....	98
Equipamento pessoal de protecção.....	98
Drogas, álcool ou medicamentos.....	98
<b>Instalação, precauções</b> .....	98
<b>Operação, precauções</b> .....	99
<b>Manutenção, precauções</b> .....	103
<b>Armazenamento, precauções</b> .....	103
Visão geral.....	104
<b>Concepção e função</b> .....	104
<b>Escolher o demolidor correcto para uma tarefa</b> .....	104
<b>Peças principais</b> .....	104
<b>Autocolantes</b> .....	105
Placa de dados.....	105
Autocolante de nível de ruído.....	105
Autocolante de segurança.....	105
Instalação.....	105
<b>Mangueiras e ligações</b> .....	105
<b>Métodos para evitar o congelamento</b> .....	106
<b>Conectar o separador de água</b> .....	106
<b>Lubrificação</b> .....	106
Verificar o nível de óleo e atestar o lubrificador integrado.....	106
<b>Ferramenta de inserção</b> .....	107
Escolher a ferramenta de inserção correcta.....	107
Escopro estreito.....	107
Ferro pontiagudo.....	107
Escopro de lâmina larga.....	107
Verificação da existência de desgaste no encabadouro.....	107
Encaixar e remover a ferramenta de inserção.....	107
Operação.....	108
<b>Arranque e paragem</b> .....	108
<b>Funcionamento</b> .....	108
Iniciar um corte.....	108
Demolição.....	109
<b>Ao fazer uma pausa</b> .....	109
Manutenção.....	109
<b>Diariamente</b> .....	109
<b>Peças principais das pegas com amortecimento das vibrações</b> .....	110
<b>Manutenção periódica</b> .....	110
<b>Binários de aperto</b> .....	110
Diagnóstico e reparação de avarias.....	111
Armazenamento.....	111
Abate.....	111
Dados técnicos.....	112

---

Dados da máquina.....	112
Declaração de Ruído e Vibração.....	112
Informação adicional sobre vibração.....	113
Dados sobre o ruído e vibrações.....	113
Declaração de Conformidade da CE.....	115
Declaração de Conformidade da CE (Directiva da CE 2006/42/CE).....	115





## Introdução

Obrigado por escolher um produto da Atlas Copco. Desde 1873 que estamos empenhados em encontrar novas e melhores maneiras para ir ao encontro das necessidades dos nossos clientes. Ao longo dos anos, temos vindo a desenvolver designs de produtos inovadores e ergonómicos que ajudaram os clientes a melhorarem e a racionalizarem o seu trabalho diariamente.

A Atlas Copco tem uma forte rede global de vendas e assistência, que consiste em centros de apoio ao cliente e aos distribuidores espalhados por todo o mundo. Os nossos peritos são profissionais devidamente formados, com um extenso conhecimento dos produtos e experiência na aplicação. Oferecemos, em todos os cantos do mundo, suporte aos produtos e experiência técnica para assegurar que os nossos clientes possam sempre trabalhar com a máxima eficiência.

Para saber mais, visite:  
[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)  
Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Acerca das instruções de segurança e operação

O objectivo das instruções é dar-lhe conhecimentos sobre como utilizar o martelo pneumático de um modo eficiente e seguro. As instruções dão, também, conselhos e indicações sobre como efectuar manutenções regulares ao martelo pneumático.

Antes de utilizar o martelo pneumático pela primeira vez deve ler estas instruções cuidadosamente e compreendê-las na sua totalidade.

## Instruções de segurança

Para reduzir o risco de ferimentos graves ou morte, para si próprio ou para outros, leia e compreenda as instruções de Segurança e operação antes de instalar, operar, reparar, fazer manutenção ou mudar acessórios na máquina.

Afixe estas instruções de Segurança e operação nos locais de trabalho, forneça cópias aos empregados, e certifique-se de que todos leem as instruções de Segurança e operação antes de operar a máquina ou de prestar assistência à máquina. Apenas para uso profissional.

Para além disso, o operador ou o empregador do operador deve avaliar os riscos específicos que podem estar presentes em resultado de cada utilização da máquina.

## Palavras de avisos de segurança

As palavras de avisos de segurança Perigo, Atenção e Cuidado têm os seguintes significados:

<b>PERIGO</b>	Indica uma situação perigosa, a qual, se não for evitada, irá provocar a morte ou ferimentos graves.
<b>ATENÇÃO</b>	Indica uma situação perigosa, a qual, se não for evitada, poderá provocar a morte ou ferimentos graves.
<b>CUIDADO</b>	Indica uma situação perigosa, a qual, se não for evitada, poderá provocar ferimentos ligeiros ou moderados.

## Precauções e habilitações pessoais

A operação ou manutenção da máquina só pode ser feita por pessoal com as habilitações e a formação necessárias. Este pessoal tem que ser fisicamente capaz de manusear o volume, o peso e a potência da ferramenta. Faça sempre uso do seu bom senso e da sua capacidade de avaliação das situações.

### Equipamento pessoal de protecção

Use sempre equipamento de protecção aprovado. Os operadores, bem como todas as outras pessoas que se encontrem na zona de trabalho, devem usar equipamento de protecção, incluindo, no mínimo:

- Capacete protector
- Protecção auricular
- Protecção para os olhos, resistente ao impacto e com protecção lateral

- Protecção respiratória, quando necessário
- Luvas protectoras
- Botas protectoras adequadas
- Fato de macaco de trabalho adequado, ou vestuário semelhante (não roupas largas) que cubra os braços e as pernas.

### Drogas, álcool ou medicamentos

#### ▲ ATENÇÃO Drogas, álcool ou medicamentos

Drogas, álcool ou medicamentos podem reduzir a sua capacidade de avaliação e de concentração. Reacções lentas e avaliações incorrectas podem provocar acidentes graves ou morte.

- ▶ Nunca use a máquina quando estiver cansado ou se tiver tomado drogas, álcool ou medicamentos.
- ▶ Ninguém que tenha tomado drogas, álcool ou medicamentos pode operar a máquina.

## Instalação, precauções

### ▲ PERIGO Chicotada das mangueiras de ar

Um mangueira de ar comprimido que se solte pode causar ferimentos pessoais ou morte. Para reduzir este risco:

- ▶ Certifique-se de que as mangueiras de ar comprimido e as ligações não estão danificadas, e substitua-as se necessário.
- ▶ Certifique-se de que as mangueiras de ar comprimido e as ligações estão bem presas.
- ▶ Nunca transporte uma máquina pneumática segurando-a pela mangueira de ar.
- ▶ Nunca tente tirar uma mangueira de ar comprimido que esteja pressurizada. Primeiro, deve desligar a alimentação de ar comprimido directamente no compressor e, em seguida, deve purgar a máquina, activando o dispositivo de activação e desactivação.
- ▶ Não use ligações de desacoplamento rápido à entrada da ferramenta. Use peças de encaixe roscadas para mangueira, em aço endurecido (ou num material com uma resistência ao choque equivalente).
- ▶ Sempre que forem usadas ligações de acoplamento universal de torção (ligações de acoplamento de gancho), recomendamos que sejam instalados pinos de travamento e que sejam usados cabos de segurança anti-chicoteamento como salvaguarda contra possíveis falhas da mangueira à máquina, ou de mangueira a mangueira.

- ▶ Nunca aponte uma mangueira de ar comprimido a si próprio ou a outra pessoa. Para evitar o risco de ferimentos, nunca utilize ar comprimido para soprar, por exemplo, poeiras, sujidade, etc. das suas roupas.

#### ▲ ATENÇÃO Bujão de óleo ejetado

Se o bujão de óleo numa máquina pressurizada ficar solto, pode ser projectado pela pressão e causar ferimentos pessoais.

- ▶ Antes de afrouxar o bujão de óleo, o ar comprimido tem obrigatoriamente que ser desligado no compressor e o sistema tem obrigatoriamente que ser purgado.
- ▶ Antes de pôr a máquina a trabalhar, certifique-se de que as roscas no bujão de óleo e no lubrificador não estão danificadas ou gastas.
- ▶ Certifique-se de que o vedante O-ring no bujão do óleo está no lugar e que não está danificado nem gasto.

#### ▲ ATENÇÃO Ferramenta de inserção ejetada

Se o retentor da ferramenta na máquina não estiver na posição de travamento, a ferramenta inserida poderá ser ejetada com força, podendo provocar ferimentos pessoais.

- ▶ Nunca dê arranque à máquina enquanto estiver a mudar a ferramenta de inserção.
- ▶ Antes de mudar a ferramenta de inserção ou os acessórios, pare a máquina, desligue a alimentação e purgue a máquina, activando o dispositivo de arranque/paragem.
- ▶ Nunca aponte a ferramenta inserida para si próprio, nem para outra pessoa.
- ▶ Antes de dar arranque à máquina, certifique-se de que a ferramenta de inserção está totalmente inserida, e que o retentor da ferramenta está na posição de travamento.
- ▶ Verifique a função de travamento, puxando para fora com força a ferramenta inserida.

#### ▲ ATENÇÃO Deslocação / desencaixe da ferramenta de inserção

As dimensões incorrectas do encabadouro da ferramenta inserida podem provocar a perda da ferramenta inserida, ou fazer com que ela se desencaixe durante a operação da máquina. Há o risco de ferimentos graves, ou de esmagamento de mãos e dedos.

- ▶ Verifique se as dimensões e o comprimento do encabadouro da ferramenta de inserção são correctos para o que a máquina está preparada.
- ▶ Nunca use uma ferramenta de inserção sem uma gola.

## Operação, precauções

#### ▲ PERIGO Perigo de explosão

Se uma ferramenta de inserção quente entrar em contacto com materiais explosivos ou com gases explosivos, poderá ocorrer uma explosão. Quando trabalhar com certos materiais, ou quando usar certos materiais em peças de máquina, podem ocorrer faíscas e ignição. As explosões podem provocar ferimentos graves ou morte.

- ▶ Nunca opere a máquina num ambiente explosivo.
- ▶ Nunca use a máquina ao pé de materiais inflamáveis, vapores inflamáveis ou poeiras inflamáveis.
- ▶ Certifique-se de que não existem fontes de gás ou explosivos ocultos.

#### ▲ ATENÇÃO Movimentos inesperados

A ferramenta de trabalho está exposta a torções pesadas quando a máquina é usada. A ferramenta de trabalho pode partir devido ao desgaste após algum uso. Se a ferramenta de trabalho partir ou se ficar encravada, podem ocorrer movimentos súbitos e inesperados que podem provocar ferimentos. Para além disso, se perder o equilíbrio ou escorregar, isso poderá provocar ferimentos.

- ▶ Certifique-se de que mantém sempre uma posição estável, com os pés afastados à distância dos seus ombros, e mantendo o peso do seu corpo sempre em equilíbrio.
- ▶ Inspeccione sempre o equipamento antes de o usar. Nunca use o equipamento se suspeitar que está danificado.
- ▶ Certifique-se de que as pegadas estão limpas e sem massa consistente nem óleo.
- ▶ Mantenha os seus pés afastados da ferramenta de trabalho.
- ▶ Mantenha-se firmemente de pé e segure sempre a máquina com as duas mãos.
- ▶ Nunca dê arranque à máquina quando ela está deitada no chão.
- ▶ Nunca “ande a cavalo” na máquina com uma perna por cima da pega.
- ▶ Nunca bata com a máquina nem a maltrate.
- ▶ Verifique regularmente o desgaste na ferramenta de trabalho, e procure sinais de danos ou rachas visíveis.
- ▶ Preste atenção e olhe para aquilo que está a fazer.

**▲ ATENÇÃO Perigos causados por poeiras e fumos**

Poeiras e/ou fumos gerados ou dispersados quando a máquina é utilizada podem causar doenças respiratórias graves e permanentes, doenças ou outras lesões corporais (por exemplo silicose ou outras doenças irreversíveis dos pulmões que possam ser fatais, cancro, defeitos congénitos, e/ou inflamação da pele).

Algumas poeiras e fumos criados por perfuração, demolição, martelamento, serração, retificação e outras atividades de construção contêm substâncias reconhecidas pelo Estado da Califórnia e outras autoridades como sendo causadoras de doença respiratória, cancro, defeitos congénitos, ou outros danos de reprodução. Alguns exemplos dessas substâncias são:

- A sílica cristalina, o cimento, e outros produtos de alvenaria.
- Arsénico e crómio da borracha quimicamente tratada.
- Chumbo de tintas com base de chumbo.

As poeiras e os fumos no ar podem ser invisíveis a olho nu, portanto não confie na visão para determinar se há fumos ou poeiras no ar.

Para reduzir o risco de exposição às poeiras e aos fumos, tome todas as ações seguintes:

- ▶ Faça uma avaliação de riscos específica do local de trabalho. A avaliação de riscos deverá incluir poeiras e fumos criados pela utilização da máquina, bem como o potencial para levantar poeiras já existentes.
- ▶ Use controlos de engenharia adequados, para reduzir ao mínimo as poeiras e os fumos no ar, e para minimizar a acumulação em equipamentos, superfícies, vestuário e partes do corpo. Exemplos de tais controlos incluem: sistemas de ventilação de saída e de recolha de poeira, pulverizações de água, e perfuração acompanhada de injeção de água. Controle poeiras e fumos na origem, sempre que possível. Certifique-se de que tais controlos estão corretamente instalados, em bom estado de manutenção, e que são corretamente usados.
- ▶ Ponha, faça a manutenção e use corretamente a proteção respiratória, conforme as instruções do seu empregador e conforme exigido pelos regulamentos de Saúde e Segurança. A proteção respiratória tem obrigatoriamente de ser eficaz para o tipo de substância em questão (e, se aplicável, tem que ser aprovada pela entidade governamental adequada).
- ▶ Trabalhe numa área bem ventilada.
- ▶ Se a máquina tiver um escape, dirija o escape por forma a reduzir a perturbação de poeiras num ambiente cheio de poeiras.
- ▶ Opere e faça a manutenção da máquina conforme recomendado nestas instruções de operação e segurança.
- ▶ Selecione, faça a manutenção e substitua consumíveis, ferramentas de inserção e outros acessórios conforme recomendado nas instruções de Operação e Segurança. A seleção incorreta ou a falta de manutenção de consumíveis, ferramentas de inserção e outros acessórios pode causar um aumento desnecessário das poeiras ou dos fumos.
- ▶ Utilize vestuário lavável ou descartável no seu local de trabalho, e tome um duche e vista roupas lavadas antes de deixar o local de trabalho para reduzir a sua exposição a poeiras e fumos, assim como a de outras pessoas, carros, casas, e outras áreas.
- ▶ Evite comer, beber e usar produtos de tabaco em áreas onde haja poeiras ou fumos.
- ▶ Lave bem as mãos e o rosto assim que possível depois de sair da área de exposição, e sempre antes de comer, beber, usar produtos de tabaco, ou entrar em contacto com outras pessoas.
- ▶ Cumpra todas as leis e regulamentos aplicáveis, incluindo os regulamentos de Saúde e Segurança no Trabalho.
- ▶ Participe na monitorização do ar, em programas de exames médicos, e em programas de formação em segurança oferecidos pelo seu empregador ou por organizações laborais, e de acordo com os regulamentos e recomendações de Saúde e Segurança no trabalho. Consulte um médico com experiência relevante em medicina do trabalho.
- ▶ Colabore com o seu empregador e com organizações laborais para reduzir a exposição a poeiras e fumos no local de trabalho e para reduzir os riscos. Com base no conselho de especialistas de Saúde e Segurança, deverão ser definidos e implementados programas, políticas e procedimentos eficazes de Saúde e Segurança para a proteção dos trabalhadores e de terceiros contra a exposição prejudicial a poeiras e fumos. Aconselhe-se com especialistas.
- ▶ Os resíduos de substâncias perigosas na máquina podem ser um risco. Antes de iniciar um trabalho de manutenção na máquina, limpe-a cuidadosamente.

### ▲ ATENÇÃO Projécteis

Uma falha da peça de trabalho, dos acessórios, ou até mesmo da própria máquina, pode gerar projécteis de alta velocidade. Durante a operação da máquina, as lascas ou quaisquer outras partículas do material de trabalho podem tornar-se projécteis e provocar ferimentos pessoais, atingindo o operador ou quaisquer outras pessoas. Para reduzir estes riscos:

- ▶ Use equipamento pessoal de protecção e capacete de segurança, incluindo protecção para os olhos que seja resistente ao impacto e que tenha protecção lateral.
- ▶ Certifique-se de que não há pessoas não autorizadas na zona de trabalho.
- ▶ Mantenha o local de trabalho livre de objectos estranhos.
- ▶ Certifique-se de que a peça de trabalho está fixada de forma segura.

### ▲ ATENÇÃO Risco de estilhaços

Se a ferramenta de inserção for usada como uma ferramenta de impacto manual, daí podem resultar estilhaços que atinjam o operador, podendo causar ferimentos pessoais.

- ▶ Nunca use uma ferramenta de inserção como uma ferramenta de impacto manual. São especialmente concebidas e tratadas a quente, e só podem ser usadas numa máquina.

### ▲ ATENÇÃO Riscos de escorregar, tropeçar e cair

Há o risco de escorregar ou tropeçar ou cair, por exemplo tropeçar nas mangueira ou noutros objectos. Escorregar ou tropeçar ou cair pode causar ferimentos. Para reduzir este risco:

- ▶ Certifique-se sempre de que não há nenhuma mangueira ou outros objectos no seu caminho ou no caminho de outra pessoa.
- ▶ Certifique-se sempre de que mantém uma posição estável, com os pés afastados à distância dos seus ombros, e mantendo o peso do corpo equilibrado.

### ▲ ATENÇÃO Riscos de movimento

Quando usar a máquina para executar actividades relacionadas com o trabalho, pode sentir desconforto nas mãos, braços, ombros, pescoço, ou outras partes do corpo.

- ▶ Adapte uma postura confortável, devendo ao mesmo tempo manter uma base fixa e evitar uma postura de equilíbrio precário.
- ▶ Mudar a postura durante a execução de tarefas prolongadas pode ajudar a evitar desconforto e fadiga.
- ▶ Em caso de sintomas persistentes ou recorrentes, consulte um profissional de saúde qualificado.

**▲ ATENÇÃO Perigo de vibração**

A utilização normal e correcta da máquina expõe o operador a vibrações. A exposição regular e frequente à vibração pode provocar, contribuir para, ou agravar lesões ou doenças nos dedos, mãos, pulsos, braços, ombros e/ou nervos e circulação sanguínea ou outras partes do corpo do operador, incluindo lesões ou doenças debilitantes e/ou permanentes que se podem desenvolver gradualmente ao longo de um período de semanas, meses ou anos. Tais lesões ou distúrbios podem incluir danos nos sistemas circulatório e nervoso, lesões nas articulações, e possíveis danos noutras estruturas corporais.

Se sentir entorpecimento, desconforto recorrente persistente, sensação de queimadura, enrijecimento, latejar, formigueiros, dores, descoordenação, falta de força nas mãos, embranquecimento da pele, ou outros sintomas a qualquer altura quando utilizar a máquina, ou quando não a estiver a utilizar, não deve retomar a utilização da mesma e deve informar o seu empregador e consultar um médico. A utilização continuada da máquina após a ocorrência de tais sintomas pode aumentar o risco do agravamento e/ou permanência dos mesmos.

Faça a operação e manutenção da máquina conforme recomendado nestas instruções, para evitar um aumento desnecessário das vibrações.

Os seguintes passos podem ajudar a reduzir a exposição do operador às vibrações:

- ▶ Deixe a ferramenta fazer o trabalho. Faça o mínimo de força de aperto com as mãos: apenas o suficiente para garantir um bom controlo e a operação em segurança.
- ▶ Se a máquina tiver pegas absorvedoras de vibrações, mantenha-as numa posição central, evite pressionar as pegas nos batentes de extremo.
- ▶ Quando o mecanismo de percussão está ativado, a única parte do seu corpo que deve estar em contacto com a máquina são as suas mãos sobre a pega ou pegas. Evite qualquer outro contacto, como por exemplo, apoiar qualquer parte do corpo contra a máquina, ou inclinar-se sobre a máquina para tentar aumentar a força de avanço. É também importante que não tenha o dispositivo de arranque e paragem ativado enquanto tirar a ferramenta da superfície de trabalho.

- ▶ Certifique-se de que a ferramenta inserida está em bom estado de manutenção (incluindo se está afiada, se for uma ferramenta de corte), não está desgastada, e é do tamanho correto. Quando as ferramentas de inserção não estão em bom estado de manutenção, ou estão desgastadas, ou não possuem o tamanho correto, então irá precisar de mais tempo para completar a tarefa (e um maior período de exposição a vibrações), o que pode originar ou contribuir para níveis mais elevados de exposição a vibrações.
- ▶ Pare imediatamente de trabalhar se a máquina começar de repente a vibrar fortemente. Antes de voltar ao trabalho, certifique-se de que encontrou e corrigiu a causa do aumento de vibrações.
- ▶ Nunca agarre, pegue, nem toque na ferramenta inserida enquanto a máquina estiver a trabalhar.
- ▶ Participe na vigilância ou monitorização do estado de saúde, em exames médicos e em programas de formação oferecidos pelo seu empregador, e quando exigido por lei.
- ▶ Quando trabalhar em condições de tempo frio, vista roupa quente e mantenha as mãos quentes e secas.
- ▶ O ar de exaustão é extremamente frio e não deve entrar em contacto com o operador. Afaste sempre o ar da exaustão das mãos e do corpo.

Veja a “Declaração de ruído e vibração” para a máquina, incluindo os valores declarados de vibrações. Estas informações estão no final destas instruções de Segurança e Operação.

- ◆ Siga as recomendações em termos de pressão de ar ao operar o equipamento. Tanto uma pressão de ar excessiva como insuficiente têm o potencial de resultar em elevados níveis de vibração.

**▲ PERIGO Perigo eléctrico**

A máquina não tem isolamento eléctrico. Se a máquina entrar em contacto com fontes de electricidade, isso pode provocar ferimentos graves ou morte.

- ▶ Nunca opere a máquina ao pé de qualquer cabo eléctrico, ou de outra fonte de electricidade.
- ▶ Certifique-se de que não existem cabos ocultos, ou quaisquer outras fontes de electricidade, na área de trabalho.

### ▲ ATENÇÃO Perigo de objectos ocultos

Durante a operação, os cabos e tubos ocultos constituem um perigo que pode provocar ferimentos graves.

- ▶ Verifique a composição do material, antes de começar a usar a máquina.
- ▶ Tenha cuidado com cabos e tubos ocultos, por exemplo, de electricidade, telefone, água, gás, esgotos, etc.
- ▶ Se lhe parecer que a ferramenta inserida atingiu um objecto oculto, desligue a máquina imediatamente.
- ▶ Antes de voltar ao trabalho, certifique-se de que não há qualquer perigo.

### ▲ ATENÇÃO Arranque involuntário

O arranque involuntário da máquina pode provocar ferimentos.

- ▶ Mantenha as mãos longe do dispositivo de arranque e paragem até estar pronto para dar arranque à máquina.
- ▶ Aprenda a como desligar a máquina em caso de emergência.
- ▶ Solte imediatamente o dispositivo de arranque/paragem em todos os casos de interrupção de alimentação.
- ▶ Sempre que montar ou desmontar a ferramenta de inserção, desligue a alimentação de ar comprimido, purgue a máquina activando o dispositivo de arranque/paragem, e remova a alimentação da máquina.

### ▲ ATENÇÃO Perigo de ruído

Níveis de ruído altos podem causar perda de audição permanente e deficiência na audição, bem como outros problemas tais como tinnitus (campainhas, zumbidos, apitos ou barulhos surdos nos ouvidos). Para reduzir os riscos e prevenir um aumento desnecessário nos níveis de ruído:

- ▶ É essencial a avaliação de risco destes perigos e a implementação de controlos adequados.
- ▶ Opere e faça a manutenção da máquina conforme recomendado nestas instruções.
- ▶ Seleccione, faça a manutenção e substitua a ferramenta de inserção conforme recomendado nestas instruções.
- ▶ Se a máquina tiver um silenciador, certifique-se de que está aplicado e que está em boas condições de funcionamento.
- ▶ Use sempre protecção para a audição.
- ▶ Use material de amortecimento para evitar que as peças de trabalho “toquem” como uma campainha.

## Manutenção, precauções

### ▲ ATENÇÃO Modificação da máquina

As modificações feitas à máquina poderão resultar em danos físicos para si ou terceiros.

- ▶ Nunca faça modificações à máquina. Máquinas modificadas não estão cobertas pela Garantia ou pela Responsabilidade Legal do produto.
- ▶ Utilize sempre as peças, ferramentas de trabalho e acessórios originais.
- ▶ Mude imediatamente quaisquer peças danificadas.
- ▶ Substitua os componentes desgastados atempadamente.

### ▲ CUIDADO Ferramenta de trabalho quente

A ponta da ferramenta de trabalho pode estar quente e afiada durante a utilização. Se lhe tocar, pode sofrer queimaduras e cortes.

- ▶ Nunca toque uma ferramenta de trabalho quente ou afiada.
- ▶ Espere que a ferramenta de trabalho arrefeça, antes de executar tarefas de manutenção.

### ▲ ATENÇÃO Riscos da ferramenta de inserção

Se a alimentação estiver ligada à máquina, a activação acidental do dispositivo de arranque/paragem durante a manutenção ou instalação pode causar ferimentos graves.

- ▶ Nunca inspeccione, limpe, instale ou desmonte a ferramenta de inserção quando a alimentação estiver ligada à máquina.

## Armazenamento, precauções

- ◆ Guarde a máquina e as ferramentas num local seguro, fora do alcance de crianças e trancado.

## Visão geral

Para reduzir o risco de ferimentos graves ou morte para si ou para terceiros, antes de usar a máquina leia a secção das Instruções de Segurança, que está nas páginas anteriores deste manual.

## Concepção e função

Os TEX 140PS-TEX 280PE são uma gama de demolidores pneumáticos manuais concebidos para trabalhos de demolição média a pesada de materiais como betão, asfalto e alvenaria. Os demolidores pneumáticos são concebidas para uma utilização vertical. Não é permitido outro tipo de uso.

As ferramentas de inserção recomendadas estão listadas na lista de Peças sobressalentes.

## Escolher o demolidor correcto para uma tarefa

É importante que escolha o tamanho correcto do demolidor tendo em conta a tarefa a ser efectuada.

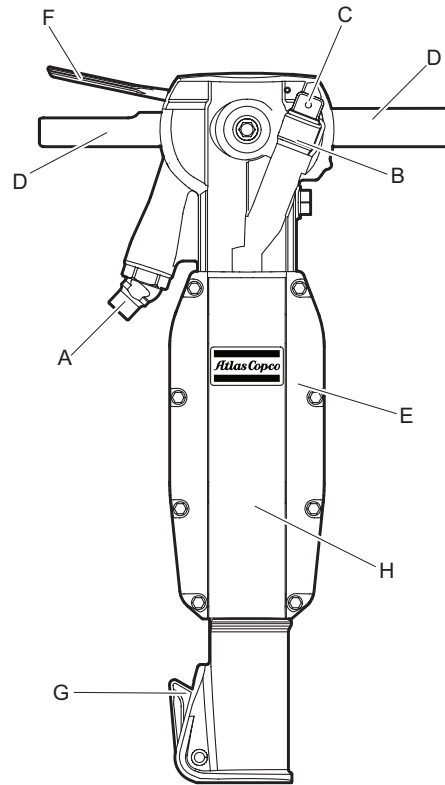
Um demolidor que seja demasiado pequeno significa que o trabalho irá demorar mais tempo.

Um demolidor que seja demasiado grande significa que terá que ser reposicionado frequentemente, o que é desnecessariamente cansativo.

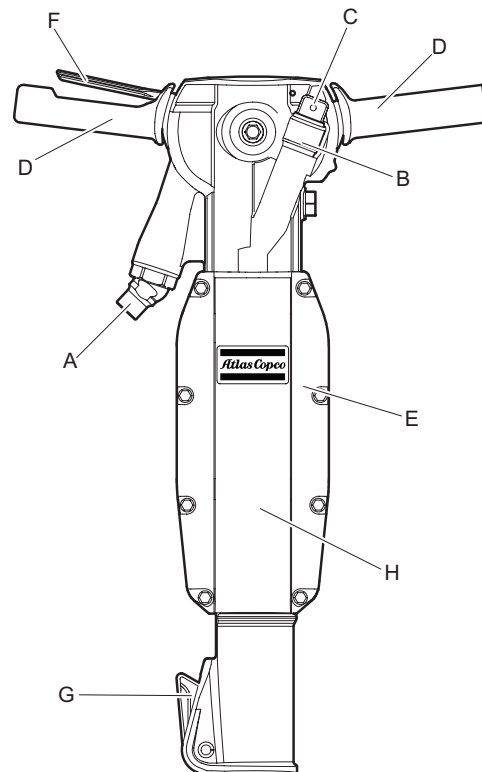
Uma regra simples para escolher o tamanho correcto do demolidor é que uma parte do material demolido de tamanho normal possa ser removida da peça de trabalho no espaço de tempo de 10-20 segundos.

- Se essa tarefa demorar menos de 10 segundos, então deve escolher um demolidor mais pequeno.
- Se essa tarefa demorar mais de 20 segundos, então escolher um demolidor maior.

## Peças principais



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

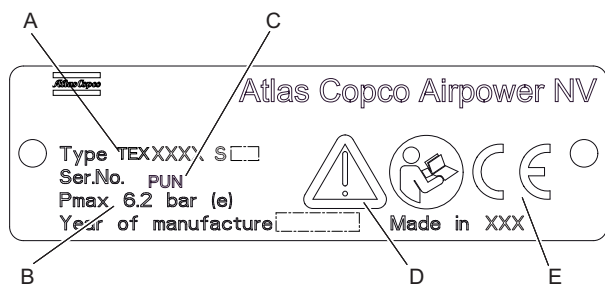


- A. Entrada de ar
- B. Lubrificador
- C. Bujão de óleo
- D. Pega
- E. Painel de escape
- F. Gatilho (dispositivo de arranque e paragem)
- G. Retentor da ferramenta
- H. Cilindro

## Autocolantes

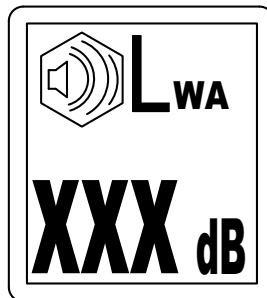
A máquina está equipada com autocolantes que mostram informação importante sobre a segurança pessoal do operador e a manutenção da máquina. Os autocolantes devem estar em boas condições que permitam a sua leitura com facilidade. Novos autocolantes podem ser encomendados a partir da lista de peças sobressalentes.

### Placa de dados



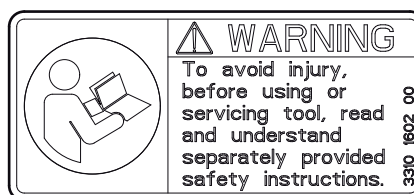
- A. Tipo de máquina
- B. Máximo de pressão de ar comprimido permitida
- C. Número de série
- D. O símbolo de Atenção, juntamente com o símbolo de livro, significa que o utilizador tem obrigatoriamente que ler as instruções de segurança e operação antes de poder utilizar o equipamento pela primeira vez.
- E. O símbolo CE significa que a máquina está aprovada pela CE. Consulte a Declaração CE que é fornecida com o equipamento para obter mais informações. Se o símbolo CE não estiver presente, isso significa que a máquina não está aprovada pela CE.

### Autocolante de nível de ruído



O autocolante indica o nível de ruído garantido que corresponde à Directiva-CE 2000/14/CE. Veja os "Dados técnicos" para saber o nível de ruído exacto.

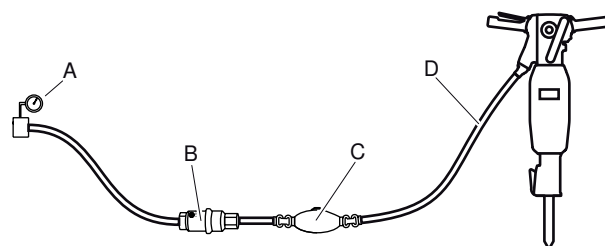
### Autocolante de segurança



Para evitar ferimentos, antes de operar ou fazer manutenção na ferramenta, leia e compreenda as instruções de segurança, fornecidas em separado.

## Instalação

### Mangueiras e ligações



- A. Fonte de ar comprimido
- B. Separador de água (opcional)
- C. Lubrificador (opcional)
- D. Mangueira de ar comprimido entre o lubrificador e o equipamento com um máx. de 3 m (10 ft).

- ◆ Verifique se está a utilizar a pressão de funcionamento correcta recomendada, 6 bar (e) (87 psi).
- ◆ A máxima pressão de ar permitida, 7 bar (e) (102 psi), não pode ser excedida.
- ◆ Sobre quaisquer impurezas da mangueira de ar comprimido antes de a ligar ao equipamento.
- ◆ Selecione a dimensão e comprimentos correctos para a mangueira de ar comprimido. No caso de mangueiras até 30 m (100 ft) de comprimento, deve utilizar uma mangueira com um diâmetro interior mínimo de 19 mm (3/4 in.). Se o comprimento da mangueira for de 30 a 100 m (100 a 330 ft), deve utilizar uma mangueira com um diâmetro interior mínimo de 25 mm (1 in.).

## Métodos para evitar o congelamento

Pode ocorrer a formação de gelo no silenciador quando a temperatura ambiente for de 0-10°C (32-50 °F) e a humidade relativa for elevada.

O equipamento é concebido para evitar a formação de gelo no silenciador. Apesar disso, pode formar-se gelo no silenciador, em condições extremas.

Tome as seguintes medidas para diminuir o risco de formação de gelo:

- ◆ Utilize o Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL como lubrificante. O Breaker and hammer AIR-OIL impede o congelamento.
- ◆ Utilize um separador de água.

## Conectar o separador de água

O comprimento da mangueira de ar entre o compressor e o separador de água tem de permitir que o vapor de água arrefeça e condense na mangueira antes de atingir o separador de água.

Se a temperatura ambiente for abaixo dos 0°C (32°F), a mangueira tem de ser suficientemente curta para prevenir que a água congele antes de atingir o separador de água.

## Lubrificação

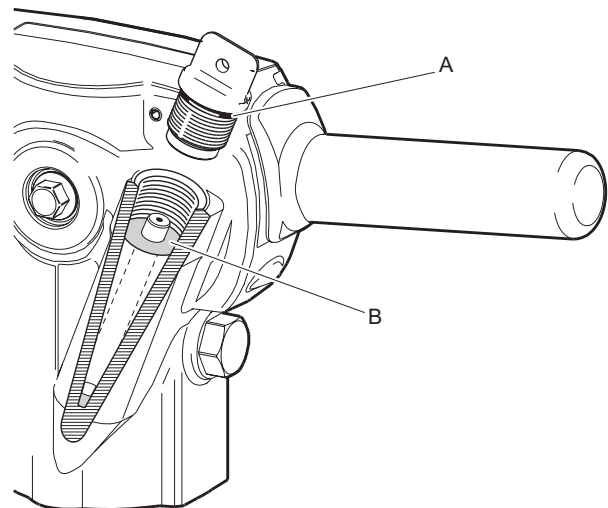
O lubrificante é importante para o funcionamento do equipamento e tem um grande impacto sobre a sua durabilidade. Se não houver um lubrificador integrado, então ligue um lubrificador separado à mangueira de ar. Para garantir uma boa lubrificação, o comprimento da mangueira de ar entre o

lubrificador e a máquina pneumática não deve ser superior a 3 metros.

Utilize um lubrificante sintético, tal como o Atlas Copco Breaker and Hammer AIR-OIL ou óleo mineral com as propriedades recomendadas na tabela que se segue.

Lubrificante	Amplitude de temperatura (°C)	Viscosidade
Breaker and Hammer AIR-OIL	-30 a +50	-
Óleo mineral/Óleo sintético	+15 a +50	ISO VG 46-68
Óleo mineral/Óleo sintético	-20 a +15	ISO VG 22-32

## Verificar o nível de óleo e atestar o lubrificador integrado



- ◆ Verifique o nível de óleo diariamente.
- ◆ Quando verificar o nível de óleo, e quando atestar de lubrificante, ponha a máquina na vertical.
- ◆ Limpe com um pano à volta do bujão do óleo e remova-o.
- ◆ Verifique se as roscas não estão danificadas ou gastas. Substitua sempre peças que tenham roscas danificadas ou gastas.
- ◆ Verifique o vedante O-ring (A). Se o vedante O-ring não estiver no sítio, ou se estiver danificado, substitua-o imediatamente.
- ◆ Veja o lubrificante correcto na tabela.
- ◆ Ateste com lubrificante até à rosca 'mais baixa' (B).
- ◆ Dê aperto ao bujão com firmeza à mão, e limpe o óleo em excesso.

## Ferramenta de inserção

### ⚠ CUIDADO Ferramenta de trabalho quente

A ponta da ferramenta de trabalho pode estar quente e afiada durante a utilização. Se lhe tocar, pode sofrer queimaduras e cortes.

- ▶ Nunca toque uma ferramenta de trabalho quente ou afiada.
- ▶ Espere que a ferramenta de trabalho arrefeça, antes de executar tarefas de manutenção.

**AVISO** Nunca use água para arrefecer uma ferramenta de inserção quente, porque isso pode tornar a ferramenta quebradiça e levá-la a falhar antes do tempo.

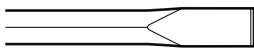
### Escolher a ferramenta de inserção correcta

Escolher a ferramenta de inserção correcta é um pré-requisito para o funcionamento adequado da máquina. É importante escolher ferramentas de inserção de alta qualidade, para evitar danos desnecessários à máquina.

A máquina pode ser destruída se usar uma ferramenta de inserção incorrecta.

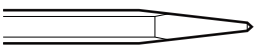
As ferramentas de inserção recomendadas estão listadas na lista de peças sobressalentes da máquina.

### Escopro estreito



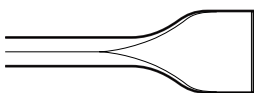
O escopro estreito é usado para trabalhos de demolição e corte, em betão e noutros tipos de material duro.

### Ferro pontiagudo



O escopro de bico só é usado para fazer furos em betão e noutros tipos de chão duro.

### Escopro de lâmina larga

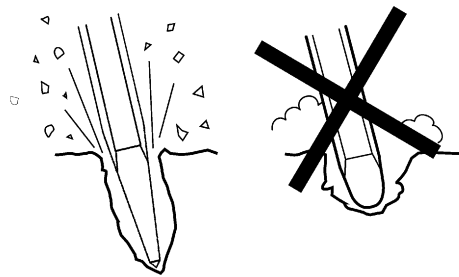


O escopro de lâmina larga é usado em material mole, como asfalto e terra congelada.

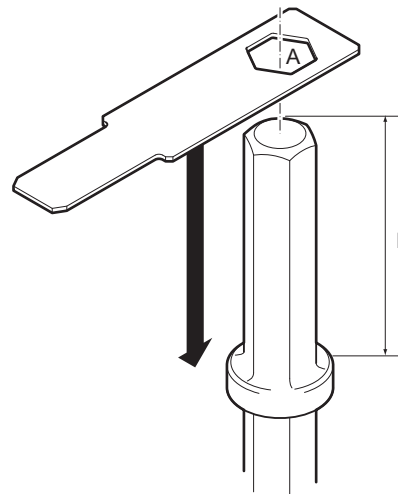
### ⚠ ATENÇÃO Perigo de vibração

Se usar ferramentas inseridas que não cumpram os critérios mencionados abaixo, irá precisar de mais tempo para completar o trabalho, e poderá provocar níveis mais elevados de exposição a vibrações. Uma ferramenta desgastada irá também aumentar o tempo de trabalho.

- ▶ Certifique-se de que a ferramenta inserida está em bom estado de manutenção, não está desgastada, e é do tamanho adequado.
- ▶ Use sempre uma ferramenta afiada, para trabalhar de forma eficiente.



### Verificação da existência de desgaste no encabadouro



Utilize o indicador que corresponde à dimensão da inserção do encabadouro. Consulte a secção "Dados técnicos" para saber as dimensões correctas do encabadouro.

- Verifique se o orifício do indicador (A) pode ser empurrado na direcção do encabadouro, isto significa que o encabadouro está desgastado e que a ferramenta de inserção deve ser substituída.
- Verifique se o comprimento (B) está em conformidade com o tipo de máquina encomendado.

### Encaixar e remover a ferramenta de inserção

Sempre que encaixar/remover a ferramenta de inserção, siga as seguintes instruções:

- ◆ Para prevenir um arranque acidental: desligue o fornecimento de ar e purge o equipamento, pressionando o dispositivo de arranque/paragem. Desligue o equipamento da fonte de energia.
- ◆ Antes de inserir a ferramenta, lubrifique o encabadouro da ferramenta com massa.
- ◆ Encaixe/remova a ferramenta de inserção.
- ◆ Feche o retentor da ferramenta e verifique a função de travamento, puxando fortemente a ferramenta inserida para fora.

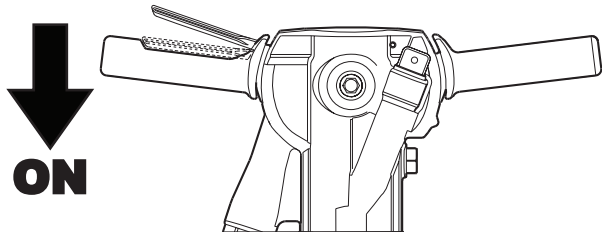
## Operação

### ▲ ATENÇÃO Arranque involuntário

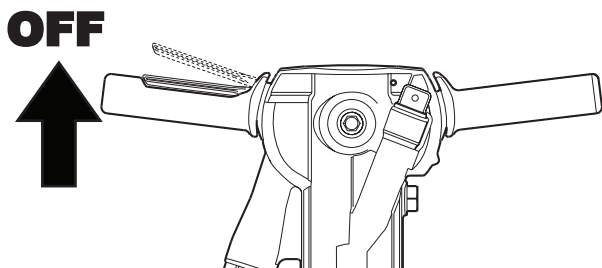
O arranque involuntário da máquina pode provocar ferimentos.

- ▶ Mantenha as mãos longe do dispositivo de arranque e paragem até estar pronto para dar arranque à máquina.
- ▶ Aprenda a como desligar a máquina em caso de emergência.
- ▶ Pare a máquina imediatamente em todos os casos de interrupção de alimentação.

## Arranque e paragem



Dê arranque ao martelo pneumático, carregando no gatilho.

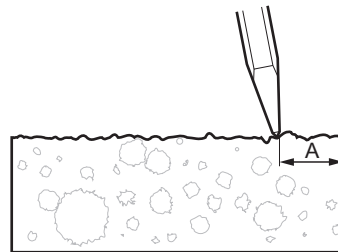


Pare o martelo pneumático, libertando o gatilho. O gatilho retornará automaticamente à posição de paragem.

## Funcionamento

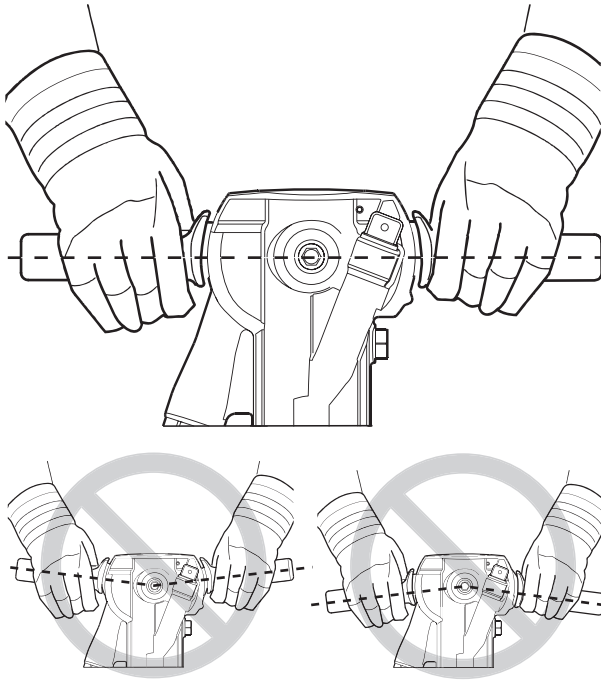
### Iniciar um corte

- ◆ Mantenha-se em pé, numa posição estável, e com os pés bem longe da ferramenta inserida.
- ◆ Antes de começar, empurre a máquina contra a superfície de trabalho.
- ◆ Comece a martelar a uma determinada distância do rebordo, de maneira a que a máquina seja capaz de demolir o material sem efeito de alavanca.
- ◆ Nunca tente fazer a demolição de peças demasiado grandes. Ajuste a distância de demolição (A) de modo a que a ferramenta de trabalho não fique presa.



## Demolição

- ◆ Deixe a máquina fazer o seu trabalho; não empurre com muita força. A pega de redução de vibração não pode nunca ser pressionada até à base.
- ◆ Para os martelos pneumáticos com pegas de redução de vibração: A força de avanço deve ser adaptada de maneira a que a pega seja pressionada até “meio”. Os melhores efeitos de amortecimento de vibração e demolição são atingidos nesta posição.



- ◆ Evite trabalhar em materiais extremamente duros, como por exemplo, granito ou ferro para betão armado, que poderão causar vibrações substanciais.
- ◆ Tem obrigatoriamente que ser evitado qualquer funcionamento em marcha lenta, sem a ferramenta de inserção, ou com a máquina levantada.
- ◆ Quando a máquina está levantada, não pode nunca ser activado o dispositivo de arranque e paragem.
- ◆ Verifique regularmente que a máquina se encontra bem lubrificada.

## Ao fazer uma pausa

- ◆ Durante todas as pausas, terá de pôr a máquina numa posição em que não haja risco de arranque accidental. Certifique-se de que põe a máquina no chão, de maneira a que não possa cair.
- ◆ Na eventualidade de um intervalo de maior duração ou quando sair do local de trabalho: desligue a alimentação e, em seguida, purgue a máquina, activando o dispositivo de arranque/paragem.

## Manutenção

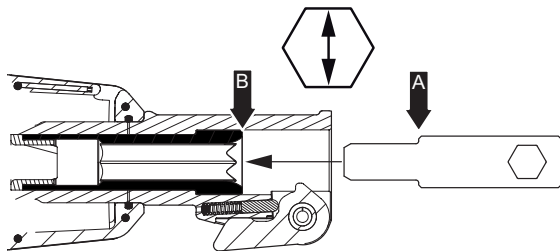
Fazer manutenção regular à máquina é essencial para que a máquina possa continuar a ser utilizada com eficiência e em segurança. Siga cuidadosamente as instruções de manutenção.

- ◆ Antes de iniciar a manutenção na máquina, limpe-a para evitar a exposição a substâncias perigosas. Consulte “Perigo de poeira e fumo”.
- ◆ Utilize apenas peças autorizadas. Quaisquer danos ou avarias causados pela utilização de peças não autorizadas não estão cobertos pela garantia nem pela responsabilidade legal do produto.
- ◆ Quando limpar peças mecânicas com solvente, cumpra os regulamentos aplicáveis de saúde e segurança, e certifique-se de que há ventilação suficiente.
- ◆ Para fazer uma grande revisão/reparação à máquina, contacte a sua oficina autorizada mais próxima.
- ◆ Depois de cada assistência, certifique-se de que o nível de vibração da máquina é normal. Se não for, contacte a sua oficina autorizada mais próxima.

## Diariamente

Antes de qualquer manutenção ou de mudar a ferramenta de inserção em máquinas pneumáticas, desligue sempre a alimentação de ar comprimido e purgue a máquina, carregando no dispositivo de arranque e paragem. Depois, remova a mangueira de ar do equipamento.

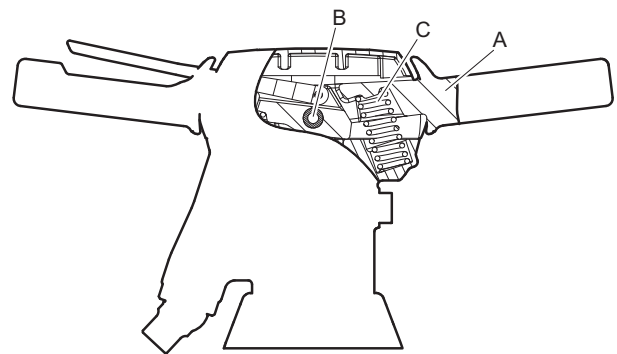
- ◆ Limpe e inspecione a máquina e todas as respectivas funções todos os dias, antes de começar a trabalhar.
- ◆ Verifique o desgaste e o funcionamento do retentor da ferramenta.
- ◆ Faça uma inspeção geral, procurando fugas e danos.
- ◆ Verifique se o bocal de entrada de ar está bem apertado, e se o acoplamento de garra não está danificado.
- ◆ Certifique-se com regularidade de que o bujão do óleo está bem apertado.
- ◆ Certifique-se de que o vedante O-ring do bujão do óleo não está danificado e que veda bem.
- ◆ Verifique as roscas no lubrificador da máquina e no bujão de óleo. Certifique-se de que não estão danificadas ou gastas.
- ◆ Um espaçamento demasiado grande entre o encabadouro da ferramenta de inserção e o casquilho do escopro irá gerar elevadas vibrações. Para evitar estar exposto a vibrações excessivas, verifique o desgaste do casquilho do escopro, usando o calibrador que corresponde às dimensões do encabadouro da ferramenta de inserção. Se for possível empurrar o calibrador (ponto A) completamente para dentro do casquilho do escopro (até ao ponto B), então substitua imediatamente o casquilho do escopro. Veja também “Verificar o desgaste no encabadouro da ferramenta”, para verificar o encabadouro da ferramenta de inserção.



- ◆ Se a máquina estiver equipada com pegas com amortecimento da vibração, deve inspeccionar o funcionamento das mesmas.
- ◆ Certifique-se de que as pegas se movimentam livremente (para cima – para baixo) e que não ficam encravadas.
- ◆ Certifique-se de que as molas não estão danificadas, consulte a secção “Peças principais das pegas com amortecimento de vibrações”.
- ◆ Mude imediatamente quaisquer peças danificadas.

- ◆ Substitua os componentes desgastados atempadamente.
- ◆ Assegure-se de que todo o equipamento anexo e relacionado, como as mangueiras, separadores de água e lubrificadores têm a manutenção adequada.

## Peças principais das pegas com amortecimento das vibrações



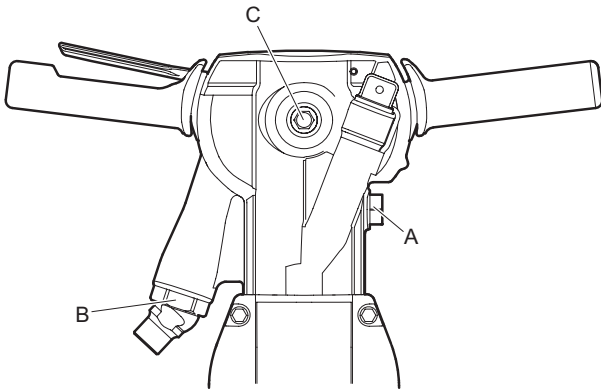
- A. Peca
- B. Mancal
- C. Mola

## Manutenção periódica

Após cada período de funcionamento de aproximadamente 150 horas de impacto, ou duas vezes por ano, a máquina tem obrigatoriamente que ser desmontada, e todas as peças limpas e verificadas. Esta tarefa tem obrigatoriamente de ser feita por pessoal com a formação necessária.

## Binários de aperto

**AVISO** Quando estiver a encaixar um conector à porca giratória, deve usar Loctite® 263™ ou uma substância semelhante.



- A. Bujão roscado, 200 Nm
- B. Porca giratória, 200 Nm, use Loctite® 263™ (Loctite é uma marca registada da Henkel Corporation. 263 é uma marca registada da Henkel Corporation.)
- C. Parafuso, 47 Nm

## Diagnóstico e reparação de avarias

Caso a máquina pneumática não arranque, tenha pouca potência ou um desempenho irregular, verifique os seguintes pontos.

- ◆ Verifique se a ferramenta de inserção que está a ser utilizada possui a correcta dimensão em termos de encabadouro.
- ◆ Verifique se a máquina pneumática tem a quantidade correcta de lubrificante. Demasiada lubrificação poderá causar problemas de arranque, pouca potência ou um desempenho irregular.
- ◆ Certifique-se de que o sistema de ar comprimido fornece à máquina uma pressão de ar suficiente para alcançar a potência total.
- ◆ Certifique-se de que as dimensões e comprimento da mangueira de ar se encontram de acordo com as recomendações. Consulte "Instalação".
- ◆ Caso exista risco de congelamento, certifique-se de que as saídas de escape do equipamento não se encontram bloqueadas.
- ◆ Se o funcionamento da máquina ainda não for satisfatório depois deste procedimento, contacte um ponto de assistência autorizado.

## Armazenamento

- Limpe correctamente a máquina antes de a armazenar, para evitar substâncias perigosas. Veja "Perigos de poeiras e fumos"
- Despeje cerca de ½ oz (5 cl) de óleo directamente para dentro do bocal de entrada de ar, ligue a máquina à alimentação de ar comprimido e dê arranque à máquina por alguns segundos.
- Armazene sempre a máquina num lugar seco.

## Abate

Uma máquina abatida deve ser tratada e eliminada de maneira a que maior parte possível do seu material possa ser reciclada, e que qualquer influência negativa sobre o meio-ambiente seja mantida ao nível mais baixo possível, e em conformidade com as restrições locais.

## Dados técnicos

### Dados da máquina

Tipo	Dimensão do encabadoiro mm	Peso kg	Comprimento mm	Frequência do impacto Hz	Consumo de ar l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Declaração de Ruído e Vibração

Nível de ruído garantido **L<sub>w</sub>** de acordo com a EN ISO 3744 e em conformidade com a directiva 2000/14/CE.

Nível de pressão sonora **L<sub>p</sub>** de acordo com a EN ISO 11203.

Valor de vibração **A** e incerteza **B** determinados em conformidade com a EN ISO 28927-10. Ver a tabela "Dados de ruído e vibração" para os valores de A, B, etc.

Estes valores declarados foram obtidos por meio de ensaios laboratoriais de acordo com a directiva ou as normas declaradas e são adequados para comparação com os valores declarados de outras ferramentas testadas de acordo com as mesmas directivas ou normas. Estes valores declarados não são adequados para utilização em avaliações de risco, e os valores medidos em locais de de trabalho individuais podem ser mais elevados. Os valores reais de exposição e o risco para o utilizador individual são únicos e dependem do modo como o utilizador trabalha, do material em que o equipamento é utilizado, bem como do tempo de exposição e do estado físico do utilizador, e das condições da máquina.

Nós, na Atlas Copco Airpower NV, não podemos ser considerados responsáveis pelas consequências de usar os valores declarados em vez de valores que reflectam a exposição real na avaliação de riscos pessoais numa situação de trabalho sobre a qual não temos qualquer controlo.

Esta ferramenta poderá provocar síndrome de vibração da mão-braço, se a respectiva utilização não for gerida correctamente. Pode ser encontrada uma guia da CE para gerir a vibração da mão-braço em <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Recomendamos um programa de supervisão médica para detectar atempadamente possíveis sintomas que possam estar relacionados com a exposição a vibrações, permitindo modificar os procedimentos de gestão para ajudar a evitar uma futura deficiência.



## Informação adicional sobre vibração

Esta informação é facultada para ajudar a fazer estimativas aproximadas dos valores de vibração no local de trabalho.

A emissão de vibrações varia grandemente em função dos trabalhos e da técnica do operador. Os valor declarado de vibração diz respeito à pega principal (ou pegadas), podendo ocorrer níveis de vibração muito mais altos noutras posições das mãos. Acreditamos que a utilização normal da ferramenta para os fins a que se destina irá geralmente produzir emissões de vibrações na amplitude de  $C^{m/s^2}$  e  $E^{m/s^2}$  (valores totais de vibração, conforme definido na EN ISO 5349-1), dependendo dos pormenores da tarefa, mas poderão ocorrer emissões fora desta amplitude para algumas aplicações.

Um número de  $D^{m/s^2}$  e  $F^{m/s^2}$  é provavelmente um valor médio útil de emissões ao, por exemplo, fazer uma estimativa aproximada da exposição média provável de utilizadores que desempenham uma variada gama de tarefas dentro da utilização da ferramenta para os fins a que se destina. Salientamos que a aplicação da ferramenta a um único trabalho especializado poderá produzir uma emissão média diferente e, em alguns casos, recomendamos fortemente uma avaliação específica da emissão de vibrações.

## Dados sobre o ruído e vibrações

Tipo	Ruído			Vibração					
	Valores Declarados			Valores Declarados					
	Pressão sonora	Potência sonora	Valores dos três eixos	Informação Adicional sobre Vibrações					
	EN ISO 11203	2000/14/CE		EN ISO 20643	Betão		Asfalto		
Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garantido dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> valor	B m/s <sup>2</sup> disper sões	C m/s <sup>2</sup> amplitude	D m/s <sup>2</sup> média	E m/s <sup>2</sup> ampli tude	F m/s <sup>2</sup> média		
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-	
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2-4,7	4,4	3,5-4,5	4,0	
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-	
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-	
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2	
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2	
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-	
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-	
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4	
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4	
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-	

	Ruído		Vibração					
	Valores Declarados		Valores Declarados					
	Pressão sonora	Potência sonora	Valores dos três eixos		Informação Adicional sobre Vibrações			
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643		Betão		Asfalto	
Tipo	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garantido dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> valor	B m/s <sup>2</sup> disper sões	C m/s <sup>2</sup> amplitude	D m/s <sup>2</sup> média	E m/s <sup>2</sup> ampli tude	F m/s <sup>2</sup> média
TEX 280PE 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2

## Declaração de Conformidade da CE

### Declaração de Conformidade da CE (Directiva da CE 2006/42/CE)

Nós, Atlas Copco Airpower NV, declaramos pela presente que as máquinas listadas abaixo se encontram em conformidade com as provisões da Directiva 2006/42/CE da CE (Directiva de Maquinaria) e com a Directiva 2000/14/CE (Directiva de Ruído), e com as normas harmonizadas mencionadas abaixo.

Demolidores pneumáticos manuais	Nível de potência sonora garantido [dB(A)]	Nível de potência sonora medido [dB(A)]	Pmax (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

**Foram aplicadas as seguintes normas harmonizadas:**

- ◆ EN ISO 11148-4

**Foram aplicadas as seguintes outras normas:**

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

**Representante autorizado para Documentação**

**Técnica:** Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

**Vice-presidente Design e Desenvolvimento:**

Gill Dhooghe

**Fabricante:**

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

**Local e data:**

Pune, 2019-11

## ITALIANO

**Indice**

<b>Introduzione</b> .....	119
<b>Informazioni sulle istruzioni per la sicurezza e per l'uso</b> .....	119
<b>Norme di sicurezza</b> .....	120
<b>Terminologia di sicurezza</b> .....	120
<b>Precauzioni e qualifiche personali</b> .....	120
Dispositivi di protezione personale .....	120
Droghe, sostanze alcoliche o farmaci .....	120
<b>Installazione, precauzioni</b> .....	120
<b>Funzionamento, precauzioni</b> .....	121
<b>Manutenzione, precauzioni</b> .....	124
<b>Conservazione, precauzioni</b> .....	125
<b>Avvertenze</b> .....	126
<b>Modello e funzioni</b> .....	126
<b>Scelta del corretto demolitore per una data mansione</b> .....	126
<b>Parti principali</b> .....	126
<b>Etichette</b> .....	127
Targhetta dei dati .....	127
Etichetta relativa al livello di rumore .....	127
Etichetta di sicurezza .....	127
<b>Installazione</b> .....	127
<b>Tubi e collegamenti</b> .....	127
<b>Misure antigelo</b> .....	128
<b>Collegamento del separatore di condensa</b> .....	128
<b>Lubrificazione</b> .....	128
Controllo del livello dell'olio e rabbocco del lubrificante integrato .....	128
<b>Utensile di inserimento</b> .....	129
Selezione del corretto utensile di inserimento .....	129
Scalpello stretto .....	129
Punta .....	129
Scalpello a lama larga .....	129
Controllo dell'usura della bussola dell'utensile .....	129
Montaggio e smontaggio dell'utensile di inserimento .....	129
<b>Funzionamento</b> .....	130
<b>Avviamento e arresto</b> .....	130
<b>Condizioni di esercizio</b> .....	130
Avvio di un taglio .....	130
Demolizione .....	131
<b>Durante le pause</b> .....	131
<b>Manutenzione</b> .....	131
<b>Giornaliera</b> .....	131
<b>Componenti principali delle impugnature antivibrazione</b> .....	132
<b>Manutenzione periodica</b> .....	132
<b>Coppie di serraggio</b> .....	132
<b>Ricerca dei guasti</b> .....	133
<b>Immagazzinamento</b> .....	133
<b>Smaltimento</b> .....	133
<b>Dati tecnici</b> .....	134

---

Dati della macchina.....	134
Dichiarazione in materia di rumore e vibrazioni.....	134
Ulteriori informazioni sulle vibrazioni.....	135
Dati su rumore e vibrazioni.....	135
Dichiarazione di conformità CE.....	137
Dichiarazione di conformità CE (Direttiva CE 2006/42/CE).....	137



## Introduzione

Grazie per aver scelto un prodotto Atlas Copco. Sin dal 1873 siamo stati impegnati nella ricerca di modi nuovi e migliori per soddisfare le necessità dei nostri clienti. Nel corso degli anni abbiamo messo a punto prodotti di concezione innovativa ed ergonomica per aiutare la nostra clientela a migliorare e razionalizzare il proprio lavoro quotidiano.

Atlas Copco dispone di una rete internazionale di vendita e di assistenza organizzata, costituita di centri di assistenza ai clienti e di distributori ubicati in tutto il mondo. I nostri esperti sono professionisti con una formazione altamente specializzata e dotati di vasta conoscenza dei prodotti e di ampia esperienza sulle loro applicazioni. In tutti gli angoli del mondo, Atlas Copco è in grado di offrire assistenza per i prodotti e la competenza idonea a garantire che i suoi clienti possano lavorare con la massima efficienza in qualunque momento.

Per ulteriori informazioni si prega di visitare il sito:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Informazioni sulle istruzioni per la sicurezza e per l'uso

Scopo di queste istruzioni è fornire le conoscenze per un uso sicuro ed efficiente del demolitore pneumatico. Tali istruzioni offriranno inoltre consigli e indicazioni su come eseguire la normale manutenzione del demolitore pneumatico.

Quando ci si accinge a utilizzare il demolitore pneumatico per la prima volta, leggere queste istruzioni attentamente e accertarsi di averle comprese perfettamente.

## Norme di sicurezza

Per ridurre il rischio di lesioni gravi o morte, per se stessi o altre persone, leggere e comprendere le istruzioni sulla sicurezza e l'uso prima di installare, utilizzare, riparare la macchina, eseguirne la manutenzione o modificare gli accessori della macchina.

Affiggere queste istruzioni per la sicurezza e l'uso nelle sedi di lavoro, fornirne copia agli addetti e assicurarsi che tutti le leggano prima di procedere all'uso o alla manutenzione della macchina. Solo per uso professionale.

Inoltre, l'operatore o il proprio datore di lavoro dovrebbero valutare i rischi specifici che potrebbero essere presenti come conseguenza di ciascun utilizzo della macchina.

## Terminologia di sicurezza

Le parole Pericolo, Attenzione e Prudenza hanno i seguenti significati:

<b>PERICOLO</b>	Indica una situazione di pericolo che, qualora non sia evitata, può provocare gravi lesioni personali o morte.
<b>AVVERTENZA</b>	Indica una situazione di pericolo che, qualora non sia evitata, può provocare gravi lesioni personali o morte.
<b>ATTENZIONE</b>	Indica una situazione di pericolo che, qualora non sia evitata, può provocare lievi lesioni personali o di modesta entità.

## Precauzioni e qualifiche personali

L'uso e la manutenzione della macchina sono riservati esclusivamente a personale addestrato e qualificato. Questo deve essere in grado di gestire fisicamente la massa, il peso e la potenza dell'utensile. Utilizzare sempre le regole del buon senso.

### Dispositivi di protezione personale

Utilizzare sempre dispositivi di protezione approvati. Gli operatori e tutte le altre persone presenti nella zona di lavoro devono indossare i dispositivi di protezione, che comprenderanno almeno:

- Elmetto protettivo
- Protezione acustica
- occhiali di sicurezza resistenti agli urti con protezioni laterali

- protezione delle vie respiratorie, se necessario
- guanti protettivi
- calzature protettive adeguate
- Camice da lavoro idoneo o abbigliamento simile (non largo) che copra braccia e gambe.

### Droghe, sostanze alcoliche o farmaci

#### ▲ AVVERTENZA Droghe, sostanze alcoliche o farmaci

Droghe, sostanze alcoliche o farmaci possono compromettere il proprio giudizio e la capacità di concentrazione. Scarsa reattività e valutazioni imprecise possono causare gravi incidenti o morte.

- ▶ Non utilizzare mai la macchina qualora si sia estremamente stanchi o sotto l'effetto di droghe, sostanze alcoliche o farmaci.
- ▶ Persone sotto l'effetto di droghe, sostanze alcoliche o farmaci non possono utilizzare la macchina.

## Installazione, precauzioni

### ▲ PERICOLO Colpo di frusta del tubo dell'aria

Un tubo ad aria compressa che si scolleghi può avere dei movimenti sferzanti e causare lesioni personali o la morte. Per ridurre tali rischi:

- ▶ Verificare che il tubo flessibile e i collegamenti per l'aria compressa non siano danneggiati, sostituire se necessario.
- ▶ Verificare che tutti i collegamenti per l'aria compressa siano corretti.
- ▶ Non trasportare mai la macchina pneumatica dal tubo dell'aria.
- ▶ non tentare mai di scollegare un tubo ad aria compressa quando è pressurizzato; Interrompere innanzi tutto l'aria compressa sul compressore e spurgare la macchina attivando il dispositivo di avviamento e arresto.
- ▶ Non utilizzare raccordi a sgancio rapido sull'ingresso dell'utensile. Utilizzare raccordi filettati dei tubi in acciaio temprato (o materiale con una equivalente resistenza all'urto).
- ▶ Ogni volta che si utilizzano innesti girevoli universali (raccordi istantanei) raccomandiamo di montare perni di blocco e di utilizzare cavi di sicurezza contro i colpi di frusta per evitare eventuali problemi di collegamento tubo-utensile e tubo-tubo.



- ▶ Non orientare il tubo flessibile per aria compressa verso se stessi o altri. Per evitare il rischio di lesioni, non utilizzare mai l'aria compressa per eliminare ad es. polvere, sporco ecc. dagli abiti.

#### **▲ AVVERTENZA Olio che fuoriesce dal tappo**

Se il tappo dell'olio in una macchina sottopressione si svita, l'olio può fuoriuscire violentemente e causare lesioni personali.

- ▶ Prima di svitare il tappo dell'olio, spegnere l'erogazione di aria compressa dal compressore e sfiatare il sistema.
- ▶ Prima di avviare la macchina, controllare che le filettature sul tappo dell'olio e nel lubrificatore non siano danneggiate o usurate.
- ▶ Verificare che l'O-ring presente sul tappo dell'olio sia in posizione e che non sia danneggiato o usurato.

#### **▲ AVVERTENZA Espulsione dell'utensile di inserimento**

Qualora il trattenitore dell'utensile sulla macchina non sia bloccato, l'utensile inserito può essere espulso con forza provocando lesioni personali.

- ▶ Non avviare mai la macchina prima di sostituire l'utensile di inserimento.
- ▶ Prima di cambiare l'utensile di inserimento o altri accessori, spegnere sempre la macchina, disinserire l'alimentazione dell'aria e spurgare la macchina premendo il dispositivo di avviamento e arresto.
- ▶ Mai orientare l'utensile inserito verso se stessi o un'altra persona.
- ▶ Prima di avviare la macchina, accertarsi che l'utensile di inserimento sia inserito a fondo e che il relativo dispositivo di bloccaggio sia saldamente bloccato.
- ▶ Controllare il funzionamento del blocco spingendo all'esterno l'utensile inserito.

#### **▲ AVVERTENZA Movimento/slittamento dell'utensile di inserimento**

Dimensioni errate della bussola dell'utensile inserito possono causare perdita o slittamento dell'utensile durante il funzionamento. Rischio di lesioni gravi o di schiacciamento di mani e dita.

- ▶ Verificare che l'utensile di inserimento abbia una bussola che presenti la lunghezza e le dimensioni corrette per la macchina per cui è prevista.
- ▶ Non utilizzare mai un utensile di inserimento senza collare.

## Funzionamento, precauzioni

#### **▲ PERICOLO Rischio di esplosione**

Qualora l'utensile di inserimento venga a contatto con sostanze o gas esplosivi vi è il rischio di esplosioni. Quando si lavora e si usano determinati materiali possono verificarsi scintille e incendi. Eventuali esplosioni causerebbero lesioni gravi o morte.

- ▶ Non utilizzare la macchina in ambienti esplosivi.
- ▶ Non utilizzare mai la macchina in prossimità di materiali, vapori e polveri infiammabili.
- ▶ Accertarsi che non siano presenti fonti di gas o esplosivi non rilevati.

#### **▲ AVVERTENZA Movimenti inattesi**

L'utensile di lavoro è soggetto a notevoli sollecitazioni durante l'uso della macchina. Dopo un certo periodo di utilizzo, l'utensile di lavoro può rompersi in seguito all'usura. Se l'utensile di lavoro si rompe o si inceppa, potrebbe verificarsi un movimento improvviso e inaspettato con possibile rischio di lesioni. Perdite di equilibrio o scivolamenti, inoltre, possono provocare gravi lesioni personali.

- ▶ Operare sempre in posizione stabile, con i piedi allargati parallelamente alle spalle e con il peso del corpo ben bilanciato.
- ▶ Ispezionare sempre l'attrezzatura prima dell'uso. Non utilizzare l'attrezzatura se si sospetta che sia danneggiata.
- ▶ Accertarsi che le impugnature siano pulite e prive di olio e grasso.
- ▶ Tenere lontani i piedi dall'utensile di lavoro.
- ▶ Afferrare saldamente la macchina con entrambe le mani.
- ▶ Non avviare mai la macchina quando questa si trova coricata al suolo.
- ▶ Non "salire" mai sulla macchina appoggiando un piede sull'impugnatura.
- ▶ Non colpire né utilizzare impropriamente l'attrezzatura.
- ▶ Verificare regolarmente che l'utensile di lavoro non sia usurato e controllare se esista il rischio evidente di danni o rotture.
- ▶ Prestare sempre la massima attenzione durante il lavoro.

**▲ AVVERTENZA Rischi correlati alla polvere e ai fumi**

Polvere e/o fumi generati o dispersi quando si utilizza la macchina potrebbero provocare patologie respiratorie serie e permanenti, malattie, o altre lesioni corporee (ad esempio silicosi o altre patologie polmonari irreversibili che possono essere fatali, cancro, patologia neonatali, e/o infiammazioni cutanee).

Alcune polveri, fumi prodotti da perforazione, frantumazione, demolizione, taglio, rettifica e altre attività di costruzione, contengono sostanze note presso lo Stato della California e altre autorità come cancerogene e portatrici di patologie respiratorie, patologie neonatali o altri danni correlati alla riproduzione. Tra queste sostanze vi sono, a titolo esemplificativo:

- silice cristallina, cemento e altri prodotti per l'edilizia.
- Arsenico e cromo derivati da gomma trattata chimicamente.
- Vernici a base di piombo.

Polveri e fumi possono essere invisibili all'occhio nudo, quindi non affidarsi alla vista per determinare la presenza di polveri o fumi nell'aria.

Per ridurre il rischio di esposizione a polveri e fumi, agire come segue:

- ▶ Eseguire una valutazione del rischio specifica per il sito. La valutazione dei rischi deve includere le polveri e i fumi creati dall'impiego della macchina e il potenziale di disturbo delle polveri esistenti.
- ▶ Utilizzare controlli strutturali adeguati per ridurre al minimo la quantità di polveri e fumi nell'aria e per ridurre al minimo l'accumulo su attrezzatura, superfici e parti del corpo. Alcuni esempi di controlli sono: sistemi di ventilazione d'estrazione e di raccolta delle polveri, spruzzi d'acqua e perforazione a umido. Controllare polveri e fumi alla fonte, ove possibile. Accertarsi che questi controlli siano adeguatamente installati, sottoposti a manutenzione e utilizzati correttamente.
- ▶ Indossare, sottoporre a manutenzione e utilizzare correttamente protezioni della respirazione come indicato dal datore di lavoro e come richiesto dalle norme sulla sicurezza e la salute sul lavoro. Le protezioni delle vie respiratorie devono essere idonee alle sostanze in questione (e se applicabile, approvate dalle autorità governative incaricate).
- ▶ Lavorare in un'area ben ventilata.
- ▶ Se la macchina ha uno scarico, dirigerlo in modo tale da ridurre il disturbo delle polveri in un ambiente polveroso.
- ▶ Utilizzare e sottoporre a manutenzione la macchina come indicato nelle istruzioni per l'uso e al sicurezza.
- ▶ Selezionare, sottoporre a manutenzione e sostituire i prodotti di consumo/gli utensili inseriti/altri accessori come indicato nelle istruzioni per l'uso e al sicurezza. Una selezione errata o una scarsa manutenzione dei prodotti di consumo/degli utensili inseriti/di altri accessori può causare un inutile aumento di polveri e fumi.
- ▶ Indossare indumenti protettivi lavabili o monouso sul luogo di lavoro e fare la doccia e indossare indumenti puliti prima di lasciare il luogo di lavoro per ridurre l'esposizione alle polveri e ai fumi di se stesso e di altre persone, oltre che di automobili, abitazioni e altre aree.
- ▶ Non mangiare, bere né fare uso di prodotti a base di tabacco in presenza di polveri e fumi.
- ▶ Lavarsi appena possibile accuratamente le mani e il viso quando si esce dall'area di esposizione e sempre prima di mangiare, bere, usare prodotti del tabacco e di entrare in contatto con altre persone.
- ▶ Rispettare tutte le leggi e le normative applicabili, incluse quelle sulla sicurezza e la salute sul lavoro.
- ▶ Partecipare al monitoraggio dell'aria, alle visite mediche programmate e ai corsi di formazione sulla salute e e sulla sicurezza offerti dal proprio datore di lavoro o dall'azienda e in conformità con le normative e le raccomandazioni sulla sicurezza e la salute sul lavoro. Consultare medici esperti in medicina del lavoro.
- ▶ Lavorare con il proprio datore di lavoro e il sindacato per ridurre l'esposizione a polveri e fumi sul posto di lavoro e per ridurre i rischi. Sulla base dei consigli di esperti sulla sicurezza e sulla salute, definire e implementare programmi, politiche e procedure sulla sicurezza e la salute per proteggere i lavoratori e gli altri dall'esposizione pericolosa a polveri e fumi. Consultare gli esperti.
- ▶ I residui di sostanze pericolose sulla macchina possono costituire un rischio. Prima di intraprendere qualsiasi intervento di manutenzione sulla macchina, pulirla accuratamente.

### ▲ AVVERTENZA Proiettili

Eventuali guasti all'utensile, agli accessori o perfino alla macchina stessa possono proiettare parti o componenti ad alta velocità. Durante il funzionamento, schegge o altre particelle del materiale di lavoro possono trasformarsi in proiettili e causare lesioni fisiche, colpendo l'operatore o altre persone. Per ridurre tali rischi:

- ▶ utilizzare dispositivi di protezione individuali ed elmetto di sicurezza omologati, come occhiali di sicurezza resistenti agli urti con protezioni laterali.
- ▶ Assicurarsi che nessuna persona non autorizzata si introduca nella zona di lavoro.
- ▶ Mantenere il luogo di lavoro privo di corpi estranei.
- ▶ Accertarsi che il pezzo da lavorare sia ben fissato.

### ▲ AVVERTENZA Pericolo di schegge

L'utilizzo dell'utensile di inserimento come strumento di percussione manuale può provocare la formazione di schegge che possono colpire l'operatore con conseguenti lesioni personali.

- ▶ Non utilizzare mai un utensile di inserimento come strumento di percussione manuale. Gli utensili di inserimento sono stati concepiti e termotrattati per essere impiegati esclusivamente all'interno di una macchina.

### ▲ AVVERTENZA Pericoli di scivolamento, inciampo e caduta

Esiste un rischio di scivolamento, inciampo e caduta per esempio inciampo sui cavi o su altri oggetti. Scivolamento, inciampo e caduta possono causare lesioni. Per ridurre tali rischi:

- ▶ Accertarsi sempre che non vi siano cavi o altri oggetti che ostacolano il cammino dell'utente o di altri.
- ▶ Operare sempre in posizione stabile, con i piedi allargati parallelamente alle spalle e con il peso del corpo ben bilanciato.

### ▲ AVVERTENZA Rischi correlati al movimento

Quando si utilizza la macchina per eseguire attività collegate al lavoro, potrebbe verificarsi fastidio a mani, braccia, spalle, collo o altre parti del corpo.

- ▶ Adottare una posizione comoda mantenendo saldo l'equilibrio ed evitando posizioni di sbilanciamento.
- ▶ Il cambio di postura durante lavori prolungati può aiutare a ridurre il fastidio e la fatica.
- ▶ In caso di sintomi persistenti o ricorrenti, consultare un medico professionista qualificato.

### ▲ AVVERTENZA Rischi correlati alle vibrazioni

L'uso normale e corretto della macchina espone l'operatore a vibrazioni. Un'esposizione regolare e frequente alle vibrazioni può causare o aggravare, anche solo in parte, lesioni o disturbi a dita, mani, polsi, braccia, spalle e/o nervi e vasi o altre parti del corpo dell'operatore, comprese lesioni o disturbi debilitanti e/o permanenti, che potrebbero svilupparsi gradualmente, nel corso di settimane, mesi o perfino anni. Tali lesioni o disturbi possono provocare danni al sistema circolatorio, sistema nervoso, articolazioni e anche ad altre parti dell'organismo.

Se in un qualunque momento dovessero manifestarsi sintomi quali intorpidimento, fastidio prolungato e ricorrente, sensazione di bruciore, rigidità, formicolio, fitte, indebolimento della presa, dolore, pallore o altro, che si stia utilizzando la macchina o meno, interromperne l'uso e rivolgersi a un medico. La prosecuzione nell'utilizzo della macchina dopo il verificarsi di uno di tali sintomi aumenta il rischio che esso diventi più grave e/o permanente.

Far funzionare ed eseguire la manutenzione sulla macchina come raccomandato in queste istruzioni per impedire un aumento non necessario delle vibrazioni.

Per ridurre l'esposizione dell'operatore alle vibrazioni, adottare le seguenti precauzioni:

- ▶ Lasciare che sia l'attrezzo a eseguire il lavoro. Utilizzare una presa minima sufficiente a consentire un controllo corretto e un funzionamento sicuro.
- ▶ Se la macchina è dotata di impugnature ad assorbimento delle vibrazioni, tenerle in posizione centrale, evitando di premerle nei fermi terminali.
- ▶ Quando è attivato il meccanismo di percussione, il solo contatto che il corpo dell'operatore deve avere con la macchina è delle mani sull'impugnatura/le impugnature. Evitare altro contatto, ad esempio addossando una parte del corpo alla macchina o appoggiandovisi per aumentare la forza di avanzamento. Inoltre è importante mantenere il dispositivo di avviamento e di arresto non innestato durante l'estrazione dell'utensile dalla superficie di lavoro.
- ▶ Accertarsi che l'utensile di lavoro sia sottoposto a corretta manutenzione (anche ad affilatura, se è un utensile da taglio), che non sia usurato e che abbia le dimensioni corrette. Se gli utensili di lavoro non vengono sottoposti a una corretta manutenzione o nel caso che siano usurati o di dimensioni errate, si allungano i tempi di esecuzione delle operazioni (quindi con un periodo maggiore di esposizione alle vibrazioni) e possono portare a più alti livelli di esposizione alle vibrazioni.

- ▶ Interrompere immediatamente il lavoro se la macchina improvvisamente inizia a vibrare eccessivamente. Prima di riprendere il lavoro, individuare e rimuovere la causa dell'aumento delle vibrazioni.
- ▶ Non afferrare, tenere o toccare mai l'utensile di lavoro con la macchina in funzione.
- ▶ Partecipare a sorveglianza o monitoraggio sanitario, esami medici e programmi di formazione resi disponibili dal proprio datore di lavoro e quando richiesto dalla legge.
- ▶ Quando si lavora al freddo, indossare indumenti caldi e tenere sempre le mani calde e asciutte.
- ▶ L'aria di scarico è fortemente refrigerata e non deve venire a contatto con l'operatore. Direzionare sempre il tubo di scarico lontano dalle mani e dal corpo.

Vedere la "Dichiarazione in materia di rumore e vibrazioni" per quanto concerne la macchina, compresi i valori di vibrazione dichiarati. Queste informazioni si trovano al termine di queste istruzioni per la sicurezza e per l'uso.

- ◆ Nell'utilizzare la macchina, adottare la pressione dell'aria raccomandata. Una pressione dell'aria maggiore o inferiore può causare livelli più alti di vibrazioni.

#### **▲ PERICOLO Pericolo elettrico**

La macchina non è isolata elettricamente. In caso di contatto della macchina con l'elettricità possono derivarne lesioni personali gravi o morte.

- ▶ Non mettere mai in funzione la macchina vicino a cavi elettrici o ad altre fonti di elettricità.
- ▶ Accertarsi che non siano presenti cavi nascosti o altre sorgenti elettriche nella zona di lavoro.

#### **▲ AVVERTENZA Pericoli correlati a oggetti nascosti**

Durante il funzionamento, cavi e tubi nascosti possono provocare gravi lesioni personali.

- ▶ Prima del funzionamento, verificare la composizione del materiale della macchina.
- ▶ Accertarsi che non vi siano cavi e condutture nascosti, ad es. di elettricità, linee telefoniche, acqua, gas e acque di rifiuto, ecc.
- ▶ Qualora si sospetti che l'utensile inserito abbia urtato un oggetto nascosto, spegnere immediatamente la macchina.
- ▶ Accertarsi che non vi siano pericoli prima di continuare.

#### **▲ AVVERTENZA Avviamento accidentale**

L'avviamento accidentale della macchina può provocare gravi lesioni personali.

- ▶ Tenere lontane le mani dal dispositivo di avviamento ed arresto fino a quando l'operatore non è pronto ad avviare la macchina.
- ▶ Imparare come fermare la macchina in caso di emergenza.
- ▶ Rilasciare immediatamente il dispositivo di avviamento e arresto in caso di interruzione di corrente.
- ▶ Per il montaggio o lo smontaggio dell'utensile di inserimento disattivare l'alimentazione pneumatica, disaerare la macchina premendo il dispositivo di avvio e arresto e scollegare la macchina dalla sorgente di alimentazione.

#### **▲ AVVERTENZA Rischio correlato al rumore**

Elevati livelli di rumore possono causare una perdita dell'udito permanente e disabilitante, nonché altri problemi quali acufeni (fischi, ronzii, crepitii nelle orecchie). Per ridurre i rischi ed evitare qualsiasi inutile aumento dei livelli di rumore:

- ▶ La valutazione del rischio e l'implementazione di adeguati controlli sono fondamentali.
- ▶ Utilizzare e sottoporre a manutenzione la macchina come indicato nelle presenti istruzioni.
- ▶ Scegliere, sottoporre a manutenzione e sostituire l'utensile di inserimento come indicato nelle presenti istruzioni.
- ▶ Se la macchina è dotata di un silenziatore, assicurarsi che sia in posizione e in buone condizioni.
- ▶ Utilizzare sempre protezioni acustiche.
- ▶ Utilizzare materiale di smorzamento per evitare che i pezzi lavorati "suonino".

## **Manutenzione, precauzioni**

#### **▲ AVVERTENZA Modifica della macchina**

Eventuali modifiche alla macchina possono causare lesioni personali all'operatore e ad altre persone.

- ▶ Non modificare mai la macchina. Le macchine modificate non sono coperte da garanzia o responsabilità sul prodotto.
- ▶ Utilizzare sempre ricambi, utensili di lavoro e accessori originali.
- ▶ Sostituire immediatamente i pezzi danneggiati.
- ▶ Sostituire tempestivamente i componenti usurati.

**▲ ATTENZIONE Utensile di lavoro caldo**

La punta dell'utensile di lavoro può diventare calda e tagliente quando viene utilizzata. Il contatto può provocare ustioni e tagli.

- ▶ Non toccare mai un utensile di lavoro incandescente o affilato.
- ▶ Attendere che l'utensile di lavoro si sia raffreddato prima di effettuare interventi di manutenzione.

**▲ AVVERTENZA Pericoli legati all'utensile di inserimento**

L'azionamento accidentale del dispositivo di avvio e di arresto durante la manutenzione o l'installazione può causare lesioni gravi quando l'alimentazione è collegata.

- ▶ Non ispezionare, pulire, installare o rimuovere l'utensile di inserimento quando l'alimentazione è collegata.

## **Conservazione, precauzioni**

---

- ◆ La macchina e gli utensili devono essere conservati in un luogo sicuro e fuori dalla portata dei bambini, chiuso a chiave.

## Avvertenze

Per ridurre il rischio di lesioni gravi o morte, per se stessi o altre persone, prima di utilizzare la macchina leggere la sezione delle istruzioni sulla sicurezza che si trova nelle prime pagine di questo manuale.

## Modello e funzioni

TEX 140PS-TEX 280PE è una gamma di demolitori pneumatici manuali concepiti per la demolizione da media a pesante di materiali come il calcestruzzo, l'asfalto e la muratura. Il demolitore pneumatico è progettato per uso verticale. Non è consentito uso diverso da quello indicato.

Gli utensili di inserimento raccomandati sono indicati nell'elenco delle parti di ricambio.

## Scelta del corretto demolitore per una data mansione

La scelta di un demolitore delle dimensioni corrette per la propria mansione è importante.

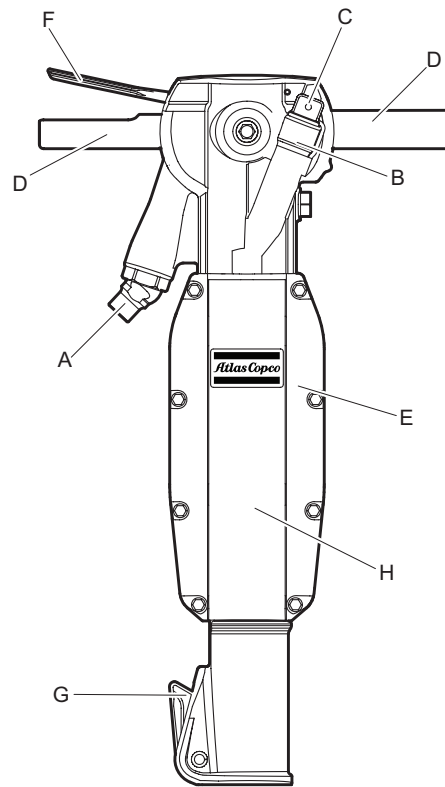
Se il demolitore scelto è troppo piccolo, si impiegherà più tempo a eseguire il lavoro.

Un demolitore troppo grande dovrà essere riposizionato più spesso, comportando per l'operatore una fatica inutilmente maggiore.

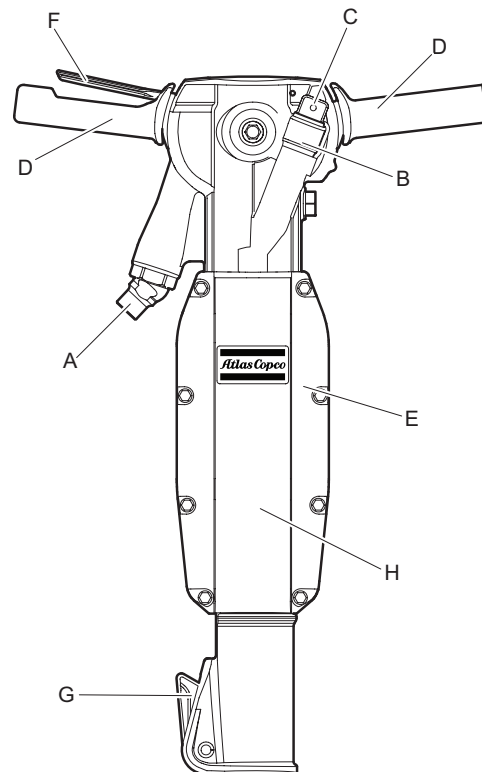
Una semplice regola per la scelta di un demolitore è verificare che un pezzo di normali dimensioni di materiale frantumato venga rimosso dal pezzo in lavorazione in 10-20 secondi.

- Se si impiegano meno di 10 secondi, si deve selezionare un demolitore più piccolo.
- Se si impiegano più di 20 secondi si deve selezionare un demolitore più grande.

## Parti principali



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



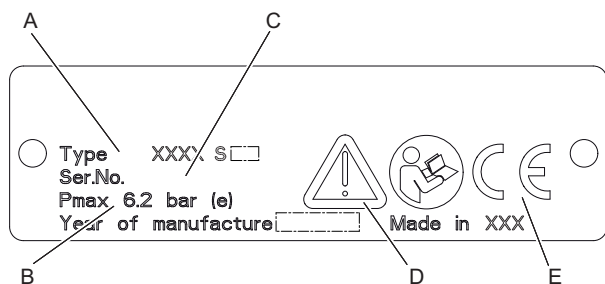
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Ingresso aria
- B. Lubrificatore
- C. Tappo dell'olio
- D. Impugnatura
- E. Silenziatore
- F. Dispositivo di azionamento (dispositivo di avviamento e arresto)
- G. Trattenitore
- H. Cilindro

## Etichette

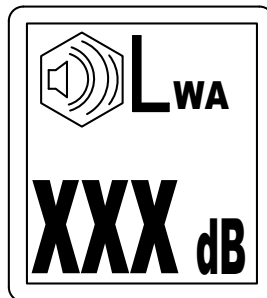
Sulla macchina sono apposte etichette contenenti informazioni importanti per la sicurezza dell'operatore e la manutenzione della macchina. Le condizioni delle etichette devono essere tali da consentirne una facile lettura. È possibile ordinare nuove etichette facendo riferimento all'elenco dei pezzi di ricambio.

### Targhetta dei dati



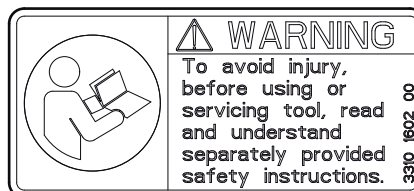
- A. Tipo di macchina
- B. Pressione pneumatica massima consentita
- C. Numero di serie
- D. Il simbolo di attenzione insieme al simbolo del libro indicano che occorre leggere le Istruzioni per la sicurezza e per l'uso quando ci si accinge a utilizzare la macchina per la prima volta.
- E. Il simbolo CE indica che la macchina è approvata dalla CE. Per ulteriori informazioni, consultare l'allegata dichiarazione CE. Se il simbolo CE manca, indica che la macchina non è approvata dalla CE.

### Etichetta relativa al livello di rumore



L'etichetta indica l'indicatore di livello rumore garantito corrispondente alla direttiva CE 2000/14/CE. Vedere "Dati tecnici" per il livello di rumore preciso.

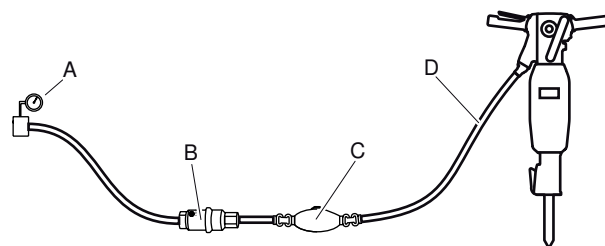
### Etichetta di sicurezza



Per evitare lesioni, prima di usare o di effettuare la manutenzione su un utensile, leggere e comprendere le istruzioni di sicurezza fornite separatamente.

## Installazione

### Tubi e collegamenti



- A. Sorgente di aria compressa
- B. Separatore di condensa (opzionale)
- C. Lubrificatore (opzionale)
- D. Tubo dell'aria compressa lungo max. 3 m (10 ft) tra il lubrificatore e la macchina.

- ◆ Verificare che si stia usando la corretta pressione operativa raccomandata, 6 bar (e) (87 psi).
- ◆ La pressione massima consentita dell'aria compressa, 7 bar (e) (102 psi), non deve mai essere superata.
- ◆ Soffiare via eventuali impurità dal tubo dell'aria compressa prima di collegarlo alla macchina.
- ◆ Selezionare le dimensioni e la lunghezza corrette per il tubo dell'aria compressa. Per tubi di lunghezza superiore a 30 m (100 ft), usare un tubo con diametro minimo interno di 19 mm (3/4 in.). Se il tubo ha una lunghezza tra i 30 e i 100 m (i 100 e i 330 ft), usare un tubo con diametro interno minimo di 25 mm (1 in.).

## Misure antigelo

La formazione di ghiaccio nel silenziatore si può verificare quando la temperatura ambiente è di 0–10°C (32–50 °F) e l'umidità relativa è alta.

La macchina è stata progettata in maniera tale da evitare la formazione di ghiaccio nel silenziatore. Malgrado ciò, in condizioni estreme è possibile che ciò accada.

Adottare le seguenti misure per evitare il rischio di formazione di ghiaccio:

- ◆ usare il lubrificante Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL. Breaker and hammer AIR-OIL evita il rischio di congelamento.
- ◆ Usare un separatore di condensa.

## Collegamento del separatore di condensa

Tra il compressore e il separatore di condensa utilizzare un tubo che abbia una lunghezza sufficiente a garantire che il vapore acqueo si raffreddi e si condensi nel tubo prima di raggiungere il separatore.

Se la temperatura ambiente è inferiore a 0°C (32°F), il tubo deve essere sufficientemente corto per evitare il rischio di formazione di ghiaccio prima che l'acqua raggiunga il separatore di condensa.

## Lubrificazione

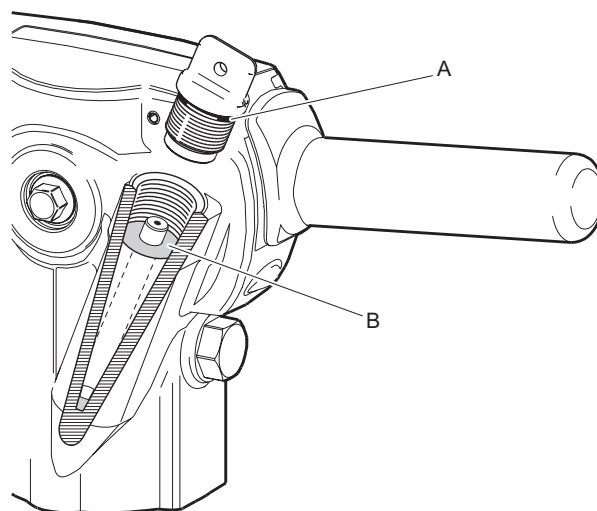
Il lubrificante è importante per il funzionamento della macchina e ha un impatto significativo sulla sua durata utile. Se non c'è lubrificante integrato, collegare un lubrificante separato al tubo dell'aria. Per una buona lubrificazione, la lunghezza del tubo

dell'aria tra il lubrificatore separato e il demolitore pneumatico non deve superare i 3 metri.

Usare un lubrificante sintetico quale AIR-OIL per demolitore e martello Atlas Copco o altro olio minerale avente le proprietà raccomandate nella tabella seguente.

Lubrificante	Intervallo di temperatura (°C)	Viscosità
AIR-OIL per demolitore e martello	da -30 a +50	-
Olio minerale/Olio sintetico	Da +15 a +50	ISO VG 46-68
Olio minerale/Olio sintetico	da -20 a +15	ISO VG 22-32

## Controllo del livello dell'olio e rabbocco del lubrificante integrato



- ◆ Controllare il livello dell'olio quotidianamente.
- ◆ Posizionare la macchina verticalmente, quando si controlla il livello dell'olio e si rabbocca il lubrificante.
- ◆ Pulire la zona circostante il tappo dell'olio e rimuoverlo.
- ◆ Verificare che le filettature non siano danneggiate o usurate. Sostituire sempre i componenti con filettature danneggiate o usurate.
- ◆ Controllare l'O-ring (A). Se l'O-ring manca o è danneggiato, sostituirlo immediatamente.
- ◆ Consultare la tabella per il lubrificante corretto.
- ◆ Rabboccare fino alla filettatura più bassa (B).
- ◆ Serrare bene il tappo a mano e pulire eventuale olio in eccesso.



## Utensile di inserimento

### ▲ ATTENZIONE Utensile di lavoro caldo

La punta dell'utensile di lavoro può diventare calda e tagliente quando viene utilizzata. Il contatto può provocare ustioni e tagli.

- ▶ Non toccare mai un utensile di lavoro incandescente o affilato.
- ▶ Attendere che l'utensile di lavoro si sia raffreddato prima di effettuare interventi di manutenzione.

**AVVISO** Non raffreddare mai un utensile di inserimento caldo in acqua, potrebbe derivarne fragilità e rottura precoce.

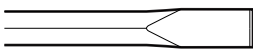
### Selezione del corretto utensile di inserimento

La selezione dell'utensile di inserimento giusto è un requisito indispensabile per il corretto funzionamento della macchina. Per evitare danni alla macchina, è importante che l'utensile di inserimento scelto sia di alta qualità.

L'uso errato degli utensili di inserimento può distruggere la macchina.

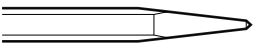
Gli utensili di inserimento raccomandati sono indicati nell'elenco delle parti di ricambio.

### Scalpello stretto



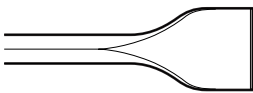
Lo scalpello stretto viene utilizzato per la demolizione o il lavoro di taglio nel cemento e in altri tipi di materiale duro.

### Punta



Lo scalpello a punta universale va utilizzato solo per creare fori nel calcestruzzo e in altri tipi di terreno duro.

### Scalpello a lama larga

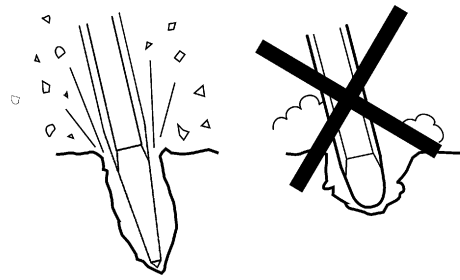


Lo scalpello a lama larga va utilizzato con materiali morbidi, quali l'asfalto e il terreno congelato.

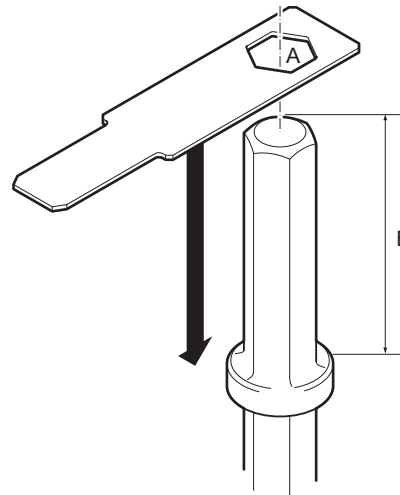
### ▲ AVVERTENZA Rischio correlato alle vibrazioni

Utensili inseriti che non soddisfano i criteri menzionati in seguito impiegano più tempo a compiere un'operazione e possono causare livelli più alti di esposizione alle vibrazioni. Un utensile usurato causa un tempo di lavorazione maggiore.

- ▶ Accertarsi che sull'utensile inserito venga eseguita una corretta manutenzione, che non sia usurato e che sia delle dimensioni corrette.
- ▶ Usare sempre un utensile affilato per poter lavorare in maniera efficace.



### Controllo dell'usura della bussola dell'utensile



Utilizzare il calibro corrispondente alle dimensioni della bussola dell'utensile di inserimento. Vedere la sezione "Dati tecnici" per le dimensioni corrette della bussola dell'utensile.

- Controllare se il foro del calibro (A) può essere spinto giù sulla bussola dell'utensile di inserimento, ciò significa che la bussola è consumata e che è quindi necessario sostituire l'utensile di inserimento.
- Controllare che la lunghezza (B) sia idonea al tipo di macchina ordinata.

### Montaggio e smontaggio dell'utensile di inserimento

Attenersi alle istruzioni indicate di seguito per il montaggio e lo smontaggio dell'utensile di inserimento:

- ◆ per impedire un avvio accidentale: interrompere l'erogazione dell'aria compressa e spurgare la macchina attivando il dispositivo di avviamento/arresto. Scollegare la macchina dalla sorgente di alimentazione.
- ◆ Prima di inserire un utensile, lubrificare il mandrino con grasso.
- ◆ Montare/smontare l'utensile di inserimento.

- ◆ Chiudere il trattenitore dell'utensile e verificare il funzionamento del blocco tirando con forza l'utensile inserito verso l'esterno.

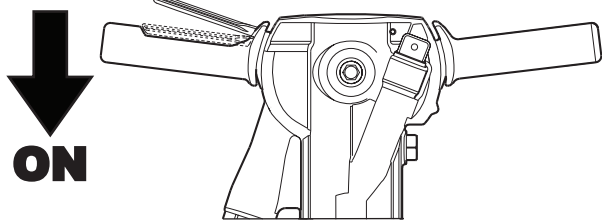
## Funzionamento

### ▲ AVVERTENZA Avviamento accidentale

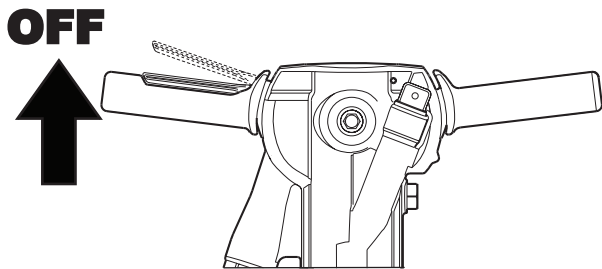
L'avviamento accidentale della macchina può provocare gravi lesioni personali.

- ▶ Tenere lontane le mani dal dispositivo di avviamento ed arresto fino a quando l'operatore non è pronto ad avviare la macchina.
- ▶ Imparare come fermare la macchina in caso di emergenza.
- ▶ Arrestare immediatamente la macchina in caso di interruzione di corrente.

## Avviamento e arresto



Avviare il demolitore pneumatico premendo il dispositivo di azionamento.

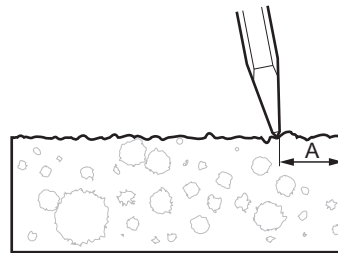


Arrestare il demolitore pneumatico rilasciando il dispositivo di azionamento. Il dispositivo di azionamento torna automaticamente nella posizione di arresto.

## Condizioni di esercizio

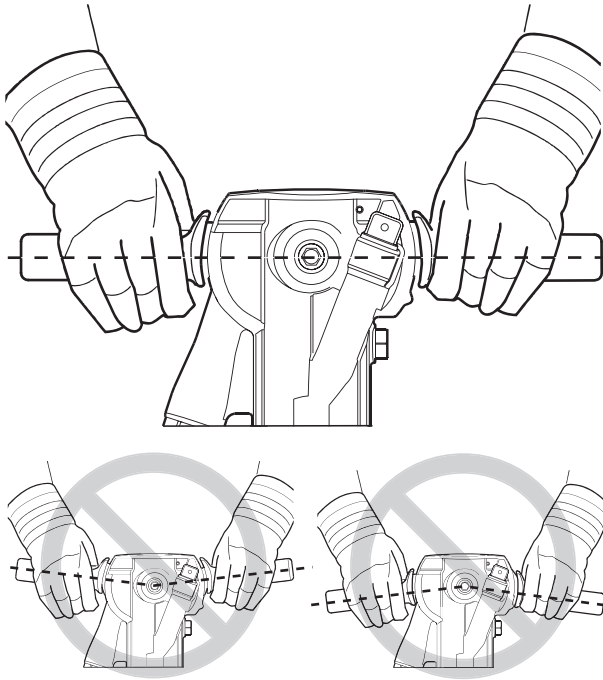
### Avvio di un taglio

- ◆ Operare in posizione stabile, con i piedi ben lontani dall'utensile inserito.
- ◆ Puntare l'utensile sulla superficie di lavoro prima dell'avvio.
- ◆ Regolare la distanza dai bordi in modo che il demolitore possa fessurare il materiale senza romperlo.
- ◆ Non provare a rompere pezzi troppo grandi. Regolare la distanza di demolizione (A) in maniera tale che l'utensile inserito non si blocchi.



## Demolizione

- ◆ Lasciare che sia la macchina a eseguire il lavoro; non esercitare una pressione eccessiva. L'impugnatura ergonomica a riduzione delle vibrazioni non deve essere assolutamente premuta completamente fino alla base.
- ◆ Per i demolitori pneumatici con impugnatura a riduzione delle vibrazioni: adattare la forza di avanzamento in modo che le impugnature siano premute "a metà". Una frantumazione migliore con minori vibrazioni si ottiene in questa posizione.



- ◆ Evitare di lavorare materiali estremamente duri, ad es. granito e ferro per cemento armato (tondini per cemento armato), che potrebbero causare vibrazioni eccessive.
- ◆ Evitare qualunque forma di utilizzo a regime minimo, senza utensile di inserimento o con la macchina sollevata.
- ◆ Quando la macchina viene sollevata, non azionare il dispositivo di avviamento e arresto.
- ◆ Controllare regolarmente che la macchina sia ben lubrificata.

## Durante le pause

- ◆ Durante le pause riporre la macchina in maniera tale che non vi sia rischio di azionamento involontario. Accertarsi di posizionare la macchina a terra in modo tale che non cada.
- ◆ Nel caso in cui la pausa sia lunga o quando si lascia il pezzo da lavorare: interrompere l'erogazione dell'alimentazione e spurgare la macchina attivando il dispositivo di avviamento e arresto.

## Manutenzione

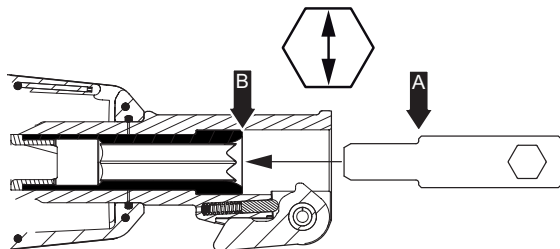
La manutenzione regolare è un requisito di base perché l'uso dell'utensile continui ad essere sicuro ed efficiente. Seguire attentamente le istruzioni per la manutenzione.

- ◆ Prima di iniziare la manutenzione sulla macchina, pulirla per evitare l'esposizione a sostanze pericolose. Vedere "Pericolo da polveri e fumi".
- ◆ Utilizzare esclusivamente ricambi originali. Eventuali danni o guasti dovuti dall'uso di ricambi non originali non sono coperti dalla garanzia o dalla responsabilità sul prodotto.
- ◆ In caso di pulizia delle parti meccaniche con un solvente, rispettare tutte le norme di sicurezza vigenti e accertarsi che vi sia una ventilazione adeguata.
- ◆ Per la manutenzione completa della macchina, rivolgersi al proprio centro di assistenza autorizzato.
- ◆ Dopo ogni intervento, controllare che il livello di vibrazione della macchina sia normale. In caso contrario, contattare l'officina autorizzata di zona per ulteriori istruzioni.

## Giornaliera

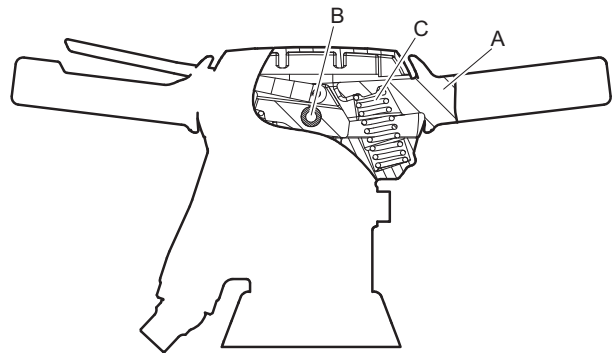
Prima di accingersi alla manutenzione o alla sostituzione dell'utensile di inserimento su macchine pneumatiche, disinserire sempre l'alimentazione dell'aria e spurgare la macchina premendo il dispositivo di avviamento e arresto. Quindi scollegare il tubo dell'aria dalla macchina.

- ◆ Pulire ed ispezionare la macchina e le sue funzioni ogni giorno prima di iniziare il lavoro.
- ◆ Controllare che il trattenitore dell'utensile non sia usurato e funzioni correttamente.
- ◆ Eseguire un'ispezione generale per verificare che non vi siano perdite o danni.
- ◆ Controllare che il nipplo dell'aria in ingresso sia serrato e che il raccordo a baionetta non sia danneggiato.
- ◆ Verificare che il tappo dell'olio sia ben stretto.
- ◆ Verificare che l'O-ring presente sul tappo dell'olio non sia danneggiato e che chiuda perfettamente.
- ◆ Controllare le filettature nel lubrificatore e sul tappo dell'olio. Verificare che non siano danneggiate o usurate.
- ◆ Un gioco eccessivo tra il mandrino dell'utensile di inserimento e il mandrino per bocciardatura causerà maggiori vibrazioni. Per evitare una eccessiva esposizione alle vibrazioni, controllare che il mandrino per bocciardatura non sia usurato utilizzando il calibro corrispondente alle dimensioni della bussola dell'utensile di inserimento. Se è possibile spingere il calibro (punto A) completamente all'interno della boccola (punto B), allora sostituire immediatamente la boccola stessa. Vedere anche "Controllo dell'usura sul gambo dell'utensile" per la verifica del gambo dell'utensile di inserimento.



- ◆ Se la macchina è dotata di impugnature ad assorbimento delle vibrazioni, verificarne il funzionamento;
- ◆ verificare che le impugnature si muovano liberamente (su e giù) e che non si inceppino;
- ◆ verificare che le molle non siano danneggiate, vedere la sezione "Componenti principali delle impugnature antivibrazione".
- ◆ Sostituire immediatamente i pezzi danneggiati.
- ◆ Sostituire tempestivamente i componenti usurati.
- ◆ Assicurarsi che tutta l'attrezzatura, quali tubazioni, separatori d'acqua e lubrificatori, sia sottoposta a corretta manutenzione.

## Componenti principali delle impugnature antivibrazione



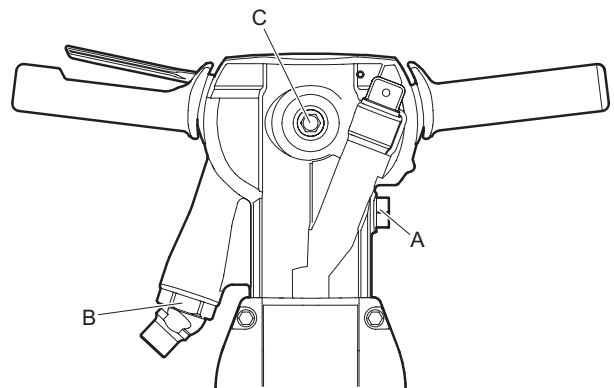
- A. Impugnatura
- B. Cuscinetto
- C. Molla

## Manutenzione periodica

Dopo un periodo d'uso di circa 150 ore di battuta o due volte all'anno, smontare la macchina e pulire e controllare tutti i componenti. Questo lavoro deve essere eseguito da personale autorizzato, addestrato per questo compito.

## Coppie di serraggio

**AVVISO** Nel montare un connettore fissare il dado girevole utilizzando la Loctite® 263™ o similare.



- A. Tappo a vite, 200 Nm
- B. Dado girevole, 200 Nm, utilizzare Loctite® 263™ (Loctite è un marchio commerciale registrato di Henkel Corporation. 263 è un marchio commerciale di Henkel Corporation).
- C. A vite, 47 Nm

## Ricerca dei guasti

Se la macchina non si avvia, ciò significa che la potenza è bassa o le prestazioni sono irregolari; controllare i seguenti punti:

- ◆ verificare che l'utensile di inserimento da usare abbia un mandrino con dimensioni corrette;
- ◆ verificare che la macchina abbia la corretta quantità di lubrificante; un eccesso di lubrificante causa problemi di avvio, potenza bassa o prestazioni irregolari.
- ◆ controllare che il sistema ad aria compressa fornisca alla macchina pressione d'aria sufficiente a una potenza completa;
- ◆ verificare che le dimensioni e la lunghezza del tubo dell'aria corrispondano a quelle raccomandate. Si veda "Installazione".
- ◆ In caso di rischio di congelamento, controllare che le porte di scarico della macchina non siano bloccate.
- ◆ se il funzionamento della macchina non è ancora soddisfacente in seguito a questa procedura, contattare un'officina di assistenza autorizzata.

## Immagazzinamento

- Pulire bene la macchina prima del magazzinaggio per evitare la presenza di sostanze pericolose. Vedere "Rischi correlati alla polvere e ai fumi"
- Versare circa ½ oz (5 cl) di olio direttamente nel nipplo dell'aria in ingresso, collegare la macchina all'erogazione dell'aria compressa e metterla in funzione per alcuni secondi.
- Riporre sempre la macchina in un luogo asciutto.

## Smaltimento

Una macchina usurata si deve trattare e smaltire in maniera tale che la maggior parte possibile di materiale possa essere riciclata e che eventuali influenze negative sull'ambiente vengano ridotte al minimo anche nel rispetto delle limitazioni locali.

## Dati tecnici

### Dati della macchina

Tipo	Dimensioni della bussola mm	Peso kg	Lunghezza mm	Freq. di battuta Hz	Consumo aria l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Dichiarazione in materia di rumore e vibrazioni

Livello di potenza acustica garantito **L<sub>w</sub>** conforme EN ISO 3744 ai sensi della direttiva 2000/14/CE.

Livello pressione sonora **L<sub>p</sub>** ai sensi EN ISO 11203.

Valore vibrazioni **A** e incertezza **B** determinata secondo EN ISO 20643. Vedere la tabella "Dati di rumore e vibrazioni" per i valori di A, B, ecc.

I valori qui dichiarati sono stati ottenuti mediante test di laboratorio conformi alla direttiva o agli standard indicati e non sono idonei per confronto con i valori dichiarati di altri utensili testati sulla base della stessa direttiva o standard. Tali valori dichiarati non sono adeguati all'uso nelle valutazioni dei rischi e i valori misurati nei singoli luoghi di lavoro possono essere maggiori. I valori di esposizione e i rischi effettivi per ciascun singolo operatore sono unici e dipendono dalle modalità di lavoro dell'operatore, dal materiale con il quale si utilizza la macchina, oltre che dal tempo di esposizione, dalle condizioni fisiche dell'operatore e dalle condizioni della macchina.

Atlas Copco Airpower NV non può essere ritenuta responsabile delle conseguenze dell'utilizzo dei valori dichiarati - invece dei valori che riflettono l'esposizione effettiva - nella singola valutazione dei rischi di uno specifico posto di lavoro, sul quale Atlas Copco Airpower NV non ha controllo.

Questo utensile può causare una sindrome da vibrazioni mano-braccio se non utilizzato nella maniera idonea. Una guida EU per la gestione delle vibrazioni mano-braccio è reperibile all'indirizzo <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Raccomandiamo un programma di controlli sanitari per rilevare sintomi precoci che possano essere correlati con l'esposizione alle vibrazioni, in maniera tale che le procedure di gestione possano essere modificate per aiutare a prevenire invalidità future.

## Ulteriori informazioni sulle vibrazioni

Queste informazioni sono fornite per agevolare una stima approssimativa del valore delle vibrazioni sul posto di lavoro.

L'emissione delle vibrazioni varia enormemente in base alla mansione e alla tecnica dell'operatore. Il valore di vibrazione dichiarato è correlato alle impugnature principali e livelli molto maggiori di vibrazione si possono verificare in posizioni della mano o in direzioni di misurazione diverse. Riteniamo che l'impiego normale dell'utensile produrrà generalmente emissioni di vibrazioni comprese tra  $C_{m/s^2}$  e  $E_{m/s^2}$  (valori totali di vibrazioni, come definito in EN ISO 5349-1) a seconda dell'operazione eseguita, ma per determinate applicazioni possono verificarsi emissioni al di fuori di questo intervallo.

Un valore pari a  $D_{m/s^2}$  e  $F_{m/s^2}$  è probabilmente un valore di emissione medio utile quando, ad esempio, si valutano approssimativamente esposizioni medie probabili di utenti che eseguono una vasta gamma di mansioni nell'ambito dell'uso di destinazione dell'utensile. Desideriamo sottolineare che l'applicazione dell'utensile a un'unica mansione specialistica può produrre un'emissione media differente e che in tali casi raccomandiamo fortemente una valutazione specifica dell'emissione di vibrazioni.

## Dati su rumore e vibrazioni

Tipo	Rumore		Vibrazioni					
	Valori dichiarati		Valori dichiarati					
	Pressione sonora	Potenza suono	Valori tre assi			Ulteriori informazioni sulle vibrazioni		
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643			Cemento armato	Asfalto	
	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garantiti dB(A) rel 1pW	A media m/s <sup>2</sup> valore	B media m/s <sup>2</sup>	C media m/s <sup>2</sup>	D media m/s <sup>2</sup> med.	E media m/s <sup>2</sup>	F media m/s <sup>2</sup> med.
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2-4,7	4,4	3,5-4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-

	Rumore		Vibrazioni					
	Valori dichiarati		Valori dichiarati					
	Pressione sonora	Potenza suono	Valori tre assi		Ulteriori informazioni sulle vibrazioni			
	EN ISO 11203	2000/14/CE	EN ISO 20643		Cemento armato		Asfalto	
Tipo	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garantiti dB(A) rel 1pW	A media m/s <sup>2</sup> valore	B media m/s <sup>2</sup>	C media m/s <sup>2</sup>	D media m/s <sup>2</sup> med.	E media m/s <sup>2</sup>	F media m/s <sup>2</sup> med.
TEX 280PE 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2-4,8	4,5	4,0-4,3	4,2



## Dichiarazione di conformità CE

### Dichiarazione di conformità CE (Direttiva CE 2006/42/CE)

Atlas Copco Airpower NV, con il presente documento dichiara che i macchinari elencati di seguito sono conformi ai requisiti specificati dalle Direttive CE 2006/42/CE (Direttiva macchine) e 2000/14/CE (Direttiva sul rumore), nonché agli standard armonizzati specificati di seguito.

Demolitori pneumatici manuali	Livello di potenza sonora garantito [dB(A)]	Livello di potenza sonora misurato [dB(A)]	Pmax (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

**Sono stati applicati i seguenti standard armonizzati:**

- ◆ EN ISO 11148-4

**Sono stati applicati i seguenti altri standard:**

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

**Rappresentante autorizzato Documentazione Tecnica:**

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

**Vice Presidente Design e Sviluppo:**

Gill Dhooghe

**Produttore:**

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomssteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

**Luogo e data:**

Pune, 2019-11

## NEDERLANDS

**Inhoud**

Inleiding.....	141
Over de veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding.....	141
<b>Veiligheidsvoorschriften.....</b>	<b>142</b>
<b>Veiligheidssignaaltermen.....</b>	<b>142</b>
<b>Persoonlijke voorzorgsmaatregelen en kwalificaties.....</b>	<b>142</b>
Persoonlijke veiligheidsuitrusting.....	142
Drugs, alcohol of medicijnen.....	142
<b>Installatie, voorzorgsmaatregelen.....</b>	<b>142</b>
<b>Bediening, voorzorgsmaatregelen.....</b>	<b>143</b>
<b>Onderhoud, voorzorgsmaatregelen.....</b>	<b>148</b>
<b>Opslag, voorzorgsmaatregelen.....</b>	<b>148</b>
<b>Overzicht.....</b>	<b>149</b>
<b>Ontwerp en functie.....</b>	<b>149</b>
<b>Kiezen van de juiste sloophamer voor een werkopdracht.....</b>	<b>149</b>
<b>Hoofdonderdelen.....</b>	<b>149</b>
<b>Stickers.....</b>	<b>150</b>
Gegevensplaatje.....	150
Sticker geluidsniveau.....	150
Veiligheidssticker.....	150
<b>Installatie.....</b>	<b>150</b>
<b>Slangen en aansluitingen.....</b>	<b>150</b>
<b>Methoden om bevriezing te voorkomen.....</b>	<b>151</b>
<b>Aansluiten van een waterafscheider.....</b>	<b>151</b>
<b>Smering.....</b>	<b>151</b>
Controleren van oliepeil en bijvullen van geïntegreerde smeerapparaat.....	151
<b>Inzetgereedschap.....</b>	<b>152</b>
Selecteren van het juiste inzetgereedschap.....	152
Smalle beitel.....	152
Breekpunt.....	152
Beitel met breed blad.....	152
De gereedschapsschacht controleren op slijtage.....	152
Plaatsen en verwijderen van het inzetgereedschap.....	153
<b>Bediening.....</b>	<b>153</b>
<b>Starten en stoppen.....</b>	<b>153</b>
<b>Bediening.....</b>	<b>153</b>
Maken van de eerste snede.....	153
Breken.....	154
<b>Bij een pauze.....</b>	<b>154</b>
<b>Onderhoud.....</b>	<b>154</b>
<b>Iedere dag.....</b>	<b>154</b>
<b>Trillingdempende handgrepen, hoofdonderdelen.....</b>	<b>155</b>
<b>Periodiek onderhoud.....</b>	<b>155</b>
<b>Aanhaalkoppels.....</b>	<b>155</b>
<b>Oplossen van stringen.....</b>	<b>156</b>
<b>Opslag.....</b>	<b>156</b>
<b>Opruimen.....</b>	<b>156</b>
<b>Technische gegevens.....</b>	<b>157</b>

---

Machinegegevens.....	157
Geluid- en Trillingsverklaring.....	157
Aanvullende trillingsinformatie.....	158
Geluids- en trillingsgegevens.....	158
<b>EG Conformiteitsverklaring.....</b>	<b>160</b>
<b>EG Conformiteitsverklaring (EG-richtlijn 2006/42/EG).....</b>	<b>160</b>



## Inleiding

Dank u voor het kiezen van een product van Atlas Copco. Sinds 1873 zetten we ons al in voor het vinden van nieuwe en betere manieren om te voorzien in de behoeften van onze klanten. Door de jaren heen hebben we innovatieve en ergonomische producten ontwikkeld die onze klanten hielpen hun dagelijkse werkzaamheden te verbeteren en te rationaliseren.

Atlas Copco beschikt over een sterk wereldwijd verkoop- en servicenetwerk, bestaand uit klantencentra en distributeurs over de gehele wereld. Onze experts zijn hoog opgeleide professionals met uitgebreide productkennis en praktijkervaring. In alle uithoeken van de wereld kunnen we productondersteuning en expertise bieden, om ervoor te zorgen dat onze klanten op ieder moment kunnen werken met maximale efficiëntie.

Bezoek voor meer informatie:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Over de veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding

Het doel van de voorschriften is u te voorzien van de kennis van hoe het op een efficiënte en veilige wijze gebruiken van de pneumatische breekhamer. De voorschriften geven u ook advies en vertellen u hoe u regelmatig onderhoud aan de pneumatische breekhamer moet uitvoeren.

Voordat u de pneumatische breekhamer voor het eerst gaat gebruiken, moet U deze voorschriften zorgvuldig lezen en zorgen dat u alles begrijpt.

## Veiligheidsvoorschriften

Om het risico van ernstig letsel of zelfs overlijden voor uzelf of anderen te beperken, dient u deze Veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding te hebben gelezen en begrepen voordat u de machine installeert, in gebruik neemt, repareert, onderhoudt of accessoires van de machine vervangt.

Hang deze Veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding op bij werkplekken, zorg voor kopieën voor werknemers en verzeker u ervan dat iedereen de Veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding heeft gelezen alvorens de machine te gebruiken of te onderhouden. Uitsluitend voor professioneel gebruik.

Bovendien dient de gebruiker, of de werkgever van de gebruiker, de specifieke risico's te beoordelen, die verbonden kunnen zijn aan de desbetreffende toepassing van de machine.

## Veiligheidssignaaltermen

De veiligheidssignaaltermen Gevaar, Waarschuwing en Voorzichtig hebben de volgende betekenissen:

### GEVAAR

Duidt op een gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg zal hebben.

### WAARSCHUWING

Duidt op een gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg kan hebben.

### VOORZICHTIG

Duidt op een gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, gering of middelzwaar letsel tot gevolg kan hebben.

## Persoonlijke voorzorgsmaatregelen en kwalificaties

De machine mag uitsluitend worden bediend en onderhouden door hiertoe gekwalificeerde en opgeleide personen. Ze dienen fysiek in staat te zijn om de massa, het gewicht en de kracht van het gereedschap aan te kunnen. Gebruik altijd uw gezond verstand en beoordelingsvermogen.

## Persoonlijke veiligheidsuitrusting

Gebruik altijd goedgekeurde beschermende uitrusting. Operators en alle andere personen binnen het werkgebied moeten beschermende uitrusting dragen, minimaal bestaand uit:

- Veiligheidshelm
- Gehoorbescherming
- Slagvaste oogbescherming met zijwaartse bescherming
- Bescherming van de luchtwegen indien van toepassing
- Veiligheidshandschoenen
- Geschikte veiligheidsschoenen/laarzen
- Een geschikte werkoverall of soortgelijke kleding (niet loszittend) die uw armen en benen bedekt.

## Drugs, alcohol of medicijnen

### ▲ WAARSCHUWING Drugs, alcohol of medicijnen

Drugs, alcohol en medicijnen kunnen uw beoordelings- en concentratievermogen beïnvloeden. Een gebrekkig reactievermogen en onjuiste beoordelingen kunnen leiden tot ernstige ongevallen of zelfs de dood.

- ▶ Gebruik de machine nooit als u vermoeid bent of onder de invloed van drugs, alcohol of medicijnen.
- ▶ Geen enkele persoon die onder de invloed is van drugs, alcohol of medicijnen mag de machine bedienen.

## Installatie, voorzorgsmaatregelen

### ▲ GEVAAR Zwiependе luchtslang

Een persluchtslang die is losgekomen, kan rondslaan en persoonlijk letsel of de dood veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om dit risico te beperken:

- ▶ Controleer de persluchtslang en de koppelingen op beschadiging en vervang ze indien vereist.
- ▶ Controleer of alle persluchtkoppelingen goed bevestigd zijn.
- ▶ Draag pneumatische machines nooit aan de luchtslang.
- ▶ Probeer nooit een persluchtslang die onder druk staat te ontkoppelen. Zet eerst de perslucht af aan de compressor en ontluft vervolgens de machine door de start- en stopvoorziening te bedienen.

- ▶ Gebruik geen snelkoppelingen aan de inlaat van het gereedschap. Gebruik slangkoppelingen met schroefdraad van gehard staal (of materiaal met een vergelijkbare schokweerstand).
- ▶ Bij gebruik van universele draaikoppelingen (klauwkoppelingen) adviseren we om altijd vergrendelingspennen te monteren en veiligheidskabels (whipcheck) te gebruiken, ter bescherming tegen eventuele defecten aan de aansluiting van slang op gereedschap en van slang op slang.
- ▶ Richt een persluchtslang nooit op uzelf of iemand anders. Om het risico van lichamelijk letsel te vermijden, dient u nooit perslucht te gebruiken om stof, vuil, enz., van uw kleding te verwijderen.

#### **▲ WAARSCHUWING Uitgeworpen olieplug**

Als de olieplug los gaat zitten in een machine onder druk, kan de plug weggeslingerd worden en lichamelijk letsel veroorzaken.

- ▶ Voordat u de olieplug losmaakt, moet de perslucht eerst via de compressor worden uitgeschakeld en moet het systeem worden ontlucht.
- ▶ Controleer, voordat u de machine start, of de schroefdraad van de olieplug en het smeerapparaat niet beschadigd of versleten is.
- ▶ Controleer of de O-ring op de olieplug op zijn plaats zit en of hij niet beschadigd of versleten is.

#### **▲ WAARSCHUWING Uitgeworpen inzetgereedschap**

Als de gereedschapshouder op de machine niet in de vergrendelde stand staat, kan het inzetgereedschap met kracht worden uitgeworpen, wat persoonlijk letsel kan veroorzaken.

- ▶ Nooit de machine starten tijdens het verwisselen van het inzetgereedschap.
- ▶ Voordat u inzetgereedschappen of accessoires vervangt: zet de machine af, schakel de persluchttoevoer uit en ontlucht de machine door de start- en stopvoorziening te bedienen.
- ▶ Richt het inzetgereedschap nooit op u zelf of iemand anders.
- ▶ Zorg ervoor dat het inzetgereedschap volledig in de houder is geplaatst en dat de gereedschapshouder in de vergrendelde stand staat, voordat de machine wordt gestart.
- ▶ Controleer de vergrendelingsfunctie door het inzetgereedschap met kracht naar buiten te trekken.

#### **▲ WAARSCHUWING Bewegend / slippend inzetgereedschap**

Een onjuiste afmeting van de steel van het inzetgereedschap kan erin resulteren dat het inzetgereedschap verloren raakt of eruit glijdt tijdens het gebruik. Risico van ernstig letsel of verbrijzelde handen en vingers.

- ▶ Controleer of het inzetgereedschap beschikt over de steellengte en de afmetingen waarvoor de machine is bedoeld.
- ▶ Gebruik nooit een inzetgereedschap zonder kraag.

## **Bediening, voorzorgsmaatregelen**

#### **▲ GEVAAR Explosiegevaar**

Als een inzetgereedschap in contact komt met explosieven of explosieve gassen, kan een explosie plaatsvinden. Bij werk aan bepaalde materialen en bij toepassing van bepaalde materialen in machineonderdelen, kunnen vonken en ontvlaming optreden. Explosies zullen leiden tot ernstig letsel of zelfs de dood.

- ▶ Gebruik de machine nooit in een explosieve omgeving.
- ▶ Gebruik de machine nooit in de nabijheid van ontvlambare materialen, gassen of stof.
- ▶ Controleer of er geen ongedetecteerde gasbronnen of explosieven zijn.

#### **▲ WAARSCHUWING Onverwachte bewegingen**

Het werkgereedschap wordt blootgesteld aan hevige spanningen als de machine wordt gebruikt. Het werkgereedschap kan na een bepaalde gebruiksduur breken op grond van vermoeiing. Als het werkgereedschap breekt of vast gaat zitten, kan dit onverwachte bewegingen tot gevolg hebben, die letsel kunnen veroorzaken. Bovendien kan letsel worden veroorzaakt, als u uw evenwicht verliest of uitglijdt.

- ▶ Zorg ervoor dat uw positie altijd stabiel is met uw voeten zover uit elkaar als uw schouders breed zijn, en houd uw lichaamsgewicht in balans.
- ▶ Inspecteer de apparatuur altijd voordat u deze gaat gebruiken. Gebruik de apparatuur nooit als u vermoedt dat deze is beschadigd.
- ▶ Zorg ervoor dat de handgrepen schoon zijn en vrij van vet en olie.
- ▶ Houd uw voeten weg van het werkgereedschap.
- ▶ Sta stevig en houd de machine altijd met beide handen vast.
- ▶ Start de machine nooit als hij op de grond ligt.

- ▶ 'Rijd' nooit op de machine met een been over de handgreep.
- ▶ Sla nooit op de apparatuur en gebruik deze niet op oneigenlijke wijze.
- ▶ Controleer het gereedschap regelmatig op slijtage en controleer het op tekenen schade en zichtbare barsten.
- ▶ Wees oplettend en kijk goed wat u doet.

**▲ WAARSCHUWING Gevaren van stof en damp**

Stof en/of dampen die worden ontwikkeld of vrijkomen tijdens het gebruik van de machine, kunnen ernstige en permanente ademhalingsaandoeningen, ziekten of ander lichamelijk letsel veroorzaken (zoals silicose (stoflong) of andere chronische en mogelijk fatale longziekten, kanker, geboortefwijkingen en/of huidontstekingen).

Bepaalde stofdeeltjes en dampen, die geproduceerd worden bij boren, slopen, hameren, zagen, slijpen en andere bouwactiviteiten, bevatten stoffen die volgens de Staat Californië en andere overheden ziekten van de ademhalingswegen, kanker, geboortefwijkingen of andere voortplantingsstoringen veroorzaken. Voorbeelden van dergelijke stoffen zijn:

- kristalsilicaat, cement en andere metselwerkproducten.
- Arseniek en chroom van chemisch behandeld rubber.
- Lood van op lood gebaseerde verfstoffen.

De in de lucht aanwezige stof en dampen kunnen met het blote oog onzichtbaar zijn. Vertrouw daarom niet op uw gezichtsvermogen om te bepalen of de lucht stof of dampen bevat.

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het gevaar van blootstelling aan stof en dampen te reduceren:

- ▶ Voer een risicobeoordeling uit die specifiek is voor de werkplek. Deze risicobeoordeling dient rekening te houden met stof en dampen die door de machine worden geproduceerd en met de mogelijkheid dat reeds aanwezig stof opwerfelt.
- ▶ Gebruik geschikte constructiemiddelen om de hoeveelheid stof en dampen in de lucht en stofvorming op apparatuur, oppervlakken, kleding en lichaamsdelen tot een minimum te reduceren. Voorbeelden van dergelijke middelen zijn: uitlaatventilatie en stofopvangsystemen, waterspray en nat boren. Beperk de vorming van stof en dampen zo veel mogelijk bij hun bronnen. Zorg ervoor dat zulke hulpmiddelen naar behoren worden geïnstalleerd en onderhouden.
- ▶ Draag, onderhoud en gebruik alle luchtwegbeschermingsmiddelen correct volgens de aanwijzingen van uw werkgever en de wettelijke ARBO-voorschriften. De luchtwegbeschermingsmiddelen moeten doelmatig zijn voor het stoftype in kwestie (en, indien van toepassing, zijn goedgekeurd door de desbetreffende overheidsinstantie).
- ▶ Werk in een goed geventileerde ruimte.



- ▶ Als de machine een uitlaat heeft: richt de uitlaat dusdanig dat het opwerpen van stof in stoffige omgevingen zo goed mogelijk wordt voorkomen.
- ▶ Bedien en onderhoud de machine volgens de Veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding.
- ▶ Kies, onderhoud en vervang verbruiksartikelen, inzetgereedschappen en andere accessoires volgens de aanbevelingen in de Veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding. Een foutieve keuze en gebrekkig onderhoud van verbruiksartikelen, inzetgereedschappen en andere accessoires, kunnen resulteren in een nodeloze toename van de hoeveelheid stof en/of dampen.
- ▶ Draag ter bescherming op de werkplek wasbare kleding of wegwerpkleding. Neem een douche en trek schone kleren aan voordat u de werkplek verlaat om blootstelling aan stof en dampen van uzelf en anderen, auto's, woningen en andere plekken te reduceren.
- ▶ Eet en drink niet en gebruik geen tabaksproducten op plaatsen waar stof of dampen aanwezig zijn.
- ▶ Was uw handen en gezicht zo snel mogelijk na het verlaten van een plaats van blootstelling en altijd voordat u eet, drinkt of tabaksproducten gebruikt en voordat u in contact komt met andere mensen.
- ▶ Neem alle toepasselijke wettelijke voorschriften en bepalingen in acht, met inbegrip van de ARBO-voorschriften.
- ▶ Neem deel aan de door uw werkgever of werknemersorganisatie georganiseerde activiteiten op het gebied van luchtbewaking, medisch onderzoek en ARBO-cursussen, in overeenstemming met de geldende gezondheids- en veiligheidsvoorschriften en -adviezen. Raadpleeg artsen met ervaring van beroepsgerelateerde geneeskunde.
- ▶ Werk samen met uw werkgever en werknemersorganisatie om blootstelling aan stof en dampen op de werkplek tegen te gaan en de risico's hiervan te reduceren. Effectieve programma's ter bevordering van de gezondheid en veiligheid, evenals procedures voor de bescherming van werknemers en anderen tegen schadelijke blootstelling aan stof en dampen dienen te worden opgesteld en geïmplementeerd op basis van adviezen van gezondheids- en veiligheidsdeskundigen. Raadpleeg deskundigen.
- ▶ Resten van gevaarlijke stoffen op de machine kunnen een risico vormen. Reinig de machine grondig voordat u enige onderhoudswerkzaamheden uitvoert.

#### ▲ WAARSCHUWING Projectielen

Als werkstukken, accessoires of de machine zelf stukgaan, kan dit tot gevolg hebben dat er projectielen met hoge snelheid vrijkomen. Tijdens het gebruik kunnen splinters of andere deeltjes van het materiaal waarmee wordt gewerkt projectielen worden en persoonlijk letsel veroorzaken, doordat ze de gebruiker of andere personen raken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om dit risico te beperken:

- ▶ gebruik goedgekeurde persoonlijke beschermingsmiddelen en een veiligheidshelm, inclusief een stootvaste oogbescherming met zijbescherming.
- ▶ Zorg ervoor dat onbevoegde personen geen toegang hebben tot het werkgebied.
- ▶ Houd de werkplek vrij van vreemde voorwerpen.
- ▶ Verzeker u ervan dat werkstukken stevig en veilig bevestigd zijn.

#### ▲ WAARSCHUWING Gevaren van splinters

Als men inzetgereedschappen gebruikt om er met de hand mee te slaan, kan dit tot gevolg hebben dat de gebruiker door splinters getroffen wordt, wat persoonlijk letsel kan veroorzaken.

- ▶ Gebruik inzetgereedschappen onder geen beding om er met de hand mee te slaan. Ze hebben een speciaal ontwerp en warmtebehandeling, die uitsluitend bedoeld zijn voor gebruik in een machine.

#### ▲ WAARSCHUWING Gevaren van uitglijden, struikelen en vallen

Het risico van uitglijden, struikelen en vallen is aanwezig, bij voorbeeld dat men over slangen of andere voorwerpen struikelt. Uitglijden, struikelen en vallen kunnen lichamelijk letsel veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om dit risico te beperken:

- ▶ Zorg er altijd voor dat er geen slangen en andere voorwerpen voor uzelf en voor anderen in de weg liggen.
- ▶ Zorg er altijd voor dat u stabiel staat – met uw voeten zover uit elkaar als uw schouders breed zijn – en met uw lichaamsgewicht in evenwicht.

**▲ WAARSCHUWING Gevaren van bewegingen**

Als u de machine gebruikt voor werkgerelateerde activiteiten, kunt u ongemak ervaren in uw handen, armen, schouders, nek en andere lichaamsdelen.

- ▶ Neem een comfortabele houding aan, zorg dat u stevig staat en vermijd een onhandige stand.
- ▶ Het wisselen van houding tijdens langdurige taken kan helpen om ongemak en vermoeidheid te voorkomen.
- ▶ Raadpleeg bij aanhoudende of herhaalde symptomen een gekwalificeerde gezondheidswerker.

**▲ WAARSCHUWING Gevaren van trillingen**

Normaal en correct gebruik van de machine stelt de operator bloot aan trillingen. Regelmatige en frequente blootstelling aan trillingen kan letsel veroorzaken. Het kan ertoe bijdragen dat aandoeningen ontstaan of verergeren aan de vingers, handen, armen, polsen, schouders en/of zenuwen, en aan de bloedtoevoer of andere lichaamsdelen van de operator. Verzwakking en/of blijvend letsel of aandoeningen kunnen zich ook geleidelijk voordoen in de loop van weken, maanden of jaren. Dergelijk letsel en aandoeningen kunnen ook omvatten: schade aan de bloedsomloop, schade aan het zenuwstelsel, schade aan gewrichten evenals mogelijke schade aan andere lichaamsdelen.

Als ongevoeligheid, aanhoudend lichamelijk ongemak, brandend gevoel, stijfheid, kloppen, tintelen, pijn, onhandigheid, een verzwakte grip, verbleking van de huid of andere symptomen op welk moment dan ook optreden tijdens het bedienen van de machine of tijdens het niet bedienen van de machine: ga niet weer met de machine aan de slag, maar informeer uw werkgever en zoek medische hulp. Als u de machine blijft gebruiken nadat zich een dergelijk symptoom heeft voorgedaan, kan dit het risico verhogen dat de symptomen ernstiger en/of blijvend worden.

Gebruik en onderhoud de machine volgens de aanbevelingen in deze handleiding om nodeloze toename van trillingen te voorkomen.

De volgende aandachtspunten kunnen helpen om de blootstelling aan trillingen van de operator te reduceren:

- ▶ Laat het gereedschap het werk doen. Gebruik een minimale handgreep, strokend met een degelijke controle en veilige bediening.
- ▶ Als de machine trillingsabsorberende handgrepen heeft: houd deze in een centrale positie en druk de handgrepen niet in de eindstopstanden.
- ▶ Wanneer u het slagmechanisme hebt geactiveerd, is het enige lichamelijke contact dat u met de machine dient te hebben, via uw handen op de handgreep/handgrepen. Vermijd enig ander contact, bijv. het steunen van lichaamsdelen tegen de machine of het leunen op de machine om te proberen meer kracht te zetten. Het is ook belangrijk dat de start- en stopvoorziening niet is ingeschakeld, als u het gereedschap uit het werkoppervlak trekt.

- ▶ Zorg ervoor dat het inzetgereedschap goed wordt onderhouden (inclusief de scherpte, als het een snijdend gereedschap is), niet versleten is en de juiste afmeting heeft. Bij gebruik van inzetgereedschappen die niet goed zijn onderhouden, die versleten zijn of niet de juiste afmetingen hebben, duurt het langer om een karwei af te maken (en wordt men dus langer blootgesteld aan trillingen) en het kan tevens resulteren in, of bijdragen aan hogere niveaus van blootstelling aan trillingen.
- ▶ Stop onmiddellijk met werken als de machine plotseling hevig begint te trillen. Voordat u het werk weer oppakt, moet eerst de oorzaak van de verhoogde trillingen worden gevonden en worden verholpen.
- ▶ Het inzetgereedschap nooit vastpakken, vasthouden of aanraken zo lang u de machine gebruikt.
- ▶ Neem deel aan programma's voor gezondheidsbewaking of controle, medisch onderzoek en aan de opleidingen die u worden aangeboden door uw werkgever en wanneer die wettelijk zijn vereist.
- ▶ Draag bij werk in een koude omgeving warme kleding en houd uw handen warm en droog.
- ▶ De uitlaatlucht is uiterst gekoeld en mag niet in contact komen met de operator. Richt de uitlaatlucht altijd uit de buurt van handen en lichaam.

Zie de "Geluids- en trillingsverklaring" voor de machine, met inbegrip van de vermelde trillingswaarden. Deze informatie vindt u aan het einde van de Veiligheidsvoorschriften en bedieningshandleiding.

- ◆ Zorg dat de luchtdruk is zoals aanbevolen als u de machine gebruikt. Zowel een hogere als een lagere luchtdruk kan mogelijk resulteren in hogere trillingniveaus.

### ▲ GEVAAR Elektrisch gevaar

De machine is niet elektrisch geïsoleerd. Als de machine in contact komt met elektriciteit, kan dat leiden tot ernstig letsel of de dood.

- ▶ Bedien de machine nooit in de buurt van een elektriciteitskabel of een andere elektriciteitsbron.
- ▶ Verzeker u ervan dat er geen sprake is van verborgen bedrading of andere elektriciteitsbronnen binnen het werkterrein.

### ▲ WAARSCHUWING Gevaar van een verborgen object

Tijdens het gebruik kunnen verborgen kabels en buizen een gevaar vormen dat kan resulteren in ernstig letsel.

- ▶ Controleer de samenstelling van het materiaal voordat u aan de slag gaat.
- ▶ Kijk uit voor verborgen kabels en buizen van b.v. elektriciteit, telefoon, water, gas en riolen etc.
- ▶ Als het inzetgereedschap een verborgen object geraakt lijkt te hebben, zet de machine dan onmiddellijk af.
- ▶ Verzeker u ervan dat er geen gevaar dreigt voordat u verder gaat.

### ▲ WAARSCHUWING Onbedoeld starten

Als de machine per abuis wordt gestart, kan dit letsel veroorzaken.

- ▶ Houd uw handen weg van de start- en stopvoorziening totdat u gereed bent om de machine te starten.
- ▶ Leer hoe u de machine in noodgevallen uitschakelt.
- ▶ Laat de start- en stopvoorziening altijd onmiddellijk los zodra de voeding uitvalt.
- ▶ Voordat u het inzetgereedschap monteert of verwijderd: schakel eerst de luchtoevoer uit, ontlucht de machine door de start- en stopvoorziening in te drukken en ontkoppel de machine uit.

### ▲ WAARSCHUWING Gevaar door geluid

Hoge geluidsniveaus kunnen permanent en schadelijk gehoorverlies veroorzaken, evenals andere klachten, zoals tinnitus (rinkelen, zoemen, fluiten of gonzen in de oren). Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om de risico's te verminderen en nodeloos hoge geluidsniveaus te voorkomen:

- ▶ Een risicobeoordeling van deze gevaren en adequate voorzorgsmaatregelen zijn van essentieel belang.
- ▶ Bedien en onderhoud de machine volgens deze aanwijzingen.
- ▶ Kies, onderhoud en vervang het inzetgereedschap volgens deze aanwijzingen.
- ▶ Als de machine een geluidsdemper heeft: controleer of hij aanwezig is en in goede bedrijfsstaat verkeert.
- ▶ Draag altijd een gehoorbescherming.
- ▶ Gebruik geluiddempend materiaal om te voorkomen dat de werkstukken gaan "galmen".

## Onderhoud, voorzorgsmaatregelen

---

### ▲ WAARSCHUWING Modificeren van de machine

Iedere modificatie van de machine kan resulteren in lichamelijk letsel voor u zelf of anderen.

- ▶ Modificeer de machine onder geen beding. Gemodificeerde machines worden niet gedekt door de garantie of productaansprakelijkheid.
- ▶ Gebruik altijd originele onderdelen, gereedschappen en accessoires.
- ▶ Vervang beschadigde onderdelen onmiddellijk.
- ▶ Vervang versleten componenten op tijd.

### ▲ VOORZICHTIG Heet werkgereedschap

De punt van het gereedschap kan tijdens gebruik erg heet en scherp worden. De punt aanraken kan brand- en snijwonden veroorzaken.

- ▶ Raak een heet of scherp stuk gereedschap nooit aan.
- ▶ Wacht tot het gereedschap is afgekoeld voordat u onderhoud uitvoert.

### ▲ WAARSCHUWING Gevaren van inzetgereedschappen

Als de start- en stopvoorziening tijdens onderhoud of montage per abuis wordt bediend, kan dit ernstig letsel veroorzaken als de voeding is aangesloten.

- ▶ Inspecteer, reinig, monteer en verwijder inzetgereedschappen onder geen beding met aangesloten voeding.

## Opslag, voorzorgsmaatregelen

---

- ◆ Bewaar de machine en gereedschappen op een veilige plaats, buiten het bereik van kinderen en achter slot en grendel.

## Overzicht

Om het risico van ernstig letsel of overlijden voor u zelf of anderen te reduceren, dient u voordat u de machine gaat gebruiken de Veiligheidsvoorschriften te lezen, die u vindt op de voorgaande pagina's van dit handboek.

## Ontwerp en functie

De TEX 140PS-TEX 280PE is een serie handbediende, pneumatische sloophamers, bedoeld voor middelzwaar tot zwaar slopen van materialen, zoals beton, asfalt en metselwerk. De pneumatische sloophamers zijn geconstrueerd voor verticaal gebruik. Ander gebruik is niet toegestaan.

Een overzicht van de aanbevolen inzetgereedschappen vindt u in de reserveonderdelenlijst.

## Kiezen van de juiste sloophamer voor een werkopdracht

Het is belangrijk dat men een sloophamer van de juiste afmeting kiest voor de te verrichten werkzaamheden.

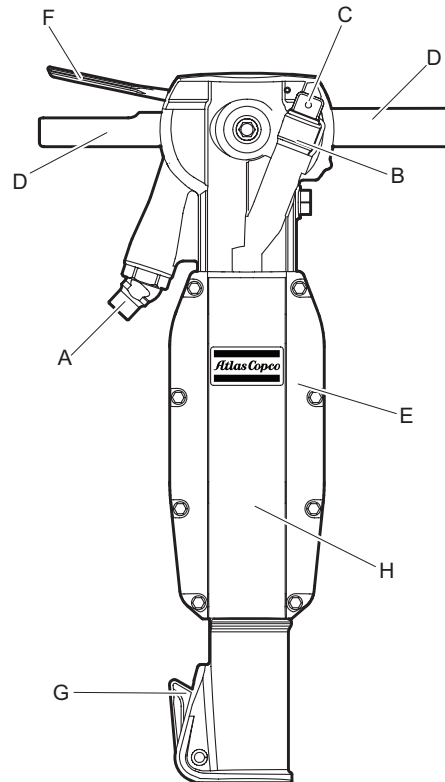
Als de sloophamer te klein is, zal het werk meer tijd vergen.

Als de sloophamer te groot is, moet men vaak van werkpositie veranderen, wat onnodig vermoeiend is voor de gebruiker.

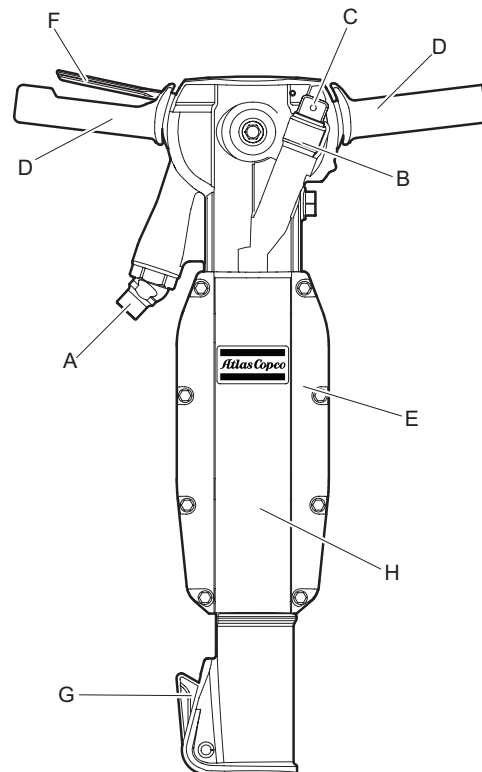
Een simpele vuistregel voor het kiezen van de juiste afmeting van de pneumatische breekhamer is, dat een stuk gebroken materiaal van normale afmetingen binnen 10-20 seconden van het te bewerken werkstuk moet zijn verwijderd.

- Als dit minder dan 10 seconden vergt, dient men een kleinere sloophamer te kiezen.
- Als het langer dan 20 seconden in beslag neemt, dient men een grotere sloophamer te kiezen.

## Hoofdonderdelen



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



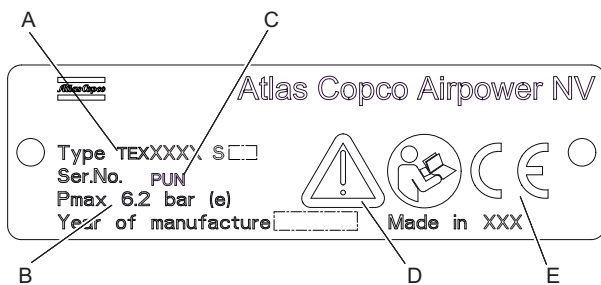
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Luchtinlaat
- B. Smeerapparaat
- C. Olieplug
- D. Handgreep
- E. Demper
- F. Trekker (start- en stopvoorziening)
- G. Gereedschapshouder
- H. Cilinder

## Stickers

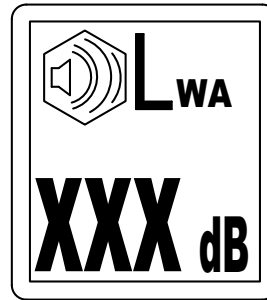
De machine is voorzien van stickers met belangrijke informatie over persoonlijke veiligheid en machineonderhoud. De stickers moeten in dusdanige staat zijn, dat ze makkelijk leesbaar zijn. Nieuwe stickers kunt u bestellen uit de reserveonderdelenlijst.

### Gegevensplaatje



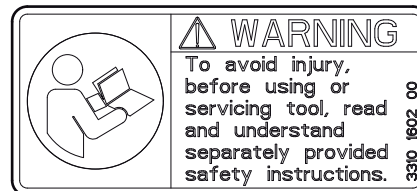
- A. Machinetype
- B. Maximaal toegestane persluchtdruk
- C. Serienummer
- D. Het waarschuwingssymbool samen met het boeksymbool betekent dat de gebruiker de Veiligheidsvoorschriften en de bedieningshandleiding moet lezen voordat de machine voor het eerst wordt gebruikt.
- E. Het CE-symbool betekent dat de machine een EG-goedkeuring heeft. Zie de bij de machine geleverde EG-verklaring voor meer informatie. Als het CE-symbool ontbreekt, betekent dit dat de machine geen EG-goedkeuring heeft.

### Sticker geluidsniveau



De sticker geeft aan dat de gegarandeerde geluidsniveau-indicator correspondeert met EU-richtlijn 2000/14/EG. Zie "Technische gegevens" voor het exacte geluidsniveau.

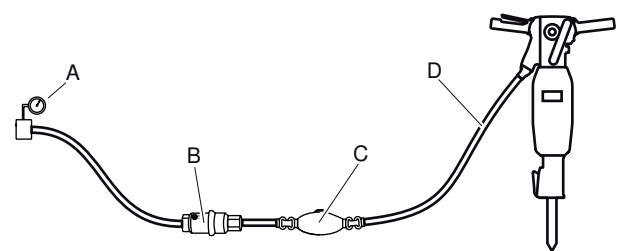
### Veiligheidssticker



Om letsel te voorkomen, dient u de afzonderlijke veiligheidsvoorschriften te hebben gelezen en begrepen voordat u gereedschappen gebruikt of onderhoudt.

## Installatie

### Slangen en aansluitingen



- A. Persluchtbron
- B. Waterafscheider (optioneel)
- C. Smeerapparaat (optioneel)
- D. Max. 3 m (10 ft) persluchtslang tussen het smeerapparaat en de machine.

- ◆ Controleer of u de juiste aanbevolen werkdruk, 6 bar (e) (87 psi) gebruikt.
- ◆ De maximaal toegestane luchtdruk van 7 bar (e) (102 psi) mag niet worden overschreden.
- ◆ Blaas eventuele onzuiverheden uit de perslucht slang voordat u hem aansluit op de machine.
- ◆ Kies de juiste afmeting en lengte voor de perslucht slang. Voor slanglengten tot 30 m (100 ft) moet een slang met een inwendige diameter van 19 mm (3/4 in.) worden gebruikt. Als de slanglengte tussen 30 en 100 m (100 en 330 ft) ligt, moet een slang met een inwendige diameter van minstens 25 mm (1 in.) worden gebruikt.

## Methoden om bevriezing te voorkomen

IJsvorming in de geluiddemper kan ontstaan als de omgevingstemperatuur 0-10°C (32-50 °F) is en de relatieve vochtigheid hoog is.

De machine is geconstrueerd om ijsvorming in de geluiddemper te voorkomen. Desondanks kan zich onder extreme omstandigheden ijs vormen in de geluiddemper.

Neem de volgende maatregelen om het risico van ijsvorming verder tegen te gaan:

- ◆ Gebruik Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL als smeermiddel. Breaker and hammer AIR-OIL gaat bevriezing tegen.
- ◆ Gebruik een waterafscheider.

## Aansluiten van een waterafscheider

De lengte van de slang tussen de compressor en de waterafscheider moet zodanig zijn dat de waterdamp wordt gekoeld en condenseert in de slang voordat de waterafscheider wordt bereikt.

Als de omgevingstemperatuur lager is dan 0 °C (32 °F) moet de slang kort genoeg zijn om te voorkomen dat het water bevroert voordat het de waterafscheider bereikt.

## Smearing

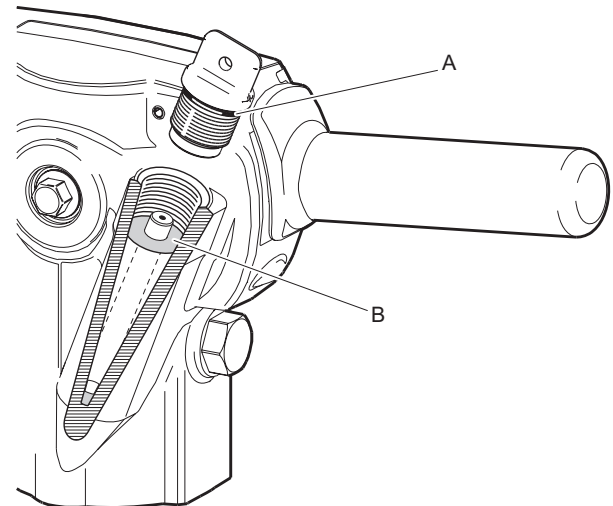
Het smeermiddel is belangrijk voor de werking van de machine en is van grote invloed op zijn levensduur. Als een ingebouwd smeeraarsapparaat ontbreekt, sluit u een extern smeeraarsapparaat aan op de luchtslang. Om een goede smearing te garanderen,

mag de luchtslang tussen het externe smeeraarsapparaat en de pneumatische machine hoogstens 3 meter lang zijn.

Gebruik een synthetisch smeermiddel, zoals Atlas Copco AIR-OIL of minerale olie met de eigenschappen die in onderstaande tabel worden aanbevolen.

Smeermiddel	Temperatuur bereik (°C)	Viscositeit
AIR-OIL voor breek- en hamergereedschappen	-30 tot +50	-
Minerale olie/synthetische olie	+15 tot +50	ISO VG 46-68
Minerale olie/synthetische olie	-20 tot +15	ISO VG 22-32

## Controleren van oliepeil en bijvullen van geïntegreerde smeeraarsapparaat



- ◆ Controleer het oliepeil iedere dag.
- ◆ Plaats de machine verticaal om de olie te controleren en smeermiddel bij te vullen.
- ◆ Reinig het gebied rondom de olieplug en verwijder de plug.
- ◆ Controleer of de schroefdraad niet beschadigd of versleten is. Vervang onderdelen met beschadigde of versleten schroefdraad altijd.
- ◆ Controleer de O-ring (A). Als de O-ring ontbreekt of beschadigd is: vervang hem onmiddellijk.
- ◆ Zie de tabel voor het juiste smeermiddel.
- ◆ Vul smeermiddel bij tot de 'onderste' draad (B).
- ◆ Haal de plug stevig met de hand aan en verwijder alle overtollige olie.

## Inzetgereedschap

### ▲ VOORZICHTIG Heet werkgereedschap

De punt van het gereedschap kan tijdens gebruik erg heet en scherp worden. De punt aanraken kan brand- en snijwonden veroorzaken.

- ▶ Raak een heet of scherp stuk gereedschap nooit aan.
- ▶ Wacht tot het gereedschap is afgekoeld voordat u onderhoud uitvoert.

**LET OP** Koel hete inzetgereedschappen nooit af in water aangezien dit in broosheid en vroegtijdige defecten kan resulteren.

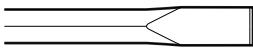
### Selecteren van het juiste inzetgereedschap

Het selecteren van het juiste inzetgereedschap is een voorwaarde voor een goede werking van de machine. Het is belangrijk inzetgereedschappen van hoge kwaliteit te selecteren om onnodige machineschade te vermijden.

De machine kan worden vernield als u een onjuist inzetgereedschap gebruikt.

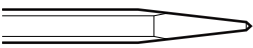
De aanbevolen inzetgereedschappen worden opgesomd in de reserveonderdelenlijst voor de machine.

### Smalle beitel



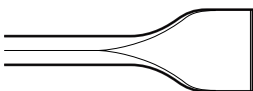
De smalle beitel wordt gebruikt voor sloop- en snijwerkzaamheden in beton en andere typen hard materiaal.

### Breekpunt



De beitel met stompe punt mag alleen worden gebruikt voor het maken van gaten in beton en andere typen harde grond.

### Beitel met breed blad

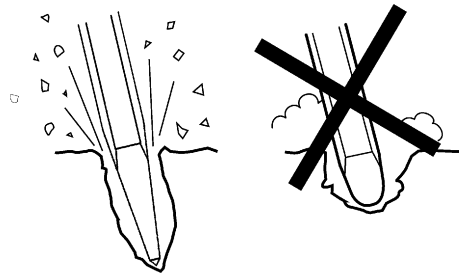


De beitel met breed blad mag alleen worden gebruikt in zacht materiaal, zoals asfalt en bevroren grond.

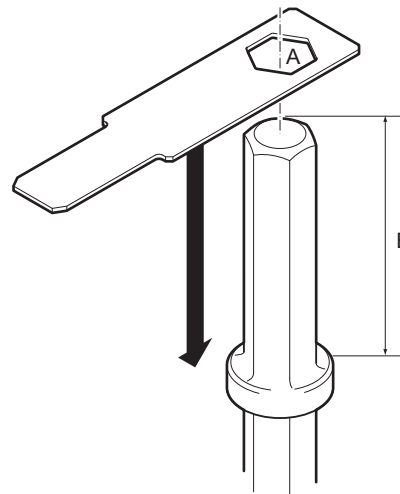
### ▲ WAARSCHUWING Gevaar van trillingen

Het gebruiken van inzetgereedschappen die niet voldoen aan de hieronder genoemde criteria, zal ertoe leiden dat het langer duurt een karwei te voltooien en kan resulteren in hogere niveaus van blootstelling aan trillingen. Een versleten gereedschap veroorzaakt ook een langere werktijd.

- ▶ Controleer of het inzetgereedschap goed onderhouden is, niet versleten en van de juiste afmetingen.
- ▶ Gebruik altijd een scherp gereedschap om efficiënt te werken.



### De gereedschapsschacht controleren op slijtage



Gebruik de maat die overeenkomt met de schachtafmetingen van het inzetgereedschap. Zie het hoofdstuk "Technische gegevens" voor de juiste schachtafmetingen.

- Controleer of de opening in de maat (A) op de schacht van het inzetgereedschap kan worden gedrukt. Dat betekent dat de schacht is versleten en dat het inzetgereedschap moet worden vervangen.
- Controleer of de lengte (B) conform het bestelde machinetype is.



## Plaatsen en verwijderen van het inzetgereedschap

Bij het plaatsen/verwijderen van het inzetgereedschap moet rekening worden gehouden met de volgende instructies:

- ◆ Om een onbedoelde start te voorkomen: zet de luchttoevoer af en ontluicht de machine door op de start- en stopknop te drukken. Ontkoppel de machine van de krachtbron.
- ◆ Voor het plaatsen van een gereedschap de gereedschapssteel smeren met vet.
- ◆ Monteren/demonteren van het inzetgereedschap.
- ◆ Sluit de gereedschapshouder en controleer de vergrendelfunctie door het geplaatste gereedschap er abrupt uit te rukken.

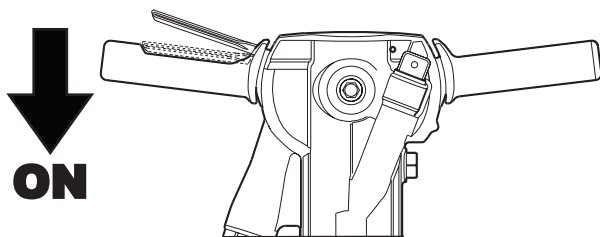
## Bediening

### ▲ WAARSCHUWING Onbedoeld starten

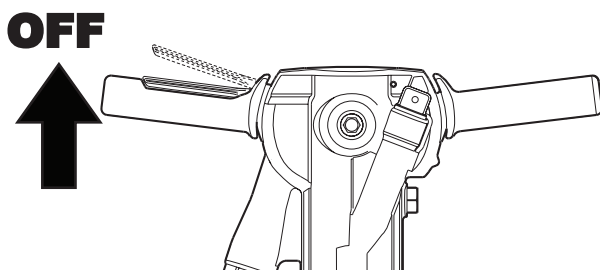
Als de machine per abuis wordt gestart, kan dit letsel veroorzaken.

- ▶ Houd uw handen weg van de start- en stopvoorziening totdat u gereed bent om de machine te starten.
- ▶ Leer hoe u de machine in noodgevallen uitschakelt.
- ▶ Zet de machine altijd onmiddellijk uit als de voeding uitvalt.

## Starten en stoppen



Start de pneumatische breekhamer door de trekker omlaag te drukken.

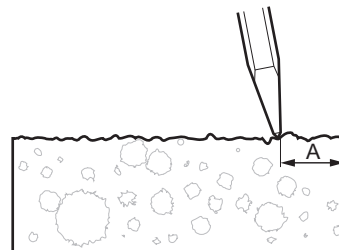


Stop de pneumatische breekhamer door de trekker los te laten. De trekker zal automatisch terugkeren naar de stoppositie.

## Bediening

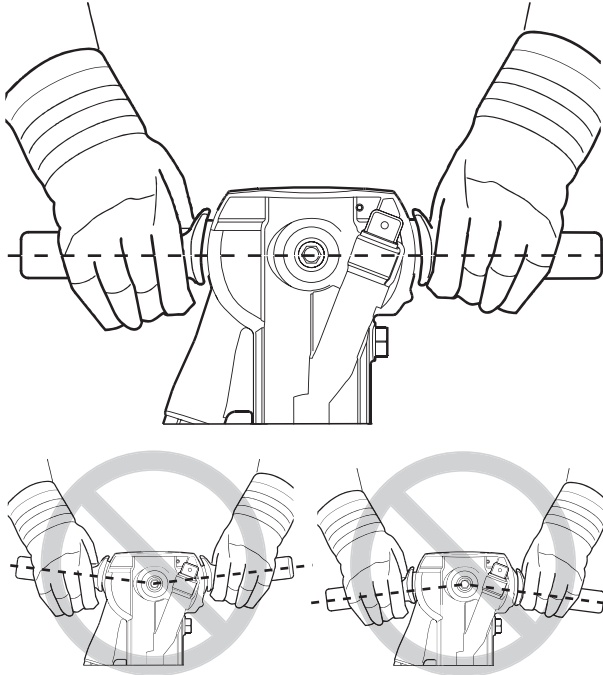
### Maken van de eerste snede

- ◆ Ga in een stabiele positie staan, met uw voeten uit de buurt van het inzetgereedschap.
- ◆ Druk de machine tegen het werkoppervlak voordat u begint.
- ◆ Zet aan en begin te bikken op een zodanige afstand van de rand dat de machine het materiaal zonder hefboomkracht kan breken.
- ◆ Nooit proberen te grote stukken af te bikken. Stel de breekafstand (A) zo af dat het inzetgereedschap niet vast gaat zitten.



## Breken

- ◆ Laat de machine het werk doen; druk niet te hard. De trillingen reducerende hendel mag absoluut niet helemaal tegen de basis worden gedrukt.
- ◆ Voor pneumatische breekhamers met trillingen reducerende hendels: De opvoerkracht moet zo worden aangepast dat de hendels "halfweg" worden ingedrukt. De beste trillingdemping en het beste breekvermogen wordt bereikt bij deze stand.



- ◆ Vermijd het werken in extreem harde materialen zoals graniet en versterkingsijzer (verstevigingsbalken), hetgeen substantiële trillingen zou veroorzaken.
- ◆ Iedere vorm van stationair draaien, draaien zonder inzetgereedschap of werken met een opgetilde machine dient te worden vermeden.
- ◆ Als de machine wordt opgetild, dient het start- en stopapparaat niet te worden geactiveerd.
- ◆ Controleer regelmatig of de machine goed wordt gesmeerd.

## Bij een pauze

- ◆ Tijdens pauzes moet u de machine altijd op een plaats leggen waar geen risico bestaat dat deze per abuis wordt gestart. Plaats de machine altijd op de grond, zodat deze niet kan vallen.
- ◆ Neem de volgende voorzorgsmaatregelen bij langere pauzes of als u de werkplek verlaat: Zet de voeding af en ontluicht de machine vervolgens door de start- en stopvoorziening te bedienen.

## Onderhoud

Regelmatig onderhoud is een basisvereiste voor een blijvend veilig en doelmatig gebruik van de machine. Volg de onderhoudsaanwijzingen zorgvuldig.

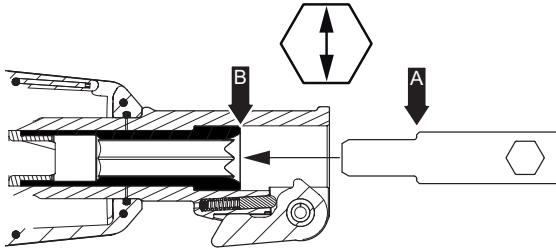
- ◆ Voordat u begint met onderhoud aan de machine, reinig deze dan om blootstelling aan gevaarlijke stoffen te voorkomen. Zie "Stof en dampen risico's".
- ◆ Gebruik alleen originele onderdelen. Schade of defecten die zijn veroorzaakt door het gebruik van niet-originele onderdelen, worden niet gedekt door onze garantie of productaansprakelijkheid.
- ◆ Neem voor het reinigen van mechanische onderdelen met oplosmiddelen de toepasselijke gezondheids- en veiligheidsbepalingen in acht en controleer of er voldoende ventilatie is.
- ◆ Voor grote servicewerkzaamheden aan de machine, neemt u contact op met de dichtstbijzijnde erkende werkplaats.
- ◆ Controleer na servicewerkzaamheden altijd of het trillingsniveau van de machine normaal is. Neem contact op met uw plaatselijke erkende werkplaats als dit niet het geval is.

## Iedere dag

Voordat u begint met onderhoud of het inzetgereedschap van pneumatische machines vervangt: schakel altijd de luchttoevoer uit en ontluicht de machine door de start- en stopvoorziening in te drukken. Maak de luchtslang vervolgens los van de machine.

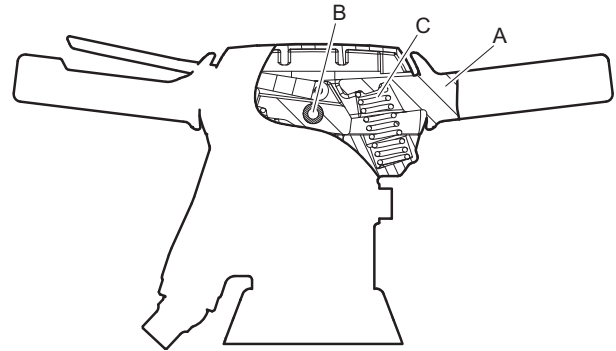
- ◆ Reinig en inspecteer de machine en zijn functies dagelijks voor aanvang van het werk.
- ◆ Controleer de gereedschapshouder op slijtage en werking.
- ◆ Verricht een algemene inspectie op lekkage en schade.
- ◆ Controleer of de luchtinlaatnippel is aangehaald en of de klauwkoppeling intact is.
- ◆ Controleer regelmatig of de olieplug goed is vastgedraaid.
- ◆ Controleer of de O-ring op de olieplug intact is en goed afdicht.
- ◆ Controleer de schroefdraad in het smeerapparaat van de machine en die van de olieplug. Vergewis u ervan dat de schroefdraad niet beschadigd of versleten is.

- ◆ Een te grote speling tussen de steel van het inzetgereedschap en de beitelbus zal meer trillingen genereren. Voorkom blootstelling aan buitensporige trillingen door de beitelbus te controleren op slijtage met behulp van het kaliber dat correspondeert met de steelgrootte van het inzetgereedschap. Als het kaliber (punt A) volledig op de beitelbus kan worden gedrukt (tot aan punt B) moet u de beitelbus onmiddellijk vervangen. Zie ook de info onder “Gereedschapsteel op slijtage controleren” voor het controleren van de steel van het inzetgereedschap.



- ◆ Als de machine is uitgerust met trillingdempende handgrepen, moet hun functie worden gecontroleerd.
- ◆ Controleer of de handgrepen onbelemmerd bewegen (omhoog - omlaag) en niet blijven steken.
- ◆ Controleer of de veren niet beschadigd zijn. Zie “Trillingdempende handgrepen, hoofdonderdelen”.
- ◆ Vervang beschadigde onderdelen onmiddellijk.
- ◆ Vervang versleten componenten op tijd.
- ◆ Zorg ervoor dat alle bevestigde onderdelen en randapparatuur, zoals slangen, afscheiders en smeerapparaten, goed worden onderhouden.

## Trillingdempende handgrepen, hoofdonderdelen



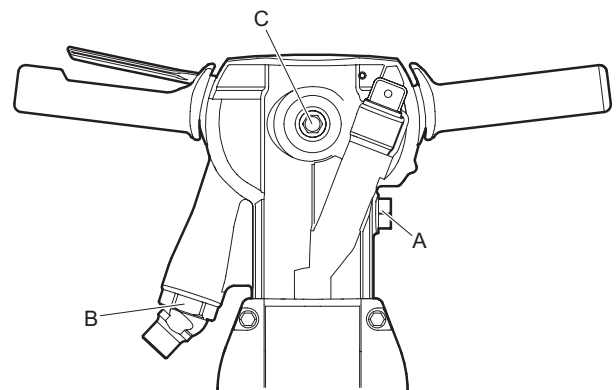
- A. Handgreep
- B. Lager
- C. Veer

## Periodiek onderhoud

Na iedere gebruikperiode van ongeveer 150 slaguren of twee keer per jaar moet de machine worden ontmanteld en moeten alle onderdelen worden gereinigd en gecontroleerd. Dit werk moet worden uitgevoerd door bevoegd personeel dat is opgeleid voor deze taak.

## Aanhaalkoppels

**LET OP** Bij het monteren van een verbinding op de wartelmoer steeds Loctite® 263™ of een gelijkwaardig product gebruiken.



- A. Schroefplug, 200 Nm
- B. Wartelmoer, 200 Nm, gebruik Loctite® 263™ (Loctite is een geregistreerd handelsmerk van de Henkel Corporation. 263 is een handelsmerk van de Henkel Corporation.)
- C. Schroef, 47 Nm

## Oplossen van storingen

Als de pneumatische machine niet start, te weinig vermogen levert of onregelmatig presteert: controleer de volgende punten:

- ◆ Controleer of het gebruikte inzetgereedschap een steel met de juiste afmetingen heeft.
- ◆ Controleer of de pneumatische machine de juiste hoeveelheid smeermiddel krijgt. Te veel smering kan resulteren in startproblemen, een laag vermogen of onregelmatige prestaties.
- ◆ Controleer of het persluchtsysteem de machine van voldoende luchtdruk voorziet om het hoogste vermogen te kunnen leveren.
- ◆ Controleer of de afmeting en de lengte van de luchtslang conform de aanbevelingen zijn. Zie onder "Installatie".
- ◆ Als de kans van bevriezing bestaat: controleer of de uitlaatpoorten van de machine niet geblokkeerd zijn.
- ◆ Als de machine na deze procedure nog steeds niet goed werkt: neem contact op met een erkende werkplaats.

## Opslag

- Reinig de machine grondig voordat u hem opbergt om blootstelling aan gevaarlijke stoffen te vermijden. Zie: "Gevaaren van stof en damp"
- Giet ongeveer ½ oz (5 cl) olie direct in de luchtinlaatnippel, sluit de machine aan op de perslucht en start hem een paar seconden.
- Sla de machine altijd op een droge plaats op.

## Opruimen

Een verbruikte machine moet dusdanig worden verwerkt en verwijderd dat het grootst mogelijke deel van het materiaal kan worden gerecycled, dat negatieve effecten op het milieu tot een minimum worden beperkt en met inachtneming van plaatselijke restricties.

## Technische gegevens

### Machinegegevens

Type	Steelafmeting mm	Gewicht kg	Lengte mm	Slagfrequentie Hz	Luchtverbruik l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Geluid- en Trillingsverklaring

Gegarandeerd geluidsvermogensniveau **L<sub>w</sub>** conform EN ISO 3744 in overeenstemming met richtlijn 2000/14/EG. Geluidsdrukniveau **L<sub>p</sub>** volgens EN ISO 11203.

Trillingswaarde **A** en onzekerheid **B** bepaald aan de hand van EN ISO 28927-10. Zie de tabel "Geluids- en trillingsgegevens" voor de waarden van A, B, enz.

Deze verklaarde waarden zijn verkregen d.m.v. een laboratoriumtest overeenkomstig de vermelde richtlijn of normen en ze zijn geschikt voor een vergelijking met de verklaarde waarden van andere gereedschappen die zijn getest overeenkomstig dezelfde richtlijn of normen. Deze verklaarde waarden zijn niet geschikt voor gebruik bij risicobeoordelingen en de waarden die worden opgemeten op individuele werkplekken kunnen hoger zijn. De werkelijke blootstellingswaarden en het risico van letsel zoals ervaren door een individuele gebruiker, zijn uniek en afhankelijk van de manier waarop de gebruiker werkt, in welk materiaal de machine wordt gebruikt, en ook van de blootstellingstijd, de fysieke conditie van de gebruiker en de conditie van de machine.

Wij, Atlas Copco Airpower NV, kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor de gevolgen van het gebruik van de verklaarde waarden in plaats van de waarden die de werkelijke blootstelling weerspiegelen, in een individuele risicobeoordeling in een werkplaatssituatie waarover we geen controle hebben.

Dit gereedschap kan een trillingssyndroom in handen en armen veroorzaken als het gebruik ervan niet adequaat wordt geregeld. Een handleiding van de EU voor het beheer van hand-arm-trillingen is beschikbaar op: <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Wij bevelen de implementatie van een gezondheidscontroleprogramma aan om in een vroegtijdig stadium symptomen te kunnen ontdekken die mogelijk gerelateerd zijn aan de blootstelling aan trillingen, zodat de beheersprocedures ter preventie van toekomstige stoornissen kunnen worden aangepast.

## Aanvullende trillingsinformatie

Deze informatie dient als hulp bij het inschatten van de trillingswaarden op de werkplek.

De trillingswaarde varieert aanzienlijk, afhankelijk van de werктаak en werktechniek van de gebruiker. De vermelde trillingswaarde betreft de hoofdhandgreep/hoofdhandgrepen, maar op andere handposities kunnen de trillingsniveaus aanzienlijk hoger liggen. We gaan ervan uit dat het gereedschap bij normaal bedoeld gebruik trillingen produceert binnen een bereik van  $C_{m/s^2}$  en  $E_{m/s^2}$  (totale trillingswaarden, zoals gedefinieerd in EN ISO 5349-1) afhankelijk van de kenmerken van de werктаak, maar dat de trillingswaarden bij bepaalde toepassingen buiten dit bereik kunnen komen.

De waarden  $D_{m/s^2}$  en  $F_{m/s^2}$  vormen een emissiegemiddelde dat zich waarschijnlijk goed leent tot het maken van een ruwe schatting van de blootstelling voor gebruikers die – binnen het bedoeld gebruik van het gereedschap – uiteenlopende taken verrichten. Wij wijzen erop dat toepassing van het gereedschap voor één speciale taak een ander emissiegemiddelde kan produceren. In zulke gevallen adviseren we met klem om een specifieke evaluatie van de trillingsemissie te verrichten.

## Geluids- en trillingsgegevens

Type	Geluid		Trilling					
	Verklaarde waarden		Verklaarde waarden					
	Geluidsdruk	Geluidsvermogen	Waarden drie assen		Aanvullende trillingsinformatie			
	EN ISO 11203	2000/14/EG	EN ISO 20643		Beton		Asfalt	
	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw gegarandeerd dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> waarde	B m/s <sup>2</sup> reikwijdten	C m/s <sup>2</sup> bereik	D m/s <sup>2</sup> gem.	E m/s <sup>2</sup> bereik	F m/s <sup>2</sup> gem.
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2–4,7	4,4	3,5–4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-
TEX 280PE 28 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2

	Geluid		Trilling					
	Verklaarde waarden		Verklaarde waarden					
	Geluidsdruk	Geluidsvermogen	Waarden drie assen		Aanvullende trillingsinformatie			
	EN ISO 11203	2000/14/EG	EN ISO 20643		Beton		Asfalt	
Type	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw gegarandeerd dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> waarde	B m/s <sup>2</sup> reikwijdten	C m/s <sup>2</sup> bereik	D m/s <sup>2</sup> gem.	E m/s <sup>2</sup> bereik	F m/s <sup>2</sup> gem.
32 x 160/152								

# EG Conformiteitsverklaring

## EG Conformiteitsverklaring (EG-richtlijn 2006/42/EG)

Wij, Atlas Copco Airpower NV, verklaren hierbij onder geheel eigen verantwoordelijkheid dat de hieronder vermelde machines in overeenstemming zijn met de eisen van de richtlijnen 2006/42/EG (Machinerichtlijn) en 2000/14/EG (Richtlijn geluidsemissie) en met de hieronder vermelde geharmoniseerde normen.

Handbediende pneumatische sloophamers	Gegarandeerd geluidsvermogeniveau [dB(A)]	Opgemeten geluidsvermogeniveau [dB(A)]	Pmax (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

**De volgende geharmoniseerde normen werden toegepast:**

- ◆ EN ISO 11148-4

**De volgende andere normen werden toegepast:**

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

**Gemachtigde vertegenwoordiger technische documentatie:**

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

**Vice President Design and Development:**

Gill Dhooghe

**Producent:**

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomssteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

**Plaats en datum:**

Pune, 2019-11





## DANSK

**Indhold**

Indledning.....	165
Om disse sikkerhedsinstruktioner og betjeningsvejledningen.....	165
<b>Sikkerhedsinstruktioner.....</b>	<b>166</b>
<b>Sikkerhed, signalord.....</b>	<b>166</b>
<b>Personlige forholdsregler og kvalifikationer.....</b>	<b>166</b>
Personligt beskyttelsesudstyr.....	166
Narkotika, alkohol eller medicin.....	166
<b>Montering, forholdsregler.....</b>	<b>166</b>
<b>Betjening, forholdsregler.....</b>	<b>167</b>
<b>Vedligeholdelse, forholdsregler.....</b>	<b>170</b>
<b>Opbevaring, forholdsregler.....</b>	<b>171</b>
<b>Oversigt.....</b>	<b>172</b>
<b>Konstruktion og funktion.....</b>	<b>172</b>
<b>Valg af den rigtige tryklufthammer til opgaven.....</b>	<b>172</b>
<b>Hovedkomponenter.....</b>	<b>172</b>
<b>Mærkater.....</b>	<b>173</b>
Typeskilt.....	173
Støjniveau-mærkat.....	173
Sikkerhedsmærkat.....	173
<b>Montering.....</b>	<b>173</b>
<b>Slanger og tilslutninger.....</b>	<b>173</b>
<b>Metoder til forhindring af frysning.....</b>	<b>174</b>
<b>Tilslutning af en vandudskiller.....</b>	<b>174</b>
<b>Smøring.....</b>	<b>174</b>
Kontrol af oliestand og fyldning af den integrerede smøreanordning.....	174
<b>Indsætningsværktøj.....</b>	<b>174</b>
Valg af det korrekte indsætningsværktøj.....	175
Smal mejsel.....	175
Spidsmejsel.....	175
Bredbladet mejsel.....	175
Kontrol af slid på værktøjsskaft.....	175
Indsætning og fjernelse af værktøjet.....	175
<b>Betjening.....</b>	<b>175</b>
<b>Start og stop.....</b>	<b>176</b>
<b>Betjening.....</b>	<b>176</b>
Start af boring.....	176
Brydning.....	176
<b>Når der holdes pause.....</b>	<b>176</b>
<b>Vedligeholdelse.....</b>	<b>177</b>
<b>Hver dag.....</b>	<b>177</b>
<b>Vibrationsabsorberende håndtags hovedkomponenter.....</b>	<b>177</b>
<b>Periodisk vedligeholdelse.....</b>	<b>178</b>
<b>Tilspændingsmomenter.....</b>	<b>178</b>
<b>Fejlfinding.....</b>	<b>178</b>
<b>Opbevaring.....</b>	<b>178</b>
<b>Bortskaffelse.....</b>	<b>178</b>
<b>Tekniske data.....</b>	<b>179</b>

---

Maskinens data.....	179
Støj- og Vibrationserklæring.....	179
Supplerende oplysninger om vibrationer.....	180
Støj- og vibrationsdata.....	180
EF-overensstemmelseserklæring.....	181
EF-overensstemmelseserklæring (EF-direktiv 2006/42/EF).....	181



## Indledning

Tak, fordi De har købt et Atlas Copco-produkt. Siden 1873 har det været vores mål at finde nye og bedre måder at dække vores kunders behov på. Gennem årene har vi udviklet innovative og ergonomiske produkter, der har hjulpet vores kunder med at forbedre og rationalisere den daglige drift.

Atlas Copco har et stærkt globalt salgs- og servicenetværk med kundecentre og distributører i hele verden. Vores eksperter er veluddannede fagfolk med omfattende kendskab til produkterne og erfaring i brugen af dem. Overalt i verden kan vi tilbyde produktsupport og ekspertise, der sikrer, at vores kunder kan arbejde med maksimal effektivitet til enhver tid.

Yderligere information findes på:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Om disse sikkerhedsinstruktioner og betjeningsvejledningen

Formålet med instruktionerne er at give Dem viden om, hvordan tryklufthammeren anvendes effektivt og sikkert. Vejledningen indeholder desuden gode råd og giver anvisninger på regelmæssig vedligeholdelse af tryklufthammeren.

Det er nødvendigt, at De læser denne vejledning omhyggeligt og forstår alle anvisningerne, før De anvender tryklufthammeren for første gang.

## Sikkerhedsinstruktioner

For at reducere risikoen for alvorlig tilskadekomst eller død for Dem selv eller andre skal De læse og forstå sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen, inden De arbejder med, reparerer, vedligeholder eller udskifter tilbehør på maskinen.

Slå sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen op på de steder, hvor der arbejdes med maskinen, udlever kopier til Deres ansatte, og sørg for, at alle læser sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen, før de arbejder med eller vedligeholder maskinen. Kun til professionel brug

Desuden bør operatøren, eller dennes arbejdsgiver, vurdere de specifikke risici, som kunne forekomme i forbindelse med brug af maskinen.

## Sikkerhed, signalord

Signalordene Fare, Advarsel og Forsigtig har følgende betydninger:

<b>FARE</b>	Angiver en farlig situation, som, hvis den ikke forhindres, vil medføre død eller alvorlig tilskadekomst.
<b>ADVARSEL</b>	Angiver en farlig situation, som, hvis den ikke forhindres, kan medføre død eller alvorlig tilskadekomst.
<b>FORSIGTIG</b>	Angiver en farlig situation, som, hvis den ikke forhindres, kan medføre mindre eller moderat tilskadekomst.

## Personlige forholdsregler og kvalifikationer

Kun kvalificeret og trænet personale må betjene og vedligeholde maskinen. De skal rent fysisk være i stand til at håndtere godset, vægten og værktøjets kraft. Brug altid sund fornuft og god dømmekraft.

### Personligt beskyttelsesudstyr

Anvend altid godkendt beskyttelsesudstyr. Operatører og alle andre personer i arbejdsområdet skal være iført beskyttelsesudstyr, herunder som et minimum:

- Beskyttelseshjelm
- Hørevern
- Slagfaste beskyttelsesbriller med sidebeskyttelse
- Åndedrætsværn når påkrævet
- Beskyttelseshandsker

- Passende sikkerhedsstøvler
- Passende arbejdsdragt eller lignende beklædning (ikke løst siddende tøj), som dækker arme og ben.

### Narkotika, alkohol eller medicin

#### ▲ ADVARSEL Narkotika, alkohol eller medicin

Narkotika, alkohol eller medicin kan påvirke Deres dømmekraft og koncentrationsevne. Nedsat reaktionsevne og forkerte vurderinger kan medføre alvorlige ulykker eller dødsfald.

- ▶ Brug aldrig maskinen når De er træt eller under indflydelse af narkotika, alkohol eller medicin.
- ▶ Ingen personer, der er under indflydelse af narkotika, alkohol eller medicin, må betjene maskinen.

## Montering, forholdsregler

### ▲ FARE Piskende luftslange

En trykluftslange der går løs, kan piske frem og tilbage og forårsage personskade eller dødsfald. Sådan reduceres risikoen:

- ▶ Kontrollér, at trykluftslangen og -forbindelserne ikke er beskadigede, udskift dem om nødvendigt.
- ▶ Kontrollér, at alle tryklufttilslutninger er sat ordentligt fast.
- ▶ Bær aldrig en trykluftmaskine i luftslangen.
- ▶ Forsøg aldrig at tage en trykluftslange af, der er under tryk. Sluk først for tryklufften på kompressoren, og udluft derefter maskinen ved at aktivere start/stop-anordningen.
- ▶ Brug ikke lynkoblinger på værktøjsåbningen. Brug slangekoblinger med gevind af hærdet stål (eller materiale med tilsvarende stødsikkerhed).
- ▶ Når der bruges universale spiralkoblinger (klokoblinger), anbefaler vi, at der anbringes låsetapper og piskestop-sikkerhedskabler for beskytte mod et muligt forbindelsessvigt mellem slange og værktøj eller slange og slange.
- ▶ Ret aldrig en trykluftslange mod Dem selv eller andre. For at undgå risikoen for personskader, må trykluft aldrig benyttes til at blæse for eksempel støv, snavs eller lignende af tøj.

### ▲ ADVARSEL Udstødt olieprop

Hvis olieproppen på en trykluftmaskinen går løs, kan den blive stødt ud og forårsage personskade.

- ▶ Inden olieproppen løsnes, skal der slukkes for trykluft på kompressoren og systemet skal udluftes.
- ▶ Inden maskinen startes, skal gevindene på olieproppen og smøreanordningen kontrolleres for beskadigelse eller slitage.
- ▶ Kontrollér at O-ringen på olieproppen er på plads og ikke beskadiget eller slidt.

### ▲ ADVARSEL Udskudt indsætningsværktøj

Hvis værktøjsholderen på maskinen ikke står i låst position, kan værktøjet blive skudt ud med stor kraft og forårsage personskader.

- ▶ Start aldrig maskinen, mens indsætningsværktøjet skiftes.
- ▶ Før værktøjet udskiftes, skal maskinen standses og kraftforsyningen slås fra, hvorefter maskinen skal udluftes ved at aktivere start-/stop-anordningen.
- ▶ Ret aldrig indsætningsværktøjet mod dig selv eller andre.
- ▶ Sørg for at værktøjet er ført helt ind og at værktøjsholderen står i låst position, før maskinen startes.
- ▶ Kontrollér låsefunktionen ved at trække det indsatte værktøj kraftigt udad.

### ▲ ADVARSEL Løstsiddende indsætningsværktøj

Hvis indsætningsværktøjets skaft ikke har den rigtige dimension, kan det resultere i, at indsætningsværktøjet tabes eller glider ud under arbejdet med fare for alvorlig tilskadekomst eller knuste hænder og fingre.

- ▶ Kontrollér, at værktøjsskaftet har den rette størrelse og længde i forhold til den bøsning der anvendes.
- ▶ Brug aldrig et indsætningsværktøj uden krave.

## Betjening, forholdsregler

### ▲ FARE Eksplosionsfare

Hvis et indsætningsværktøj kommer i kontakt med sprængstoffer eller eksplosive gasser, kan der ske en eksplosion. Når der arbejdes på visse materialer og når der bruges visse materialer, kan der opstå gnister og antændelse. Eksplosioner kan føre til alvorlige skader eller dødsfald.

- ▶ Arbejd aldrig med maskinen i et eksplosionsfarligt miljø.
- ▶ Brug aldrig maskinen i nærheden af brændbare materialer, dampe eller støv.
- ▶ Kontrollér, at der ikke er skjulte kilder af gas eller sprængstoffer.

### ▲ ADVARSEL Uventede bevægelser

Arbejdsværktøjet udsættes for kraftige påvirkninger, når maskinen bruges. Arbejdsværktøjet kan knække på grund af metaltræthed efter nogen tids brug. Hvis arbejdsværktøjet knækker eller sætter sig fast, kan der opstå uventede bevægelser, som kan forårsage uheld. Man kan endvidere komme til skade, hvis man mister balancen eller snubler.

- ▶ Sørg for altid at stå sikkert med en skulderbredde mellem fødderne og kropsvægten ligeligt fordelt.
- ▶ Efterse altid udstyret før brug. Anvend aldrig udstyret, hvis De har mistanke om, at det er beskadiget.
- ▶ Sørg for, at håndtagene er rene og fri for fedt og olie.
- ▶ Hold fødderne i sikker afstand fra arbejdsværktøjet.
- ▶ Stå fast, og hold altid fast i maskinen med begge hænder.
- ▶ Start aldrig maskinen, mens den ligger på jorden.
- ▶ Undlad at „ride“ på maskinen med det ene ben over håndtaget.
- ▶ Slå eller misbrug aldrig udstyret.
- ▶ Kontrollér regelmæssigt arbejdsværktøjet for slid, og kontrollér, om der er tegn på beskadigelse eller synlige revner.
- ▶ Vær opmærksom og se på det, De laver.

**▲ ADVARSEL Støv- og damprisiko**

Støv og/eller damp, som opstår eller spredes ved brug af denne maskine kan forårsage alvorlig og permanent sygdom, lidelse eller anden legemlig skade (for eksempel silikose eller anden irreversibel lungesygdom, som kan være livsfarlig, kræft, fødselsdefekter og/eller hudinflammationer).

Nogle slags støv og damp, som opstår ved boring, brydning, hamring, savning, slibning og andre byggeaktiviteter, indeholder substanser, som staten Californien og andre myndigheder har erklæret ansvarlige for åndedrætssygdomme, kræft, fødselsdefekter eller anden forplantningsskade. Nogle eksempler på sådanne substanser er:

- Krystallinsk kvarts, cement og andre murværksmaterialer.
- Arsenik og krom fra kemisk behandlet gummi.
- Bly fra blybaseret maling.

Stol ikke på, hvad du ser, når du vil afgøre, om der er støv eller damp i luften, for støv og damp i luften kan være usynlig for det blotte øje.

Gør følgende for at reducere risikoen for at blive udsat for støv og damp:

- ▶ Foretag en arbejdspladsspecifik risikovurdering. Risikovurderingen skal omfatte støv og damp, som opstår ved brug af maskinen, og eventuelt allerede eksisterende generende støv.
- ▶ Anvend passende teknikker til at minimere mængden af støv og damp i luften og en ophobning af det på udstyr, overflader, tøj og legemsdele. Eksempler på teknikker: udblæsningsventilation og støvopsamlingsystemer, vandforstøvere og vådboring. Kontroller støv og damp, der hvor det opstår, hvis det er muligt. Sørg for, at de forskellige anordninger er monteret korrekt, vedligeholdes og bruges rigtigt.
- ▶ Bær, vedligehold og brug åndedrætsværn rigtigt som anvist af Deres arbejdsgiver og som det kræves af arbejdssundheds- og sikkerhedsforskrifterne. Åndedrætsværnet skal være effektivt for den type substanser, det drejer sig om (og om muligt godkendt af en kompetent offentlig myndighed).
- ▶ Arbejd i et godt ventileret område.
- ▶ Hvis maskinen har en udblæsning, skal den ledes således, at genen ved støv reduceres i den støvfylde omgivelse.
- ▶ Brug og vedligehold maskinen som anbefalet i sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen
- ▶ Vælg, vedligehold og udskift forbrugsvarer/ indsætningsværktøjer/ andet tilbehør som anbefalet i sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen. Forkert valg eller mangel på vedligeholdelse af forbrugsvarer/ indsætningsværktøjer/ andet tilbehør kan forårsage unødvendig forøgelse af støv eller damp.
- ▶ Bær vaskbart eller engangsbeskyttelsestøj på arbejdsstedet, og tag bad og skift til rent tøj, før arbejdspladsen forlades for derved at begrænse påvirkning fra støv og damp på Dem selv, andre mennesker, biler, hjem og andre områder.
- ▶ Undgå at spise, drikke og ryge på områder, hvor der er støv og damp.
- ▶ Vask Deres hænder og ansigt omhyggeligt så hurtigt som muligt, efter at de har forladt det eksponerede område, og altid inden De spiser, drikker, ryger eller har kontakt med andre mennesker.
- ▶ Overhold alle relevante love og bestemmelser, herunder arbejdssundheds- og sikkerhedsforskrifter.
- ▶ Deltag i de luftovervågningsprogrammer, helbredsundersøgelser og sundheds- og sikkerhedstræningsprogrammer, som Deres arbejdsgiver eller erhvervsorganisationer tilbyder i henhold til arbejdssundheds- og sikkerhedsforskrifter og anbefalinger. Rådfør Dem med en læge, som har erfaring med relevant arbejdsmedicin.
- ▶ Samarbejd med Deres arbejdsgiver og erhvervsorganisation for at reducere udsættelsen for støv og damp på arbejdspladsen og for at reducere risiciene. Effektive sundheds- og sikkerhedsprogrammer, foranstaltninger og fremgangsmåder til beskyttelse af arbejdstagere og andre mod farlig udsættelse for støv og damp skal etableres og implementeres baseret på rådgivning fra sundheds- og sikkerhedseksperter. Rådfør Dem med eksperter.
- ▶ Rester af farlige substanser på maskinen kan udgøre en risiko. Maskinen skal rengøres omhyggeligt, før der udføres vedligeholdelsesarbejde på den.



### ▲ ADVARSEL Projektiler

Fejl på arbejdsemnet, på tilbehør eller på selve maskinen kan frembringe projektiler med høj hastighed. Når der arbejdes, kan splinter eller andre partikler fra det bearbejdede materiale blive til projektiler og forårsage personskade, hvis de rammer operatøren eller andre personer. Sådan reduceres risikoen:

- ▶ Brug godkendt personligt beskyttelsesudstyr og sikkerhedshjelm, herunder stødresistent øjenværn med sidebeskyttelse.
- ▶ Sørg for, at uautoriserede personer ikke får adgang til arbejdsområdet.
- ▶ Hold arbejdsstedet rent og frit for fremmedlegemer.
- ▶ Sørg for, at arbejdsemnerne er sikkert fastgjort.

### ▲ ADVARSEL Splintrisiko

Hvis man bruger indsætningsværktøjet som et håndholdt hammerværktøj, kan det føre til at splinter rammer operatøren, så denne kommer til skade.

- ▶ Brug aldrig et indsætningsværktøj som håndholdt hammerværktøj. De er specielt designet og varmebehandlet til kun at bruges i en maskine.

### ▲ ADVARSEL Risiko for at glide, snuble og falde

Der er risiko for at glide, snuble eller falde, for eksempel ved at snuble over slanger eller andre genstande. Man kan komme til skade ved at glide, snuble eller falde. Sådan reduceres risikoen:

- ▶ Sørg for, at der ikke findes slanger eller andre genstande på Deres eller andre personers vej.
- ▶ Sørg for, at De altid står sikkert med en skulderbredde mellem fødderne og kropsvægten ligeligt fordelt.

### ▲ ADVARSEL Risiko ved manglende bevægelse

Når De bruger maskinen til at udføre arbejdsrelaterede opgaver, oplever De måske ubehag i hænder, arme, skuldre, nakke eller andre dele af kroppen.

- ▶ Indtag en behagelig kropsholdning og oprethold samtidig et sikkert fodfæste og undgå akavede arbejdsstillinger.
- ▶ Det hjælper med til at undgå ubehag og træthed, hvis man skifter stilling under lange arbejdsopgaver.
- ▶ I tilfælde af vedvarende eller tilbagevendende symptomer, skal en kvalificeret specialist konsulteres.

### ▲ ADVARSEL Fare pga. vibrationer

Normal og korrekt brug af maskinen udsætter operatøren for vibrationer. Udsættes man regelmæssigt og hyppigt for vibrationer, kan det forårsage eller bidrage til at forværre skader eller sygdomme i operatørens fingre, hænder, håndled, arme, skuldre og/eller nerver og blodtilførsel eller andre dele af kroppen, også svækkende og/eller permanente skader eller sygdomme, som kan udvikle sig gradvist over perioder på uger, måneder eller år. Sådanne skader eller sygdomme kan også være kredsløbsskader, skader på nervesystemet, leddskader og muligvis skader på andre af kroppens strukturer.

Hvis der på noget tidspunkt optræder følelsesløshed, vedvarende tilbagevendende ubehag, brændende fornemmelse, stivhed, dunken, snurren, smerter, klodsethed, svækket gribeevne, hvidfarvning af huden eller andre symptomer, uanset om det sker under arbejde med maskinen eller ikke, må der ikke længere arbejdes med maskinen, arbejdsgiveren skal informeres og der skal søges lægehjælp. Fortsat brug af maskinen efter, at der har været den slags symptomer, kan øge risikoen for, at symptomerne bliver mere alvorlige og/eller permanente.

Brug og vedligehold maskinen som anbefalet i denne vejledning, så der undgås unødigt forøgelse af vibrationer.

Følgende kan være med til at reducere vibrationspåvirkningen for operatøren:

- ▶ Lad værktøjet gøre arbejdet. Hold så let på maskinen, som behørig kontrol og sikker betjening tillader.
- ▶ Hvis maskinen har vibrationsabsorberende håndtag, skal de holdes i en midterposition og bør ikke presses til endestop.
- ▶ Når slagfunktionen er aktiveret, bør Deres eneste kontakt med maskinen være Deres hænder på håndtaget eller håndtagene. Undgå enhver anden kontakt, for eksempel at støtte nogen del af kroppen mod maskinen eller at læne Dem mod maskinen i et forsøg på at forstærke slagkraften. Det er også vigtigt, at start- og stopanordningen ikke er tilkoblet, når værktøjet trækkes væk fra den flade, der arbejdes på.
- ▶ Sørg for, at arbejdsværktøjet er godt vedligeholdt (herunder dets skæreevne, hvis det er et skærende værktøj), ikke er slidt, og at det har den rigtige størrelse. Hvis der anvendes arbejdsværktøjer, som ikke er ordentligt vedligeholdt, eller som er slidte eller ikke har den rigtige størrelse, tager det længere tid at udføre arbejdet (og længere vibrationspåvirkning), som kan medføre eller bidrage til, at operatøren udsættes for højere vibrationsniveauer.

- ▶ Indstil straks arbejdet, hvis maskinen pludseligt begynder at vibrere kraftigt. Før arbejdet genoptages, skal årsagen til de forstærkede vibrationer findes og fjernes.
- ▶ Undlad altid at tage fat i, holde om eller røre ved arbejdsværktøjet, når maskinen er i brug.
- ▶ Tag imod sundhedskontrol eller -overvågning, helbredsundersøgelser og træningsprogrammer, når det tilbydes af Deres arbejdsgiver, og når det er påbudt ved lov.
- ▶ Tag varmt tøj på og hold Deres hænder varme og tørre, når De arbejder i kulde.
- ▶ Udsugningsluften er stærkt afkølet og må ikke komme i kontakt med operatøren. Led altid udsugningsluften bort fra hænder og krop.

Se „Støj- og vibrationsdeklarationen“ for maskinen, herunder også de deklarerede vibrationsværdier. Disse informationer findes sidst i sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen.

- ◆ Overhold det anbefalede lufttryk ved arbejde med maskinen. Hvis der arbejdes med et højere eller lavere lufttryk, kan det resultere i højere vibrationsniveauer.

#### ▲ FARE El-fare

Maskinen er ikke elektrisk isoleret. Hvis maskinen kommer i kontakt med elektricitet, kan det resultere i alvorlige skader eller død.

- ▶ Betjen aldrig maskinen i nærheden af el-ledninger eller anden el-kilde.
- ▶ Kontrollér, at der ikke er skjulte ledninger eller andre elektricitetskilder i arbejdsområdet.

#### ▲ ADVARSEL Fare ved skjulte genstande

Når der arbejdes, udgør skjulte ledninger og rør en fare, som kan resultere i alvorlige skader.

- ▶ Kontrollér materialernes sammensætning før arbejdsstart.
- ▶ Pas på skjulte kabler og rør, f.eks. til elektricitet, telefon, vand, gas og spildevand etc.
- ▶ Hvis det ser ud til, at værktøjet har ramt en skjult genstand, skal der straks slukkes for maskinen.
- ▶ Før der fortsættes, skal det sikres, at der ikke er fare på færde.

#### ▲ ADVARSEL Utilsigtet start

Utilsigtet start af maskinen kan forårsage skader.

- ▶ Hold hænderne væk fra start/stop-anordningen, indtil De er klar til at starte maskinen.
- ▶ Lær hvordan maskinen slås fra, hvis der opstår en nødsituation.
- ▶ Slip straks start-/stop-anordningen, i alle tilfælde hvor kraftforsyningen afbrydes.
- ▶ Når der monteres eller fjernes indsætningsværktøjer, skal lufttilførslen slukkes, maskinen udluftes ved at trykke på start-/stopanordningen og maskinen tages fra kraftforsyningen.

#### ▲ ADVARSEL Støjfare

Høje støjniveauer kan forårsage permanent og invaliderende høretab og andre problemer, som f.eks. tinnitus (ringende, summende, fløjtende eller brummende lyde i ørerne). For at reducere risiciene og forebygge unødvendig forøgelse af støjniveauer gælder følgende:

- ▶ En risikovurdering af disse risici og implementering af passende kontrolforanstaltninger er vigtigt.
- ▶ Betjen og vedligehold maskinen som anbefalet i denne vejledning.
- ▶ Vælg, vedligehold og udskift indsætningsværktøjet som anbefalet i denne vejledning.
- ▶ Hvis maskinen har en lyd-dæmper, kontrolleres det, at den sidder rigtigt og er i god driftstilstand.
- ▶ Brug altid høreværn.
- ▶ Brug dæmpningsmateriale for at forhindre, at arbejdssemnerne „ringer“.

## Vedligeholdelse, forholdsregler

#### ▲ ADVARSEL Maskinmodifikation

Enhver modifikation af maskinen kan medføre personskade for Dem selv og andre.

- ▶ Modificér aldrig maskinen. Modificerede maskiner dækkes ikke af garanti eller produktansvar.
- ▶ Brug altid originale dele, arbejdsværktøjer og udstyr.
- ▶ Udskift omgående beskadigede dele.
- ▶ Udskift slidte komponenter i god tid.

**▲ FORSIGTIG Varmt arbejdsværktøj**

Spidsen på arbejdsværktøjet kan blive varm og skarp under brug. Berøring af den kan medføre forbrændinger og snitsår.

- ▶ Rør aldrig ved et varmt eller skarpt arbejdsværktøj.
- ▶ Vent indtil arbejdsværktøjet er afkølet før udførelse af vedligeholdelsesarbejde.

**▲ ADVARSEL Risiko ved indsætningsværktøj**

Uforsætlig betjening af start-/stopanordningen under vedligeholdelse eller montering kan forårsage alvorlige uheld, hvis kraftforsyningen er tilsluttet.

- ▶ Efterse, rens, monter eller fjern aldrig indsætningsværktøj, når kraftforsyningen er tilsluttet.

## Opbevaring, forholdsregler

---

- ◆ Opbevar maskinen et sikkert sted, hvor den er uden for børns rækkevidde og låst inde.

## Oversigt

For at reducere risikoen for alvorlig tilskadekomst eller død for Dem selv eller andre skal De læse og forstå sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen, inden De arbejder med, reparerer, vedligeholder eller udskifter tilbehør på maskinen.

## Konstruktion og funktion

TEX 140PS-TEX 280PE er forskellige håndholdte tryklufthamre beregnet til middelsvær til svær nedbrydning af materialer som beton, asfalt og murværk. Tryklufthamrene er beregnet til vertikal brug. Ingen anden anvendelse er tilladt.

Anbefalede indsætningsværktøjer står på reservedelslisten til maskinen.

## Valg af den rigtige tryklufthammer til opgaven

Det er vigtigt at vælge den rigtige størrelse tryklufthammer til det arbejde, der skal udføres.

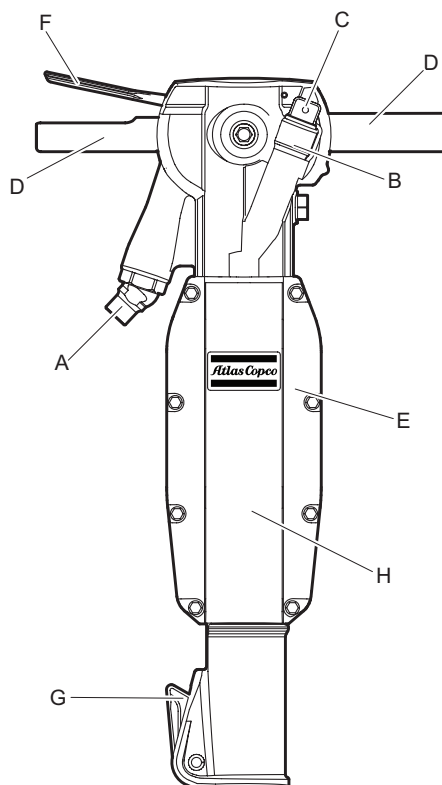
Hvis der anvendes en for lille tryklufthammer, vil arbejdet tage længere tid.

Hvis der anvendes en for stor hammer, skal den flyttes hyppigt, hvilket er unødigt trættende for operatøren.

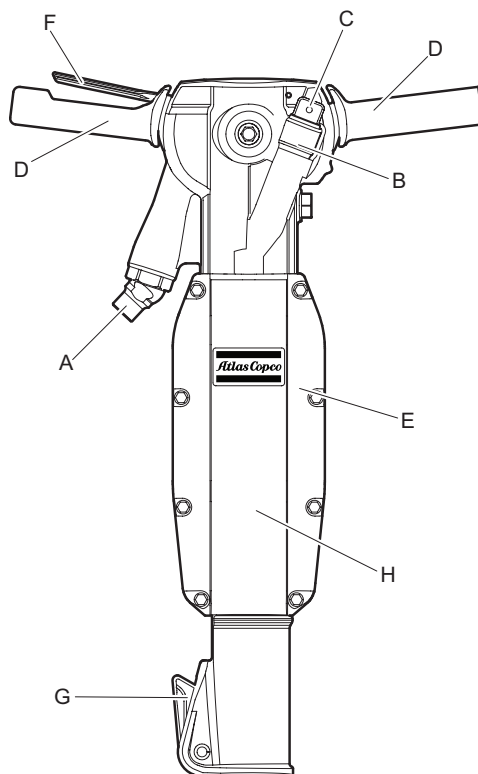
En enkel regel for valg af den rigtige størrelse tryklufthammer siger, at et stykke afbrækket materiale af normal størrelse skal kunne fjernes fra det, der arbejdes på, i løbet af 10-20 sekunder.

- Hvis det tager mindre end 10 sekunder, bør der vælges en mindre tryklufthammer.
- Hvis det tager mere end 20 sekunder, bør der vælges en større tryklufthammer.

## Hovedkomponenter



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



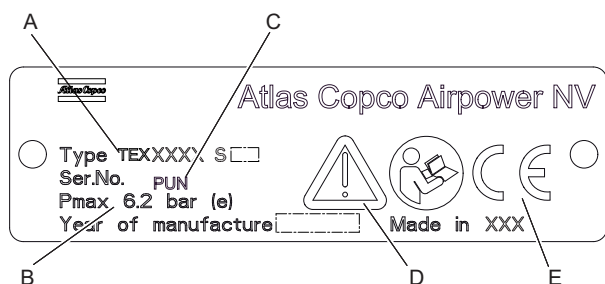
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Luftindtag
- B. Smøreanordning
- C. Olieroprop
- D. Håndtag
- E. Lyddæmper
- F. Udløser (start-/stopanordning)
- G. Værktøjsholder
- H. Cylinder

## Mærkater

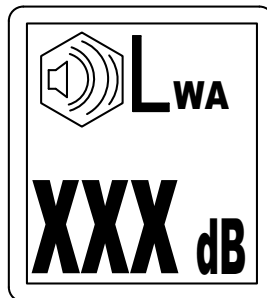
Maskinen er forsynet med mærkater, som indeholder vigtige informationer om personlig sikkerhed og maskinens vedligeholdelse. Mærkaterne skal være i en sådan tilstand, at de nemt kan læses. Nye mærkater kan bestilles fra reservedelslisten.

### Typeskilt



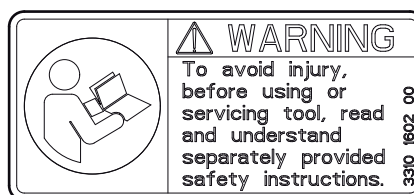
- A. Maskintype
- B. Maksimalt tilladt tryk for tryklufforsyning
- C. Serienummer
- D. Advarselssymbolet sammen med bogsymbolet betyder, at brugeren skal læse sikkerhedsinstruktionerne og betjeningsvejledningen, før maskinen anvendes første gang.
- E. CE-symbolet betyder, at maskinen er EU-godkendt. Se EU-deklarationen, som følger med maskinen, for yderligere information. Hvis CE-symbolet mangler, betyder det, at maskinen ikke er EU-godkendt.

### Støjniveau-mærkat



Mærkaten angiver det garanterede støjniveau i henhold til EU-direktiv 2000/14/EF. Se „Tekniske data“ vedrørende det nøjagtige støjniveau.

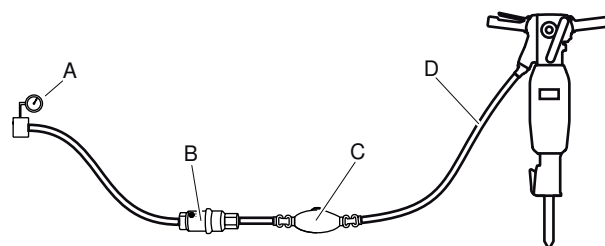
### Sikkerhedsmærkat



For at undgå tilskadekomst skal de separat udleverede sikkerhedsinstruktioner læses og forstås, inden værktøjet bruges eller vedligeholdes.

## Montering

### Slanger og tilslutninger



- A. Trykluftkilde
  - B. Vandudskiller (ekstraudstyr)
  - C. Smøreanordning (ekstraudstyr)
  - D. Maks. 3 m (10 ft) trykluftslange mellem smøreanordningen og maskinen.
- ♦ Kontrollér, at De anvender det anbefalede arbejdstryk, 6 bar (e) (87 psi).
  - ♦ Det maksimalt tilladte luftryk, 7 bar (e) (102 psi), må ikke overskrides.
  - ♦ Blæs eventuelle urenheder ud af trykluftslangen, før den sættes til maskinen.

- ♦ Vælg en trykluftslange i korrekt dimension og længde. Slangere på op til 30 m (100 ft) bør have en indvendig minimumsdiameter på 19 mm (3/4 in.). Slangere på mellem 30 og 100 m (100 og 330 ft) bør have en indvendig minimumsdiameter på 25 mm (1 in.).

## Metoder til forhindring af frysning

Isdannelse i lyddæmperen kan forekomme, når den omgivende lufts temperatur er 0–10°C (32–50 °F), og den relative luftfugtighed er høj.

Maskinen er konstrueret til at undgå isdannelse i lyddæmperen. Alligevel kan der under ekstreme forhold dannes is i lyddæmperen.

Gør yderligere følgende for at modvirke risikoen for isdannelse:

- ♦ Brug Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL som smøremiddel. Breaker and hammer AIR-OIL modvirker tilfrysning.
- ♦ Brug en vandudskiller.

## Tilslutning af en vandudskiller

Der skal anvendes en tilstrækkeligt lang slange mellem kompressoren og vandudskilleren for at sikre, at vanddampen afkøles og kondenseres i slangen, før den når frem til vandudskilleren.

Hvis den omgivende temperatur er under 0°C (32°F), skal slangen være kort nok til at forhindre, at vandet fryser i slangen, før det når frem til vandseparatoren.

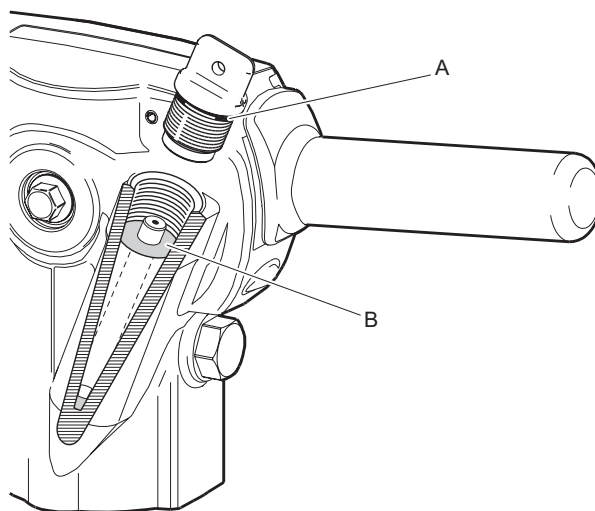
## Smøring

Smøremidlet er vigtigt for maskinens funktion og betyder meget for maskinens levetid. Hvis der ikke findes en integreret smøreanordning, tilsluttes en separat smøreanordning til luftslangen. God smøring sikres ved, at længden på luftslangen mellem den separate smøreanordning og trykluftmaskinen ikke overstiger 3 meter.

Brug et syntetisk smøremiddel som for eksempel Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL eller mineralsk olie med de egenskaber, der anbefales i nedenstående tabel.

Smøremiddel	Temperatur område (°C)	Viskositet
Breaker and hammer AIR-OIL	-30 til +50	-
Mineralsk olie/syntetisk olie	+15 til +50	ISO VG 46-68
Mineralsk olie/syntetisk olie	-20 til +15	ISO VG 22-32

## Kontrol af oliestand og fyldning af den integrerede smøreanordning



- ♦ Kontrollér oliestanden en gang om dagen.
- ♦ Anbring maskinen vertikalt, når oliestanden kontrolleres og der påfyldes olie.
- ♦ Tør af rundt om olieproppen og fjern den.
- ♦ Kontrollér, at gevindene ikke er beskadigede eller slidte. Udskift altid dele med beskadigede eller slidte gevind.
- ♦ Kontrollér O-ringen (A). Hvis O-ringen mangler eller er beskadiget, skal den omgående udskiftes.
- ♦ Se tabellen vedrørende korrekt smøremiddel.
- ♦ Fyld smøremiddel på til 'laveste' gevind (B).
- ♦ Spænd proppen godt til med hånden og tør af overskydende olie af.

## Indsætningsværktøj

### ▲ FORSIGTIG Varmt arbejdsværktøj

Spidsen på arbejdsværktøjet kan blive varm og skarp under brug. Berøring af den kan medføre forbrændinger og snitsår.

- ▶ Rør aldrig ved et varmt eller skarpt arbejdsværktøj.
- ▶ Vent indtil arbejdsværktøjet er afkølet før udførelse af vedligeholdelsesarbejde.

**BEMÆRK** Afkøl aldrig et varmt indsætningsværktøj i vand, det kan føre til skrøbelighed og tidligt svigt.

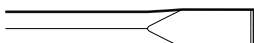
### Valg af det korrekte indsætningsværktøj

Valg af rigtigt indsætningsværktøj er en forudsætning for korrekt maskinfunktion. Det er vigtigt, at vælge indsætningsværktøjer af høj kvalitet for at undgå unødvendig maskinskade.

Maskinen kan blive ødelagt, hvis De anvender forkerte indsætningsværktøjer.

Anbefalede indsætningsværktøjer står på reservedelslisten til maskinen.

### Smal mejsel



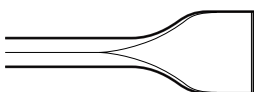
Den smalle mejsel bruges til nedbrydnings- og skærearbejde i beton og andre typer hårdt materiale.

### Spidsmejsel



Spidsmejslen bør kun anvendes til at lave huller i beton og andre typer hårdt materiale.

### Bredbladet mejsel

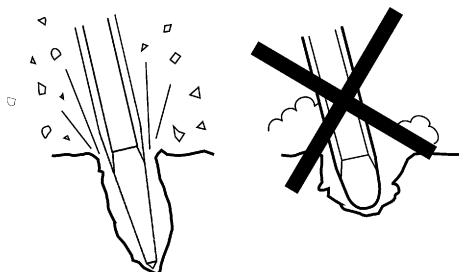


Den brede mejsel anvendes til bløde materialer, som f.eks. asfalt og frossen jord.

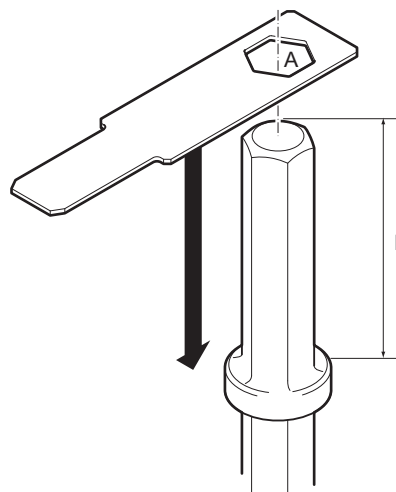
### ▲ ADVARSEL Vibrationsrisiko

Brug af indsætningsværktøjer, som ikke opfylder nedennævnte kriterier, vil medføre længere arbejdstid til opgaven, og kan medføre udsættelse for højere vibrationsniveauer. Et slidt værktøj medfører også længere arbejdstid.

- ▶ Sørg for, at det indsatte værktøj er godt vedligeholdt, ikke er udslidt og har den rigtige størrelse.
- ▶ Brug altid et skarpt værktøj, så De kan arbejde effektivt.



### Kontrol af slid på værktøjsskaft



Brug måleværktøjet, der svarer til dimensionen på indsætningsværktøjets skaft. I afsnittet "Tekniske data" kan du finde de korrekte mål på værktøjsskaftet.

- Kontroller, om hullet (A) på måleværktøjet kan skubbes ned over skaftet på indsætningsværktøjet. Hvis det er muligt, betyder det, at skaftet er slidt op, og at indsætningsværktøjet skal udskiftes.
- Kontroller, at længden (B) svarer til den bestilte maskintype.

### Indsætning og fjernelse af værktøjet

Når indsætningsværktøjet monteres/fjernes, skal følgende instruktioner altid følges:

- ◆ Forebyggelse af utilsigtet start: Slå først trykluffen fra ved kompressoren, og udluft derefter maskinen ved at aktivere start/stop-anordningen. Maskinen kobles fra strømkilden.
- ◆ Inden indsætning af et værktøj skal værktøjsskaftet smøres med fedt.
- ◆ Montering/fjernelse af indsætningsværktøjet.
- ◆ Luk værktøjsholderen og kontroller låsefunktionen ved at rykke det indsatte værktøj kraftigt udad.

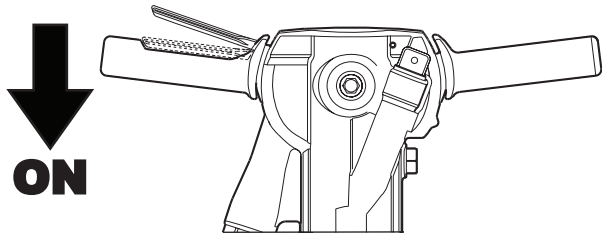
## Betjening

### ▲ ADVARSEL Utilsigtet start

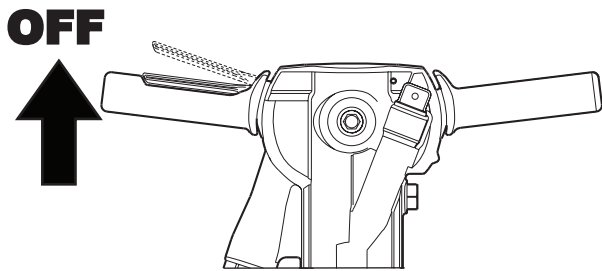
Utilsigtet start af maskinen kan forårsage skader.

- ▶ Hold hænderne væk fra start/stop-anordningen, indtil De er klar til at starte maskinen.
- ▶ Lær hvordan maskinen slås fra, hvis der opstår en nødsituation.
- ▶ Stands maskinen omgående i tilfælde af afbrydelse af kraftforsyningen.

## Start og stop



Start trykluffhammeren ved at trykke ned på udløseren.

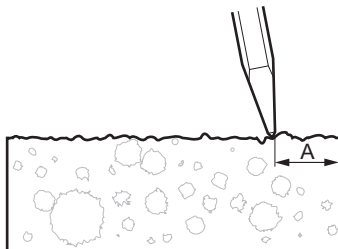


Stop trykluffhammeren ved at slippe udløseren. Udløseren går automatisk tilbage til stopstillingen.

## Betjening

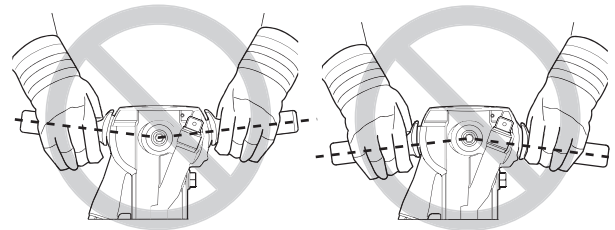
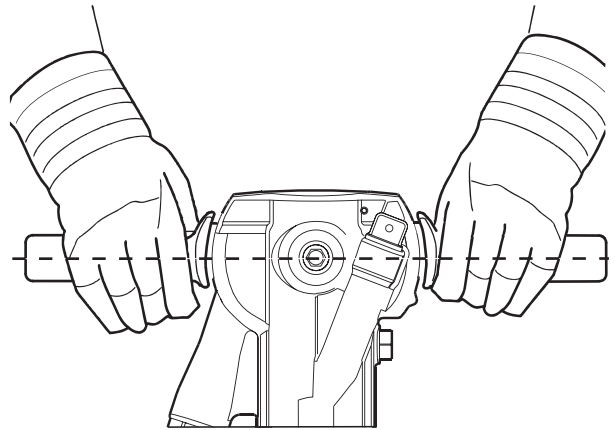
### Start af boring

- ◆ Stå i en stabil stilling, med fødderne i sikker afstand fra det indsatte værktøj.
- ◆ Pres værktøjet mod arbejdsfladen, inden maskinen startes.
- ◆ Start boringen i en sådan afstand fra kanten, at maskinen er i stand til at bryde materialet uden vægtstangsvirkning.
- ◆ Prøv aldrig på at bryde for store stykker af. Tilpas brydeafstanden (A), så indsætningsværktøjet ikke sætter sig fast.



### Brydning

- ◆ Lad maskinen gøre arbejdet, og lad være med at presse for hårdt. Det vibrationsdæmpende håndtag må under ingen omstændigheder presses helt ned til basen.
- ◆ For trykluffhammerer med vibrationsdæmpende håndtag: Fremføringskraften skal justeres således, at håndtaget er trykket „halvvejs“ ned. Den bedste vibrationsdæmpnings- og brydningseffekt opnås i denne stilling.



- ◆ Undgå at arbejde i ekstremt hårde materialer, f.eks. granit og direkte på jernarmeringer, som ville give kraftige vibrationer.
- ◆ Enhver form for tomgang, betjening uden indsætningsværktøj eller arbejde med en opløftet maskine skal undgås.
- ◆ Når maskinen er løftet op, må start-/stopanordningen ikke være aktiveret.
- ◆ Kontrollér jævnligt, at maskinen er velsmurt.

### Når der holdes pause

- ◆ Når De holder pause, skal maskinen altid opbevares på en måde, så der ikke er risiko for, at den kan startes utilsigtet. Sørg for at anbringe maskinen på jorden, så den ikke kan falde ned.
- ◆ Ved længere pauser, eller når arbejdspladsen forlades: Sluk først for kraftforsyningen og udluft derefter maskinen ved at aktivere start/stop-anordningen.



## Vedligeholdelse

Regelmæssig vedligeholdelse er et grundlæggende krav til fortsat sikker og effektiv brug af maskinen. Følg vedligeholdelsesinstruktionerne omhyggeligt.

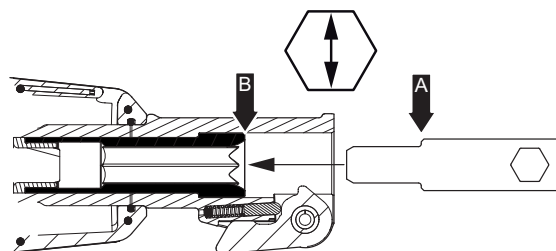
- ◆ Før du starter med vedligeholdelse af maskinen, skal du rengøre den for at undgå at blive udsat for farlige stoffer. Se "Risiko for støv og røg".
- ◆ Brug kun godkendte reservedele. Skader eller fejl, som opstår på grund af ikke-godkendte reservedele, dækkes ikke af garanti eller produktansvar.
- ◆ Ved rensning af mekaniske dele med et opløsningsmiddel, skal gældende sundheds- og sikkerhedsbestemmelser overholdes, og der skal være tilstrækkelig ventilation.
- ◆ Ved behov for et større eftersyn af maskinen, kontaktes nærmeste autoriserede værksted.
- ◆ Kontrollér efter hvert eftersyn, at maskinens vibrationsniveau er normalt. Hvis det ikke er tilfældet, kontaktes nærmeste autoriserede værksted

## Hver dag

Før der udføres vedligeholdelsesarbejde eller skiftes indsætningsværktøj på trykluftmaskiner, skal der altid slukkes for lufttilførslen, og maskinen skal udluftes ved at trykke på start-/stopanordningen. Derefter tages luftslangen af maskinen.

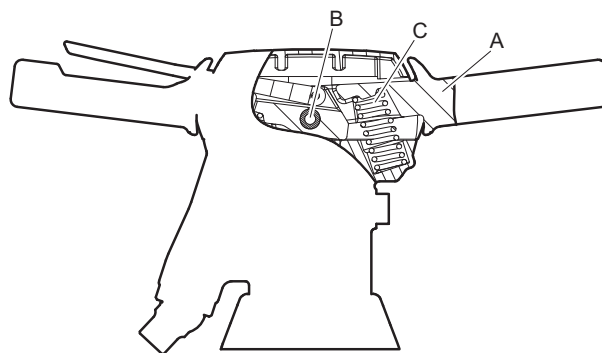
- ◆ Rens maskinen og efterse den og dens funktioner hver dag, inden arbejdet begynder.
- ◆ Efterse værktøjsholderen for slid, og kontrollér dens funktion.
- ◆ Foretag et generelt eftersyn for lækager og skader.
- ◆ Kontrollér, at luftindgangsniplen er spændt fast, og at klokoblingen er fri for skader.
- ◆ Kontrollér regelmæssigt, at olieproppen er spændt til.
- ◆ Kontrollér, at O-ringen på olieproppen er ubeskadiget og lukker tæt.
- ◆ Kontrollér gevindene i maskinens smøreanordning og på olieproppen. Kontrollér at de ikke er beskadigede eller slidte.

- ◆ For stort et spillerum mellem indsætningsværktøjets skaft og mejselbøsningen vil give øgede vibrationer. Kontrollér mejselbøsningen for slid med et måleinstrument, som svarer til indsætningsværktøjets skaftdiameter, så overdrevent store vibrationer undgås. Hvis måleinstrumentet (punkt A) kan skubbes helt ind i mejselboringen (til punkt B), skal mejselbøsningen omgående udskiftes. Se også „Kontrol af slid på værktøjsskaftet“, når indsætningsværktøjets skaft kontrolleres.



- ◆ Hvis maskinen har vibrationsabsorberende håndtag, skal disses funktion kontrolleres.
- ◆ Kontrollér, at håndtagene kan bevæge sig frit (op – ned) og ikke blokerer.
- ◆ Kontrollér at fjedrene ikke er beskadiget, se „Vibrationsabsorberende håndtags hovedkomponenter“
- ◆ Udskift omgående beskadigede dele.
- ◆ Udskift slidte komponenter i god tid.
- ◆ Sørg for, at alt påsat og tilhørende udstyr, såsom slanger, vandudskillere og smøreanordninger vedligeholdes ordentligt.

## Vibrationsabsorberende håndtags hovedkomponenter



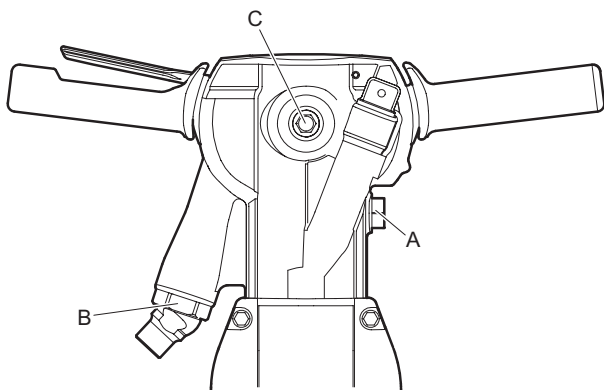
- A. Håndtag
- B. Leje
- C. Fjeder

## Periodisk vedligeholdelse

Efter hver brugsperiode på ca. 150 driftstimer eller to gange om året, skal maskinen adskilles og alle dele renses og efterses. Dette arbejde skal udføres af autoriseret personale, som er uddannet til denne opgave.

## Tilspændingsmomenter

**BEMÆRK** Ved montering af tilslutningsnippe skal banjobolt sikres med Loctite® 263™ eller tilsvarende gevindlim.



- A. Skruerprop, 200 Nm
- B. Omløbermøtrik, 200 Nm, brug Loctite® 263™ (Loctite er et registreret varemærke fra Henkel Corporation. 263 er et varemærke fra Henkel Corporation.)
- C. Skrue, 47 Nm

## Fejlfinding

Hvis trykluftmaskinen ikke vil starte, mangler kraft eller kører ujævnt, kontrolleres følgende punkter.

- ◆ Kontrollér, at det indsætningsværktøj, der bruges, har den korrekte skaftdimension.
- ◆ Kontroller, at trykluftmaskinen tilføres den rette mængde smøremiddel. For meget smøring kan give start- problemer, mangel på kraft eller ujævn drift.
- ◆ Kontrollér, at trykluftsystemet forsyner maskinen med tilstrækkeligt trykluft til fuld kraft.
- ◆ Kontroller luftslangens dimension og længde i henhold til de givne anbefalinger. Se „Montering“.
- ◆ Hvis der er risiko for at det fryser, skal det kontrolleres, at maskinens udblæsningsåbninger ikke er blokeret.

- ◆ Hvis maskinen stadig ikke fungerer tilfredsstillende efter udførelse af disse kontroller, kontaktes et autoriseret værksted.

## Opbevaring

- Rens maskinen grundigt før den opbevares, så farlige substanser undgås. Se „Støv- og damprisiko“
- Hæld ca. ½ oz (5 cl) olie direkte i luftindtagsniplen, tilslut maskinen til tryklufforsyningen, og lad den køre nogle få sekunder.
- Maskinen skal altid opbevares på et tørt sted.

## Bortskaffelse

En brugt maskine skal behandles og bortskaffes således, at materialet kan genbruges i størst muligt omfang, så enhver negativ påvirkning af miljøet bliver så lav som muligt og i henhold til de lokale forskrifter.

## Tekniske data

### Maskinens data

Type	Skaftdimension mm	Vægt kg	Længde mm	Slagfrekvens Hz	Luftforbrug l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Støj- og Vibrationserklæring

Garanteret lydeffektniveau **L<sub>w</sub>** i henhold til EN ISO 3744 i overensstemmelse med Direktiv 2000/14/EF.

Lydtryksniveau **L<sub>p</sub>** i henhold til EN ISO 11203.

Vibrationsværdier **A** og usikkerhed **B** fastlagt i henhold til EN ISO 20643. Se tabel „Støj- og vibrationsdata“ vedrørende værdierne for A, B, etc.

Disse deklarerede værdier er fundet ved typeprøvning i laboratorium i overensstemmelse med det angivne direktiv eller de angivne normer og er egnet til sammenligning med de deklarerede værdier for andet værktøj, som er testet i overensstemmelse med det samme direktiv eller de samme normer. Disse deklarerede værdier er ikke egnede til at anvendes i risikovurderinger, og værdier målt på de enkelte arbejdssteder kan være højere. De faktiske eksponeringsværdier og risici for overlast, der opleves af den enkelte bruger er unikke og afhænger af, hvordan brugeren arbejder, hvilket materiale maskinen anvendes på, samt på eksponeringstiden og brugerens fysiske tilstand og maskinens tilstand.

Vi, Atlas Copco Airpower NV, kan ikke holdes ansvarlige for følgerne af at anvende de deklarerede værdier i stedet for værdier, der afspejler den faktiske eksponering i en individuel risikovurdering i en arbejdssituation, som vi ikke har nogen indflydelse på.

Dette værktøj kan give hånd-arm vibrationssyndrom, hvis det ikke anvendes hensigtsmæssigt. En EU-vejledning til håndtering af hånd-armvibration kan findes på <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Vi anbefaler et sundhedsovervågningsprogram med det formål at detektere tidlige symptomer, som kan stå i forbindelse med vibrationseksponering, således at procedurerne kan modificeres med henblik på at forebygge fremtidig skade.

## Supplerende oplysninger om vibrationer

Disse informationer er beregnet som hjælp ved en grov vurdering af vibrationsværdien på arbejdspladsen.

Hvor stærke vibrationer der afgives, afhænger stærkt af opgaven og operatørens teknik. Den deklarerede vibrationsværdi relaterer til hovedhåndtag(ene) og der kan forekomme langt højere vibrationsniveauer i andre håndstillinger. Vi tror, at normal tilsigtet brug af værktøjet almindeligvis vil frembringe vibrationer inden for området  $C_{m/s^2}$  og  $E_{m/s^2}$  (totale vibrationsværdier som defineret i EN ISO 5349-1) afhængigt af opgavens specielle detaljer, men vibrationer uden for dette område kan forekomme ved nogle anvendelser.

Et tal på  $D_{m/s^2}$  og  $F_{m/s^2}$  er formodentlig en brugbar gennemsnitlig afgivelsesværdi, når man for eksempel groft vurderer en sandsynlig gennemsnitlig udsættelse for brugere, som udfører en lang række opgaver inden for den tilsigtede brug af værktøjet. Vi gør opmærksom på, at den gennemsnitsvibration, der afgives ved anvendelse af værktøjet til en enkelt specialopgave kan være anderledes, og i sådanne tilfælde anbefaler vi stærkt, at der foretages en specifik evaluering af vibrationsafgivelsen.

## Støj- og vibrationsdata

Type	Støj			Vibration				
	Deklarerede værdier		Værdier i forhold til tre akser	Deklarerede værdier				
	Lydtryk	Lydeffekt		Supplerende oplysninger om vibrationer				
	EN ISO 11203	2000/14/EF	EN ISO 20643	Beton		Asfalt		
	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garanteret dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> værdi	B m/s <sup>2</sup> spredning	C m/s <sup>2</sup> område	D m/s <sup>2</sup> gen.snit	E m/s <sup>2</sup> område	F m/s <sup>2</sup> gen.snit
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2–4,7	4,4	3,5–4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-
TEX 280PE 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2

# EF-overensstemmelseserklæring

## EF-overensstemmelseserklæring (EF-direktiv 2006/42/EF)

Vi, Atlas Copco Airpower NV, erklærer hermed, at nedennævnte maskiner er i overensstemmelse med bestemmelserne i EF-direktiv 2006/42/EF (Maskindirektiv) og 2000/14/EF (Støjdirektiv), og nedennævnte harmoniserede standarder.

Håndholdte trykluffthamre	Garanteret lydeffektniveau [dB(A)]	Målt lydeffektniveau [dB(A)]	Pmax (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

### Følgende harmoniserede standarder er anvendt:

- ◆ EN ISO 11148-4

### Følgende andre standarder er anvendt:

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

### Autoriseret repræsentant for teknisk dokumentation:

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

### Vice President Design and Development:

Gill Dhooghe

### Producent:

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

### Sted og dato:

Pune, 2019-11

## SVENSKA

## Innehåll

Inledning.....	185
Om säkerhetsinstruktionen och bruksanvisningen.....	185
<b>Säkerhetsinstruktioner.....</b>	<b>186</b>
<b>Säkerhetssymboler.....</b>	<b>186</b>
<b>Personliga försiktighetsåtgärder och utbildning.....</b>	<b>186</b>
Personlig skyddsutrustning.....	186
Droger, alkohol eller läkemedel.....	186
<b>Installation, säkerhetsåtgärder.....</b>	<b>186</b>
<b>Drift, säkerhetsåtgärder.....</b>	<b>187</b>
<b>Underhåll, säkerhetsåtgärder.....</b>	<b>190</b>
<b>Förvaring, säkerhetsåtgärder.....</b>	<b>191</b>
<b>Översikt.....</b>	<b>192</b>
<b>Konstruktion och användningsområde.....</b>	<b>192</b>
<b>Välja rätt spett för en uppgift.....</b>	<b>192</b>
<b>Maskinens huvuddelar.....</b>	<b>192</b>
<b>Dekaler.....</b>	<b>193</b>
Typskylt.....	193
Ljudnivådekal.....	193
Säkerhetsdekal.....	193
<b>Installation.....</b>	<b>193</b>
<b>Slangar och anslutningar.....</b>	<b>193</b>
<b>Åtgärder för att förhindra frysning.....</b>	<b>194</b>
<b>Ansluta en vattenavskiljare.....</b>	<b>194</b>
<b>Smörjning.....</b>	<b>194</b>
Kontrollera oljenivån och fylla på den integrerade smörjapparaten.....	194
<b>Insatsverktyg.....</b>	<b>194</b>
Välja rätt insatsverktyg.....	195
Flatmejsel.....	195
Pikmejsel.....	195
Bredmejsel.....	195
Kontroll av slitage på verktygsnacken.....	195
Montera och demontera insatsverktyget.....	195
<b>Drift.....</b>	<b>195</b>
<b>Start och stopp.....</b>	<b>196</b>
<b>Drift.....</b>	<b>196</b>
Påbörja skärarbetet.....	196
Brytning.....	196
<b>När du tar rast.....</b>	<b>196</b>
<b>Underhåll.....</b>	<b>197</b>
<b>Dagligen.....</b>	<b>197</b>
<b>De vibrationsdämpande handtagens huvuddelar.....</b>	<b>197</b>
<b>Regelbundet underhåll.....</b>	<b>198</b>
<b>Åtdragningsmoment.....</b>	<b>198</b>
<b>Felsökning.....</b>	<b>198</b>
<b>Förvaring.....</b>	<b>198</b>
<b>Kassering.....</b>	<b>198</b>
<b>Tekniska specifikationer.....</b>	<b>199</b>

---

Maskindata.....	199
Buller- och vibrationsdeklaration.....	199
Ytterligare vibrationsinformation.....	199
Buller- och vibrationsdata.....	200
EG-deklaration om överensstämmelse.....	201
EG-deklaration om överensstämmelse (EG-direktiv 2006/42/EG).....	201





## Inledning

Tack för att ni valt en produkt från Atlas Copco. Sedan 1873 har vi arbetat med att hitta nya och bättre sätt att tillgodose våra kunders behov. Vi har under årens lopp utvecklat nyskapande och ergonomiska produktlösningar som har hjälpt kunderna att förbättra och rationalisera det dagliga arbetet.

Atlas Copco har ett starkt globalt försäljnings- och servicenät med kontor och återförsäljare runt om i världen. Våra experter är välutbildade yrkesmän med omfattande produktkännedom och praktisk erfarenhet. Vi kan stå till tjänst med produktsupport och expertkunskap i alla delar av världen så att våra kunder alltid kan arbeta så effektivt som möjligt.

För mer information besök:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

## Om säkerhetsinstruktionen och bruksanvisningen

Syftet med säkerhetsinstruktionen och bruksanvisningen är att ge dig kunskap om hur man använder tryckluftsspettet på ett effektivt och säkert sätt. Du får även råd och information om hur du ska utföra regelbundet underhåll på tryckluftsspettet.

Innan du använder tryckluftsspettet för första gången måste du läsa igenom dessa instruktioner noggrant och vara säker på att du förstår dem helt och hållet.

## Säkerhetsinstruktioner

För att minska risken för att du själv eller andra ska råka ut för allvarliga skador eller dödsfall bör du läsa och förstå denna Säkerhetsinstruktion och bruksanvisning innan du installerar, använder, reparerar, underhåller eller byter tillbehör på maskinen.

Sätt upp denna Säkerhetsinstruktion och bruksanvisning på arbetsplatsen, dela ut kopior till de anställda och se till att alla läser den innan de använder eller utför service på maskinen. Endast avsedd för yrkesmässig användning.

Dessutom ska användaren eller användarens arbetsgivare genomföra en bedömning av de specifika risker som kan förekomma varje gång maskinen är i drift.

## Säkerhetssymboler

Signalorden Fara, Varning och Varsamhet har följande betydelser:

<b>FARA</b>	Indikerar en överhängande farlig situation som – om den inte undviks – kommer att leda till dödsfall eller allvarlig personskada.
<b>VARNING</b>	Indikerar en farlig situation som – om den inte undviks – kan leda till dödsfall eller allvarlig personskada.
<b>OBSERVERA</b>	Indikerar en farlig situation som – om den inte undviks – kan leda till lindrig eller måttlig personskada.

## Personliga försiktighetsåtgärder och utbildning

Endast behörig och utbildad personal får använda maskinen eller utföra underhåll på den. Personalen måste orka hantera verktygets volym, vikt och kraft. Använd alltid sunt förnuft och gott omdöme.

### Personlig skyddsutrustning

Använd alltid godkänd skyddsutrustning. Maskinanvändarna och alla andra personer som vistas inom arbetsområdet måste bära minst följande skyddsutrustning:

- Skyddshjälm
- Hörselskydd
- Slagtåliga skyddsglasögon med sidoskydd
- Andningskydd, vid behov

- Skyddshandskar
- Lämpliga skyddsskor
- Lämplig arbetsoverall eller liknande kläder (inte löst sittande plagg) som täcker armar och ben.

### Droger, alkohol eller läkemedel

#### ▲ VARNING Droger, alkohol eller läkemedel

Droger, alkohol och läkemedel kan påverka ditt omdöme och koncentrationsförmåga. Dålig reaktionsförmåga och felbedömningar kan leda till allvarliga olyckor eller dödsfall.

- ▶ Använd inte maskinen när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller läkemedel.
- ▶ Personer som är påverkad av alkohol, droger eller läkemedel får inte använda maskinen.

## Installation, säkerhetsåtgärder

### ▲ FARA Kastande luftslang

En tryckluftsslang som lossnar kan kastas runt och leda till personskador eller dödsfall. För att minska risken för detta:

- ▶ Kontrollera att tryckluftsslangen och anslutningarna inte är skadade, byt ut vid behov.
- ▶ Kontrollera att alla tryckluftsanslutningar är riktigt anslutna.
- ▶ Bär aldrig en tryckluftsmaskin i luftslangen.
- ▶ Försök aldrig koppla isär en tryckluftsslang som är trycksatt. Stäng först av tryckluftsförsörjningen på kompressorn och avlufta sedan maskinen genom att aktivera start- och stoppanordningen.
- ▶ Använd inte snabbkopplingar till verktygsfästet. Använd härdade slanganslutningar med stålgångor (eller material med motsvarande stöthållfasthet).
- ▶ Vid användning av universalvridkopplingar (klokkopplingar) rekommenderas montering av låssprintar samt användning av säkerhetsvagnar för att skydda vid eventuella fel på anslutningen mellan slang och verktyg eller mellan slangar.
- ▶ Rikta aldrig en tryckluftsslang mot dig själv eller någon annan. För att undvika risken för personskador ska tryckluft inte användas för att blåsa bort till exempel damm, smuts och liknande från kläderna.

### ▲ VARNING Utkastad oljeplugg

Om oljepluggen på en trycksatt maskin lossnar kan denna skjutas ut och orsaka personskador.

- ▶ Innan oljepluggen lossas måste tryckluften stängas av vid kompressorn och systemet luftas.
- ▶ Innan maskinen startas måste gängorna på oljepluggen och i smörjapparaten kontrolleras så att de inte är skadade eller slitna.
- ▶ Kontrollera att o-ringen på oljepluggen sitter på plats och inte är skadad eller slitna.

### ▲ VARNING Utslungat insatsverktyg

Om maskinens verktygshållare inte är låst kan insatsverktyget kastas ut med stor kraft och förorsaka personskador.

- ▶ Starta inte maskinen under byte av insatsverktyg.
- ▶ Stanna maskinen, stäng av kraftförsörjningen och lufta maskinen genom att aktivera start- och stoppanordningen innan byte av insatsverktyg eller tillbehör sker.
- ▶ Rikta inte insatsverktyget mot dig själv eller någon annan.
- ▶ Se till att insatsverktyget är ordentligt monterat och att verktygshållaren är låst innan maskinen startas.
- ▶ Kontrollera låsfunktionen genom att dra insatsverktyget utåt med kraft.

### ▲ VARNING Rörligt/löst insatsverktyg

En felaktig dimension på insatsverktygets nacke kan leda till att insatsverktyget tappas eller glider ur under användningen. Risk för allvarliga skador eller klämskador på fingrar och händer.

- ▶ Kontrollera att nacken på insatsverktyget har rätt dimensioner för maskinen som ska användas.
- ▶ Insatsverktyg utan krage får inte användas.

## Drift, säkerhetsåtgärder

### ▲ FARA Explosionsrisk

Om insatsverktyget kommer i kontakt med sprängämnen kan en explosion inträffa. Arbete på vissa material och användning av vissa material i maskindelar kan medföra gnistbildning eller antändning. Explosioner kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.

- ▶ Använd aldrig maskinen i explosiva miljöer.
- ▶ Använd inte maskinen nära brännbara material, ångor eller damm.
- ▶ Kontrollera att det inte finns några okända gaskällor eller sprängämnen i närheten.

### ▲ VARNING Oförutsedda rörelser

Mejseln utsätts för hög belastning när maskinen används. Mejseln kan gå sönder på grund av materialutmattning efter en viss tids användning. Om mejseln går sönder eller fastnar kan maskinen göra plötsliga eller våldsamma kast som kan orsaka personskador. Skador kan även uppkomma om användaren tappar balansen eller halkar.

- ▶ Se till att du alltid står stadigt med fötterna lika brett isär som dina axlar och med kroppen i balans.
- ▶ Kontrollera alltid utrustningen före användning. Använd inte utrustningen om du misstänker att den är skadad.
- ▶ Se till att handtagen är rena och fria från smörjfett och olja.
- ▶ Håll fötterna på avstånd från mejseln.
- ▶ Stå stadigt och håll alltid i maskinen med bägge händerna.
- ▶ Starta inte maskinen när den ligger på marken.
- ▶ Gränsla aldrig maskinen så att ett ben är placerat över handtaget.
- ▶ Slå aldrig på eller på annat sätt missbruka utrustningen.
- ▶ Kontrollera regelbundet att mejseln inte är slitna och kontrollera om det finns några tecken på skador eller synliga sprickor.
- ▶ Var uppmärksam och fokuserad på arbetsuppgiften.

**▲ VARNING Faror med damm och ångor**

Damm och/eller ångor som uppstår eller sprids vid användning av maskinen kan orsaka allvarliga permanenta sjukdomar i andningsvägar, andra sjukdomar eller fysiska skador (till exempel silikos eller andra obotliga och potentiellt dödliga lungsjukdomar, cancer, fosterskador och/eller hudinflammationer).

Vissa typer av damm och ångor som uppstår vid borrar, brytning, hamrande, sågning, slipning eller andra byggrelaterade aktiviteter innehåller substanser som enligt Staten Kalifornien och andra myndigheter kan orsaka sjukdomar i andningsvägar, cancer, fosterskador eller andra fortplantningsskador. Exempel på sådana kemikalier är:

- Kristallin kiseldioxid, cement och andra produkter för murning.
- Arsenik och krom från kemiskt behandlat gummi.
- Bly från blybaserade målarfärger.

Damm och ångor i luften kan vara osynliga för blotta ögat. Lita därför inte på att kunna avgöra om det finns damm eller ångor i luften med bara ögats hjälp.

Vidta samtliga följande åtgärder för att minska risken för exponering för damm och ångor:

- ▶ Gör en platsspecifik riskbedömning. Riskbedömningen bör inkludera damm och ångor orsakade av användning av maskinen samt eventuella störningar från existerande damm.
- ▶ Använd lämpliga tekniska kontrollåtgärder för att minimera mängden damm och ångor i luften och minimera påbyggnad på utrustning, ytor, kläder och kroppsdelar. Exempel på sådana åtgärder är: utsugsventilation och dammuppsamlare, vattenspray och våtbörning. Kontrollera om möjligt damm och ångor vid källan. Se till att tekniska åtgärder införs, upprätthålls och används på korrekt sätt.
- ▶ Se till att bära, underhålla och använda andningsskydd på korrekt sätt, i enlighet med arbetsgivarens instruktioner och gällande arbetsmiljöbestämmelser. Andningsskyddet måste ge ett effektivt skydd för det aktuella ämnet (och i förekommande fall vara godkänt av berörd myndighet).
- ▶ Arbeta i väl ventilerade utrymmen.
- ▶ Om maskinen är försedd med utblås bör detta riktas så att störningarna från damm i dammfyllda miljöer reduceras.
- ▶ Använd och underhåll maskinen i enlighet med rekommendationerna i säkerhetsinstruktioner och bruksanvisning.
- ▶ Välj, underhåll samt byt ut förbrukningsartiklar/insatsverktyg/övriga tillbehör enligt rekommendationerna i säkerhetsinstruktioner och bruksanvisning. Felaktigt val eller bristande underhåll på förbrukningsvaror/insatsverktyg/övriga tillbehör kan leda till en onödig ökning av mängden damm eller ångor.
- ▶ Använd tvättbara skyddskläder eller skyddskläder för engångsbruk på arbetsplatsen. Duscha och byt om till rena kläder innan du lämnar arbetsplatsen för att minska exponering för damm och ångor för såväl dig själv som andra personer, i bilar, hem samt andra platser.
- ▶ Undvik att äta, dricka eller använda tobaksprodukter på platser med damm och ångor.
- ▶ Tvätta händer och ansikte så snart som möjligt när du lämnar exponeringsområdet och alltid innan du äter, dricker, använder tobaksprodukter eller har kontakt med andra människor.
- ▶ Följ alla tillämpliga lagar och bestämmelser, inklusive arbetsmiljöbestämmelser.
- ▶ Delta i övervakning av luftkvaliteten, medicinska undersökningar samt arbetsmiljöutbildningar som erbjuds av arbetsgivaren eller branschorganisationer i enlighet med arbetsmiljöbestämmelser och -rekommendationer. Rådgör med läkare med relevant kompetens i yrkesmedicin.
- ▶ Arbeta tillsammans med arbetsgivaren och branschorganisationen för att minska exponeringen för damm och ångor på arbetsplatsen och minska riskerna. För att skydda arbetstagare och andra mot skadlig exponering av damm och ångor bör effektiva arbetsmiljöprogram, riktlinjer och metoder tas fram och implementeras, baserade på råd från arbetsmiljöexperter. Rådgör med experter.
- ▶ Rester av farligt material på maskinen kan innebära en risk. Rengör maskinen grundligt innan du underhåller den.

### ▲ VARNING Kringflygande föremål

Defekter i arbetsmaterialet, i tillbehör eller till och med i själva maskinen kan leda till att det finns risk för kringflygande föremål. Under användning kan flisor eller andra föremål från arbetsmaterialet flyga iväg och orsaka personskador genom att träffa maskinanvändaren eller andra personer. För att minska dessa risker:

- ▶ Använd godkänd personlig skyddsutrustning och skyddshjälm, inklusive slagtåliga skyddsglasögon med sidoskydd.
- ▶ Håll obehöriga personer på avstånd från arbetsområdet.
- ▶ Håll arbetsplatsen ren och fri från främmande föremål.
- ▶ Se till att arbetsmaterialet är ordentligt säkrat.

### ▲ VARNING Risk för flisor

Om insatsverktyget används som slagverktyg kan flisor träffa användaren och orsaka personskador.

- ▶ Använd aldrig insatsverktyg som slagverktyg. Dessa är specialdesignade och värmebehandlade för att endast användas i en maskin.

### ▲ VARNING Risk för halk-, snubbel- och fallolyckor

Det finns risk för halk-, snubbel- eller fallolyckor, användaren kan till exempel snubbla över slangar eller andra föremål. Halk- snubbel- och fallolyckor kan orsaka skador. För att minska risken för detta:

- ▶ Se alltid till att inga slangar eller andra föremål ligger i vägen för dig eller någon annan person.
- ▶ Se till att alltid stå stabilt med fötterna lika brett isär som dina axlar och med kroppen i balans.

### ▲ VARNING Risker vid rörelser

När maskinen används för att utföra arbetsrelaterade aktiviteter kan det hända att du upplever obehag i händer, armar, axlar, nacke eller andra delar av kroppen.

- ▶ Inta en bekväm ställning, se till att du står stadigt och undvik obekväma ställningar där du inte har god balans.
- ▶ Byte av kroppsställning kan vara ett sätt att undvika obehag och trötthet under utdragna arbetsuppgifter.
- ▶ Rådgör med kvalificerad hälso- och sjukvårdspersonal vid ihållande eller återkommande symptom.

### ▲ VARNING Vibrationsfaror

Normal och korrekt användning av maskinen utsätter användaren för vibrationer. Regelbunden och frekvent exponering för vibrationer kan orsaka, bidra till eller förvärra skador eller problem i användarens fingrar, händer, handleder, armar, skuldror och/eller nerver och blodtillförsel eller andra kroppsdelar. Detta omfattar försvagningar och/eller permanenta skador eller problem som kan utvecklas gradvis under flera veckor, månader eller år. Sådana skador eller problem kan omfatta skador på blodomlopp, nervsystem och leder, men även på andra kroppsstrukturer.

Sluta använda maskinen, underrätta din arbetsgivare och kontakta läkare vid besvär med ihållande återkommande obehag, brännande känslor, stelhet, bultande, domningar, stickningar, värk, försämrad finmotorik eller greppförmåga, om huden vitnar eller andra symptom uppstår vid användning av maskinen eller efter användning av maskinen. Fortsatt användning av maskinen när sådana symptom uppstår kan öka risken för att symptomen förvärras och/eller blir bestående.

Använd och underhåll maskinen enligt rekommendationerna i dessa instruktioner för att undvika onödiga vibrationsökningar.

Följande åtgärder kan bidra till att minska risken för att användaren utsätts för vibrationer:

- ▶ Låt maskinen göra jobbet. Håll inte hårdare i handtaget än vad som behövs för kontroll och säker drift.
- ▶ Om maskinen har vibrationsdämpande handtag, håll dessa i central position och undvika att trycka in handtagen i ändstoppen.
- ▶ När slagmekanismen är aktiverad ska ingen annan del av kroppen komma i kontakt med maskinen förutom dina händer på handtaget/handtagen. Du bör till exempel inte stödja någon del av kroppen mot maskinen eller luta dig mot den för att försöka öka matningskraften. Det är dessutom viktigt att inte hålla inne start- och stoppanordningen när man drar ut insatsverktyget från arbetsytan.
- ▶ Se till att arbetsverktyget är i bra skick (samt att det är vasst om det är ett skärverktyg), har rätt storlek och inte är utslitit. Arbetsverktyg som inte underhålls på rätt sätt, som är utslitna eller som inte har rätt storlek gör att arbetsuppgifterna tar längre tid att utföra (vilket medför längre exponering för vibrationer) och kan resultera i eller bidra till ökad exponering för vibrationer.
- ▶ Avbryt arbetet omedelbart om maskinen plötsligt börjar vibrera våldsamt. Ta reda på orsaken till de ökade vibrationerna och åtgärda felet innan du återupptar arbetet.
- ▶ Du får inte ta tag i, hålla i eller vidröra arbetsverktyget medan maskinen är igång.

- ▶ Delta i hälsokontroller, medicinska undersökningar och utbildningsprogram när arbetsgivaren erbjuder det eller när lagen kräver det.
- ▶ Bär varm klädsel och se till att hålla händerna varma och torra vid arbete under kalla förhållanden.
- ▶ Frånluften är starkt kyld och får inte komma i kontakt med användaren. Rikta alltid frånluften bort från händerna och kroppen.

Se maskinens "Buller- och vibrationsdeklaration", inklusive de deklarerade vibrationsvärdena. Denna information återfinns i slutet av denna Säkerhetsinstruktion och bruksanvisning.

- ◆ Använd rekommenderat lufttryck vid användning av maskinen. Såväl högre som lägre lufttryck kan leda till ökade vibrationer.

#### **▲ FARA Elektriska faror**

Maskinen är inte elektriskt isolerad. Om maskinen kommer i kontakt med elektricitet kan detta leda till allvarliga personskador eller dödsfall.

- ▶ Använd inte maskinen i närheten av elledningar eller andra elektriska källor.
- ▶ Säkerställ att det inte finns några dolda ledningar eller andra elektriska källor i arbetsområdet.

#### **▲ VARNING Faror med dolda föremål**

Under drift kan dolda ledningar och rör utgöra en fara som kan leda till allvarliga personskador.

- ▶ Kontrollera materialets sammansättning innan du påbörjar arbetet.
- ▶ Se upp för dolda ledningar och rör, exempelvis som el, telefon, vatten, gas och avlopp.
- ▶ Stäng omedelbart av maskinen om insatsverktyget verkar ha slagit emot ett dolt föremål.
- ▶ Påbörja inte arbetet igen förrän det är riskfritt att fortsätta.

#### **▲ VARNING Oavsiktlig start**

Oavsiktlig start av maskinen kan leda till personskador.

- ▶ Håll händerna borta från start- och stoppanordningen tills arbetet skall påbörjas.
- ▶ Lär dig hur man stänger av maskinen i händelse av nödfall.
- ▶ Släpp omedelbart start- och stoppanordningen vid avbrott i kraftförsörjningen.
- ▶ Vid montering/demontering av insatsverktyg, stäng av tryckluftsförsörjningen, lufta maskinen genom att trycka in start- och stoppanordningen samt koppla ifrån maskinen från kraftkällan.

#### **▲ VARNING Risker med buller**

Höga ljudnivåer kan orsaka permanenta hörselskador och andra problem som tinnitus (ringande, surrande, visslande eller brummande ljud i öronen). Minska risken och undvik onödigt höga ljudnivåer genom att:

- ▶ Göra en riskbedömning av dessa faror samt införa lämpliga kontroller.
- ▶ Använda och underhålla maskinen i enlighet med rekommendationerna i denna instruktionsbok.
- ▶ Använda, underhålla och byta ut insatsverktyget i enlighet med rekommendationerna i denna instruktionsbok.
- ▶ Om maskinen är försedd med ljuddämpare, kontrollera att denna sitter på plats och är i gott skick.
- ▶ Använd alltid hörselskydd.
- ▶ Använd dämpande material för att förhindra att arbetsmaterialet avger ett "ringande" ljud.

## Underhåll, säkerhetsåtgärder

#### **▲ VARNING Maskinmodifieringar**

Eventuella modifieringar av maskinen kan leda till att du själv eller andra personer skadas.

- ▶ Modifiera inte maskinen. Modifierade maskiner omfattas inte av garantin eller tillverkarens produktansvar.
- ▶ Använd alltid originaldelar, -verktyg och -tillbehör.
- ▶ Byt omedelbart ut skadade delar.
- ▶ Byt ut slitna delar i god tid.

#### **▲ OBSERVERA Varm mejsel**

Spetsen på verktyget kan bli varm och vass vid användning. Om den vidrörs kan det leda till bränn- och skärskador.

- ▶ Rör aldrig ett varmt eller vasst verktyg.
- ▶ Vänta tills verktyget har svalnat innan något underhållsarbete utförs.

#### **▲ VARNING Faror med insatsverktyget**

Oavsiktlig aktivering av start- och stoppanordningen vid underhållsarbete eller montering kan orsaka allvarliga skador när strömkällan ansluts.

- ▶ Tänk på att aldrig inspektera, rengöra, montera eller demontera insatsverktyget när strömkällan är ansluten.

## Förvaring, säkerhetsåtgärder

---

- ◆ Förvara maskiner och verktyg på en säker, låst plats utom räckhåll för barn.

## Översikt

För att minska risken för allvarliga personskador eller till och med dödsfall ska du läsa avsnittet med säkerhetsinstruktionerna på de föregående sidorna i denna bruksanvisning innan du använder maskinen.

## Konstruktion och användningsområde

TEX 140PS-TEX 280PE är en serie handhållna tryckluftsspett avsedda för medeltung till tung rivning av material som betong, asfalt och murverk. Tryckluftsspetten är avsedda för vertikal användning. Ingen annan användning är tillåten.

Rekommenderade insatsverktyg finns angivna i reservdelslistan.

## Välja rätt spett för en uppgift

Det är viktigt att välja rätt storlek på spettet för det arbete som ska utföras.

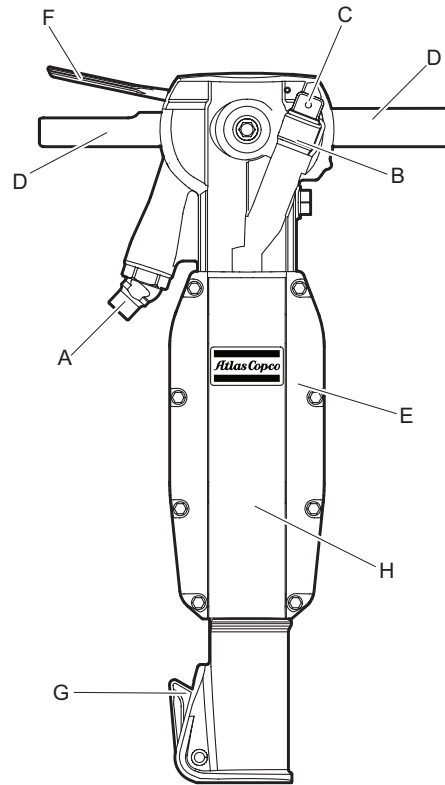
Ett för litet spett gör att arbetet tar längre tid.

Ett spett som är för stort gör att man hela tiden måste flytta spettet, vilket blir onödigt arbetsamt för användaren.

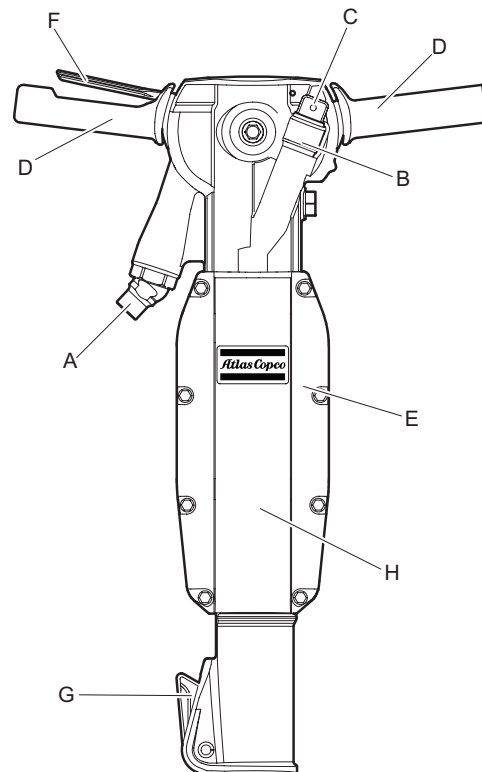
En enkel regel när man ska välja storlek på spettet är att en bit material av normalstorlek bör kunna avlägsnas från arbetsstycket inom 10–20 sekunder.

- Tar det mindre än 10 sekunder bör ett mindre spett väljas.
- Tar det mer än 20 sekunder bör ett större spett väljas.

## Maskinens huvuddelar



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

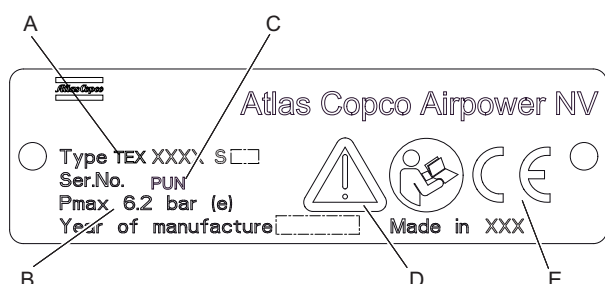


- A. Luftintag
- B. Smörjapparat
- C. Oljeplugg
- D. Handtag
- E. Ljuddämpare
- F. Trycke (start- och stoppanordning)
- G. Verktygshållare
- H. Cylinder

## Dekaler

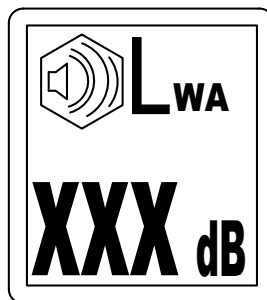
Maskinen är försedd med dekaler som innehåller viktig information om personlig säkerhet och maskinunderhåll. Dekalerna ska vara i sådant skick att de enkelt kan läsas. Nya dekaler kan beställas med hjälp av reservdelslistan.

### Typskylt



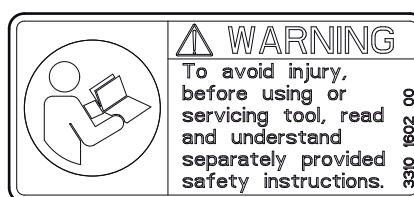
- A. Modell
- B. Maximalt tillåtet lufttryck
- C. Serienummer
- D. Varningssymbol ihop med boksymbol innebär att användaren ska läsa igenom säkerhetsinstruktionen och bruksanvisningen innan maskinen används för första gången.
- E. CE-symbolen betyder att maskinen är EG-godkänd. Se den EG-deklaration som medföljer maskinen för närmare information. Om CE-symbolen saknas betyder att maskinen inte är EG-godkänd.

### Ljudnivådekal



Dekalen anger den garanterade ljudnivån i enlighet med EU-direktiv 2000/14/EG. Se "Teknisk specifikation" för rätt ljudnivå.

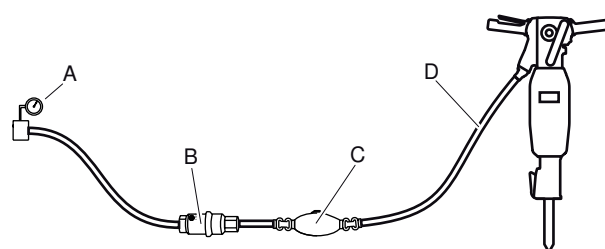
### Säkerhetsdekal



För att undvika skador bör du läsa och förstå separat bifogade säkerhetsinstruktioner innan du använder eller underhåller verktyg.

## Installation

### Slangar och anslutningar



- A. Tryckluftskälla
  - B. Vattenavskiljare (tillval)
  - C. Smörjapparat (tillval)
  - D. Max. 3 m (10 ft) tryckluftsslang mellan smörjapparaten och maskinen.
- ♦ Kontrollera att korrekt rekommenderat arbetstryck, 6 bar (e) (87 psi), används.
  - ♦ Det högsta tillåtna lufttrycket 7 bar (e) (102 psi) får ej överskridas.
  - ♦ Blås ur eventuella föroreningar ur tryckluftsslagen innan du ansluter den till maskinen.

- ◆ Välj rätt dimension och längd på tryckluftsslangen. För slanglängder upp till 30 m (100 ft) bör en slang med en innerdiameter på minst 19 mm (3/4 in.) användas. Om slanglängden är mellan 30 och 100 m (100 och 330 ft) bör en slang med en innerdiameter på minst 25 mm (1 in.) användas.

## Åtgärder för att förhindra frysning

Isbildning i ljuddämparen kan uppstå när lufttemperaturen är 0–10 °C (32–50 °F) och den relativa luftfuktigheten är hög.

Maskinen är konstruerad för att undvika isbildning i ljuddämparen. Trots detta kan det bildas is i ljuddämparen under extrema förhållanden.

Vidta följande åtgärder för att ytterligare motverka risken för isbildning:

- ◆ Använd Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL som smörjmedel. Breaker and hammer AIR-OIL motverkar frysning.
- ◆ Använd en vattenavskiljare.

## Ansluta en vattenavskiljare

Luftslangen mellan kompressorn och vattenavskiljaren måste vara så lång att vattenångan kyls och kondenseras i slangen innan den når vattenavskiljaren.

Om omgivningstemperaturen är under 0 °C (32 °F) skall slangen vara så kort att vattnet inte hinner frysa innan det når vattenavskiljaren.

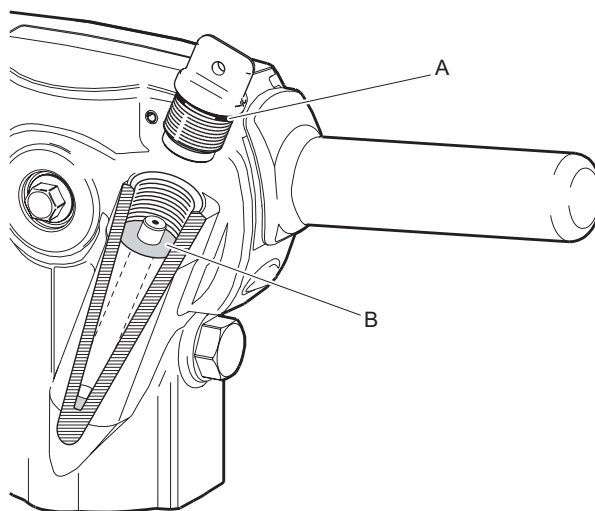
## Smörjning

Smörjmedlet är viktigt för maskinens funktion och har stor betydelse för maskinens livslängd. Om integrerad smörjapparat saknas, anslut en separat smörjapparat till luftslangen. För att garantera god smörjning får luftslangen mellan den separata smörjapparaten och tryckluftsmaskinen inte vara längre än 3 meter.

Använd ett syntetiskt smörjmedel som Atlas Copco AIR-OIL för spett och hammare eller mineralolja med de egenskaper som rekommenderas i tabellen nedan.

Smörjmedel	Temperatur område (°C)	Viskositet
AIR-OIL för spett och hammare	-30 till +50	-
Mineralolja/Syntetisk olja	+15 till +50	ISO VG 46-68
Mineralolja/Syntetisk olja	-20 till +15	ISO VG 22-32

## Kontrollera oljenivån och fylla på den integrerade smörjapparaten



- ◆ Kontrollera oljenivån dagligen.
- ◆ Placera maskinen vertikalt vid kontroll av oljenivå och påfyllning av smörjmedel.
- ◆ Torka rent runt oljepluggen och ta bort den.
- ◆ Kontrollera att gängorna inte är skadade eller slitna. Byt alltid ut delar med skadade eller slitna gängor.
- ◆ Kontrollera o-ringen (A). Ersätt saknad eller skadad o-ring omgående.
- ◆ Se tabellen för korrekt smörjmedel.
- ◆ Fyll på smörjmedel till den 'nedersta' gängan (B).
- ◆ Dra åt pluggen ordentligt för hand och torka av eventuell överflödig olja.

## Insatsverktyg

### ▲ OBSERVERA Varm mejsel

Spetsen på verktyget kan bli varm och vass vid användning. Om den vidrörs kan det leda till bränn- och skärskador.

- ▶ Rör aldrig ett varmt eller vasst verktyg.
- ▶ Vänta tills verktyget har svalnat innan något underhållsarbete utförs.

**OBS!** Kyl inte ett varmt insatsverktyg i vatten då detta kan försvaga verktyget och orsaka förtida fel.

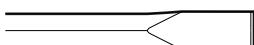
### Välja rätt insatsverktyg

Rätt insatsverktyg är en förutsättning för att maskinen ska fungera bra. För att undvika onödiga skador på maskinen är det viktigt att välja insatsverktyg av hög kvalitet.

Maskinen kan gå sönder om du använder fel insatsverktyg.

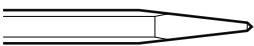
Rekommenderade insatsverktyg finns angivna i maskinens reservdelslista.

### Flatmejsel



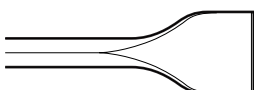
Flatmejsel bör användas vid rivning och skärbete i betong och andra hårda material.

### Pikmejsel



Pikmejseln används endast för håltagning i betong och andra hårda material.

### Bredmejsel

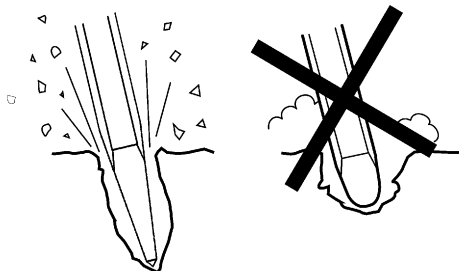


Bredmejseln används för mjuka material som till exempel asfalt och frusen mark.

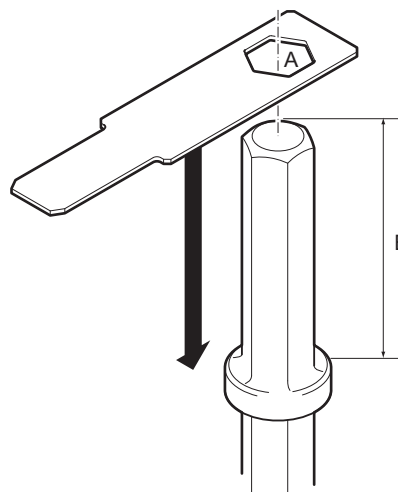
### ⚠ VARNING Vibrationsfaror

Insatsverktyg som inte möter de nedanstående kraven gör att arbetet tar längre tid att utföra och kan leda till ökade vibrationer. Slitna insatsverktyg gör dessutom att arbetet tar längre tid.

- ▶ Se till att insatsverktyget är i bra skick, inte är utslitet och har rätt storlek.
- ▶ Använd alltid vassa insatsverktyg för att arbeta effektivt.



### Kontroll av slitage på verktygsnacken



Använd en tolk som motsvarar insatsverktygets nackstorlek. Se "Tekniska specifikationer" för rätt nackdimension på insatsverktyget.

- Kontrollera om tolkens hål (A) går att trycka ner på insatsverktygets nacke. Om så är fallet är nacken utsliten och insatsverktyget måste bytas.
- Kontrollera att längden (B) stämmer överens med den beställda maskintypen.

### Montera och demontera insatsverktyget

Följ alltid nedanstående instruktioner när du monterar/tar bort insatsverktyget:

- ◆ För att förhindra en oavsiktlig start av maskinen: stäng av tryckluftsförsörjningen och avlufta maskinen genom att aktivera start- och stoppanordningen. Koppla bort maskinen från kraftförsörjningen.
- ◆ Smörj verktygsnacken med smörjfett innan du monterar insatsverktyget.
- ◆ Montera/ta loss insatsverktyget.
- ◆ Stäng huven och kontrollera låsfunktionen genom att dra insatsverktyget utåt med kraft.

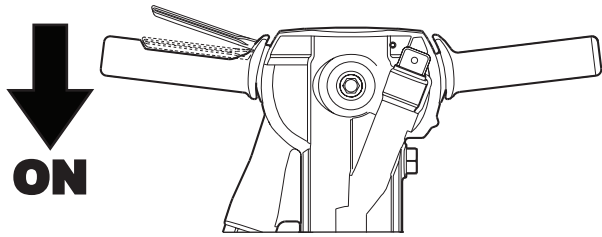
### Drift

#### ⚠ VARNING Oavsiktlig start

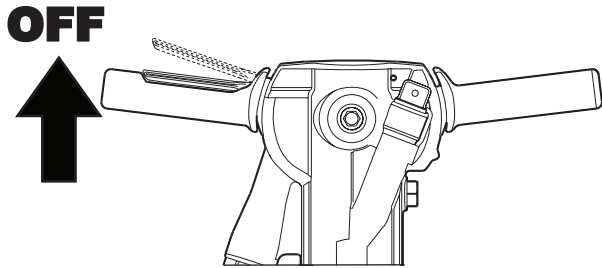
Oavsiktlig start av maskinen kan leda till personskador.

- ▶ Håll händerna borta från start- och stoppanordningen tills arbetet skall påbörjas.
- ▶ Lär dig hur man stänger av maskinen i händelse av nödfall.
- ▶ Stanna maskinen omedelbart i händelse av störningar i strömförsörjningen.

## Start och stopp



Starta tryckluftsspettet genom att trycka ner trycket.

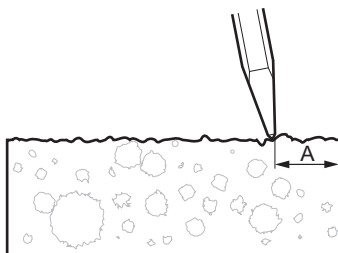


Stoppa tryckluftsspettet genom att släppa trycket. Trycket återgår automatiskt till stoppläget.

## Drift

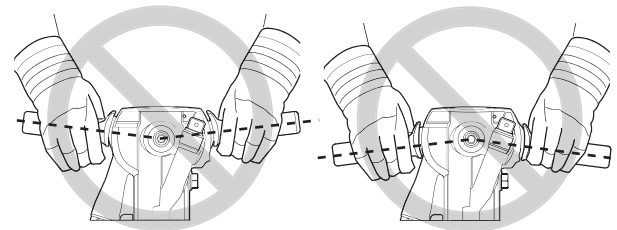
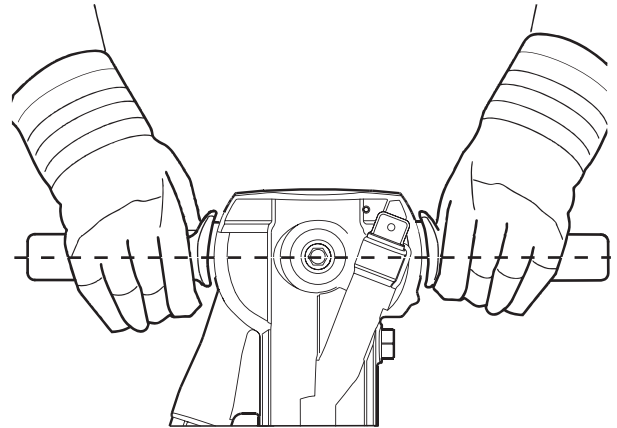
### Påbörja skärbrevet

- ◆ Stå stadigt med fötterna på säkert avstånd från insatsverktyget.
- ◆ Tryck maskinen mot arbetsytan innan du börjar.
- ◆ Gör ansättning på sådant avstånd från kanten att maskinen förmår spräcka materialet utan brytning.
- ◆ Försök aldrig ta loss för stora bitar. Anpassa brytavståndet (A) så att insatsverktyget inte fastnar.



### Brytning

- ◆ Låt maskinen göra jobbet. Tryck inte för hårt. Det vibrationsdämpande handtaget får absolut inte tryckas ner hela vägen.
- ◆ För tryckluftsspett med vibrationsdämpande handtag: anpassa matningskraften så att handtagen trycks ner halvvägs. I detta läge uppnås den bästa vibrationsdämpningen och bryteffekten.



- ◆ Undvik att arbeta i extremt hårda material som t.ex. granit och armeringsjärn eftersom de kan orsaka kraftiga vibrationer.
- ◆ Undvik alla former av tomgångskörning, drift utan insatsverktyg eller drift utan matningstryck.
- ◆ Start- och stoppanordningen skall inte vara aktiverad då maskinen saknar matningstryck.
- ◆ Kontrollera regelbundet att maskinen är välsmord.

### När du tar rast

- ◆ Vid rast skall maskinen placeras så att den inte startas av misstag. Placera maskinen säkert på marken så att den inte kan falla omkull.
- ◆ Vid längre raster eller om du lämnar arbetsplatsen: Stäng av kraftförsörjningen och lufta sedan maskinen genom att aktivera start- och stoppanordningen.

## Underhåll

Regelbundet underhåll är en förutsättning för att maskinen ska fortsätta vara säker och effektiv att använda. Följ underhållsinstruktionerna noggrant.

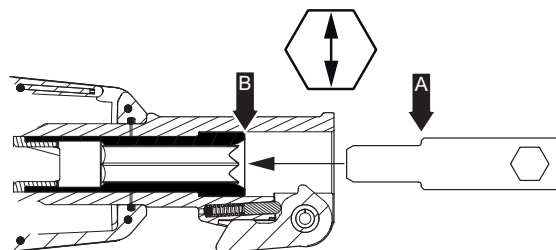
- ◆ För att undvika att utsättas för skadliga substanser bör du rengöra maskinen innan du startar servicen av den. Se "Risker med ångor och damm".
- ◆ Använd endast originaldelar. Eventuella skador eller fel som uppstår genom användning av ej godkända delar täcks inte av garantin eller tillverkarens produktansvar.
- ◆ Följ gällande föreskrifter för hälsa och säkerhet och sörg för god ventilation vid rengöring av mekaniska delar med lösningsmedel.
- ◆ Kontakta din närmaste auktoriserade verkstad för mer omfattande service av maskinen.
- ◆ Kontrollera att maskinens vibrationsnivå är normal efter varje servicetillfälle. Vid onormal vibrationsnivå kontakta din närmaste auktoriserade verkstad.

## Dagligen

Stäng av maskinen innan underhåll eller byte av insatsverktyg på tryckluftsmaskiner. Stäng alltid av tryckluftförsörjningen och lufta maskinen genom att trycka in start- och stoppanordningen. Ta därefter loss luftslangen från maskinen.

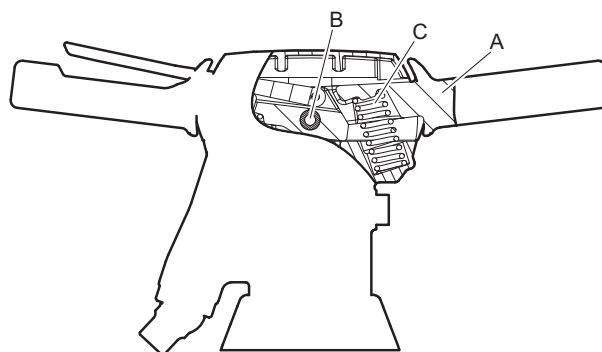
- ◆ Rengör och kontrollera maskinen och dess funktioner dagligen innan arbetet börjar.
- ◆ Kontrollera att verktygshållaren fungerar som den ska och inte är sliten.
- ◆ Genomför en allmän inspektion för att identifiera eventuella läckor eller skador.
- ◆ Kontrollera att luftnippeln är åtdragen och att klokopplingen är oskadad.
- ◆ Kontrollera regelbundet att oljepluggen är åtdragen.
- ◆ Kontrollera att o-ringen på oljepluggen är oskadad och sluter tätt.
- ◆ Kontrollera gängorna i maskinens smörjapparat och oljeplugg. Kontrollera att gängorna inte är skadade eller slitna.

- ◆ Alltför stort spelrum mellan insatsverktygets nacke och mejselbussningen ger upphov till ökade vibrationer. För att undvika att utsättas för onödiga vibrationer bör du kontrollera eventuellt slitage på mejselbussningen med den tolk som motsvarar insatsverktygets nackdimension. Om tolken (punkt A) kan tryckas in helt i mejselbussningen (till punkt B) måste mejselbussningen omgående bytas ut. Se även "Kontroll av slitage på verktygsnacken" för kontroll av insatsverktygets nacke.



- ◆ Om maskinen är utrustad med vibrationsdämpande handtag skall dessas funktion kontrolleras.
- ◆ Kontrollera att handtagen rör sig fritt (upp - ner) och inte sitter fast.
- ◆ Kontrollera att fjädrarna inte är skadade, se "De vibrationsdämpande handtagens huvuddelar".
- ◆ Byt omedelbart ut skadade delar.
- ◆ Byt ut slitna delar i god tid.
- ◆ Se till att all ansluten utrustning och kringutrustning såsom slangar, vattenavskiljare och smörjapparater underhålls ordentligt.

## De vibrationsdämpande handtagens huvuddelar



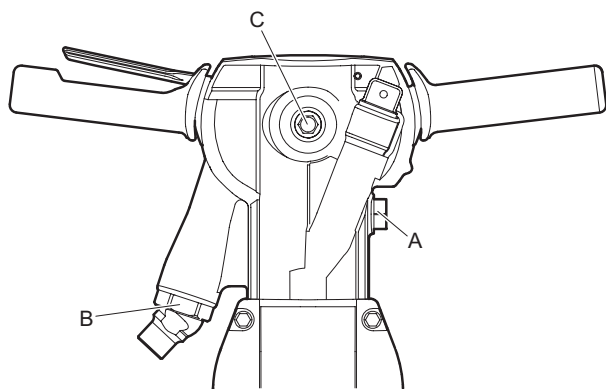
- A. Handtag
- B. Lager
- C. Fjäder

## Regelbundet underhåll

Efter varje driftsperiod om ungefär 150 arbetstimmar eller tre gånger om året ska maskinen tas isär och alla delar rengöras och kontrolleras. Detta arbete skall utföras av behörig personal med utbildning för denna uppgift.

## Åtdragningsmoment

**OBS!** När du ansluter kontakten till svivelmuttern måste du använda Loctite® 263™ eller liknande.



- A. Skruvpropp, 200 Nm
- B. Överfallsmutter, 200 Nm, använd Loctite® 263™ (Loctite är ett registrerat varumärke som ägs av Henkel Corporation, 263 är ett varumärke som ägs av Henkel Corporation.)
- C. Skruv, 47 Nm

## Felsökning

Om tryckluftsmaskinen inte startar, har låg effekt eller går ojämnt ska följande kontrolleras:

- ◆ Kontrollera att det insatsverktyg som används har rätt dimension på nacken.
- ◆ Kontrollera att tryckluftsmaskinen får rätt mängd smörjmedel. Användning av för mycket smörjmedel kan medföra startproblem, låg effekt eller att maskinen går ojämnt.
- ◆ Kontrollera att tryckluftssystemet förser maskinen med tillräckligt lufttryck för att uppnå full effekt.
- ◆ Kontrollera att luftslangens diameter och längd följer rekommendationerna. Se "Installation".
- ◆ Vid risk för frysning, kontrollera att maskinens utloppsportar inte är blockerade.

- ◆ Om maskinen fortfarande inte fungerar tillfredsställande, kontakta en auktoriserad serviceverkstad.

## Förvaring

- Rengör maskinen noga innan den läggs i förvaring för att undvika skadliga ämnen. Se "Förvaring med damm och ångor"
- Häll cirka ½ oz (5 cl) olja direkt i luftnippeln, anslut maskinen till tryckluftsförsörjningen och kör den några sekunder.
- Förvara alltid maskinen på en torr plats.

## Kassering

En uttjänt maskin skall hanteras och kasseras på ett sådant sätt att största möjliga del av materialet kan återvinnas. All form av negativ inverkan på miljön skall i möjligaste mån undvikas och lokala begränsningar respekteras.

## Tekniska specifikationer

### Maskindata

Typ	Nacke mm	Vikt kg	Längd mm	Slagfrekvens Hz	Luftförbrukning l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H 28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H 28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H 28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H 28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Buller- och vibrationsdeklaration

Garanterad ljudeffektnivå **L<sub>w</sub>** enligt EN ISO 3744 i enlighet med direktiv 2000/14/EG.

Ljudtrycksnivå **L<sub>p</sub>** enligt EN ISO 11203.

Vibrationsvärde **A** och osäkerhet **B** fastställt enligt EN ISO 20643. Se tabellen "Buller- och vibrationsdata" för värden på A, B etc.

Dessa deklarerade värdena har erhållits genom laborietester i enlighet med nämnda direktiv eller standarder och är lämpliga att jämföra med deklarerade värden för andra verktyg som testats i enlighet med samma direktiv eller standarder. Dessa deklarerade värden är inte lämpliga att använda vid riskbedömningar. Värden som uppmäts på enskilda arbetsplatser kan vara högre. De faktiska exponeringsvärdena och de skaderisker som en enskild användare utsätts för är unika och beror på personens arbetssätt, i vilket material maskinen används, användarens exponeringstid och fysiska kondition samt maskinens skick.

Atlas Copco Airpower NV kan inte hållas ansvarigt för konsekvenserna av att de deklarerade värdena används, istället för värden som återspeglar den faktiska exponeringen vid en enskild riskbedömning i en arbetsplatssituation över vilken Atlas Copco Airpower NV inte har någon kontroll.

Det här verktyget kan orsaka hand-/armvibrationssyndrom om det inte används på rätt sätt. En EU-guide som tar upp frågor om hand-/armvibrationer finns tillgänglig på

<http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Vi rekommenderar någon form av hälsoövervakningsprogram för att upptäcka tidiga symptom som kan hänföras till exponering för vibrationer, så att åtgärder kan vidtas för att förebygga framtida försämring.

### Ytterligare vibrationsinformation

Denna information är avsedd att tjäna som en hjälp vid grov uppskattningar av vibrationsvärdet på arbetsplatsen.

Vibrationerna varierar kraftigt beroende på arbetsuppgift och användarens teknik. Det deklarerade vibrationsvärdet avser det huvudsakliga handtaget/handtagen. Väsentligt mycket högre vibrationsvärden kan gälla om händerna placeras i andra positioner. Vi anser att normal avsedd användning av verktyget vanligtvis ger upphov till vibrationsemissioner inom intervallet  $C_{m/s^2}$  och  $E_{m/s^2}$  (totala vibrationsvärden, enligt definition i EN ISO 5349-1) beroende på arbetsuppgiften, men emissioner utanför detta intervall kan förekomma vid vissa användningar.

Värdet  $D_{m/s^2}$  och  $F_{m/s^2}$  är troligtvis ett användbart genomsnittligt emissionsvärde, till exempel, vid uppskattning av den sannolika genomsnittsexponeringen för användare som utför många olika arbetsuppgifter inom verktygets avsedda användningsområdet. Vi vill påpeka att användning av maskinen för en enstaka specialuppgift kan ge andra genomsnittsvibrationer och i sådana fall rekommenderar vi starkt en särskild utvärdering av vibrationerna.

## Buller- och vibrationsdata

Typ	Buller		Vibrationer					
	Angivna värden		Angivna värden					
	Ljudtryck	Ljudeffekt	Värden i tre riktningar		Ytterligare vibrationsinformation			
	EN ISO 11203	2000/14/EG	EN ISO 20643		Betong		Asfalt	
	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw garanterat dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> värde	B m/s <sup>2</sup> spridning	C m/s <sup>2</sup> intervall	D m/s <sup>2</sup> genom snitt	E m/s <sup>2</sup> intervall	F m/s <sup>2</sup> genom snitt
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2-4,7	4,4	3,5-4,5	4,0
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4-5,0	4,7	3,9-4,4	4,2
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0-4,8	4,4	3,6-5,1	4,4
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-
TEX 280PE 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2-4,8	4,5	4,0-4,3	4,2



## EG-deklaration om överensstämmelse

### EG-deklaration om överensstämmelse (EG-direktiv 2006/42/EG)

Vi, Atlas Copco Airpower NV, försäkrar härmed att nedanstående maskiner uppfyller bestämmelserna i EG-direktiv 2006/42/EG (Maskindirektivet) och 2000/14/EG (Bullerdirektivet), samt nedanstående harmoniserade standarder.

Handhållna tryckluftsspett	Garanterad ljudeffektsnivå dB(A)	Uppmätt ljudeffektsnivå dB(A)	Maxtryck (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

#### Följande harmoniserade standarder tillämpades:

- ◆ EN ISO 11148-4

#### Följande övriga standarder tillämpades:

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

#### Auktoriserad representant för teknisk dokumentation:

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

#### Vice vd Design and Development:

Gill Dhooghe

#### Tillverkare:

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomsesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

#### Ort och datum:

Pune, 2019-11

POLSKI

**SPIS TREŚCI**

Wstęp .....	205
Uwaga na temat instrukcji bezpieczeństwa i obsługi .....	205
<b>Instrukcje bezpieczeństwa</b> .....	206
<b>Ostrzeżenia użyte w tekście</b> .....	206
<b>Środki ostrożności i kwalifikacje personelu</b> .....	206
Środki ochrony osobistej .....	206
Środki odurzające, alkohol, leki .....	206
<b>Uruchamianie, środki ostrożności</b> .....	206
<b>Obsługa, środki ostrożności</b> .....	207
<b>Konserwacja, środki ostrożności</b> .....	211
<b>Przechowywanie, środki ostrożności</b> .....	212
<b>Opis</b> .....	213
<b>Konstrukcja i działanie</b> .....	213
<b>Dobór odpowiedniego młota dla zadania</b> .....	213
<b>Budowa młota</b> .....	213
<b>Naklejki</b> .....	214
Tabliczka znamionowa .....	214
Naklejka poziomego hałasu .....	214
Nalepka bezpieczeństwa .....	214
<b>Uruchomienie</b> .....	214
<b>Przewody giętkie i złącza</b> .....	214
<b>Metody zapobiegania zamarzaniu</b> .....	215
<b>Podłączanie separatora wody</b> .....	215
<b>Smarowanie</b> .....	215
Kontrola poziomu oleju i napełnianie wbudowanej smarownicy .....	215
<b>Narzędzie robocze</b> .....	216
Wybór właściwego narzędzia roboczego .....	216
Przecinak .....	216
Szpicak .....	216
Przecinak szeroki .....	216
Kontrola zużycia trzonka narzędzia .....	216
Mocowanie i wyjmowanie narzędzia roboczego .....	216
<b>Obsługa</b> .....	217
<b>Uruchamianie i zatrzymywanie</b> .....	217
<b>Obsługa</b> .....	217
Rozpoczynanie kucia .....	217
Kruszenie .....	218
<b>Podczas przerwy</b> .....	218
<b>Konserwacja</b> .....	218
<b>Codziennie</b> .....	218
<b>Budowa uchwytów tłumiących drgania</b> .....	219
<b>Okresowe czynności konserwacyjne</b> .....	219
<b>Momenty dokręcania</b> .....	219
<b>Rozwiązywanie problemów</b> .....	220
<b>Składowanie</b> .....	220
<b>Utylizacja</b> .....	220
<b>Parametry techniczne</b> .....	221

---

Parametry techniczne urządzenia.....	221
Deklaracja dotycząca hałasu i wibracji.....	221
Dodatkowe informacje dotyczące drgań.....	222
Dane dotyczące hałasu i wibracji.....	222
Deklaracja zgodności WE.....	224
Deklaracja zgodności WE (Dyrektywa WE 2006/42/WE).....	224



## Wstęp

Dziękujemy za wybór produktu firmy Atlas Copco. Od 1873 r. staramy się znajdować nowe i coraz lepsze sposoby zaspokajania potrzeb naszych klientów. Zaprojektowaliśmy wiele nowatorskich i ergonomicznych konstrukcji, które pomagają klientom usprawniać i racjonalizować ich codzienną pracę.

Firma Atlas Copco dysponuje globalną siecią sprzedaży i serwisu, obejmującą centra obsługi klienta i dystrybutorów na całym świecie. Nasi eksperci to najwyższej klasy profesjonaliści z bogatą wiedzą o produktach i praktyczną znajomością zastosowań. Dzięki naszemu wsparciu technicznemu klienci we wszystkich zakątkach świata mogą zawsze pracować z maksymalną wydajnością.

Więcej informacji na stronie:

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco Airpower NV,

Boomsesteenweg 957,

2610 Wilrijk - Belgium

## Uwaga na temat instrukcji bezpieczeństwa i obsługi

Celem tych instrukcji jest udostępnienie informacji o tym, jak korzystać z młota pneumatycznego w sposób skuteczny i bezpieczny. Instrukcje te zawierają również porady dotyczące wykonywania regularnych czynności konserwacyjnych jakich wymaga młot pneumatyczny.

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia konieczne jest dokładne przeczytanie całej treści tej instrukcji obsługi.

## Instrukcje bezpieczeństwa

Aby zredukować ryzyko odniesienia poważnych obrażeń lub poniesienia śmierci przez Ciebie lub inne osoby, przed przystąpieniem do instalacji, obsługi, naprawy, konserwacji lub wymiany akcesoriów w maszynie, przeczytaj dokładnie i z pełnym zrozumieniem Instrukcje bezpieczeństwa i obsługi.

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa i obsługi umieść w miejscu roboczym i przekaż ich kopie pracownikom. Każdy pracownik powinien zapoznać się z ich treścią przed rozpoczęciem pracy lub naprawy. Tylko do zastosowań profesjonalnych.

Dodatkowo, operator lub pracodawca operatora powinien dokonać oceny specyficznych zagrożeń mogących występować przy poszczególnych zastosowaniach maszyny.

## Ostrzeżenia użyte w tekście

Ostrzeżenia użyte w tekście: Niebezpieczeństwo, Ostrzeżenie i Uwaga mają następujące znaczenia:

<b>NIEBEZPIECZEŃSTWO</b>	Wskazuje na niebezpieczną sytuację, której należy unikać, gdyż w przeciwnym razie stanie się ona przyczyną śmierci lub poważnych obrażeń.
<b>OSTRZEŻENIE</b>	Wskazuje na niebezpieczną sytuację, której należy unikać, gdyż w przeciwnym razie może stać się przyczyną śmierci lub poważnych obrażeń.
<b>PRZESTROGA</b>	Wskazuje na niebezpieczną sytuację, której należy unikać, gdyż w przeciwnym razie może stać się przyczyną lżejszych lub średnich obrażeń.

## Środki ostrożności i kwalifikacje personelu

Obsługę i konserwację urządzenia wolno powierzać tylko osobom posiadającym odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenie. Muszą one być fizycznie w stanie dać sobie radę z wielkością, masą i mocą urządzenia. Kieruj się zawsze zdrowym rozsądkiem popartym prawidłową oceną sytuacji.

## Środki ochrony osobistej

Zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej. Operatorzy oraz inne osoby przebywające w obszarze roboczym muszą nosić środki ochrony osobistej, które obejmują co najmniej:

- Hełm ochronny
- Ochronniki słuchu
- Przeciwodpryskowe okulary ochronne z zabezpieczeniem bocznym
- Środki ochrony dróg oddechowych w stosownych przypadkach
- Rękawice ochronne
- Odpowiednie obuwie ochronne
- Odpowiedni kombinezon roboczy lub podobną odzież (nie może być luźna) okrywającą ramiona i nogi.

## Środki odurzające, alkohol, leki

### ▲ OSTRZEŻENIE Środki odurzające, alkohol, leki

Środki odurzające, alkohol i leki mogą mieć wpływ na zdolność oceny sytuacji i koncentrację. Spowolniona reakcja i niewłaściwa ocena sytuacji mogą prowadzić do poważnych obrażeń, a nawet śmierci.

- ▶ Nie używaj nigdy urządzenia będąc w stanie zmęczenia lub pod wpływem środków odurzających, alkoholu lub leków.
- ▶ Nikt będący pod wpływem środków odurzających, alkoholu lub leków nie ma prawa obsługiwać urządzenia.

## Uruchamianie, środki ostrożności

### ▲ NIEBEZPIECZEŃSTWO Bijący przewód pneumatyczny

Luźny przewód pneumatyczny może chaotycznie poruszać się powodując obrażenia ciała lub śmierć. W celu zmniejszenia tego ryzyka:

- ▶ Sprawdź czy pneumatyczny przewód giętki i połączenia są nieuszkodzone.
- ▶ Sprawdź, czy wszystkie mocowania pneumatyczne są prawidłowo zaciśnięte.
- ▶ Nigdy nie podnoś urządzenia za przewody pneumatyczne.

- ▶ Nigdy nie próbuj odłączać przewodu pneumatycznego pod ciśnieniem. Najpierw odłącz zasilanie pneumatyczne kompresora a następnie odpowietrz urządzenie uruchamiając i zatrzymując je.
- ▶ Nie wykorzystuj szybkozłącz na wlocie narzędzia. Korzystaj z połączeń węży wykonanych ze stali utwardzonej (lub materiału o podobnej wytrzymałości na uderzenia).
- ▶ W przypadku zastosowania uniwersalnych złączek obrotowych (kłowych), zalecamy użycie zawleczek blokujących oraz linek zabezpieczających w celu uniknięcia rozłączenia się narzędzia od przewodu lub rozłączenia się samego przewodu.
- ▶ Nigdy nie kieruj przewodu giętkiego sprężonego powietrza na siebie ani inne osoby. Aby uniknąć ryzyka obrażeń ciała, nigdy nie używaj sprężonego powietrza np. do zdmuchiwania pyłu, zabrudzeń etc. z odzieży.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Wyrzucenie korka wlewu oleju**

W wypadku poluzowania się korka wlewu oleju w maszynie znajdującej się pod ciśnieniem, korek ten może zostać wyrzucony z dużą siłą i spowodować obrażenia.

- ▶ Przed odkręceniem korka wlewu oleju należy odciąć dopływ sprężonego powietrza wyłączając go w sprężarce, a następnie usunąć nadciśnienie z układu.
- ▶ Przed uruchomieniem maszyny sprawdzaj zawsze, czy gwinty korka wlewu oleju i smarownicy nie są uszkodzone lub zużyte.
- ▶ Sprawdź czy O-ring korka wlewu oleju jest na swoim miejscu i czy nie jest uszkodzony lub zużyty.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Wypadnięcie narzędzia**

Jeśli blokada narzędzia w maszynie nie znajduje się w położeniu „zablokowane”, założone narzędzie może zostać wyrzucone z dużą siłą i spowodować poważne obrażenia ciała.

- ▶ Nigdy nie uruchamiaj maszyny podczas wymiany narzędzia roboczego.
- ▶ Przed wymianą narzędzia roboczego lub akcesoriów zatrzymaj maszynę, wyłącz sprężarkę powietrza i spuść nadciśnienie z maszyny uruchamiając ją włącznikiem.
- ▶ Nigdy nie kierować narzędzia w kierunku osób.
- ▶ Przed uruchomieniem maszyny sprawdzaj, czy narzędzie robocze jest całkowicie wsunięte i zablokowane.
- ▶ Sprawdź blokadę mocowania narzędzia przez silne pociągnięcie narzędzia w kierunku na zewnątrz.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Przenoszenie/Wypadanie narzędzia roboczego**

Nieprawidłowe wymiary uchwytu narzędzia roboczego mogą spowodować wypadnięcie lub wyślizgnięcie się narzędzia podczas pracy. Ryzyko poważnych obrażeń lub zmiżdżenia dłoni i palców.

- ▶ Przed zamontowaniem narzędzia roboczego w urządzeniu sprawdź, czy długość i wymiary jego uchwytu są odpowiednie dla tego urządzenia.
- ▶ Nigdy nie używaj narzędzia roboczego bez kołnierza.

## Obsługa, środki ostrożności

#### **▲ NIEBEZPIECZEŃSTWO Niebezpieczeństwo eksplozji**

W razie kontaktu narzędzia roboczego z materiałami wybuchowymi lub gazami o właściwościach wybuchowych może nastąpić eksplozja. Przy pracy z pewnego rodzaju materiałami i stosowaniu pewnych materiałów w częściach maszyny może wystąpić iskrzenie i zapłon. Eksplozja prowadzi do ciężkich obrażeń a nawet śmierci.

- ▶ Nigdy nie używaj maszyny w miejscach zagrożonych wybuchem.
- ▶ Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu łatwopalnych materiałów, oparów ani pyłów.
- ▶ Sprawdzaj, czy w miejscu pracy nie ma nie wykrytych źródeł gazu lub materiałów wybuchowych.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Niespodziewane ruchy**

W trakcie eksploatacji maszyny narzędzie robocze jest poddawane bardzo dużym obciążeniom. Po pewnym okresie eksploatacji może więc dojść do jego zmęczeniowego uszkodzenia. Pęknięcie lub zablokowanie narzędzia roboczego może być zdarzeniem nagłym, prowadzić do nieoczekiwanego ruchu oraz do obrażeń ciała. Dodatkowo, obrażenia ciała mogą wystąpić w wyniku utraty stabilności ciała lub utraty przyczepności.

- ▶ Utrzymuj zawsze stabilną pozycję, rozstawiając stopy na szerokość ramion i zachowując równowagę ciała.
- ▶ Przed każdym użyciem sprzętu sprawdź jego stan techniczny. Nigdy nie używaj sprzętu wobec którego istnieje podejrzenie, że może być uszkodzony.
- ▶ Uchwyty muszą być zawsze czyste oraz wolne od smaru i oleju.
- ▶ Nie zbliżaj stóp do narzędzia roboczego.
- ▶ Stój zawsze pewnie na podłożu trzymaj maszynę obiema rękami.

- ▶ Nigdy nie uruchamiaj maszyny leżącej na ziemi.
- ▶ Nie „dosiadaj” maszyny z jedną nogą przerzuconą nad uchwytem.
- ▶ Nigdy nie uderzaj w urządzenie ani nie używaj go niewłaściwie.
- ▶ Regularnie sprawdzaj zużycie narzędzia roboczego oraz kontroluj, czy nie pojawiają się oznaki zużycia lub widoczne gołym okiem pęknięcia.
- ▶ Uważaj i patrz na to co robisz.

#### **▲ OSTRZEŻENIE** Zagrożenie spowodowane kurzem oraz dymem

Kurz oraz/lub dym powstający lub rozprawiany w trakcie pracy urządzenia może spowodować poważne i ciągłe choroby układu oddechowego (np. krzemicę lub inne nieodwracalne, śmiertelne choroby płuc, oraz nowotwory, wady wrodzone płodu oraz/lub podrażnienia skóry).

Niektóre rodzaje kurzu oraz dymu powstające podczas wiercenia, łamania, kucia, cięcia, szlifowania oraz innych operacji roboczych, zawierają substancje uznawane na terenie stanu Kalifornia oraz przez inne urzędy za powodujące choroby układu oddechowego, nowotwory, wady wrodzone płodu i uszkodzenia układu rozrodczego. Do substancji tych należą:

- Krzem krystaliczny, cement i inne składniki betonu.
- Arsen i chrom wchodzący w skład chemicznie obrabianej gumy.
- Ołów wchodzący w skład farb zawierających ten pierwiastek.

Kurz oraz dym znajdujące się w powietrzu mogą być niewidoczne gołym okiem, dlatego oceniając obecność kurzu oraz dymu, nie należy kierować się wrażeniem wzrokowym.

W celu zmniejszenia zagrożenia powodowanego przez kurz i dym, zastosuj się do następujących zaleceń:

- ▶ Oceń ryzyko występujące w danym miejscu pracy. Ocena ryzyka powinna uwzględniać obecność kurzu i dymu powstałego w wyniku pracy maszyny oraz wzbijanego w powietrze.
- ▶ Stosuj odpowiednie środki techniczne w celu zmniejszenia ilości kurzu i dymu w powietrzu oraz w celu zmniejszenia jego nagromadzenia się na wyposażeniu roboczym, powierzchniach, ubraniu oraz częściach ciała. Tego rodzaju środkami technicznymi są: systemy kontroli powietrza wylotowego oraz systemy gromadzenia pyłu, zraszacze wodne oraz wiercenie na mokro. W miarę możliwości kontroluj emisję kurzu i dymu w miejscu jego powstawania. Upewnij się, że zastosowane środki techniczne są odpowiednio zainstalowane, konserwowane i prawidłowo wykorzystane.
- ▶ Stosuj odpowiednio utrzymane maski przeciwpyłowe zgodnie z instrukcjami dostarczonymi przez pracodawcę oraz zgodnie z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy. Maski przeciwpyłowe muszą być odpowiednio dobrane do specyfiki danego zadania roboczego oraz obrabianego materiału (w odpowiednich przypadkach wyposażenie takie musi posiadać odpowiednie atesty wydawane przez organizacje rządowe).



- ▶ Zapewnij odpowiednią wentylację miejsca roboczego.
- ▶ W przypadku wyposażenia maszyny w system wylotowy, skieruj strumień powietrza wylotowego tak, aby zminimalizować efekty wzbijania kurzu w środowisku o znacznym zapyleniu.
- ▶ Obsługę i konserwację maszyny przeprowadzaj zgodnie z zaleceniami zamieszczonymi w instrukcji obsługi i bezpieczeństwa.
- ▶ Dobór, obsługę i wymianę środków eksploatacyjnych/narzędzi/innych akcesoriów przeprowadzaj zgodnie z zaleceniami w instrukcji bezpiecznej eksploatacji. Nieprawidłowy dobór lub zaniechanie czynności obsługowych dotyczących środków eksploatacyjnych/narzędzi/innych akcesoriów może spowodować nadmierny wzrost ilości kurzu i dymu.
- ▶ W miejscu przeprowadzania prac stosuj ubranie zabezpieczające umożliwiające zmycie lub utylizację, przed opuszczeniem miejsca pracy weź prysznic i zmień ubranie na czyste w celu zmniejszenia narażenia siebie oraz innych osób na działanie kurzu i dymu.
- ▶ Unikaj jedzenia, picia oraz palenia wyrobów tytoniowych w miejscach o znacznym zadymieniu lub zapyleniu.
- ▶ Po opuszczeniu miejsca przeprowadzania prac dokładnie umyj ręce i twarz, szczególnie przed posiłkiem, pić napojów, paleniem wyrobów tytoniowych oraz kontaktem z innymi osobami.
- ▶ Przestrzegaj wszystkich odpowiednich przepisów, także przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.
- ▶ Uczestnicz w programach kontroli jakości powietrza, poddawaj się okresowym, lekarskim badaniom kontrolnym oraz bierz udział w programach szkoleniowych, zapewnianych przez producenta i organizacje handlowe oraz wymaganych przez przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy. Przeprowadzaj konsultacje z lekarzem medycyny pracy.
- ▶ Współpracuj z pracodawcą oraz organizacjami handlowymi w celu zmniejszenia ekspozycji na kurz i dym w miejscu roboczym w celu zmniejszenia poziomu ryzyka. Bazując na zaleceniach specjalistów w dziedzinie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracy, ustal i wprowadź wydajne programy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia, zasady i przepisy ochrony pracowników oraz innych osób przed szkodliwym wpływem kurzu i dymu. Przeprowadź konsultacje ze specjalistą.

- ▶ Śladowe ilości szkodliwych substancji na maszynie także mogą stanowić zagrożenie. Przed przeprowadzeniem jakichkolwiek czynności obsługowych dokładnie oczyść maszynę.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Odpryski**

Pęknięcie obrabianego materiału, osprzętu, a nawet samej maszyny, może spowodować wyrzucenie poruszających się z dużą prędkością odłamków. Podczas pracy maszyny, poruszające się niekiedy z dużą prędkością odłamki lub odpryski z obrabianego materiału mogą uderzyć operatora lub inne osoby, powodując poważne obrażenia ciała. Aby zmniejszyć ryzyko przestrzegaj następujących zasad:

- ▶ Używaj posiadających odpowiednie atesty środków ochrony osobistej, między innymi hełmu ochronnego i przeciwodpryskowych okularów ochronnych z osłoną boczną.
- ▶ Dopilnuj, aby w strefie roboczej nie znajdowały się żadne osoby nieupoważnione.
- ▶ Utrzymuj miejsce pracy wolne od wszelkich obcych przedmiotów.
- ▶ Dopilnuj, aby obrabiany kawałek materiału był dobrze zabezpieczony na miejscu.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwa związane z odpryskami**

Używanie narzędzia roboczego jako ręcznego dłuta może spowodować odpryski mogące trafić operatora i spowodować obrażenia.

- ▶ Nigdy nie używaj narzędzia roboczego jako dłuta ręcznego. Narzędzia robocze są skonstruowane i poddawane obróbce termicznej specjalnie do użytku tylko w maszynie.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Ryzyka związane z poślizgnięciem się, potknięciem lub przewróceniem**

Istnieje ryzyko poślizgnięcia się, potknięcia lub przewrócenia, np. potknięcia się o węże lub inne przedmioty. Poślizgnięcie się, potknięcie lub przewrócenie może spowodować obrażenia. Aby zmniejszyć ryzyko przestrzegaj następujących zasad:

- ▶ Dopilnuj zawsze, aby żaden wąż ani inny przedmiot nie zawadzał ani tobie ani nikomu innemu.
- ▶ Utrzymuj zawsze stabilną pozycję, rozstawiając stopy na szerokość ramion i zachowując równowagę ciała.

**▲ OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwa związane z poruszaniem się**

Przy używaniu maszyny do zadań związanych z pracą można odczuwać niewygodę w dłoniach, ramionach, barkach, karku i innych częściach ciała.

- ▶ Unikaj nienaturalnych i niekomfortowych pozycji pracy, dostosuj odpowiednio ustawienie stóp.
- ▶ Zmiana pozycji przy wykonywaniu długotrwałych zadań może pomóc w uniknięciu niewygody i zmęczenia.
- ▶ W przypadku nieustających lub powracających objawów skonsultuj się z posiadającym odpowiednie kwalifikacje pracownikiem służb medycznych.

**▲ OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwa związane z wibracjami**

Normalne i prawidłowe używanie maszyny wiąże się z ekspozycją operatora na wibracje. Regularna i częsta ekspozycja na wibracje może powodować, przyczyniać się lub pogłębiać u operatora urazy i zaburzenia w funkcjonowaniu palców, dłoni, nadgarstków, ramion, barków, nerwów, układu krążenia i innych części ciała, w tym także osłabienia i/lub trwałe urazy lub zaburzenia funkcjonowania, które mogą się rozwijać stopniowo na przestrzeni tygodni, miesięcy lub lat. Do takich urazów i zaburzeń w funkcjonowaniu należą zaburzenia układu krążenia, uszkodzenia układu nerwowego, oraz uszkodzenia stawów i innych części ciała.

W przypadku stwierdzenia drętwienia, stałego powracającego dyskomfortu, pieczenia, sztywności, pulsowania, mrowienia, bólu, niezdarności, osłabienia uchwytu, bladej skóry lub innych objawów podczas używania maszyny lub w dowolnym innym czasie poza pracą z maszyną, nie wznawiaj pracy tylko zwróć się do lekarza. Dalsze używanie maszyny po wystąpieniu któregoś z wymienionych objawów może zwiększyć ryzyko pogłębienia się tych objawów i ich utrwalenia.

Przy obsłudze i konserwacji maszyny postępuj zgodnie z zaleceniami w tych instrukcjach aby zapobiec niepotrzebnemu nasileniu wibracji.

Przestrzeganie następujących zasad może pomóc w zmniejszeniu ekspozycji operatora na wibracje:

- ▶ Zapewnij prawidłowe obciążenie narzędzia. Dobierz minimalną powierzchnię uchwytu dłoni, zapewniającą jednocześnie pełną kontrolę nad narzędziem i bezpieczną obsługę.
- ▶ Jeżeli maszyna wyposażona jest w pochłaniające wibracje uchwyty, to trzymaj je w położeniu środkowym i unikaj dociskania ich do położeń krańcowych.
- ▶ Po uruchomieniu mechanizmu udarowego, kontakt z urządzeniem powinien być ograniczony do dłoni umieszczonych na uchwytach. Unikaj zetknięcia się innych części ciała z urządzeniem, na przykład opierania się na urządzeniu lub dociskania go, w celu zwiększenia siły nacisku. Istotnym jest także wykorzystanie modułu rozruchowego w trakcie wyjmowania narzędzia z połamanego materiału.
- ▶ Upewnij się, że stosowane narzędzie jest w dobrym stanie (np. czy narzędzie tnące jest odpowiednio naostrzone), czy nie jest ono zużyte oraz czy zastosowano narzędzie odpowiedniej wielkości. Niewłaściwie utrzymane, zużyte lub nieprawidłowo dobrane narzędzia do szybkiego montażu wymagają dłuższego czasu wykonania danego zadania roboczego (i dłuższego czasu narażenia na drgania) oraz mogą powodować narażenie na działanie wyższego poziomu drgań.

- ▶ Przerwij natychmiast pracę jeśli maszyna zacznie nagle silnie wibrować. Przed kontynuacją pracy zidentyfikuj i usuń przyczynę nasilenia się wibracji.
- ▶ Nigdy nie chwytaj, nie trzymaj i nie dotykaj zamontowanego w maszynie narzędzia podczas jej pracy.
- ▶ Uczestnicz w inspekcjach i monitoringu BHP, badaniach lekarskich oraz szkoleniach oferowanych przez pracodawcę i wymaganych przez prawo.
- ▶ Przy pracy w niskich temperaturach noś ciepłą odzież i zadбай o to, aby dłonie miały ciepło i były suche.
- ▶ Powietrze wylotowe jest znacznie schłodzone i nie powinno być skierowane w kierunku operatora. Zawsze kieruj strumień powietrza wylotowego w kierunku przeciwnym do rąk i ciała.

Zapoznaj się z „Deklaracją dotyczącą hałasu i wibracji” dla aktualnej maszyny, włącznie z deklarowanymi wartościami wibracji. Informacje te znajdziesz na końcu niniejszej Instrukcji bezpieczeństwa i obsługi.

- ◆ Podczas pracy z urządzeniem przestrzegaj zalecanego ciśnienia powietrza. Zarówno wyższe jak i niższe ciśnienie powietrza może spowodować wzrost poziomu wibracji.

#### **▲ NIEBEZPIECZEŃSTWO Zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym**

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie. Kontakt maszyny z instalacjami elektrycznymi może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

- ▶ W żadnym wypadku nie eksploatować urządzenia w pobliżu przewodów elektrycznych lub źródeł energii elektrycznej.
- ▶ Sprawdź, czy w miejscu pracy nie ma ukrytych przewodów lub innych źródeł prądu.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwa związane z ukrytymi obiektami**

Podczas pracy urządzenia ukryte przewody i rury stanowią zagrożenie, mogące stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała.

- ▶ Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy w rozkuwanym materiale nie ma ukrytych obiektów.
- ▶ Uważaj na ukryte przewody i instalacje, np. elektryczne, telefoniczne, wodociągowe, gazowe, kanalizacyjne itp.
- ▶ Wyłącz natychmiast urządzenie jeśli jego narzędzie robocze uderzy w jakiś niewidoczny obiekt.
- ▶ Przed kontynuacją pracy upewnij się, że już nie ma zagrożenia.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Przypadkowe uruchomienie**

Mimowolne uruchomienie maszyny może się stać przyczyną obrażeń.

- ▶ Trzymaj ręce z dala od włącznika dopóki nie będziesz gotowy do rozpoczęcia pracy.
- ▶ Zapoznaj się ze sposobem awaryjnego wyłączenia maszyny.
- ▶ We wszystkich przypadkach odcięcia zasilania natychmiast puszczaј włącznik.
- ▶ Przy zakładaniu lub wyjmowaniu narzędzia roboczego zawsze wyłącz dopływ sprężonego powietrza, usuń nadciśnienie z maszyny przyciskając włącznik i odłącz maszynę od źródła zasilania.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Zagrożenie hałasem**

Wysoki poziom hałasu może spowodować nieodwracalną upośledzającą degradację lub nawet utratę słuchu, a także inne problemy, jak na przykład szum uszny (dzwonienie, brzęczenie, świstanie lub buczenie w uszach). Aby zmniejszyć ryzyka i zapobiec niepotrzebnemu wzrostowi poziomu hałasu:

- ▶ Bardzo ważne jest przeprowadzenie oceny ryzyk związanych z tymi niebezpieczeństwami i wdrożenie odpowiednich procedur kontrolnych.
- ▶ Przy obsłudze i konserwacji maszyny postępuј zgodnie z tymi instrukcjami.
- ▶ Dobieraj, konserwuj i wymieniaј narzędzia robocze zgodnie z zaleceniami w tych instrukcjach.
- ▶ W przypadku maszyny wyposażonej w tłumik hałasu sprawdzaj, czy jest on na swoim miejscu i czy jest w dobrym stanie.
- ▶ Zawsze używaj ochronników słuchu.
- ▶ Używaj materiału tłumiącego, aby zapobiec „dzwonieniu” obrabianego materiału.

## **Konserwacja, środki ostrożności**

#### **▲ OSTRZEŻENIE Modyfikacje maszyny**

Jakiegokolwiek modyfikacje maszyny grożą obrażeniami operatora lub osób postronnych.

- ▶ Nigdy nie wprowadzaj żadnych modyfikacji do maszyny. Maszyny które zostały poddane modyfikacjom nie są objęte gwarancją ani odpowiedzialnością producenta za produkt.
- ▶ Zawsze stosuj wyłącznie oryginalne części zamienne i akcesoria.
- ▶ Uszkodzone lub zużyte części wymieniaј bezzwłocznie na nowe.

- ▶ Zużyte części wymieniaj w odpowiednim czasie.

#### **▲ PRZESTROGA Wysoka temperatura narzędzia roboczego**

W trakcie eksploatacji końcówka narzędzia roboczego może osiągnąć bardzo wysoką temperaturę a jej krawędzie mogą być bardzo ostre. Dotknięcie może spowodować obrażenia ciała oraz oparzenia.

- ▶ Nigdy nie dotykaj gorącego lub ostrego narzędzia roboczego.
- ▶ Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych odczekaj do obniżenia się temperatury maszyny.

#### **▲ OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwa związane z narzędziem roboczym**

Nieumyślna aktywacja włącznika podczas konserwacji lub instalacji może w przypadku podłączonego źródła zasilania spowodować poważne obrażenia.

- ▶ Nigdy nie poddawaj maszyny oględzinom, nie czyść jej ani nie wymieniaj narzędzia roboczego przy podłączonym źródle zasilania.

## **Przechowywanie, środki ostrożności**

---

- ◆ Przechowuj urządzenie i narzędzia w bezpiecznym miejscu, niedostępnym dla dzieci i zamkniętym na klucz.

## Opis

Aby ograniczyć ryzyko odniesienia przez operatora lub osoby trzecie poważnych obrażeń ciała, a nawet poniesienia śmierci, przed uruchomieniem urządzenia zapoznaj się z instrukcjami bezpieczeństwa zamieszczonymi na poprzednich stronach niniejszej instrukcji.

## Konstrukcja i działanie

TEX 140PS-TEX 280PE to linia ręcznych młotów pneumatycznych, przeznaczonych do średnio ciężkich i ciężkich prac wyburzeniowych w materiałach takich jak beton, asfalt i cegła. Młoty pneumatyczne przeznaczone są do użytku w pozycji pionowej. Żadne inne zastosowania nie są dozwolone.

Zalecane narzędzia robocze podane są na liście części zamiennych.

## Dobór odpowiedniego młota dla zadania

Bardzo istotne jest, aby dobrać młot o wielkości odpowiedniej do wykonywanej pracy.

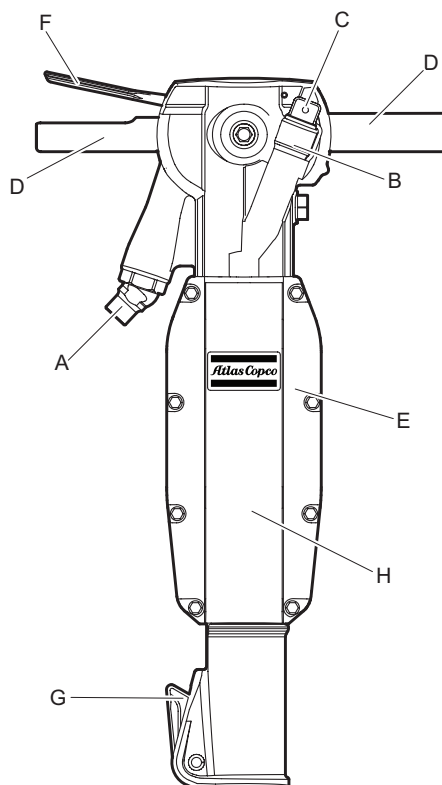
Przy zbyt małym młocie praca będzie trwała dłużej.

Zbyt duży młot wymaga częstego przemieszczania się powodującego niepotrzebne zmęczenie operatora.

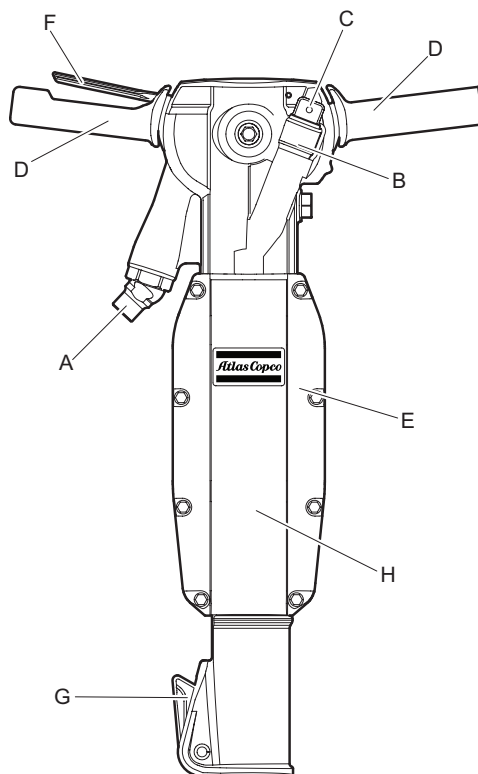
Przy dobieraniu odpowiedniej wielkości młota należy się kierować prostą zasadą mówiącą, że kawałek rozbitego materiału normalnej wielkości powinien zostać usunięty z obrabianego miejsca w ciągu 10–20 sekund pracy.

- Jeśli usuwanie zajmuje mniej niż 10 sekund, należy wybrać młot mniejszy.
- Jeśli usuwanie zajmuje więcej niż 20 sekund, należy wybrać młot większy.

## Budowa młota



TEX 140PS, 180PS, 220PS, 270PS



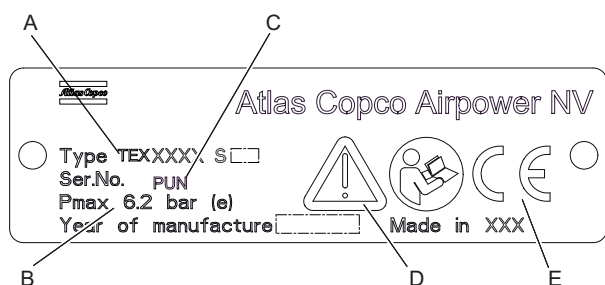
TEX 150PE, 190PE, 230PE, 280PE

- A. Wlot powietrza
- B. Smarownica
- C. Korek wlewu oleju
- D. Uchwyt
- E. Tłumik
- F. Włącznik (mechanizm uruchamiający i zatrzymujący)
- G. Blokada narzędzia
- H. Cylinder

## Naklejki

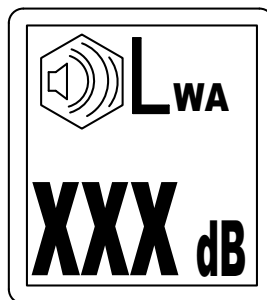
Maszyna wyposażona jest w naklejki zawierające ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa ludzi i konserwacji maszyny. Naklejki muszą być czytelne. Nowe naklejki można zamówić, korzystając z listy części zamiennych.

### Tabliczka znamionowa



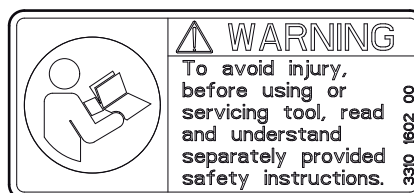
- A. Typ urządzenia
- B. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie sprężonego powietrza
- C. Numer seryjny
- D. Symbol ostrzeżenia połączony z symbolem książki oznacza, że użytkownik musi przeczytać instrukcję bezpieczeństwa i obsługi przed pierwszym użyciem urządzenia.
- E. Symbol CE oznacza, że maszyna posiada świadectwo zgodności WE. Więcej informacji zawiera deklaracja WE dołączona do maszyny. Brak symbolu WE oznacza, że maszyna nie posiada świadectwa zgodności WE.

### Naklejka poziomego hałasu



Ta naklejka wskazuje gwarantowany poziom hałasu zgodnie z Dyrektywą 2000/14/WE. W celu uzyskania dokładnych informacji o poziomie hałasu – patrz „Parametry techniczne”.

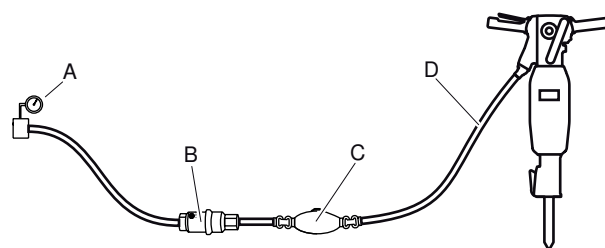
### Nalepka bezpieczeństwa



Aby uniknąć obrażeń, przed użyciem narzędzia lub jego konserwacją przeczytaj ze zrozumieniem udostępnione osobno instrukcje bezpieczeństwa.

## Uruchomienie

### Przewody giętkie i złącza



- A. Źródło sprężonego powietrza
- B. Separator wody (opcjonalnie)
- C. Smarownica (opcjonalnie)
- D. Maks. dopuszczalna długość węża pneumatycznego między smarownicą a maszyną wynosi 3 m (10 ft).

- ◆ Sprawdź, czy używasz ciśnienia odpowiadającego zalecanemu ciśnieniu robocznemu 6 bar (e) (87 psi).
- ◆ Nie wolno przekraczać maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia powietrza, które wynosi 7 bar (e) (102 psi).
- ◆ Przed podłączeniem węża pneumatycznego do urządzenia wydmuchaj z niego wszystkie zanieczyszczenia.
- ◆ Dobierz odpowiedni wymiar i długość węża pneumatycznego. Węże o długości do 30 m (100 ft) powinny mieć średnicę wewnętrzną równą przynajmniej 19 mm (3/4 in.). Węże o długości między 30 a 100 m (100 a 330 ft) powinny mieć średnicę wewnętrzną równą przynajmniej 25 mm (1 in.).

## Metody zapobiegania zamarzaniu

Przy temperaturze otoczenia 0 do 10°C (32-50°F) i wysokiej wilgotności względnej powietrza w tłumiku może się tworzyć lód.

Urządzenie zawiera konstrukcyjne zabezpieczenia przed tworzeniem się lodu w tłumiku. Pomimo tego w ekstremalnych warunkach w tłumiku może tworzyć się lód.

Aby jeszcze bardziej zmniejszyć ryzyko tworzenia się lodu podejmij następujące kroki:

- ◆ Jako środka smarnego używaj Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL. Breaker and hammer AIR-OIL przeciwdziała zamarzaniu.
- ◆ Używaj separatora wody.

## Podłączanie separatora wody

Wąż pneumatyczny między sprężarką a separatorem wody musi być na tyle długi, aby para wodna ulegała schłodzeniu i skraplała się w wężu jeszcze przed dostaniem się do separatora wody.

Przy temperaturach otoczenia poniżej 0°C (32°F) wąż pneumatyczny musi być na tyle krótki, aby woda nie dążyła zamarznąć przed dostaniem się do separatora wody.

## Smarowanie

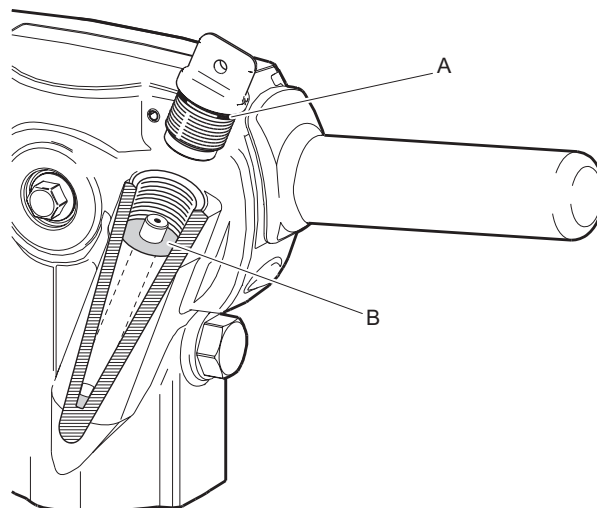
Środek smarny jest bardzo ważny dla funkcjonowania maszyny i ma duży wpływ na jej trwałość. Jeżeli maszyna nie ma wbudowanej smarownicy, to podłącz do węża pneumatycznego osobną smarownicę

zewnętrzną. Zapewnienie dobrego smarowania wymaga, aby długość węża pneumatycznego między osobną smarownicą a maszyną pneumatyczną nie przekraczała 3 m.

Stosuj olej syntetyczny typu Atlas Copco Breaker and hammer AIR-OIL, lub olej mineralny o właściwościach odpowiadających zalecanym w poniższej tabeli.

Środek smarny	Zakres temperatur (°C)	Lepkość
Breaker and hammer AIR-OIL	-30 do +50	-
Olej mineralny/olej syntetyczny	+15 do +50	ISO VG 46-68
Olej mineralny/olej syntetyczny	-20 do +15	ISO VG 22-32

## Kontrola poziomu oleju i napełnianie wbudowanej smarownicy



- ◆ Sprawdzaj poziom oleju codziennie.
- ◆ Do kontroli poziomu oleju i do jego wlewania ustawiaj maszynę w pozycji pionowej.
- ◆ Wytrzyj do czysta powierzchnie wokół korka wlewu oleju i wyjmij go.
- ◆ Sprawdź czy gwinty nie są uszkodzone lub zużyte. Zawsze wymieniaj części z uszkodzonym lub zużytym gwintem.
- ◆ Skontroluj O-ring (A). Załóż/wymień natychmiast O-ring jeśli jest go brak lub jest uszkodzony.
- ◆ Informacje o odpowiednim środku smarnym znajdziesz w tabeli.
- ◆ Napełnij środkiem smarnym do poziomu gdzie zaczyna się gwint (B).
- ◆ Dokręć korek mocno ręką i wytrzyj ewentualne resztki oleju.

## Narzędzie robocze

### ▲ PRZESTROGA Wysoka temperatura narzędzia roboczego

W trakcie eksploatacji końcówka narzędzia roboczego może osiągnąć bardzo wysoką temperaturę a jej krawędzie mogą być bardzo ostre. Dotknięcie może spowodować obrażenia ciała oraz oparzenia.

- ▶ Nigdy nie dotykaj gorącego lub ostrego narzędzia roboczego.
- ▶ Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych odczekaj do obniżenia się temperatury maszyny.

**UWAGA** Nigdy nie schładzaj narzędzia roboczego w wodzie, ponieważ mogłoby to uczynić je kruchym i wcześniej niezdatnym do użytku.

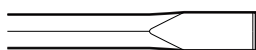
### Wybór właściwego narzędzia roboczego

Właściwy dobór narzędzia roboczego jest niezbędnym warunkiem prawidłowego działania urządzenia. Należy wybierać narzędzia robocze wysokiej jakości, aby uniknąć niepotrzebnego uszkodzenia urządzenia.

Używanie nieodpowiednich narzędzi roboczych grozi zniszczeniem urządzenia.

Zalecane narzędzia robocze wymienione są na liście części zamiennych urządzenia.

### Przecinak



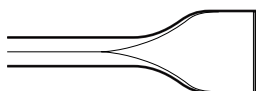
Wąskiego przecinaka używa się do cięcia i wyburzania betonu i innych twardych materiałów.

### Szpicak



Szpicaka używa się wyłącznie do robienia otworów w betonie i innych twardych materiałach.

### Przecinak szeroki

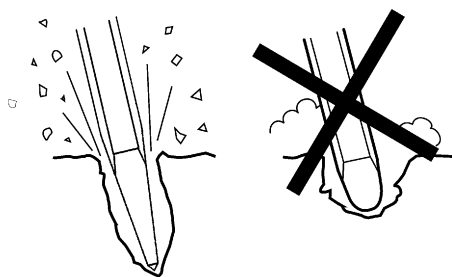


Przecinaka szerokiego używa się do materiałów miękkich, takich jak asfalt i zmrożona ziemia.

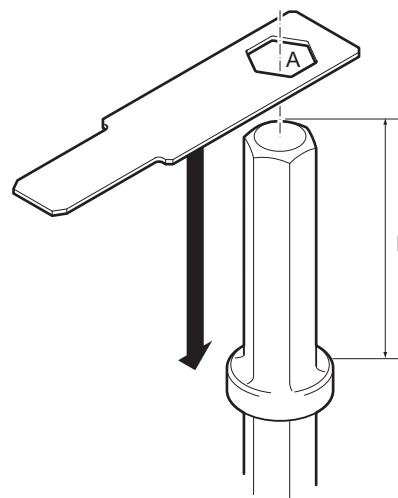
### ▲ OSTRZEŻENIE Zagrożenie związane z wibracjami

Stosowanie narzędzia które nie spełnia poniższych warunków, spowoduje wydłużenie czasu koniecznego na wykonie zadania i może narazić operatora na wyższy poziom ekspozycji na wibracje. Zużyte narzędzie spowoduje także wydłużenie czasu pracy.

- ▶ Dopilnuj aby zamontowane narzędzie robocze było w dobrym stanie, nie było zużyte i miało odpowiedni rozmiar.
- ▶ Używaj zawsze ostrych narzędzi aby móc pracować wydajnie.



### Kontrola zużycia trzonka narzędzia



Przy pomocy sprawdzianu skontroluj stan części chwytowej narzędzia. Sprawdź w rozdziale "Dane techniczne" dostępne rozmiary uchwytu narzędzia.

- Jeżeli otwór sprawdzianu (A) można przełożyć do kołnierza narzędzia - uchwyt narzędzia jest już wyrobiony. Wymień narzędzie na nowe.
- Sprawdź odległość płaszczyzny uderzenia (B) od kołnierza. Sprawdź czy narzędzie posiada właściwy rozmiar.

### Mocowanie i wyjmowanie narzędzia roboczego

W trakcie mocowania lub wyjmowania narzędzia roboczego należy bezwzględnie zastosować się do następujących uwag:



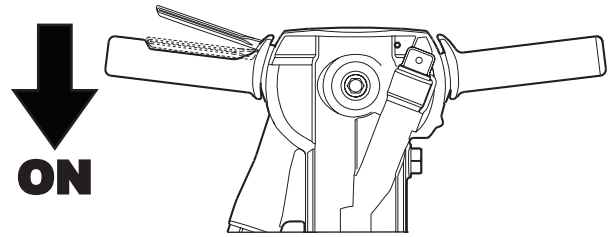
- ◆ Aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu: wyłącz dopływ sprężonego powietrza, a następnie spuść ciśnienie z maszyny uruchamiając ją włącznikiem (mechanizmem uruchamiającym i zatrzymującym). Odłącz maszynę od źródła zasilania.
- ◆ Przed zamontowaniem narzędzia roboczego nasmaruj jego uchwyt.
- ◆ Zamknij blokadę narzędzia i sprawdź jej działanie pociągając silnie za włożone narzędzie.

## Obsługa

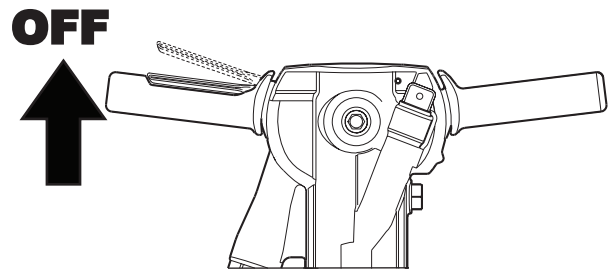
**▲ OSTRZEŻENIE Przypadkowe uruchomienie**  
Mimowolne uruchomienie maszyny może się stać przyczyną obrażeń.

- ▶ Trzymaj ręce z dala od włącznika dopóki nie będziesz gotowy do rozpoczęcia pracy.
- ▶ Zapoznaj się ze sposobem awaryjnego wyłączenia maszyny.
- ▶ Zatrzymuj natychmiast maszynę w wszystkich przypadkach przerwy w zasilaniu.

## Uruchamianie i zatrzymywanie



Uruchom młot pneumatyczny poprzez naciśnięcie mechanizmu uruchamiającego i zatrzymującego.

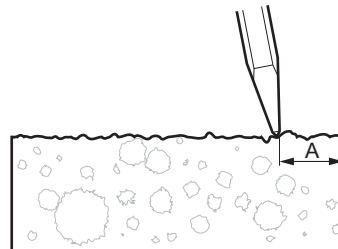


Zatrzymaj młot pneumatyczny zwalniając mechanizm uruchamiający i zatrzymujący. Mechanizm uruchamiający i zatrzymujący powróci automatycznie do położenia zatrzymania.

## Obsługa

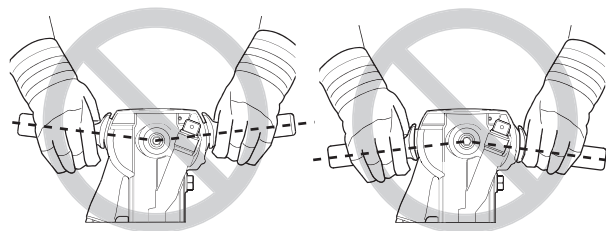
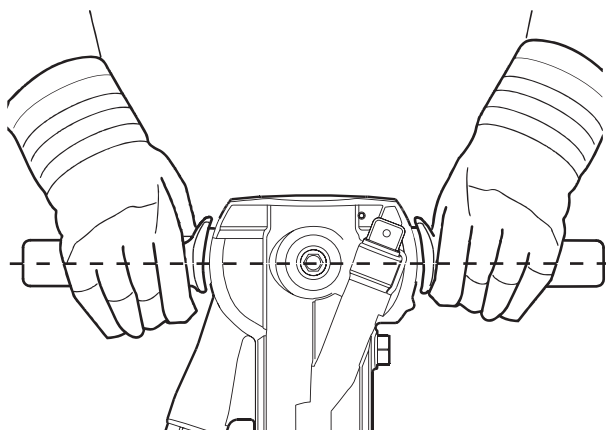
### Rozpoczynanie kucia

- ◆ Stań w stabilnej pozycji, trzymając stopy w bezpiecznej odległości od narzędzia roboczego.
- ◆ Przed uruchomieniem maszyny dociśnij ją do obrabianej powierzchni.
- ◆ Rozpoczynaj kucie w takiej odległości od krawędzi, aby maszyna była w stanie rozbić materiał bez jego wyłamywania.
- ◆ Nigdy nie próbuj odkuć zbyt dużych kawałków. Wybieraj odległość kucia (A) tak, aby narzędzie robocze nie uległo zakleszczeniu.



## Kruszenie

- ◆ Nie dociskaj maszyny zbyt mocno, tylko pozwól aby sama wykonywała pracę. Uchwytu tłumiącego wibracje nie wolno w żadnym wypadku dociskać do samej podstawy.
- ◆ Młoty pneumatyczne z uchwytami wibroizolacyjnymi: siła docisku winna być dobrana tak, aby uchwyty były wciśnięte "do połowy". Pozycja ta pozwala na uzyskanie najlepszego efektu izolacji drgań.



- ◆ Unikaj skuwania materiałów skrajnie twardych, takich jak np. granit lub stal zbrojeniowa (pręty zbrojeniowe), ponieważ powodują one znaczne wibracje.
- ◆ Unikaj pracy maszyny na biegu jałowym, używania jej bez narzędzia roboczego, oraz pracy z podniesioną maszyną.
- ◆ Maszyny nie wolno włączać kiedy jest podniesiona.
- ◆ Sprawdzaj regularnie, czy maszyna jest dobrze smarowana.

## Podczas przerwy

- ◆ Podczas wszystkich przerw w pracy należy ustawiać maszynę w taki sposób, aby wykluczyć ryzyko jej przypadkowego uruchomienia. Stawiaj zawsze maszynę na ziemi, tak aby nie mogła spaść.
- ◆ W przypadku dłuższej przerwy lub opuszczania miejsca pracy: Wyłącz dopływ sprężonego powietrza, a następnie spuść ciśnienie z maszyny uruchamiając ją włącznikiem.

## Konserwacja

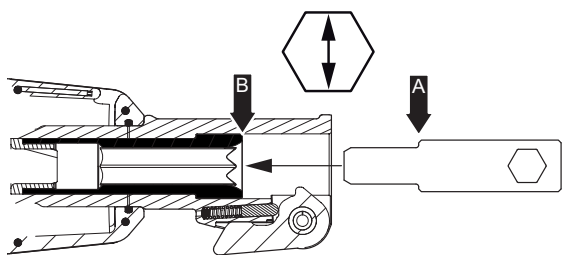
Regularne przeprowadzanie czynności obsługowych jest podstawowym warunkiem niezawodnej i wydajnej eksploatacji urządzenia. Dokładnie stosować się do zaleceń instrukcji konserwacji.

- ◆ Przed rozpoczęciem przeprowadzania czynności konserwacyjnych maszyny należy ją oczyścić w celu uniknięcia zagrożenia narażenia na działanie substancji szkodliwych, patrz rozdział "Zagrożenie pyłem i dymem".
- ◆ Stosować wyłącznie oryginalne komponenty. Wszelkie szkody lub usterki spowodowane zastosowaniem nieoryginalnych komponentów nie są objęte rozszerzeniem gwarancyjnym lub ubezpieczeniem z tytułu wad produktu.
- ◆ Czyszcząc maszynę za pomocą rozpuszczalników, zwrócić uwagę na zgodność z przepisami ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracy i zapewnić odpowiednią wentylację.
- ◆ W celu przeprowadzenia przeglądu skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym warsztatem.
- ◆ Po każdym przeglądzie sprawdzaj, czy poziom wibracji maszyny jest normalny. Jeżeli nie jest, to skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym warsztatem.

## Codziennie

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych lub wymiany narzędzia roboczego w maszynach pneumatycznych, zawsze wyłącz dopływ powietrza i wyrównaj ciśnienie naciskając jej mechanizm uruchamiający i zatrzymujący. Następnie odłącz wąż pneumatyczny od maszyny.

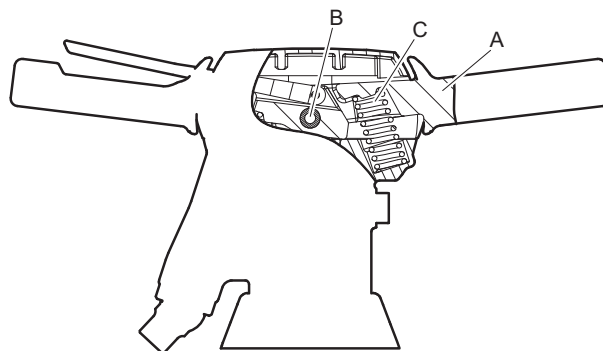
- ◆ Przed rozpoczęciem pracy oczyść codziennie maszynę i poddaj ją oględzinom, oraz sprawdź jej działanie.
- ◆ Sprawdź stopień zużycia i działanie blokady narzędzia.
- ◆ Dokonaj ogólnego przeglądu pod kątem ewentualnych wycieków i uszkodzeń.
- ◆ Sprawdź, czy złącze doprowadzania powietrza jest dokręcone, a złącze kłowe nie jest uszkodzone.
- ◆ Sprawdzaj regularnie, czy korek wlewu oleju jest dobrze dokręcony.
- ◆ Sprawdź, czy O-ring korka wlewu oleju nie jest uszkodzony i czy dobrze uszczelnia.
- ◆ Sprawdź gwint smarownicy maszyny i korka wlewu oleju. Upewnij się, że nie są uszkodzone lub zużyte.
- ◆ Zbyt duży luz między trzonkiem narzędzia roboczego a tuleją uchwyty narzędziowego powoduje nasilone wibracje. Aby uniknąć ekspozycji na nadmierne wibracje, sprawdź stopień zużycia tulei uchwyty narzędziowego za pomocą sprawdzianu o wymiarze odpowiadającym wymiarowi trzonka narzędzia roboczego. Jeśli sprawdzian (punkt A) daje się wcisnąć całkiem do tulei uchwyty narzędziowego (do punktu B), to należy tuleję uchwyty narzędziowego natychmiast wymienić. Patrz też „Kontrola zużycia trzonka narzędzia” w sprawie informacji dotyczących kontroli trzonka narzędzia roboczego.



- ◆ Jeśli maszyna jest wyposażona w uchwyty antywibracyjne, należy sprawdzić ich działanie.
- ◆ Sprawdź czy uchwyty mogą się swobodnie poruszać (górną-dół) i czy się nie zacinają.
- ◆ Sprawdź czy sprężyny nie są uszkodzone; patrz „Budowa uchwytów antywibracyjnych”.
- ◆ Uszkodzone części wymieniaj bezzwłocznie na nowe.
- ◆ Części zużyte wymieniaj zanim ich stan ulegnie nadmiernemu pogorszeniu.

- ◆ Pilnuj, aby cały współpracujący z maszyną osprzęt, taki jak węże pneumatyczne, separatory wody i smarownice, poddawany był odpowiedniej konserwacji.

## Budowa uchwytów tłumiących drgania



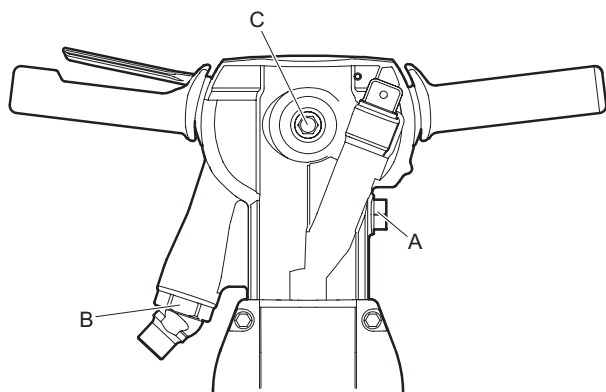
- A. Uchwyt
- B. Łożysko
- C. Sprężyna

## Okresowe czynności konserwacyjne

Po przepracowaniu około 150 roboczogodzin udarowych lub dwa razy do roku urządzenie musi zostać rozmontowane, wszystkie jego elementy należy oczyścić i sprawdzić. Czynności te muszą zostać przeprowadzone przez odpowiednio przeszkolony i uprawniony personel.

## Momenty dokręcania

**UWAGA** Podłączając złącze do adaptera użyj preparatu Loctite® 263™ lub podobnego.



- A. Korek gwintowany, 200 Nm
- B. Nakrętka obrotowego połączenia doprowadzenia powietrza, 200 Nm, używaj Loctite® 263™ (Loctite jest zarejestrowanym znakiem handlowym Henkel Corporation. 263 jest znakiem handlowym Henkel Corporation).
- C. Śruba, 47 Nm

## Rozwiązywanie problemów

Jeśli maszyna pneumatyczna nie daje się uruchomić, ma zbyt niską moc lub pracuje nierównomiernie, to wykonaj następujące czynności:

- ◆ Sprawdź, czy trzonek używanego narzędzia roboczego ma prawidłowe wymiary.
- ◆ Sprawdź, czy maszyna pneumatyczna otrzymuje odpowiednią ilość środka smarnego. Nadmiar środka smarnego może powodować problemy z uruchamianiem, niską moc i nierównomierne działanie.
- ◆ Sprawdź, czy układ pneumatyczny dostarcza maszynie powietrze pod ciśnieniem wystarczającym do zapewnienia jej działania z pełną mocą.
- ◆ Sprawdź, czy wąż pneumatyczny spełnia zalecenia pod względem wymiaru i długości. Patrz „Instalacja”.
- ◆ W wypadku istnienia ryzyka zamarzania sprawdź, czy otwory wydechowe maszyny nie są zablokowane.
- ◆ Jeśli maszyna mimo przeprowadzenia powyższej procedury nadal nie działa w sposób zadowalający, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

## Składowanie

- Aby uniknąć niebezpiecznych substancji czyść maszynę dokładnie przed jej odstawieniem na przechowanie. Patrz „Niebezpieczeństwa związane z pyłem i oparami”
- Wlej około ½ oz (5 cl) oleju bezpośrednio do złącza wlotu powietrza, podłącz maszynę do źródła sprężonego powietrza i uruchom na kilka sekund.
- Zawsze przechowuj maszynę w suchym miejscu.

## Utylizacja

Zużyta maszynę należy oddać do kasacji postępując z nią przy tym w sposób, który pozwoli na odzyskanie z niej jak największej części surowców wtórnych przy jednoczesnej minimalizacji ujemnego wpływu na środowisko.

## Parametry techniczne

### Parametry techniczne urządzenia

Typ	Rozmiar trzonka mm	Masa kg	Długość mm	Częstotliwość udaru Hz	Zapotrzebowanie powietrza l/s
TEX 140P	H22 x 82,5 US	13,9	590	25,5	25
	H25 x 108 US	13,9	590	25,5	25
TEX 140PS	H22 x 82,5	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108	15,5	590	25,5	25
	H25 x 108 US	15,5	590	25,5	25
TEX 150PE	H22 x 82,5	19	590	25,5	25
	H25 x 108	19	590	25,5	25
	H25 x 108 US	19	590	25,5	25
TEX 180PS	H25 x 108	19	595	25	26
	H28 x 160/152	19,5	645	25	26
	H 25 x 108 US	19,5	645	25	26
TEX 190PE	H25 x 108	22,5	595	25	26
	H28 x 160/152	23	645	25	26
	H 25 x 108 US	23	645	25	26
TEX 220PS	H25 x 108	22	625	22	30
	H28 x 160/152	23,5	670	22	30
	H32 x 160/152	23,5	670	22	30
TEX 230PE	H25 x 108	25,5	625	22	30
	H28 x 160/152	27	670	22	30
	H32 x 160/152	27	670	22	30
TEX 270PS	H28 x 160/152	28	690	20,5	32
	H32 x 160/152	28	690	20,5	32
TEX 280PE	H28 x 160/152	31,5	690	20,5	32
	H32 x 160/152	31,5	690	20,5	32

### Deklaracja dotycząca hałasu i wibracji

Gwarantowany poziom mocy akustycznej **L<sub>w</sub>** wg EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE.

Poziom ciśnienia akustycznego **L<sub>p</sub>** wg EN ISO 11203.

Wartość drgań **A** oraz niepewność pomiarowa **B** ustalona zgodnie z normą EN ISO 28927-10. Wartości A, B itp. zamieszczono w tabeli "Parametry drgań i hałasu".

Niniejsze wartości deklarowane, które zostały uzyskane w testach laboratoryjnych wykonanych według podanych dyrektyw lub norm, są przydatne do porównania z wartościami deklarowanymi dla innych narzędzi testowanych według tych samych dyrektyw lub norm. Te deklarowane wartości nie nadają się do oceny ryzyka, a wartości zmierzone w poszczególnych miejscach pracy mogą być wyższe. Rzeczywiste wartości ekspozycji i ryzyka związanego z narażeniem konkretnego operatora są unikalne i zależą od jego sposobu pracy, materiału do jakiego wykorzystuje maszynę, a także od czasu ekspozycji i stanu fizycznego operatora oraz stanu maszyny.

Firma Atlas Copco Airpower NV nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje stosowania wartości zadeklarowanych, zamiast wartości rzeczywistych, wynikających ze specyfiki danego miejsca pracy, w ocenie ryzyka miejsca pracy znajdującego się poza naszą kontrolą.

Niewłaściwe posługiwanie się tym narzędziem może powodować występowanie zespołu wibracyjnego (HAVS). Informator UE omawiający postępowanie w obliczu ekspozycji dłoni-ramion na wibracje znaleźć można pod adresem <http://www.humanvibration.com/humanvibration/EU/VIBGUIDE.html>

Zalecamy wdrożenie programu kontroli zdrowia celem wykrywania już wczesnych objawów mogących mieć związek z ekspozycją na wibracje, aby można było odpowiednio zmodyfikować procedury zarządzania i zapobiec znaczącej utracie sprawności.

## Dodatkowe informacje dotyczące drgań

Udzielamy tych informacji w celu pomocy w uzyskiwaniu ogólnych szacunków wartości drgań w miejscu pracy. Emisje drgań znacznie się różnią w zależności od zadania i techniki pracy operatora. Deklarowana wartość drgań dotyczy głównego uchwytu (głównych uchwytów), a w innych położeniach dłoni mogą występować dużo wyższe poziomy drgań. Jesteśmy przekonani, że normalne użytkowanie narzędzia zgodnie z jego przeznaczeniem zwykle powoduje powstawanie drgań w zakresie  $C^{m/s^2}$  i  $E^{m/s^2}$  (całkowite wartości drgań, zgodnie z definicją w EN ISO 5349-1) w zależności od specyfiki zadania, ale poziom emisji drgań spoza tego zakresu może występować w przypadku pewnych zastosowań.

Wartość  $D^{m/s^2}$  i  $F^{m/s^2}$  to prawdopodobnie przydatna średnia wartość emisji do, na przykład, ogólnego szacowania prawdopodobnej średniej wartości ekspozycji użytkowników wykonujących szeroki wachlarz zadań, mieszczących się w zalecanym zakresie zastosowań narzędzia. Zwracamy uwagę, że stosowanie narzędzia wyłącznie do jednego specjalistycznego zadania może powodować powstawanie innych średnich emisji, a w takich przypadkach zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie odrębnej oceny emisji drgań.

## Dane dotyczące hałasu i wibracji

Typ	Hałas			Wibracje					
	Deklarowane wartości			Deklarowane wartości					
	Ciśnienie akustyczne	Moc akustyczna	Wartości na trzech osiach	Dodatkowe informacje o wibracjach					
	EN ISO 11203	2000/14/WE	EN ISO 20643	Beton		Asfalt			
	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw gwarantowane dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> wartość	B m/s <sup>2</sup> rozrzut	C m/s <sup>2</sup> zakres	D m/s <sup>2</sup> średnia	E m/s <sup>2</sup> zakres	F m/s <sup>2</sup> średnia	
TEX 140PS 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	15,2	2,0	-	-	-	-	
TEX 150PE 22 x 82,5 25 x 108 25 x 108 US	91	104	4,5	1,3	4,2–4,7	4,4	3,5–4,5	4,0	
TEX 180PS 25 x 108 25 x 108 US	92	104	14,5	1,9	-	-	-	-	
TEX 180PS 28 x 160/152	91	104	14,5	1,9	-	-	-	-	
TEX 190PE 25 x 108 25 x 108 US	92	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2	
TEX 190PE 28 x 160/152	91	104	3,7	0,9	4,4–5,0	4,7	3,9–4,4	4,2	
TEX 220PS 25 x 108	92	104	12,8	1,8	-	-	-	-	
TEX 220PS 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	12,8	1,8	-	-	-	-	
TEX 230PE 25 x 108	92	104	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4	
TEX 230PE 28 x 160/152 32 x 160/152	93	106	4,2	0,9	4,0–4,8	4,4	3,6–5,1	4,4	
TEX 270PS 28 x 160/152 32 x 160/152	92	105	14,9	2,0	-	-	-	-	
TEX 280PE 28 x 160/152	92	105	4,8	1,0	4,2–4,8	4,5	4,0–4,3	4,2	

	Hałas		Wibracje					
	Deklarowane wartości		Deklarowane wartości					
	Ciśnienie akustyczne	Moc akustyczna	Wartości na trzech osiach		Dodatkowe informacje o wibracjach			
	EN ISO 11203	2000/14/WE	EN ISO 20643		Beton		Asfalt	
Typ	Lp r=1m dB(A) rel 20µPa	Lw gwarantowane dB(A) rel 1pW	A m/s <sup>2</sup> wartość	B m/s <sup>2</sup> rozzrzt	C m/s <sup>2</sup> zakres	D m/s <sup>2</sup> średnia	E m/s <sup>2</sup> zakres	F m/s <sup>2</sup> średnia
32 x 160/152								

# Deklaracja zgodności WE

## Deklaracja zgodności WE (Dyrektywa WE 2006/42/WE)

My, Atlas Copco Airpower NV, niniejszym oświadczamy, że wymienione poniżej maszyny spełniają wymogi dyrektyw WE 2006/42/WE (Dyrektywa maszynowa) i 2000/14/WE (Dyrektywa dotycząca emisji hałasu), oraz wymienionych poniżej norm zharmonizowanych.

Ręczny młot pneumatyczny	Gwarantowany poziom mocy akustycznej [dB(A)]	Zmierzony poziom mocy akustycznej [dB(A)]	Pmax (bar)
TEX 140PS	104	102	7
TEX 150PE	104	102	7
TEX 180PS (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 180PS (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 190PE (25 x 108/US)	104	103	7
TEX 190PE (28 x 160/152)	104	102	7
TEX 220PS (25x108)	104	103	7
TEX 220PS (28/32 x 160/152)	106	104	7
TEX 230PE (25x108)	104	103	7
TEX 230PE (28/32 x 160/152))	106	104	7
TEX 270PS	105	103	7
TEX 280PE	105	103	7

### Zastosowane zostały następujące normy zharmonizowane:

- ◆ EN ISO 11148-4

### Zastosowano inne poniższe normy:

0044 TÜV NORD CERT GmbH  
1, Am Technologiepark,  
45307 Essen  
Germany

### Autoryzowany przedstawiciel d/s dokumentacji technicznej:

Vijay Sharma  
Product Company Chakan  
Pune

### Wicedyrektor działu konstrukcji i rozwoju:

Gill Dhooghe

### Producent:

Atlas Copco Airpower NV,  
Boomssesteenweg 957,  
2610 Wilrijk - Belgium

### Miejsce i data:

Pune, 2019-11









Any unauthorized use or copying of the contents or any part thereof is prohibited.  
This applies in particular to trademarks, model denominations, part numbers, and drawings.

© 2019 Atlas Copco Airpower NV | No. 9800 0683 82 | 2019-11

